

ภาคผนวก ข-34

การบริหารงานด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

ประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการบริหาร
งานด้านความปลอดภัยและ สิ่งแวดล้อม

คำสั่งที่ 4/2565

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการด้านการจัดการพลังงานและก๊าซเรือนกระจก

เพื่อให้การบริหารและติดตามการดำเนินงานด้านการอนุรักษ์พลังงานและลดปริมาณการปล่อยก๊าซเรือนกระจก เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพและสอดคล้องตามนโยบาย และเป้าหมายของคณะกรรมการอนุรักษ์สิ่งแวดล้อม รวมถึงสอดคล้อง กับข้อปฏิบัติตามกฎหมาย บริษัทฯ จึงขอยกเลิกคำสั่งที่ 3/2564 และแต่งตั้งคณะกรรมการด้านการจัดการพลังงาน และก๊าซเรือน กระจก ของ บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ขึ้นใหม่ ดังนี้

1.	ผู้จัดการส่วนผลิต PP 3	เป็น	ประธานคณะกรรมการ
2.	วิศวกรผลิต HDPE 1	เป็น	คณะกรรมการ
3.	วิศวกรผลิต HDPE 2,3	เป็น	คณะกรรมการ
4.	วิศวกรผลิต HDPE 4	เป็น	คณะกรรมการ
5.	วิศวกรผลิต LLDPE	เป็น	คณะกรรมการ
6.	วิศวกรผลิต PP 1,2	เป็น	คณะกรรมการ
7.	วิศวกรผลิต PP 3	เป็น	คณะกรรมการ
8.	วิศวกรผลิต Catalyst	เป็น	คณะกรรมการ
9.	Pilot Plant Engineer	เป็น	คณะกรรมการ
10.	นักวิเคราะห์ระบบ Logistics	เป็น	คณะกรรมการ
11.	วิศวกร Pipe Compounding	เป็น	คณะกรรมการ
12.	ผู้จัดการบำรุงรักษาไฟฟ้า Polymer	เป็น	คณะกรรมการ
13.	ผู้จัดการบำรุงรักษาเครื่องมือวัด Polymer	เป็น	คณะกรรมการ
14.	ผู้ช่วยผู้จัดการทรัพยากรบุคคล	เป็น	คณะกรรมการ
15.	วิศวกรผลิต Roto	เป็น	คณะกรรมการ
16.	วิศวกรสิ่งแวดล้อม	เป็น	คณะกรรมการ
17.	วิศวกรผลิต LDPE	เป็น	เลขานุการ

โดยมีหน้าที่ความรับผิดชอบดังต่อไปนี้

1. ดำเนินการจัดเก็บข้อมูลการใช้พลังงาน ต้นทุนด้านพลังงาน ข้อมูลสนับสนุนด้านวิชาการ แนวทางปฏิบัติต้นแบบ (Best Practice) และข้อมูลก๊าซเรือนกระจก (GHGs) ของหน่วยงานที่รับผิดชอบ ในระบบสารสนเทศกลาง (Central Database)
2. ประสานงานกับประธานคณะกรรมการ เพื่อรับคำปรึกษาด้านการบริหารพลังงานและด้านเทคนิค และสนับสนุน กิจกรรม ด้านการอนุรักษ์พลังงานแบบมีส่วนร่วมทั่วทั้งองค์กร

ปิยนุชา พ.

3. ควบคุมดูแลการปฏิบัติงานตามแผนการอนุรักษ์พลังงานและก๊าซเรือนกระจก ให้เป็นไปตามนโยบายอนุรักษ์พลังงานและ ก๊าซเรือนกระจก ดังนี้
 - บันทึกการใช้พลังงานและก๊าซเรือนกระจก ในปัจจุบันของหน่วยงาน
 - รวบรวมข้อมูลการใช้พลังงานของแผนการอนุรักษ์พลังงานและก๊าซเรือนกระจก ของหน่วยงาน
 - ดำเนินโครงการและตรวจสอบผลการดำเนินงาน เพื่อรายงานผลการอนุรักษ์และการจัดการพลังงานและก๊าซเรือนกระจก ต่อผู้บริหาร ของบริษัทฯ
 - จัดทำรายงานพลังงานประจำปี เพื่อนำเสนอต่อหน่วยงานราชการ
4. ควบคุมการใช้พลังงานและก๊าซเรือนกระจก ทั้งด้านปริมาณการใช้และต้นทุน รวมทั้งประเมินความต้องการพลังงาน และก๊าซเรือนกระจก ของหน่วยงาน เพื่อนำเสนอข้อมูลที่ต้องใช้ให้บริษัทฯ สามารถบริหารพลังงานอย่างมีประสิทธิภาพ ตามมาตรฐานสากล
5. สนับสนุนการวิจัยพัฒนาด้านการอนุรักษ์พลังงานและก๊าซเรือนกระจก ส่งเสริมความรู้ทางด้านพลังงานให้แก่บุคลากร ในหน่วยงาน รวมถึงจัดการและเข้าร่วมการฝึกอบรมและกิจกรรมที่เกี่ยวข้อง
6. ทบทวนผลการดำเนินงานรายปี เพื่อวิเคราะห์การสูญเสีย และหาโอกาสในการปรับปรุงเพื่อนำเสนอแผนการอนุรักษ์ พลังงานและก๊าซเรือนกระจก

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2565 เป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2565
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

กรรมการผู้จัดการ

ปิยนุชา พ.


5. คณะอนุกรรมการ Environmental Operation Networking (Leader Network)

เพื่อให้ระบบบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อมในโรงงานสามารถดำเนินไปได้อย่างมีประสิทธิภาพ ต่อเนื่อง และสอดคล้องกับนโยบายการพัฒนาอย่างยั่งยืน (Sustainable Development Policy) ของบริษัทฯ จึงขอแต่งตั้งคณะอนุกรรมการ Environmental Operation Networking (Leader Network) ดังนี้

1.	ผู้จัดการฝ่ายผลิต PE	ที่ปรึกษา
2.	ผู้จัดการส่วนผลิต HDPE 1 และผู้จัดการส่วน อาชีพอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม	ที่ปรึกษา
3.	ผู้จัดการแผนกสิ่งแวดล้อม	ประธาน
4.	หัวหน้างานผลิต HDPE 1	กรรมการ
5.	วิศวกรผลิต HDPE 2,3	กรรมการ
6.	วิศวกรผลิต HDPE 4	กรรมการ
7.	วิศวกรผลิต LDPE	กรรมการ
8.	วิศวกรผลิต LLDPE	กรรมการ
9.	วิศวกรผลิต PP 1,2	กรรมการ
10.	วิศวกรผลิต PP 3	กรรมการ
11.	วิศวกรผลิต Catalyst	กรรมการ
12.	หัวหน้างานผลิต Pipe Compounding	กรรมการ
13.	นักวิเคราะห์ระบบ Logistics	กรรมการ
14.	หัวหน้างาน Pilot Plant	กรรมการ
15.	Quality Control Supervisor – PAL	กรรมการ
16.	วิศวกรสิ่งแวดล้อม	เลขานุการ
17.	เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม	ผู้ช่วยเลขานุการ

โดยคณะอนุกรรมการดังกล่าวมีหน้าที่ดังนี้

- ส่งเสริม และสนับสนุน ความรู้ด้านสิ่งแวดล้อมและการปฏิบัติงานต่างๆในโรงงานไม่ให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม โดยเน้นเรื่องการปฏิบัติงานประจำวัน (Daily Operation) ที่จะส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และลดการดำเนินการที่ผิดปกติ หรือเหตุฉุกเฉินด้านสิ่งแวดล้อม (Abnormal/ Emergency case)
- ขับเคลื่อน ผลักดัน และสนับสนุนการสร้างวัฒนธรรมด้านสิ่งแวดล้อมให้เกิดขึ้นภายในองค์กร เพื่อยกระดับวัฒนธรรมด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ ให้ไปถึงระดับที่ทุกคนในองค์กรเข้าใจและตระหนักในเรื่องสิ่งแวดล้อม โดยพิจารณาใช้ช่องทาง/รูปแบบ/เครื่องมือที่มีอยู่เดิม ทำให้เข้มแข็งขึ้น (Strengthen) เช่น ผ่านคณะกรรมการ Safety Networking ของบริษัทฯ รวมถึงสนับสนุนการจัดกิจกรรมต่างๆด้านสิ่งแวดล้อม
- ขับเคลื่อนการสื่อสารข้อมูลสำคัญด้านสิ่งแวดล้อมจากผู้บริหารลงมาถึงผู้ปฏิบัติงานทุกระดับในโรงงาน
- จัดทำข้อเสนอแนะเกี่ยวกับการปรับปรุง ป้องกันและควบคุมผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมในโรงงาน และติดตามตรวจสอบการดำเนินงานให้อยู่ในมาตรฐานหรือเกณฑ์ที่กำหนดอย่างต่อเนื่อง

ศ. 

9.	วิศวกรผลิต Catalyst	กรรมการ
10.	วิศวกรผลิต Pipe Compounding	กรรมการ
11.	นักวิเคราะห์ระบบ Logistics	กรรมการ
12.	วิศวกรบำรุงรักษาเครื่องกล Rotating	กรรมการ
13.	Store Operation Foreman	กรรมการ
14.	Quality Control Supervisor – PAL	กรรมการ
15.	หัวหน้างาน Pilot Plant	กรรมการ
16.	วิศวกรสิ่งแวดล้อม	เลขานุการ

โดยคณะอนุกรรมการดังกล่าวมีหน้าที่ดังนี้

- ดำเนินการจัดเก็บรวบรวมข้อมูลการใช้น้ำในกระบวนการผลิต การระบายน้ำทิ้ง และปริมาณกากอุตสาหกรรม อันเกิดจากการดำเนินกิจกรรมของบริษัท
- นำเสนอแผนงานจัดการควบคุมการให้ทรัพยากรน้ำอย่างคุ้มค่า และลดปริมาณการระบายน้ำเสียออกนอกโรงงาน และแผนการลดปริมาณกากอุตสาหกรรม และการนำกากอุตสาหกรรมไปใช้ประโยชน์ เป็นแนวปฏิบัติตามนโยบายและเป้าหมายด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ ข้อกำหนดกฎหมายที่เกี่ยวข้อง ข้อเสนอแนะจากผู้มีส่วนได้เสีย และแนวปฏิบัติที่ดี (Best Practice)
- ควบคุมและติดตามการให้ทรัพยากรน้ำและการดำเนินการจัดการกากอุตสาหกรรม ให้เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ รายงานผลการดำเนินงานรวมทั้งข้อเสนอแนะต่อคณะกรรมการสิ่งแวดล้อม ของบริษัทไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ได้รับความอย่างสม่ำเสมอ

4. คณะอนุกรรมการด้านการจัดการ GHG Scope 3

เพื่อให้การจัดการ GHG Scope 3 ในโรงงานเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ และสอดคล้องกับนโยบายและเป้าหมายการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ จึงขอแต่งตั้งคณะอนุกรรมการจัดการ GHG Scope 3 ดังนี้

หมายเหตุ GHG Scope3 หมายถึง การคำนวณคาร์บอนฟุตพริ้นท์ทางอ้อมด้านอื่นๆ ได้แก่ การเดินทางของพนักงานด้วยยานพาหนะที่ไม่ใช่ขององค์กร และการขนส่งสินค้า เช่น การขนส่งสินค้า, รถรับ-ส่ง พนักงาน, การขนส่ง Raw Material

1.	ผู้จัดการ Outbound Logistics	ประธาน
2.	นักวิเคราะห์ระบบ Logistics	กรรมการ
3.	Assistant GA Manager	กรรมการ
4.	Store Operation Foreman	กรรมการ
5.	วิศวกรสิ่งแวดล้อม	เลขานุการ

โดยคณะอนุกรรมการดังกล่าวมีหน้าที่ดังนี้

- ดำเนินการรวบรวมข้อมูลปริมาณการปลดปล่อย GHG scope 3 จากการดำเนินกิจกรรมของบริษัทฯ
- จัดทำข้อมูลเพื่อใช้เป็นฐานข้อมูลในการคำนวณการปลดปล่อย GHG scope3
- รายงานผลการดำเนินงานรวมทั้งข้อเสนอแนะต่อคณะกรรมการสิ่งแวดล้อม ของบริษัทไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ได้รับความอย่างสม่ำเสมอ

5. f	วิศวกรผลิต LDPE	กรรมการ
6. f	วิศวกรผลิต LLDPE	กรรมการ
7. f	วิศวกรผลิต PP 1,2	กรรมการ
8. f	วิศวกรผลิต PP 3	กรรมการ
9. f	วิศวกรผลิต Catalyst	กรรมการ
10.f	วิศวกรผลิต Pipe Compounding	กรรมการ
11.f	นักวิเคราะห์ระบบ Logistics	กรรมการ
12.f	วิศวกรบำรุงรักษาเครื่องกล Rotating	กรรมการ
13.f	Store Operation Foreman	กรรมการ
14.f	Quality Control Supervisor – PAL	กรรมการ
15.f	หัวหน้างาน Pilot Plant	กรรมการ
16.f	วิศวกรสิ่งแวดล้อม	เลขานุการ

โดยคณะกรรมการดังกล่าวมีหน้าที่ดังนี้

1. ดำเนินการจัดเก็บรวบรวมข้อมูลการใช้ในกระบวนการผลิต การระบายน้ำทิ้ง และปริมาณกากอุตสาหกรรม อันเกิดจากการดำเนินงานกิจกรรมของบริษัท
2. นำเสนอแผนงานจัดการควบคุมการใช้ทรัพยากรน้ำอย่างคุ้มค่า และลดปริมาณการระบายน้ำเสียออกนอกโรงงาน และแผนการลดปริมาณกากอุตสาหกรรม และการนำกากอุตสาหกรรมไปใช้ประโยชน์ เป็นแนวปฏิบัติตามนโยบายและเป้าหมายด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ ข้อกำหนดกฎหมายที่เกี่ยวข้อง ข้อเสนอแนะจากผู้มีส่วนได้เสีย และแนวปฏิบัติที่ดี (Best Practice)
3. ควบคุมและติดตามการใช้ทรัพยากรน้ำและการจัดการกากอุตสาหกรรม ให้เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ
4. รายงานผลการดำเนินงานรวมทั้งข้อเสนอแนะต่อคณะกรรมการสิ่งแวดล้อม ของบริษัทไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ได้รับทราบอย่างสม่ำเสมอ

3. คณะกรรมการด้านการกากอุตสาหกรรม

เพื่อให้การจัดการกากของเสียในโรงงานเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ และสอดคล้องกับนโยบายและเป้าหมายการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ จึงขอแต่งตั้งคณะกรรมการฯ ซึ่งประกอบด้วยรายชื่อ ดังนี้

1.	ผู้จัดการส่วนผลิต Catalyst & Pilot Plant	ประธาน
2.	วิศวกรผลิต HDPE 1	กรรมการ
3.	วิศวกรผลิต HDPE 2,3	กรรมการ
4.	วิศวกรผลิต HDPE 4	กรรมการ
5.	วิศวกรผลิต LDPE	กรรมการ
6.	วิศวกรผลิต LLDPE	กรรมการ
7.	วิศวกรผลิต PP 1,2	กรรมการ
8.	วิศวกรผลิต PP 3	กรรมการ

และขอขอบหมายกรรมการและผู้ที่เกี่ยวข้องเป็นคณะอนุกรรมการ จำนวน 5 คณะกรรมการ ดังต่อไปนี้

1. คณะอนุกรรมการด้านการจัดการสารอินทรีย์ระเหยง่าย

เพื่อให้การดำเนินงานด้านการจัดการสารอินทรีย์ระเหยง่ายเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพและเป็นไปในทิศทางเดียวกับนโยบายของบริษัทฯ จึงขอแต่งตั้งคณะอนุกรรมการฯ ซึ่งประกอบด้วยรายชื่อ ดังนี้

1.	ผู้จัดการส่วนผลิต LLDPE	ประธาน
2.	วิศวกรผลิต HDPE 1	กรรมการ
3.	วิศวกรผลิต HDPE 2,3	กรรมการ
4.	วิศวกรผลิต HDPE 4	กรรมการ
5.	วิศวกรผลิต LDPE	กรรมการ
6.	วิศวกรผลิต LLDPE	กรรมการ
7.	วิศวกรผลิต Catalyst	กรรมการ
8.	วิศวกรผลิต PP 1,2	กรรมการ
9.	วิศวกรผลิต PP 3	กรรมการ
10.	หัวหน้างาน Pilot Plant	กรรมการ
11.	วิศวกรสิ่งแวดล้อม	เลขานุการ

โดยคณะกรรมการดังกล่าวมีหน้าที่ดังนี้

1. ดำเนินการรวบรวมข้อมูลปริมาณการระบายสารอินทรีย์ระเหยจากแหล่งต่าง ๆ จากการดำเนินงานของบริษัทฯ
2. นำเสนอแผนงานการจัดการและลดปริมาณการระบายสารอินทรีย์ระเหยเป็นแนวปฏิบัติตามนโยบายและเป้าหมายด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ ข้อกำหนดกฎหมายที่เกี่ยวข้อง ข้อเสนอแนะจากผู้มีส่วนได้เสียและแนวปฏิบัติที่ดี (Best Practice)
3. ควบคุมและติดตามการดำเนินการลดการระบายสารอินทรีย์ระเหยจากกิจกรรมของบริษัทฯ ให้เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ
4. รายงานผลการดำเนินงานรวมทั้งข้อเสนอแนะต่อคณะกรรมการสิ่งแวดล้อม ของบริษัทไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ได้รับทราบอย่างสม่ำเสมอ

2. คณะอนุกรรมการด้านการจัดการน้ำ

เพื่อให้การจัดการด้านน้ำในโรงงานเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ และสอดคล้องกับนโยบายและเป้าหมายการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ จึงขอแต่งตั้งคณะอนุกรรมการฯ ซึ่งประกอบด้วยรายชื่อ ดังนี้

1.	ผู้จัดการส่วนผลิต HDPE 2,3	ประธาน
2.	วิศวกรผลิต HDPE 1	กรรมการ
3.	วิศวกรผลิต HDPE 2,3	กรรมการ
4.	วิศวกรผลิต HDPE 4	กรรมการ

ส. 1

ส. 1

คำสั่งที่ 3/2565

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการสิ่งแวดล้อม ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

เพื่อให้การบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ และสอดคล้องกับแนวทางการดำเนินงานของคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมระดับธุรกิจ (Corporate Environment Committee) และคณะกรรมการบริหารการพัฒนาอย่างยั่งยืน ธุรกิจเคมีคอลส์ เอสซีจี จึงขอยกเลิกคำสั่งที่ 10/2564 และแต่งตั้งคณะกรรมการสิ่งแวดล้อม ของ บริษัทไทยโพลิเอททีลีน จำกัด (TPE Environment Committee) ใหม่ดังนี้

1	ผู้จัดการฝ่ายผลิต PE	ประธาน
2	ผู้จัดการส่วนผลิต HDPE 1 และผู้จัดการส่วน	กรรมการ
	อาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม	
3	ผู้จัดการส่วนผลิต HDPE 2,3	กรรมการ
4	ผู้จัดการส่วนผลิต HDPE 4	กรรมการ
5	ผู้จัดการส่วนผลิต LDPE	กรรมการ
6	ผู้จัดการส่วนผลิต LLDPE	กรรมการ
7	ผู้จัดการส่วนผลิต Catalyst & Pilot Plant	กรรมการ
8	ผู้จัดการส่วนผลิต PP 1,2	กรรมการ
9	ผู้จัดการส่วนผลิต PP 3	กรรมการ
10	Focused Improvement Manager	กรรมการ
11	ผู้จัดการส่วน Pipe Compounding	กรรมการ
12	ผู้จัดการ Outbound Logistics	กรรมการ
13	ผู้จัดการส่วนประกันและควบคุมคุณภาพ	กรรมการ
14	Pilot Plant Manager	กรรมการ
15	ผู้จัดการบำรุงรักษาเครื่องกล Polymer - Static	กรรมการ
16	ผู้จัดการแผนกสิ่งแวดล้อม	กรรมการและเลขานุการ

โดยให้คณะกรรมการสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด (TPE Environmental Committee) มีหน้าที่ดังนี้

- กำหนดแนวทางในการบริหารจัดการ และเป้าหมายด้านสิ่งแวดล้อม ของบริษัทฯ ให้สอดคล้องกับ นโยบายด้านสิ่งแวดล้อมของเอสซีจี และธุรกิจเคมีคอลส์ เอสซีจี
- ขับเคลื่อนและสนับสนุนการดำเนินการตามแผนงานสิ่งแวดล้อมให้บรรลุเป้าหมายที่กำหนดไว้
- บริหารจัดการความเสี่ยงที่เกี่ยวข้องกับด้านสิ่งแวดล้อมที่อาจกระทบในภาพรวมของของบริษัทฯ และภาพธุรกิจและดำเนินมาตรการแบบบูรณาการเพื่อให้ธุรกิจดำเนินอย่างต่อเนื่องและยั่งยืน
- รายงานผลการปฏิบัติงานข้อเสนอแนะในการดำเนินงานต่อคณะกรรมการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ

- รายงานผลการดำเนินงานรวมทั้งข้อเสนอแนะต่อคณะกรรมการสิ่งแวดล้อม ของบริษัทไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ได้รับทราบอย่างสม่ำเสมอ

ทั้งนี้ ให้มีผลตั้งแต่วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2565 เป็นต้นไป

สั่ง ณ วันที่ 27 มกราคม 2565

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

Polyolefins Manufacturing Director

ส. /

ส. /

คำสั่งที่ 46/2567

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ตามกฎกระทรวง เรื่อง การจัดทำมีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานบุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคลเพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2565 หมวดที่ 2 ข้อ 25 กำหนดให้สถานประกอบกิจการที่มีลูกจ้างตั้งแต่ 50 คนขึ้นไป ต้องจัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อให้ครอบคลุมทุกพื้นที่ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ตามเลขที่ตั้งโรงงาน และปัจจุบันบริษัทฯ ได้ปฏิบัติตามเงื่อนไข ข้อกำหนดให้สอดคล้องดังกล่าวเรียบร้อยแล้ว จึงขอยกเลิกคำสั่งที่ 49/2566 เรื่องการแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานชุดปัจจุบัน และเพื่อให้การบริหารจัดการด้านความปลอดภัยเป็นไปตามนโยบายบริษัท และสอดคล้องกับกฎหมาย บริษัทฯ จึงขอประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย ขึ้นใหม่ ดังมีรายชื่อต่อไปนี้

1.) สำนักงานสาขที่ตั้งอยู่เลขที่ 10 ถนนไเอ-หนึ่ง ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง จำนวน 11 คน

- | | | |
|-----|-------------------------------------|--|
| 1. | ผู้จัดการส่วนผลิต HDPE 2,3 | เป็นประธานคณะกรรมการ |
| 2. | ผู้จัดการแผนกปฏิบัติการคลังสินค้า 2 | เป็นกรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา |
| 3. | ผู้จัดการแผนกผลิต HDPE 1 | เป็นกรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา |
| 4. | ผู้จัดการแผนกผลิต LLDPE | เป็นกรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา |
| 5. | ผู้จัดการแผนกผลิต Catalyst | เป็นกรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา |
| 6. | พนักงานผลิต LDPE | เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง |
| 7. | พนักงานควบคุมคุณภาพ – Support | เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง |
| 8. | พนักงานปฏิบัติการคลังสินค้า | เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง |
| 9. | พนักงานปฏิบัติการ Packing | เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง |
| 10. | พนักงานผลิต PP1 | เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง |
| 11. | วิศวกร Safety System | เป็นกรรมการและเลขานุการ |

2.) สำนักงานสาขที่ตั้งอยู่เลขที่ 271 ถนนสุขุมวิท ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง จำนวน 7 คน

- | | | |
|----|----------------------------|--|
| 1. | ผู้จัดการส่วนผลิต HDPE 2,3 | เป็นประธานคณะกรรมการ |
| 2. | จัดการแผนกควบคุมคุณภาพ PAL | เป็นกรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา |

3.		ผู้จัดการแผนกผลิต HDPE 2,3	เป็นกรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
4.		พนักงานผลิต HDPE 3	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง
5.		พนักงานผลิต Compounding Production	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง
6.	ง	พนักงานปฏิบัติการคลังสินค้า	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง
7.	ิ	วิศวกร Safety System	เป็นกรรมการและเลขานุการ

3.) สำนักงานสาขาตั้งอยู่เลขที่ 88/4-5 ถนนทางหลวงระยอง-สาย 3191 ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง

จ.ระยอง จำนวน 7 คน

1.		ผู้จัดการส่วนผลิต HDPE 2,3	เป็นประธานคณะกรรมการ
2.		ผู้จัดการแผนกผลิต HDPE 4	เป็นกรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
3.		ผู้จัดการแผนกปฏิบัติการ Packing 1	เป็นกรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
4.		พนักงานผลิต PP 3	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง
5.		พนักงานผลิต HDPE 4	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง
6.		พนักงานปฏิบัติการคลังสินค้า	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง
7.		วิศวกร Safety System	เป็นกรรมการและเลขานุการ

โดยคณะกรรมการมีหน้าที่ ดังต่อไปนี้

1. จัดทำนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของสถานประกอบการเสนอต่อนายจ้าง
2. จัดทำแนวทางการป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงานของลูกจ้าง หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง
3. รายงานและเสนอแนะมาตรการ หรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขสภาพการทำงาน และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ให้เป็นไปตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือ เข้ามาใช้บริการในสถานประกอบการ
4. ส่งเสริมและสนับสนุนกิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบการ
5. พิจารณาคู่มือว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของสถานประกอบการเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง

6. สํารวจการปฏิบัติกรด้านความปลอดภัยในการทำงานและรายงานผลการสํารวจ รวมทั้งสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบกิจการนั้นในการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยทุกครั้ง
7. พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรม เกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึง โครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับ บทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
8. จัดวางระบบให้ลูกจ้างทุกคนทุกระดับมีหน้าที่ต้องรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยต่อนายจ้าง
9. ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอต่อนายจ้าง
10. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการความปลอดภัยเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปีเสนอต่อนายจ้าง
11. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
12. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย
13. ประชุมอย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง

โดยให้คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามรายชื่อต้องปฏิบัติหน้าที่ให้กับ บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ตั้งแต่วันที่ 30 พฤษภาคม 2567 จนถึงวันที่ 29 พฤษภาคม 2569

สั่ง ณ วันที่ 30 พฤษภาคม 2567



(นายธารีนา เสนี)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

ธารีนา เสนี

การดำเนินงาน ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567

การดำเนินงานของคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน กรกฎาคม - ธันวาคม 2567



INTERNAL Do Not Distribute

Safety Contact

วันนี้วันที่ 17 ประชุมครั้งนี้นำ 9 หลักความปลอดภัย ข้อที่ 7 ช่วยกันตรวจสอบความปลอดภัย ครั้งนี้มาเน้นย้ำเรื่อง
Process safety case



➢ เน้นใช้รหัส Process safety

Flash fire at Low Pressure Separator (LPS)



SAHARA INTERNATIONAL PETROCHEMICAL COMPANY

FIRE AT POLYMER PLANT

Mudassar Ijaz

www.sipchem.com



INTERNAL Do Not Distribute

คณะกรรมการความปลอดภัย - TPE 2567-2569

สถานที่	ประธาน	เลขา	ตัวแทนฝั่งน่านจ้าง และลูกจ้าง								
			รายชื่อตัวแทนฝั่งนายจ้าง						รายชื่อตัวแทนฝั่งลูกจ้าง		
สำนักงานใหญ่ บางซื่อ (100-500 คน) สัดส่วน 1:1:2:3	Sumphan L.	Panuvit T.	Poranee M. Wichai T.						Teerintorn N. Kanisorn L. Pornnicha A.		
Site 1 (> 500 คน) คกก. 11 คน สัดส่วน 1:1:4:5	ฤกษ์ ก. (HD23)	สันติภาพ ม. (SM)	วัชรกร จ. (Lgs.)	พิชิต S. HD1	สมชาย ว. LL	อุเทน ก. (CZ)	วุฒิชัย ช. (LD)	กัทธิน ช. QA&QC	กิตติศักดิ์ ด. (WH)	มาโนช ช.. (PK)	สิทธิชัย ศ. (PP1,2)
Site 3 (100-500 คน) คกก. 7 คน สัดส่วน 1:1:2:3		กฤตนิย จ. (SM)	สุวัฒน์ โส. (HD23)		อัศวรัตน์ น. (QA&QC)		พัฒนสร ว. (HD2,3)		บรสรต อ. (CPD)	สชา ว. (WH)	
Site 7 (100-500 คน) คกก. 7 คน สัดส่วน 1:1:2:3		ธนพล อ. (SM)	วีระชน ด. (HD4)		สุพจน์ ฝ. (PK)		ณัฐพล ศ. (PP3)		ธีระศักดิ์ จ. (HD4)		กิตติศักดิ์ ว. (WH)

INTERNAL Do not distribute

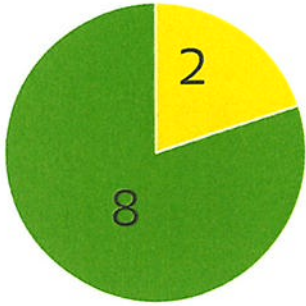


เรื่องแจ้งเพื่อทราบจาก
คณะกรรมการหรือผู้เกี่ยวข้อง

INTERNAL Do Not Distribute



หลักสูตรความรู้สำหรับบุคลากรตามกฎหมายด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม



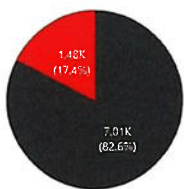
■ รอเรียน ■ Completed

First Name	Last Name	หน่วยงาน	อบรมภายใน วัน หลังจากแต่งตั้ง	จป. หัวหน้างาน	จป. บริหาร	ผู้ดูแลงาน ในท้องถิ่น อากาศ	ผู้ปฏิบัติงาน ประจำ ระบบบำบัด มลพิษน้ำ	ผู้ปฏิบัติงาน ประจำ ระบบบำบัด มลพิษอากาศ	ผู้ปฏิบัติงาน ประจำระบบ การกัก อุตสาหกรรม	LPG	ผู้จัดการ สิ่งแวดล้อม	หลักสูตร ปฏิบัติงาน สถานที่เก็บ รักษาปิโตร เคมี	หลักสูตร ความรู้ ด้าน สุขภาพ กาย	โรงเรียน 1
ระดับจัดการ														
อานภาพ	เครื่องอาจนกุล	FI	1/04/2567		Completed									
ศิริเศรษฐ์	พงศ์เศรษฐ์สันต์	HR	1/05/2567		Completed									
สุวัฒน์	โสธนะ	HD23	30/06/2567		Completed	Completed								
กรรณิการ์	กอบสุข	QA&QC	31/01/2568		16-17.ก. 68									
ระดับวิศวกร														
กรวิทย์	นามวงษา	LD	30/06/2567											Completed
ระดับหัวหน้างาน														
จรัชพงศ์	คำสงค์	Catalyst	1/11/2566	Completed			Completed	Completed	Completed					
วิภา	ศรีสุข	IID#4	30/04/2567	Completed			Completed	Completed	Completed	Completed		Completed		
บุญฤทธิ์	พุ่มสุข	IID#2	1/10/2566	Completed			Completed	Completed	Completed	Completed		Completed		
ปริญญา	บัวสุข	PP1,2	31/10/2567	Completed			Completed	Completed	Completed	Completed				
สมโชค	กิตินาย	CFMP	31/03/2568	Completed			Completed	Completed	Completed	18-19.ก. 67				

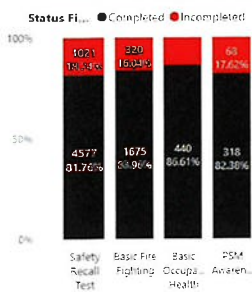
Safety Mandatory Training

Safety Mandatory

Overall Learning Progress



Learning Status by Content



SAFETY MANDATORY TRAINING

% Completed

82.60

Content Name Revised

Basic Fire Fighting

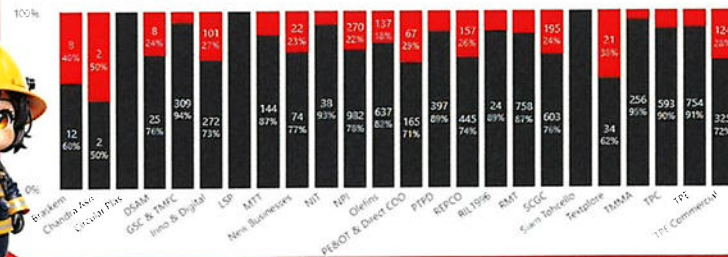
Basic Occupational Health and...

PSM Awareness

Safety Recall Test

Learning Status by Function

Status Final: ● Completed ● Incompleted



Updated: 15/Dec/2024

TPE: 91 %

Basic Fire Fighting
enroll 100%

Basic Occupational
Health and Industrial
hygiene Management
2 AU

PSM Awareness
Enroll 100%

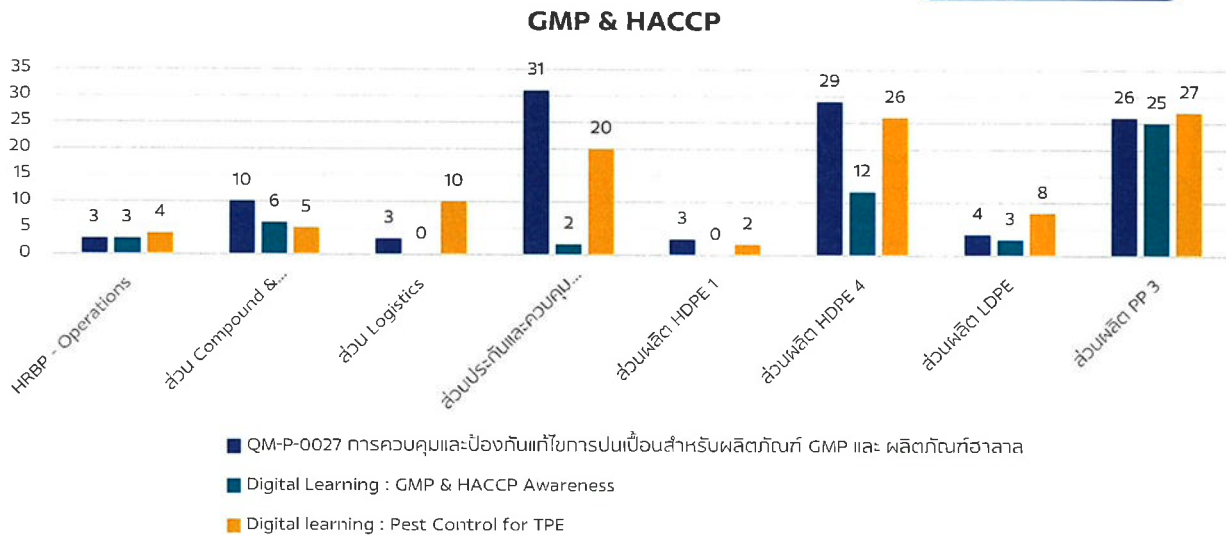
Safety Recall Test
33 AU

GMP & HACCP

Target Group

LDPE, HDPE1, HDPE4,
CPD, LOG, HR, QA&QC

เรียนภายใน 20 Dec 2024



Action items from SD Mgt. Meeting No.1-2024

Id.	Action items	Resp. person	Due date	Status
2	Health: ประธานมอบหมายพิจารณากำหนดตัวแทนของแต่ละหน่วยงานให้เป็น Trainer อบรม CPR&AED ได้ภายในหน่วยงานตัวเอง	Prapipit & Pinthada	Feb 2024	Completed

ตารางอบรมการใช้เครื่อง AED & การทำ CPR ประจำปี 2024

Action List	R&R	Timeline											
		Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
จัดอบรมการใช้อุปกรณ์ CPR (Foreman แต่ละหน่วยงาน)	HR			4,7,8,11									
อบรมการใช้เครื่อง AED & การทำ CPR สอนวัน Day time SMSD, LOG, QAQC, FI, FP, สนง.กมล, HR, GA, บัญชี, QM)	Fireman			18,19	1							12	11,13 KO
1.อบรมการใช้เครื่อง AED & การทำ CPR สอนพนักงาน: หรือ Day on site													
ภาค 2													
HDPE2,3	Foreman				W1-4								
PD & FMP Site3	Foreman					W1-2							
QAQC Site 3	Foreman					W3-4							
LDPE	Foreman						W1-3						
HDPE1	Foreman						W4	W1-2					
QAQC site 1	Foreman							W3-4					
ot	Foreman								W1-4				
PI,2	Foreman									W1-4			
PD Site1	Foreman					W1-2							
ภาค 1													
HDPE4	Foreman				W1-4								
PP3	Foreman					W1-3							
QAQC Site 7	Foreman					W4							
OG7	Foreman						W1-4						
OG10	Foreman							W1-2					
OG3	Foreman							W3-4	W1-3				
OG1	Foreman										W1-3		
LDPE	Foreman										W1-2		
IPC	Foreman										W3-4		

ข้อหลักสูตร : การใช้เครื่อง AED & การทำ CPR (Classroom)
กลุ่มเป้าหมาย : พนักงานทุกคน
ความถี่ของการอบรม : 1 ครั้ง/ปี
วิทยากร : Foreman ทุกหน่วยงาน (อบรม พนักงานกะ@โรงงาน) & Fireman (อบรม พนักงาน Daytime@ห้องแปรรูป/สวนสน)
อุปกรณ์สำหรับอบรม : เครื่องอบรม AED จำนวน 3 เครื่อง / หุ่นฝึก และ เครื่องวัดการกดสอง 2 ชุด + MANUAL 1

Training : การอบรมทบทวนการใช้เครื่อง AED & การทำ CPR

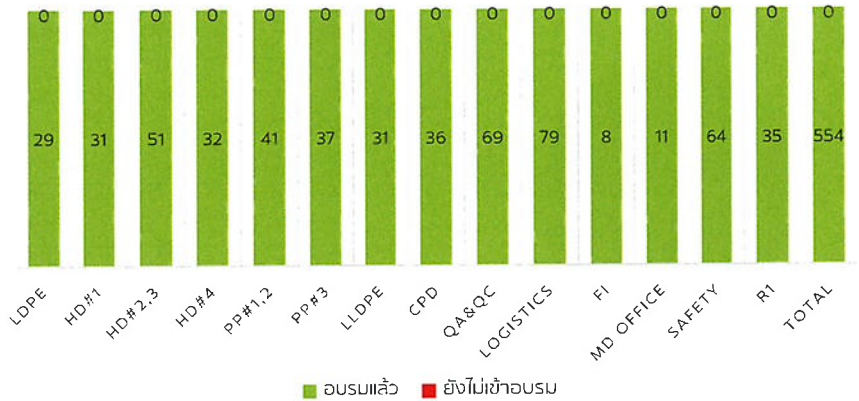
สรุปอบรม

เป้าหมาย	
554	
เข้าอบรม	ไม่ได้เข้าอบรม
554	0

Update 12/11/2567

Special Class

100%



■ อบรมแล้ว ■ ยังไม่เข้าอบรม



Update 16-12-2567

JSA and Line of Fire

SCGC

LINE OF FIRE

หลักเสี่ยงด้านแหล่งทำงาน Line of Fire

- 1 ประเมินอันตราย
 - ศึกษาแบบประเมินความเสี่ยง Risk Assessment และระบุใน SOP
 - ทำแบบประเมินความเสี่ยง JSA สำหรับงานที่ไม่ระบุไว้ใน SOP



ดูขณะทำงาน



ดูขณะเดิน



ดูขณะเดินตาม

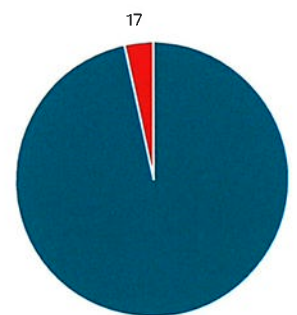
- 2 กำหนดมาตรการควบคุมตามลำดับขั้นของการควบคุม (Hierarchy of Control)



- 3 ศึกษา สื่อสาร ความรู้ และ ฝึกอบรม เกี่ยวกับ Line of Fire

เอกสารการป้องกันอันตราย Line of Fire Prevention Corporate Statement ประกาศใช้เมื่อวันที่ 1 ตุลาคม 2567

Status



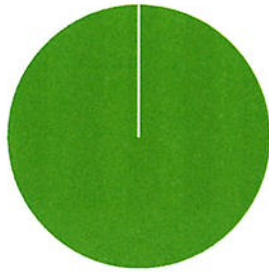
■ Completed ■ Not Completed

Target Group :
ผู้จัดการส่วน
ผู้จัดการแผนก
วิศวกร (เฉพาะ Senior T
Engineer + NT Engineer)
พนักงานผลิตระดับปฏิบัติการ

วันที่ 1 24 Oct	วันที่ 2 6 Nov	วันที่ 2 11 Nov	วันที่ 2 14 Nov
75	141	116	154

อบรมหลักสูตร ผู้ตรวจประเมินภายในในการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต

Update 17-12-2567



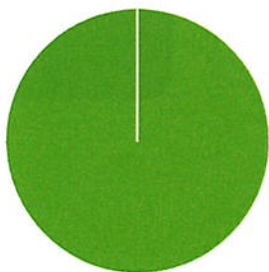
Completed

1. คุณวิษญา	โรจนพิทยากร	Assistant Manager-HR Business Partner	อบรมแล้ว 24/06/2021 Completed
2. คุณกิตติชัย	บวรกิตติวีร์	วิศวกรผลิต Catalyst	อบรมแล้ว 7/10/2019 Completed
3. คุณคงฤทธิ	ทองตัน	วิศวกรผลิต HDPE 2,3	อบรมแล้ว 05/11/2021 Completed
4. คุณเอกชัย	วิโรจน์กิจไพบูรณ์	วิศวกรผลิต LLDPE	อบรมแล้ว 12/11/2021 Completed
5. คุณวีรชิต	แสงอ่วม	วิศวกรผลิต HDPE 2,3	อบรมแล้ว 05/11/2021 Completed
6. คุณวีระกิตติ	ฉันทภาพพิเศษกุล	วิศวกรผลิต HDPE2,3	อบรมแล้ว 05/11/2021 Completed
7. คุณพิชิต	รอดประสิทธิ์	ผู้จัดการแผนกผลิต HDPE 1	อบรมแล้ว 12/11/2021 Completed
8. คุณสมชาย	มุลศรี	ผู้จัดการแผนกผลิต HDPE 2,3	อบรมแล้ว 12/11/2021 Completed
9. คุณชัยยศ	โอบคุณ	ผู้จัดการแผนกผลิต LDPE	อบรมแล้ว 28-30 /11/2022 Completed
10. คุณธีรภัทร์	วินัดเจริญ	ผู้จัดการแผนกผลิต PP1,2	อบรมแล้ว 12/11/2021 Completed
11. คุณวันชัย	ฐานแพร่	ผู้จัดการแผนกผลิต Catalyst	อบรมแล้ว 12/11/2021 Completed
12. คุณสุวิมล	โสธนะ	ผู้จัดการแผนกผลิต Pipe Compounding	อบรมแล้ว 12/11/2021 Completed
13. คุณบรรจง	บุณถิ่นเที่ยง	ผู้จัดการแผนกปฏิบัติการ Packing 2	อบรมแล้ว 12/11/2021 Completed
15. คุณประเสริฐ	วิมลรัตน์	วิศวกรปฏิบัติการความปลอดภัย	อบรมแล้ว 05/11/2021 Completed
16. คุณศิริพงษ์	พวงสุตริภักษ์	Emergency & Fire Supervisor	อบรมแล้ว 12/11/2021 Completed
17. คุณไพศาล	คนเสงี่ยม	วิศวกรผลิต PP 3	อบรมแล้ว 12/11/2021 Completed
18. คุณนันทอน	มันคง	Focused Improvement Engineer (Black Belt)	อบรมแล้ว 05/11/2021 Completed
20. คุณธีรชิต	ภูผาโหม	Focused Improvement Engineer (Black Belt)	อบรมแล้ว 12/11/2021 Completed
21. คุณประเสริฐ	บ้านดวง	วิศวกรผลิต PP 1,2	อบรมแล้ว 12/11/2021 Completed
22. คุณสำเนา	ประจักษ์	วิศวกรผลิต PP 1,2	อบรมแล้ว 12/11/2021 Completed
23. คุณภาณุมาศ	เกษมสวัสดิ์	วิศวกรผลิต HDPE 4	อบรมแล้ว 12/11/2021 Completed
24. คุณสมชัย	ปัญชีเจริญ	Pilot Plant Operation Manager	อบรมแล้ว 28-30/11/2022 Completed
25. คุณพรเทพ	คงวิชัยกุล	Pilot Plant Engineer	อบรมแล้ว 25-27/6/2022 Completed
26. คุณสุพจน์	ผำคำ	ผู้จัดการแผนกปฏิบัติการ Packing 1	อบรมแล้ว 24-26/5/2023 Completed
27. กริชญ์	นางวงษา	วิศวกรผลิต LDPE	อบรมแล้ว 11-15 /03/2024 Completed

© SCGC 2023

อบรมหลักสูตร ผู้ตรวจประเมินภายในในการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต

Update 17-12-2567



Completed

28. จรัสพงษ์	คำสงค์	Catalyst	อบรมแล้ว 23-24/7/2024 Completed
29. ภูผชัย	ไชยสิทธิ์	ส่วนผลิต LDPE	
30. พัทธดน	ชูศรี	ส่วนประกันและควบคุมคุณภาพ	
31. กิตติศักดิ์	วงศ์เสงี่ยม	ส่วน Logistics	

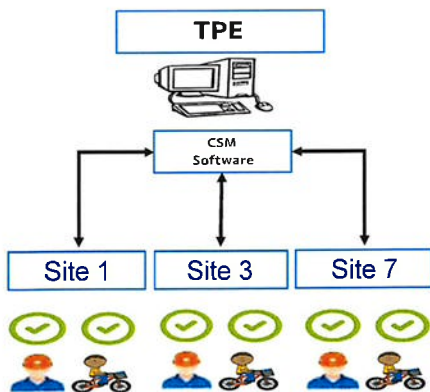
© SCGC 2023

Smart Security-ISBL Improvement

1.Smart Security-ISBL Improvement



ขยายพลไปที่ Site1&3



Site3→H2



Site1→G3



Location: Site 1 - TPE		Location: Site 3 - TPE	
Gate active: 1 items		Gate active: 1 items	
TPE S1 G-1	Total Head count	TPE S3 G-1	Total Head count
In : 78 p/h	In : 18 p/h	In : 45 p/h	In : 45 p/h
Out : 8 p/h	Out : 8 p/h	Out : 2 p/h	Out : 2 p/h
Pending in area	Pending in area	Pending in area	Pending in area
70 p/h	70 p/h	40 p/h	40 p/h
Profiles		Profiles	
<ul style="list-style-type: none"> Mr. Nattakorn Chaiwong Mr. Nattakorn Chaiwong Mr. Nattakorn Chaiwong Mr. Nattakorn Chaiwong 		<ul style="list-style-type: none"> Mr. Nattakorn Chaiwong Mr. Nattakorn Chaiwong Mr. Nattakorn Chaiwong Mr. Nattakorn Chaiwong 	

Go-live on 1Dec'24.

Training on 28th November 2024

26 พ.ย. 2567 13:50 - 14:50



Content

 www.digitalspsa.org

Notes All notes M

Save time with AI-

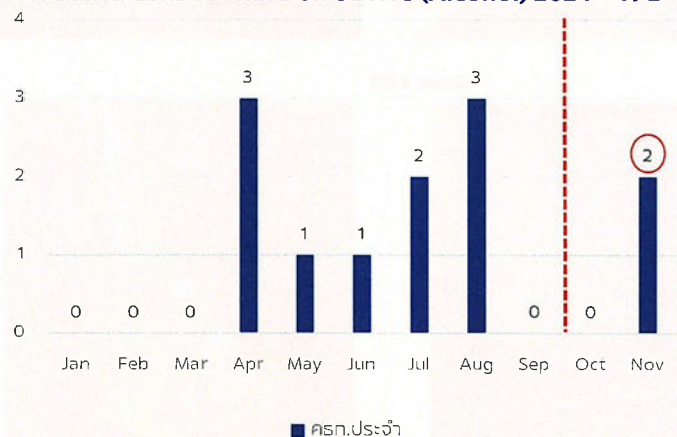


SCGC CONFIDENTIAL © 2022

Contractor Safety Management : Nov. 2024

**เป้าหมาย Zero alc. case Oct-15'Dec 2024”
มี Celebrateขอบคุณ บริษัท ครก.**

จำนวนคดี LSRs : Drink Don't Drive (Alcohol) 2024 – TPE



1. ล้างจุดปฏิบัติงาน 2. ล้างสวน 3. ออกจาถนนมายาว (ความมืด) 4. ขับรถบนและ (รถขับ) 5. นี่ก็เข้าระบบ 6. ติดตาม

CC Content

เหตุการณ์

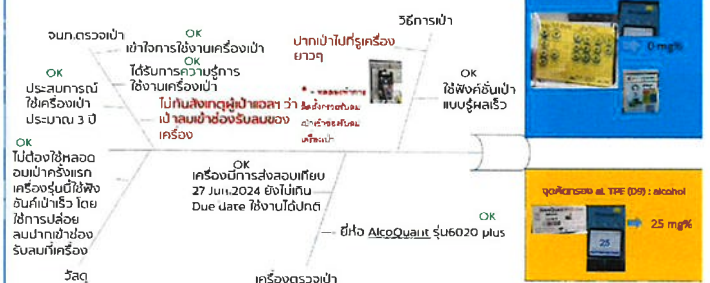
วันที่ 8 พฤศจิกายน 67 สปท. ประจำจุด TPE Site# 7 DS ประจำจุดทางเข้า - ออก บุคคล ประตุน D - 9 ตรวจวัดปริมาณแอลกอฮอล์ในร่างกายผู้ปฏิบัติงาน ก่อนเข้าพื้นที่โรงงาน ตรวจพบ ครก.ประจำมีปริมาณแอลกอฮอล์ในร่างกาย 11 Mg % สปท.ประจำจุดไม่อนุญาตให้เข้าพื้นที่



Vertex

เหตุการณ์

วันที่ 22 พฤศจิกายน 67 รพ. ประจักษ์ จอด TPE Site# 7 DS ประจักษ์ทางเข้า - ออก บุคคล ประตุน D - 9 ตรวจวัดปริมาณ
แอลกอฮอล์ในร่างกายผู้รื้อถอน ก่อนเข้าพื้นที่โรงงาน ตรวจพบ ครก.ประจักษ์ปริมาณแอลกอฮอล์ในร่างกาย 25 Mg % รพ.ประจักษ์
จัดไปพบญาติที่เข้าพื้นที่



SWP Communications

INTERNAL Do Not Distribute



SWP : DASHBOARD (Nov '2024)

Audit result	%
Conform	100
Non conform	0

Total work
2048 works

Audit result	%
Conform	99.3
Non conform	0.7

High risk
52 works

HW Class I
26 works

CSE
22 works

Lifting>5ton
4 works

Low risk
1993 works

HW Class II
682 works.

Cold
1311 works

High risk	HD1	LLDPE	PP1,2	HD2,3	Catalyst	FMP	FM	packing S7
จำนวน work	3	1	29	4	5	3	1	6
Total audit	3	1	29	4	5	3	1	6
จำนวนครั้ง Owner audit	3	1	30	4	5	3	1	6
% Owner audit (100%)	100	100	103	100	100	100	100	100

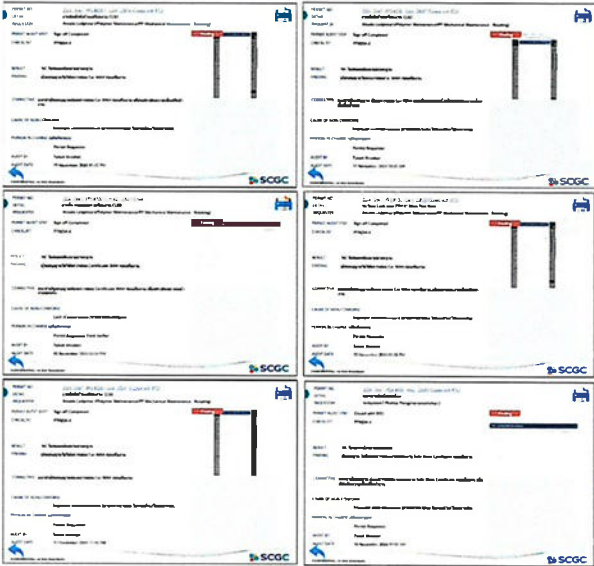
Low risk	HD1	LLDPE	LDPE	PP1,2	Catalyst	packing S1	WHS1	CPD	HD2,3	FMP	PAL	BF	packing S3
จำนวน work	164	149	139	290	173	74	14	123	217	65	3	49	15
Total audit	124	81	87	236	127	50	13	120	150	60	3	21	14
จำนวนครั้ง Owner audit	126	105	96	242	72	50	14	119	77	59	3	21	14
% Owner audit	77	70	69	83	42	68	100	97	35	91	100	43	93

Low risk	WHS3	HD4	PP3	4P	packing S7	WHS7	WHS10	SDSM	FM	Store	TS	QAQC
จำนวน work	14	173	152	33	62	6	10	10	20	13	3	22
Total audit	5	117	103	24	51	6	8	10	6	13	1	22
จำนวนครั้ง Owner audit	5	149	57	24	51	6	8	10	6	13	1	26
% Owner audit (25%)	36	86	38	73	82	100	80	100	30	100	33	118



Non conform จำนวน 13 เรื่อง (Low risk)

ไม่ตรวจสอบมาตรการใน Safe work certificate จำนวน 6 เรื่อง



อุปกรณ์ไม่พร้อมใช้งาน จำนวน 2 เรื่อง



ไม่มี Safe work certificate ตามลักษณะงานจำนวน 1 เรื่อง



ไม่ระบุหมายเลข LOTO ใน Work permit 1 เรื่อง



JSA ไม่ได้ประเมินความเสี่ยงตามงานที่ทำ 1 เรื่อง



ปิดล้อมพื้นที่ไม่ครอบคลุมพื้นที่ปฏิบัติงาน 1 เรื่อง

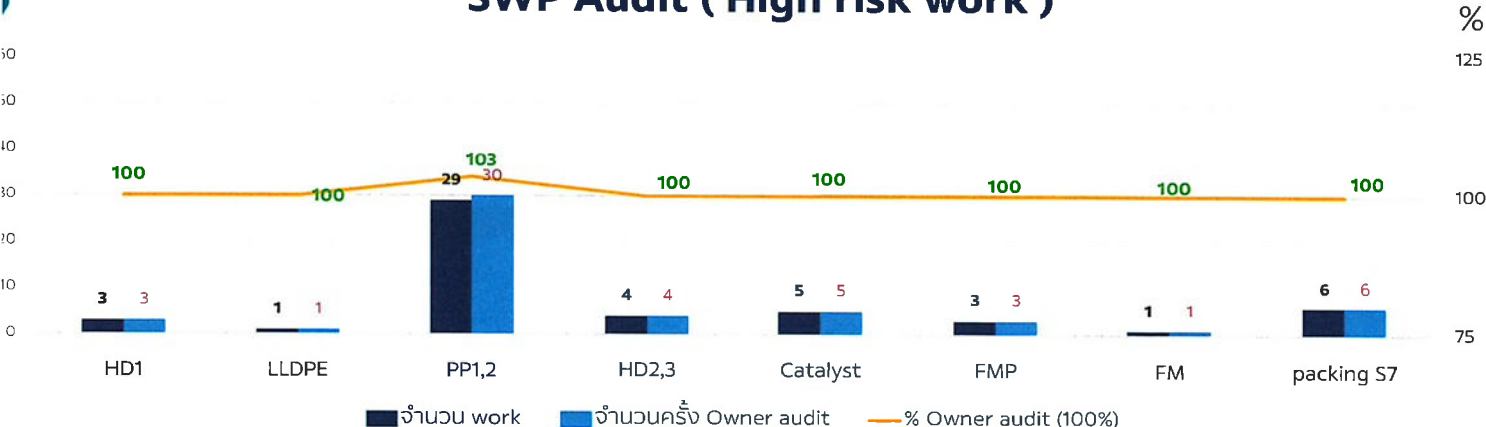


แนวทางการปรับปรุงแก้ไข : แจ้งผู้เกี่ยวข้องที่หน้างาน Permit requester , Safety Lead , Field verifier และหัวหน้างาน เพื่อให้มีการปรับปรุงให้เรียบร้อย : สื่อสาร คปอ. เพื่อให้สื่อสาร เน้นย้ำ การตรวจสอบตามระบบ work permit SCGC CONFIDENTIAL © 2024

% Non conform (แยกตาม Site) Site1 : 4 เรื่อง 31 % Site7 : 8 เรื่อง 62 % Site10 : 1 เรื่อง 78 %



SWP Audit (High risk work)

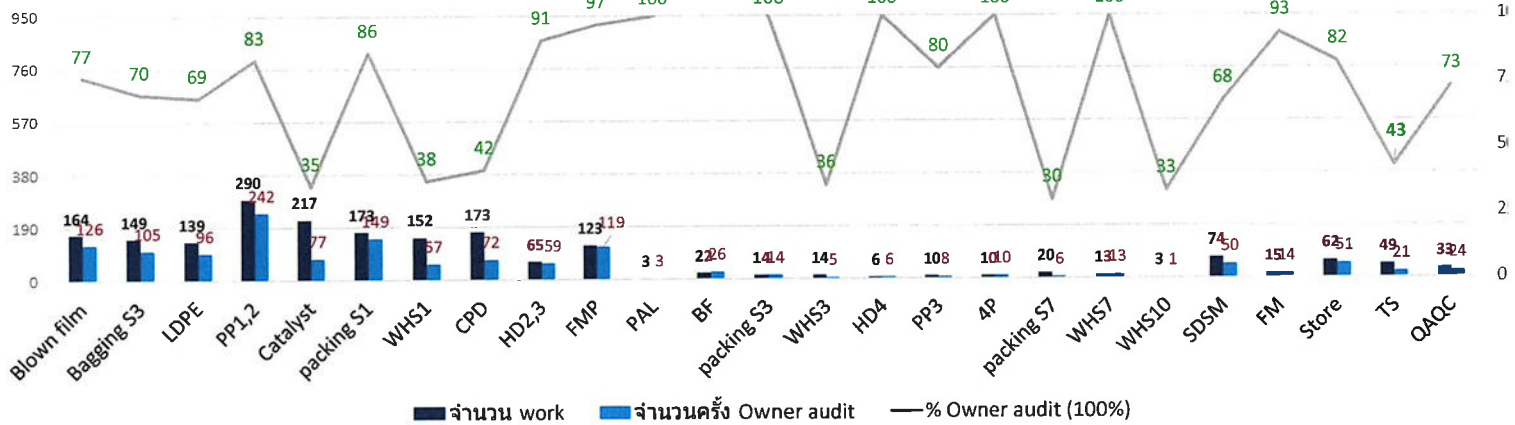


High risk	HD1	LLDPE	PP1,2	HD2,3	Catalyst	FMP	FM	packing S7
จำนวน work	3	1	29	4	5	3	1	6
Total audit	3	1	29	4	5	3	1	6
จำนวนครั้ง Owner audit	3	1	30	4	5	3	1	6
% Owner audit (100%)	100	100	103	100	100	100	100	100
จำนวนครั้ง SM audit	4	1	40	2	6	3	1	6
% SM audit	133	100	138	50	120	100	100	100

Audit target 100%



SWP Audit (Low risk work)



Low risk	HD1	LLDPE	LDPE	PP1,2	Catalyst	packing S1	WHS1	CPD	HD2,3	FMP	PAL	BF	packing S3	WHS3	HD4	PP3	4P	packing S7	WHS7	WHS10	SDSM	FM	Store	TS	QAQC
จำนวน work	164	149	139	290	173	74	14	123	217	65	3	49	15	14	173	152	33	62	6	10	10	20	13	3	22
Total audit	124	81	87	236	129	50	13	120	150	60	3	21	14	5	117	103	24	51	6	8	10	6	13	1	22
จำนวนครั้ง Owner audit	126	105	96	242	72	50	14	119	77	59	3	21	14	5	149	57	24	51	6	8	10	6	13	1	26
% Owner audit	77	70	69	83	42	68	100	97	35	81	100	43	53	33	66	38	73	82	100	60	100	30	100	33	116
จำนวนครั้ง SM audit	118	91	92	184	117	32	9	92	147	50	1	15	9	3	122	93	15	25	5	6	10	5	9	1	14
% SM audit	72	61	66	63	68	43	64	75	68	77	33	31	60	21	71	61	45	40	83	60	100	25	69	33	64

Audit target $\geq 25\%$

E-PTW & SWP : Power Bi dashboard



E-PTW & SWP audit dashboard

REPCO NEX INDUSTRIAL SOLUTIONS

e-Permit

ยินดีต้อนรับ,
Prasert Wimonrat (วิศวกร Safety Operation)

Dashboard
Overview Your Tasks Summary

Work Permit
Your Tasks, Create, Approve

Bypass SCE
Your Tasks, Create, Approve

Deviation
Your Tasks, Create, Approve

Safe Work Certificate
Your Tasks, Create, Approve

Document Support
เอกสารสนับสนุน E-Permit Work Permit

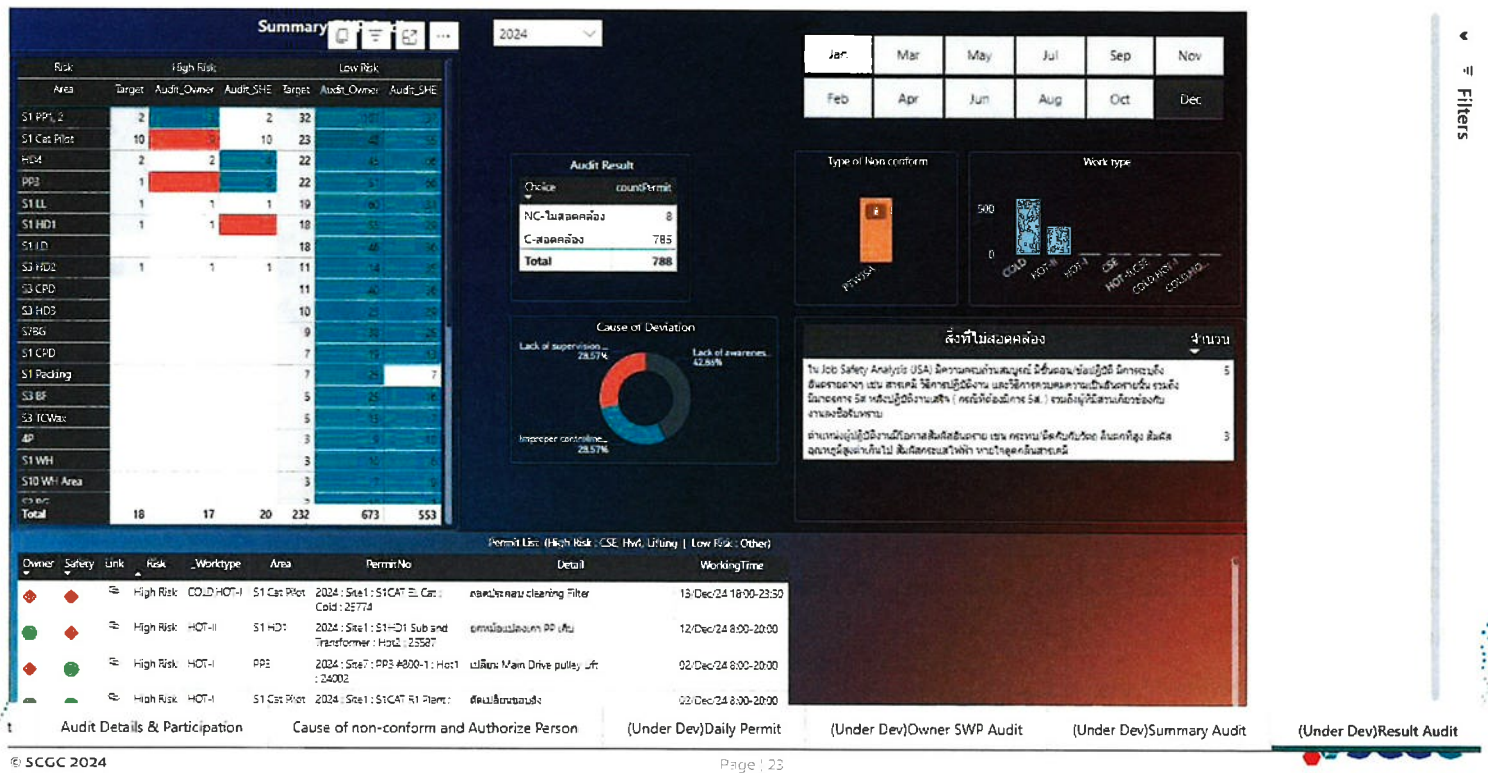
Application
การยื่นขอ E-Permit Work Permit

CSM
Contractor Safety Management

รายชื่อพนักงานและอุปกรณ์
รายชื่อพนักงานและอุปกรณ์

e-PSA
Pre-Startup Safety Review Checklist

E-PTW & SWP audit dashboard



Site Assessment for SWP Improvement



- JSA : การประเมินความเสี่ยงในเรื่อง Line of fire ไม่ได้ระบุให้ชัดเจน

Action items from SHE Committee Meeting No.7-2024

6. สื่อสารผล TPE Compliance 3rd Party Audit (13-14 Jun 2024)

1. กรณีรอกที่มีใช้ในแต่ละหน่วยงาน

- ไม่ใช้งาน ให้ตัดป้ายไม่ใช้งาน
- ต้องตรวจสอบรอกก่อนใช้งาน (รูปแบบให้ประสานกับ MT)

- ต้องติดป้ายบอกพิกัดน้ำหนักการยกที่คำนวณตามผลการทดสอบ

Thanapon A.

Jul.2024

All

Aug.2024

Weerachon D./
Kietwatcharit J.

Aug.2024

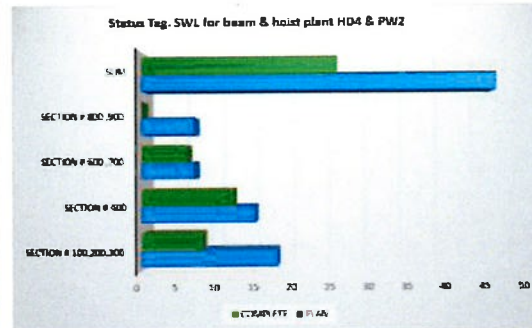
All

Aug.2024



Summary report tag, SWL for beam & hoist HD4 & PW2 (compliance)

Summary report tag, SWL for beam & hoist HD4 & PW2 (compliance)							
PLANT HD4	PLAN	COMPLETED	PLAN & SCHEDULE WORK				
			AUG 2024				
			WEEK 1	WEEK 2	WEEK 3	WEEK 4	WEEK 5
SECTION # 100,200,300	18	8			PLAN		
SECTION # 400	15	12	PLAN		PLAN		
SECTION # 600 ,700	7	6					
SECTION # 800 ,900	7	0			PLAN		
Sum	47	26					



INTERNAL Do not distribute

SCGC

HOIST BEAM SWL HD4 & PW2

HD4 & PW2 COMPLIANCE



Tanapong Senarat

Polymer Site 3 & 7
Instrument
Maintenance
Manager

Update tag SWL for Hoist & Beam TPE

Plant	Update status	Qty. Complete	What's next?	Due date
HD4,PW2 (47 Tag)	Complete	47 Tag	-	-
PP3 (40 Tag)	Complete	40 Tag		
LLDPE (20 Tag)	Survey → Done	0 Tag	Evaluate cost for scaffolding and Install tag	Feb.'25
PP1,PP2 (44 Tag)	Survey → Done	2 tag	Evaluate cost for scaffolding and Install tag	Feb.'25
HD2,3 (36 Tag)	Survey → Done	26 tag	Evaluate cost for scaffolding and Install tag	Feb.'25
HD1	Plan to survey			Mar.'25
LD	Plan to survey			Mar.'25
C1	Plan to survey			Mar.'25
R1	Plan to survey			Mar.'25

INTERNAL Do not distribute

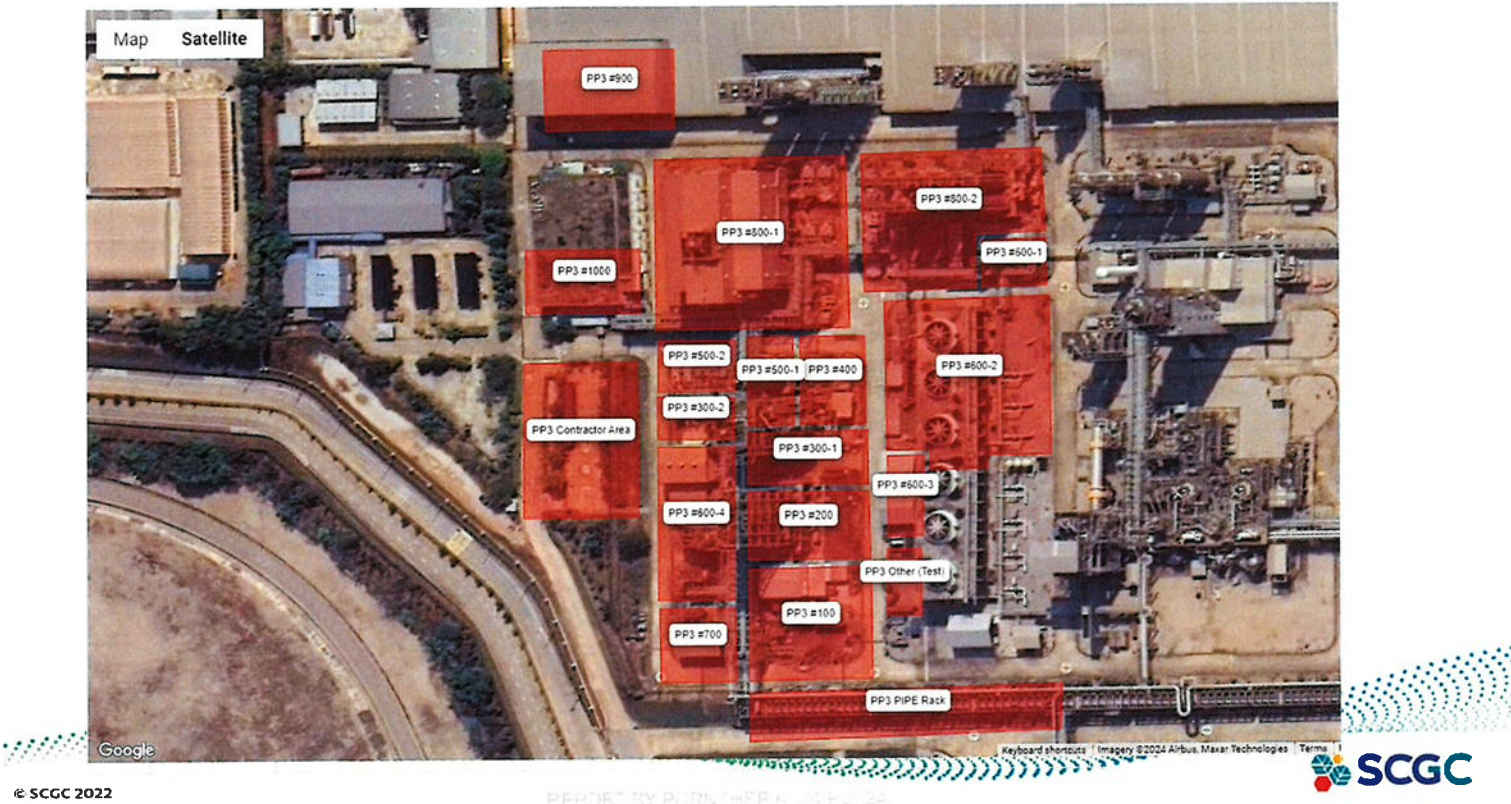
Page | 27



HOIST BEAM SWL PP#3



Summary report tag. SWL for beam & hoist PP#3

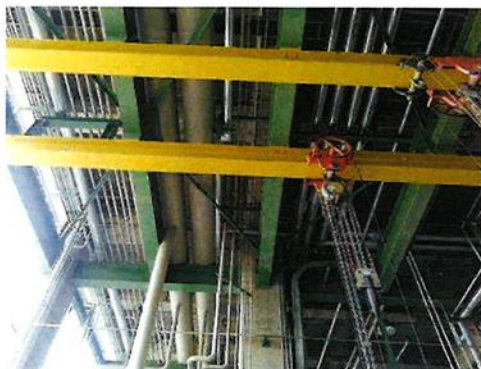


Summary report tag. SWL for beam & hoist PP#3

SUMMARY REPORT Tag. SWL For BEAM & HOIST									
SECTION		PLAN		COMPLETE		PLAN&SCHEDULE WORK			
						M/Y			
						W1	W2	W3	W4
PELLETIZATION		25		25					
POLYMER		14		14					
ADDITIVE HOUSE		1		1					
SUM		40		40					
Item	Eq No.	Description	Qty	Capacity	Area	Inspec SWL (TON)			
						Beam	Hoist	Hook	Type Hoist
1	D3106A/B	HOIST FOR SCREW	1	1T	100	COMPLETE			EE
2	P3200	HOIST FOR MOTOR/PUMP	1	1T	200	COMPLETE			MANUAL
3	R3200	HOIST FOR TOP LOOP	1	1T	200	NOT COMPLETE			MANUAL
4	R3201/R3202	HOIST FOR LOOP FLOOR	1	5T	200	COMPLETE			MANUAL
5	C3301	HOIST FOR PISTON	1	5T	300	COMPLETE			MANUAL
6	C3301	HOIST FOR PISTON	1	1T	300	COMPLETE			MANUAL
7	E3301	HOIST FOR COVER/SHELL	1	20T	400	COMPLETE			MANUAL
8	C3401	HOIST FOR BLOWER	1	5T	400	COMPLETE			MANUAL
9	A3501	HOIST FOR MOTOR	1	2T	400	COMPLETE			MANUAL
10	F3301	HOIST FOR FILTER	1	2T	400	COMPLETE			MANUAL
11	P3501	HOIST FOR STRAINER	1	1T	500	COMPLETE			MANUAL
12	C3701	HOIST FOR PISTON	1	2T	700	COMPLETE			MANUAL
13	C3702A	HOIST FOR PISTON	1	2T	700	COMPLETE			MANUAL
14	C3702B	HOIST FOR PISTON	1	2T	700	COMPLETE			MANUAL
15	EX3801	HOIST FOR MIXER DRIVE	1	6T	800	COMPLETE			MANUAL
16	EX3801	HOIST FOR SCREEN CHANGER	1	5T	800	COMPLETE			MANUAL
17	EX3801	HOIST FOR PELLETIZER DRIVE HOUSING	1	3T	800	COMPLETE			MANUAL
18	EX3801	HOIST FOR START UP DIVERTER	1	1T	800	COMPLETE			MANUAL
19	EX3801	HOIST FOR PELLETIZER DIE PLATE	1	2T	800	COMPLETE			MANUAL
20	EX3801	HOIST FOR PELLET BARRING	1	10T	800	COMPLETE			MANUAL
21	EX3801	HOIST FOR GEAR PUMP GEAR REDUCER	1	20T	800	COMPLETE			MANUAL
22	EX3801	HOIST FOR MIXER MOTOR	1	30T	800	COMPLETE			MANUAL
23	EX3801	HOIST FOR MIXER GEAR REDUCER	1	10T	800	COMPLETE			MANUAL
24	EX3801	HOIST FOR MIXER ROTOR	1	25T	800	COMPLETE			MANUAL
25	S3803	HOIST FOR PELLET DRYER	1	2T	800	COMPLETE			MANUAL
26	NA	HOIST FOR LOAD ADDITIVE	1	3.2T	800	COMPLETE			EE
27	EX7801	HOIST FOR MIXER DRIVE	1	6T	800	COMPLETE			MANUAL
28	EX7801	HOIST FOR SCREEN CHANGER	1	5T	800	COMPLETE			MANUAL
29	EX7801	HOIST FOR PELLETIZER DRIVE HOUSING	1	3T	800	COMPLETE			MANUAL
30	EX7801	HOIST FOR START UP DIVERTER	1	1T	800	COMPLETE			MANUAL
31	EX7801	HOIST FOR PELLETIZER DIE PLATE	1	2T	800	COMPLETE			MANUAL
32	EX7801	HOIST FOR PELLET BARRING	1	10T	800	COMPLETE			MANUAL
33	EX7801	HOIST FOR GEAR PUMP GEAR REDUCER	1	20T	800	COMPLETE			MANUAL
34	EX7801	HOIST FOR MIXER MOTOR	1	30T	800	COMPLETE			MANUAL
35	EX7801	HOIST FOR MIXER GEAR REDUCER	1	10T	800	COMPLETE			MANUAL
36	EX7801	HOIST FOR MIXER ROTOR	1	25T	800	COMPLETE			MANUAL
37	EX7801	HOIST FOR PELLET DRYER	1	2T	800	COMPLETE			MANUAL
38	NA	HOIST FOR LOAD ADDITIVE	1	0.5T	800	COMPLETE			AIR HOIST
40	HOIST FOR LOAD ADDITIVE	HOIST FOR LOAD ADDITIVE	1	2T	NA	COMPLETE			AIR HOIST

HOIST BEAM #800 : 5 Each (GROUND)

PP3 Pelletization ชั้น1 EX-3801-3 ทรอลล์+รอกโซ่ 1 คู่



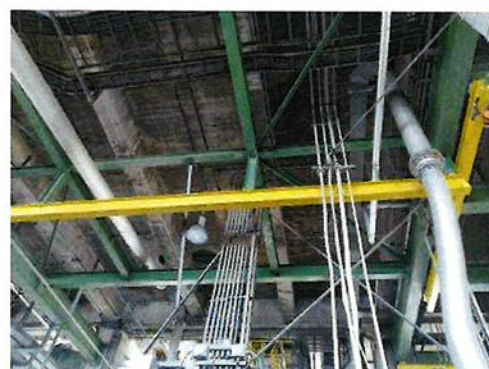
SWL. Complete

PP3 Pelletization ชั้น1 EX-3801-3 ทรอลล์+รอกโซ่ 1 คู่



SWL. Complete

PP3 Pelletization ชั้น1 EX-3801-3 ทรอลล์+รอกโซ่ 2 ตัว



SWL. Complete

© SCGC 2022



HOIST BEAM #800 : 7 Each (3FL)

PP3 Pelletization ชั้น1 EXM-7801-1 ทรอลล์+รอกโซ่ 1 คู่



SWL. Complete

PP3 Pelletization ชั้น1 EXM-7801-1 ทรอลล์+รอกโซ่ 1 คู่



SWL. Complete

PP3 Pelletization ชั้น1 EXM-7801-1 ทรอลล์+รอกโซ่ 3 ตัว



SWL. Complete

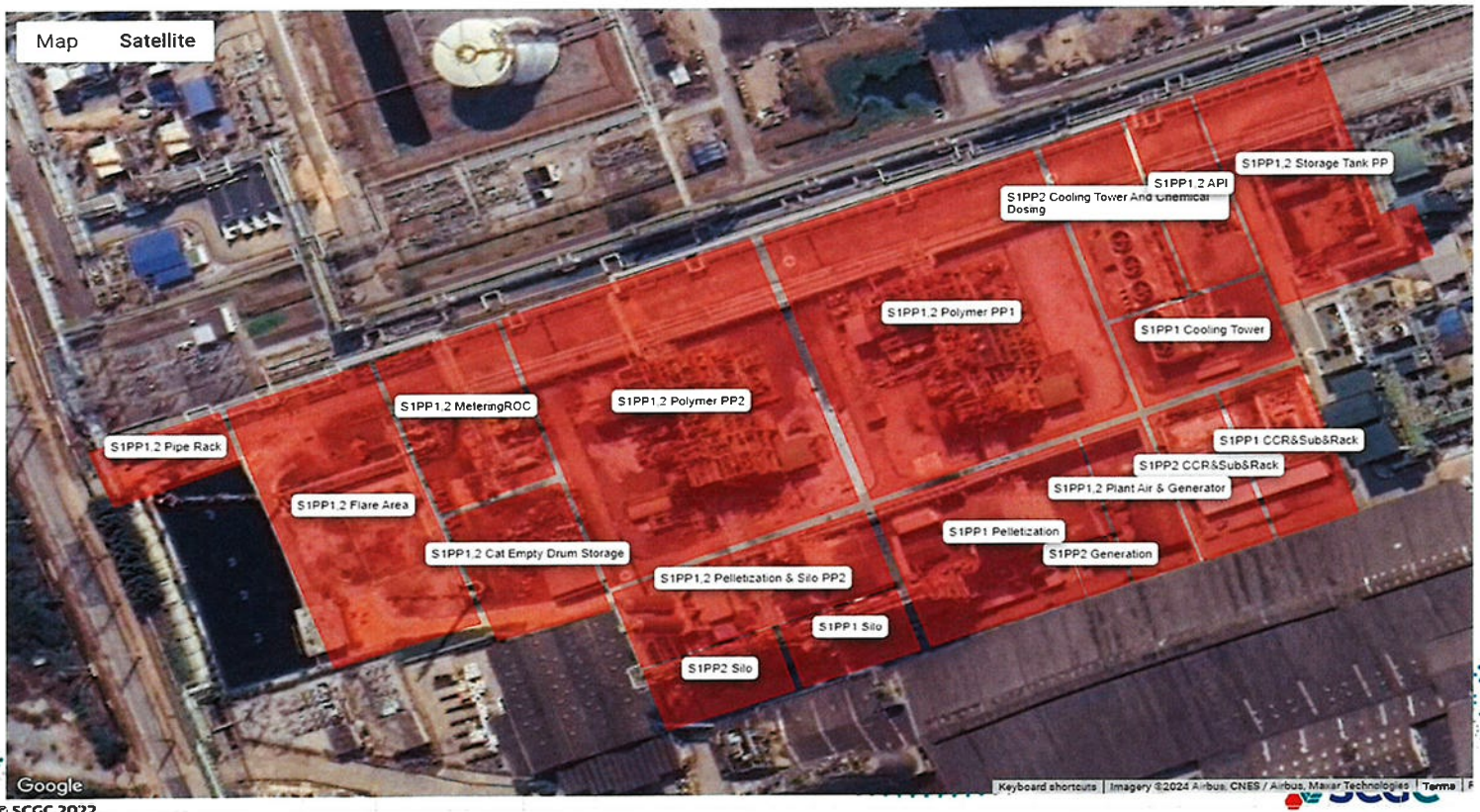
© SCGC 2022



HOIST BEAM PP#1 & PP#2



© SCGC 2022



© SCGC 2022

SUMMARY REPORT Tag. SWL For BEAM & HOIST

SECTION	PLAN	COMPLETE	PLAN&SCHEDULE WORK			
			M/Y			
			W1	W2	W3	W4
#100	4	0				
#200	27	2				
#300	2	0				
#500	10	0				
COOLING	1	0				
SUM	44	2				

Item	Eq No.	Description	QTL	Capacity	Area	Beam	Hoist	Hook	Type Hoist
1	Z503	HOIST FOR MOTOR	1	-	500	NOT COMPLETE			MANUAL
2	Z502	HOIST FOR MOTOR	2	-	500	NOT COMPLETE			MANUAL
3	Z503	HOIST FOR SCREEN	1	-	500	NOT COMPLETE			MANUAL
4	Z501	HOIST FOR MOTOR	1	-	500	NOT COMPLETE			MANUAL
5	Z562	HOIST FOR MOTOR	1	-	500	NOT COMPLETE			MANUAL
6	M502	HOIST FOR MOTOR	1	-	500	NOT COMPLETE			MANUAL
7	Z518	HOIST FOR MOTOR	1	-	500	NOT COMPLETE			MANUAL
8	C901	HOIST FOR MOTOR	1	-	200	NOT COMPLETE			MANUAL
9	C209B	HOIST FOR MOTOR	1	-	200	NOT COMPLETE			MANUAL
10	C209A	HOIST FOR MOTOR	2	-	200	NOT COMPLETE			MANUAL
11	C203A/B	HOIST FOR MOTOR	1	-	200	NOT COMPLETE			MANUAL
12	P211A	HOIST FOR MOTOR	1	-	200	NOT COMPLETE			MANUAL
13	P209A	HOIST FOR MOTOR	1	-	200	NOT COMPLETE			MANUAL
14	P209B	HOIST FOR MOTOR	1	-	200	NOT COMPLETE			MANUAL
15	C202B	HOIST FOR MOTOR	1	-	200	NOT COMPLETE			MANUAL
16	C202A	HOIST FOR MOTOR	1	-	200	NOT COMPLETE			MANUAL
17	C201B	HOIST FOR MOTOR	1	-	200	NOT COMPLETE			MANUAL
18	C201A	HOIST FOR MOTOR	1	-	200	NOT COMPLETE			MANUAL
19	P207B	HOIST FOR MOTOR	1	-	200	NOT COMPLETE			MANUAL
20	P211B	HOIST FOR MOTOR	1	-	200	NOT COMPLETE			MANUAL
21	C203	HOIST FOR SHOT PIPE	1	4T	200	COMPLETE			MANUAL
22	C203	HOIST FOR IMPELLER	1	-	200	NOT COMPLETE			MANUAL
23	C204	HOIST FOR IMPELLER	1	-	200	NOT COMPLETE			MANUAL
24	C204	HOIST FOR SHOT PIPE	1	10T	200	COMPLETE			MANUAL
25	C206	HOIST FOR PISTON	2	-	200	NOT COMPLETE			MANUAL
26	J202	HOIST FOR MOTOR	1	-	200	NOT COMPLETE			MANUAL
27	J201	HOIST FOR MOTOR	1	-	200	NOT COMPLETE			MANUAL
28	E202	HOIST FOR CAP	2	-	200	NOT COMPLETE			MANUAL
29	E201B	HOIST FOR CAP	1	-	200	NOT COMPLETE			MANUAL
30	E201A	HOIST FOR CAP	1	-	200	NOT COMPLETE			MANUAL
31	E201A/B	HOIST FOR CAP	1	-	200	NOT COMPLETE			MANUAL
32	#300	HOIST FOR LOADING	1	-	300	NOT COMPLETE			MANUAL
33	M301	HOIST FOR LOTOR	1	-	300	NOT COMPLETE			MANUAL
34	J102	HOIST FOR MOTOR	1	-	100	NOT COMPLETE			MANUAL
35	J101A	HOIST FOR MOTOR	2	-	100	NOT COMPLETE			EE
36	#100	HOIST FOR STRAINER	1	-	100	NOT COMPLETE			MANUAL
37	TK507A/B	HOIST FOR COVER	1	-	500	NOT COMPLETE			MANUAL
38	COOLING	HOIST FOR STRAINER	1	-	-	NOT COMPLETE			EE

© SCGC 2022



HOIST BEAM #500 : 6Each (1FL)



RF1 Peleratan di 1 Z-503 mm di 1FL

Not Complete



RF1 Peleratan di 1 Z-502 1FL



RF1 Peleratan di 1 Z-503 mm di 1FL

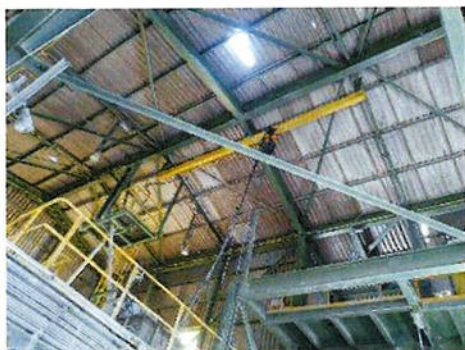


RF1 Peleratan di 1 Z-501

© SCGC 2022



HOIST BEAM #500 : 3 Each (2,5,6 FL)



PP1 Palletization in 6 Z-552 station

Not Complete



PP1 Palletization in 5 M-552 vehicle



PP1 Palletization in 2 Z-515

© SCGC 2022



SUMMARY REPORT Tag. SWL For BEAM & HOIST

PLAN&SCHEDULE WORK									
SECTION	PLAN	COMPLETE	M/Y						
			W1	W2	W3	W4			
#100	6	0							
#200	29	0							
#300	2	0							
#500	9	0							
		0							
SUM		46	0						
Item	Eq No.	Description	QTL	Capacity	Area	Beam	Hoist	Hook	Type Hoist
1	Z2502	HOIST FOR MOTOR	1	-	500	NOT COMPLETE			MANUAL
2	Z2501	HOIST FOR MOTOR	1		500	NOT COMPLETE			MANUAL
3	Z2501	HOIST FOR MOTOR	1		500	NOT COMPLETE			MANUAL
4	Z2501	HOIST FOR MOTOR	1		500	NOT COMPLETE			MANUAL
5	Z2501	HOIST FOR MOTOR	1		500	NOT COMPLETE			MANUAL
6	Z2501	HOIST FOR MOTOR	1		500	NOT COMPLETE			MANUAL
7	Z2501	HOIST FOR MOTOR	1		500	NOT COMPLETE			MANUAL
8	#500	HOIST FOR LOADING	1		500	NOT COMPLETE			MANUAL
9	#200	HOIST FOR STRAINER	1		200	NOT COMPLETE			MANUAL
10	C2206	HOIST FOR PISTON	3		200	NOT COMPLETE			MANUAL
11	C2203	HOIST FOR SHOT PIPE	1		200	NOT COMPLETE			MANUAL
12	C2208	HOIST FOR MOTOR	1		200	NOT COMPLETE			MANUAL
13	P2203A/B	HOIST FOR MOTOR	1		200	NOT COMPLETE			MANUAL
14	C2901	HOIST FOR MOTOR	1		200	NOT COMPLETE			MANUAL
15	C2210B	HOIST FOR MOTOR	1		200	NOT COMPLETE			MANUAL
16	C2210A	HOIST FOR MOTOR	2		200	NOT COMPLETE			MANUAL
17	P2208B	HOIST FOR MOTOR	1		200	NOT COMPLETE			MANUAL
18	P2208A	HOIST FOR MOTOR	1		200	NOT COMPLETE			MANUAL
19	C2209A	HOIST FOR MOTOR	1		200	NOT COMPLETE			MANUAL
20	C2209B	HOIST FOR MOTOR	1		200	NOT COMPLETE			MANUAL
21	C2209C	HOIST FOR MOTOR	1		200	NOT COMPLETE			MANUAL
22	P2201A	HOIST FOR MOTOR	2		200	NOT COMPLETE			MANUAL
23	P2201B	HOIST FOR MOTOR	2		200	NOT COMPLETE			MANUAL
24	J2101B	HOIST FOR MOTOR	1		100	NOT COMPLETE			MANUAL
25	#100	HOIST FOR STRAINER	1		100	NOT COMPLETE			MANUAL
26	J2101	HOIST FOR LOADING	2		100	NOT COMPLETE			EE
27	#100	HOIST FOR LOADING	1		100	NOT COMPLETE			MANUAL
28	J2102	HOIST FOR MOTOR	1		100	NOT COMPLETE			MANUAL
29	M2301	HOIST FOR MOTOR	2		300	NOT COMPLETE			MANUAL
30	E2201A	HOIST FOR HEAT EX	2		200	NOT COMPLETE			MANUAL
31	E2201B	HOIST FOR HEAT EX	2		200	NOT COMPLETE			MANUAL
32	D2201	HOIST FOR COVER	1		200	NOT COMPLETE			MANUAL
33	D2203	HOIST FOR COVER	3		200	NOT COMPLETE			MANUAL
34	#200 EL1	-	1		200	NOT COMPLETE			MANUAL
35	Z2538A1-A2	HOIST FOR STRAINER	1		500	NOT COMPLETE			MANUAL

© SCGC 2022



▶ **HOIST BEAM # PP#2 #500: 4 Each (1FL)**



PP2 Pelletization ชั้น1 Z-2502 ทารอลเล้ง+รอกโซ่

Not Complete



PP2 Pelletization ชั้น1 Z-2501 ทารอลเล้ง+รอกโซ่



PP2 Pelletization ชั้น1 Z-2501 ทารอลเล้ง



PP2 Pelletization ชั้น1 Z-2501 ทารอลเล้ง

HOIST BEAM # 500 : 4Each (1FL)



PP2 Pelletization ชั้น1 Z-2501 ทารอลเล้ง+รอกโซ่

Not Complete



PP2 Pelletization ชั้น1 Z-2501 ทารอลเล้ง+รอกโซ่



PP2 Pelletization ชั้น1 Z-2501 ทารอลเล้ง



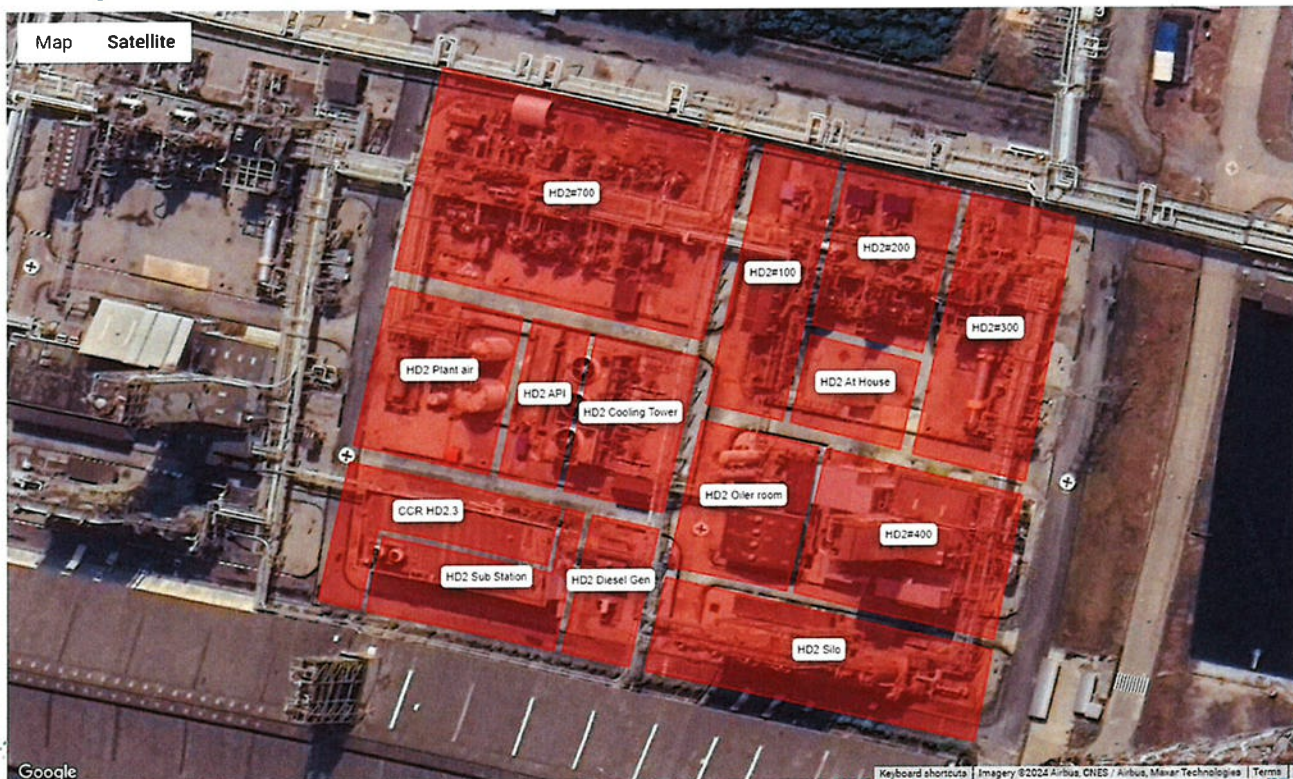
PP2 SILO ชั้น

HOIST BEAM HD#2&HD#3



© SCGC 2022

Summary report tag. SWL for beam & hoist HD#2



© SCGC 2022



SUMMARY REPORT Tag. SWL For BEAM & HOIST

SECTION	PLAN	COMPLETE	PLAN&SCHEDULE WORK			
			M/Y			
			W1	W2	W3	W4
PELLETIZATION	17	13				
COOLING	3	0				
#900	3	3				
#300	3	3				
#700	4	1				
#100	6	6				
SUM	36	26				

Item	Eq No.	Description	QTL	Capacity	Area	Inspec SWL (TON)			
						Beam	Hoist	Hook	Type Hoist
1	CM5911	HOIST FOR MOTOR	1	3T	900	COMPLETE			MANUAL
2	CM3911B	HOIST FOR MOTOR	1	3T	900	COMPLETE			MANUAL
3	CM3911A	HOIST FOR MOTOR	1	3T	900	COMPLETE			MANUAL
4	COOLING	HOIST FOR MOTOR	3	-	-	NOT COMPLETE			AIR HOIST
5	TK3466A	HOIST FOR LOAD	1	-	400	NOT COMPLETE			MANUAL
6	TK3466B	HOIST FOR LOAD	1	-	400	NOT COMPLETE			MANUAL
7	#400 4 EL	HOIST FOR LOAD	1	-	400	NOT COMPLETE			MANUAL
8	Z3428	HOIST FOR LOAD	1	1.5T	400	COMPLETE			MANUAL
9	Z3406	HOIST FOR LOAD	1	2T	400	COMPLETE			MANUAL
10	ZM-4425-P10	HOIST FOR MOTOR	2	10T	400	COMPLETE			MANUAL
11	ZM-4425-Z20	HOIST FOR MOTOR	1	2T	400	COMPLETE			MANUAL
12	ZM-4425-Z20	HOIST FOR MOTOR	1	3T	400	COMPLETE			MANUAL
13	ZM-4425	HOIST FOR MOTOR	1	1.5T	400	COMPLETE			MANUAL
14	ZM-4425	HOIST FOR MOTOR	4	8T	400	COMPLETE			MANUAL
15	ZM-4425 P41	HOIST FOR MOTOR	1	-	400	COMPLETE			MANUAL
16	D4404	HOIST FOR STRAINER	1	-	400	NOT COMPLETE			MANUAL
17	E3452	HOIST FOR HEAT EX	1	-	400	COMPLETE			MANUAL
18	AM3301	HOIST FOR MOTOR	1	3T	300	COMPLETE			MANUAL
19	M3301	HOIST FOR MOTOR	2	-	300	COMPLETE			MANUAL
20	AM3110B	HOIST FOR MOTOR	2	0.5T, 3T	100	COMPLETE			AIR HOIST
21	AM3110A	HOIST FOR MOTOR	2	0.5T, 3T	100	COMPLETE			AIR HOIST
22	AM3108	HOIST FOR MOTOR	2	0.5T, 3T	100	COMPLETE			AIR HOIST
23	P3713B	HOIST FOR PUMP	1	-	700	NOT COMPLETE			MANUAL
24	PM3711A/B	HOIST FOR PUMP	1	-	700	COMPLETE			MANUAL
25	LOAD LOW POLYMER	-	1	-	700	NOT COMPLETE			MANUAL
26	PM3853A/B	HOIST FOR PUMP	1	-	700	NOT COMPLETE			MANUAL

HOIST BEAM #COMPRESSOR HOUSE 3Each

HD2 Compressor House CM-5911 ทรอลล์+รอกโซ่ HD2 Compressor House CM-3911B ทรอลล์



HD2 Compressor House CM-3911A ทรอลล์+รอกโซ่



SWL Complete

HOIST BEAM #cooling : 3 Each (1FL)

HD2 Cooling Tower ทรอลล์เลย์+รอกกลม

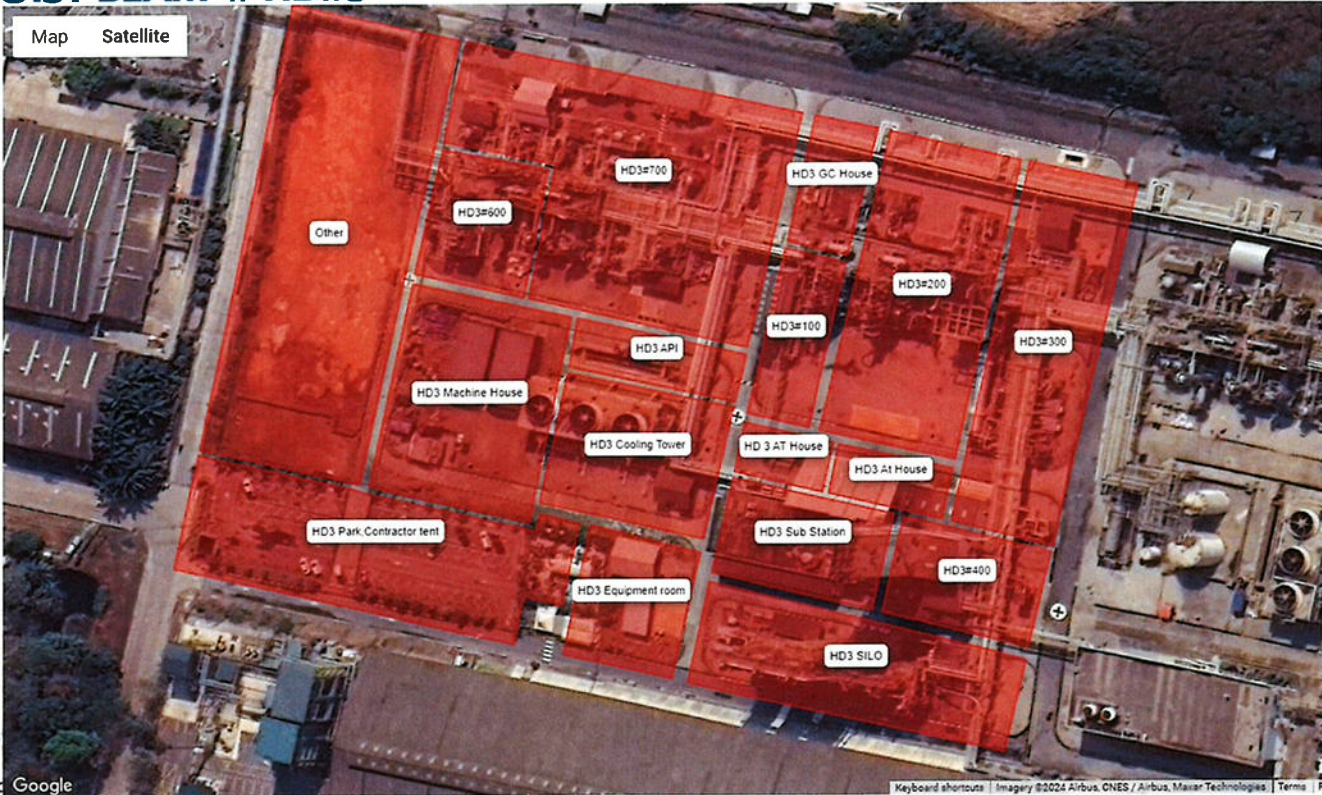
HD2 Cooling Tower ทรอลล์เลย์+รอกกลม

HD2 Cooling Tower ทรอลล์เลย์+รอกกลม



Not .Complete

HOIST BEAM # HD#3



SUMMARY REPORT Tag. SWL For BEAM & HOIST

SECTION	PLAN	COMPLETE	PLAN&SCHEDULE WORK			
			M/Y			
			W1	W2	W3	W4
#400	24	0				
COOLING	3	3				
#300	7	1				
#700	7	0				
#100	7	7				
SUM	48	11				

Item	Eq No.	Description	QTL	Capacity	Area	Inspec SWL (TON)			
						Beam	Hoist	Hook	Type Hois
1	M5301	HOIST FOR MOTOR	2	-	300	NOT COMPLETE			AIR HOIST
2	M5303	HOIST FOR MOTOR	3	-	300	NOT COMPLETE			MANUAL
3	AM5301	HOIST FOR MOTOR	2	-	300	NOT COMPLETE			AIR HOIST
4	AM5110B	HOIST FOR MOTOR	2	-	100	COMPLETE			AIR HOIST
5	AM5110A	HOIST FOR LOAD	3	-	100	NOT COMPLETE			AIR HOIST
6	AM5108	HOIST FOR LOAD	2	-	100	COMPLETE			AIR HOIST
7	#700	HOIST FOR SHOT PIPE	1	-	700	NOT COMPLETE			MANUAL
8	P5713B	HOIST FOR MOTOR	1	-	700	NOT COMPLETE			MANUAL
9	PM5711A/B	HOIST FOR LOAD	1	-	700	NOT COMPLETE			MANUAL
10	PM5853A/B	HOIST FOR MOTOR	1	-	700	NOT COMPLETE			MANUAL
11	LOAD LOPOLYMER	HOIST FOR MOTOR	2	-	700	NOT COMPLETE			MANUAL
12	C5608-10	HOIST FOR MOTOR	1	-	700	NOT COMPLETE			MANUAL
13	COOLING TOWER	HOIST FOR MOTOR	3	-	900	COMPLETE			MANUAL
14	E5452A/B	HOIST FOR MOTOR	1	-	400	NOT COMPLETE			MANUAL
15	TK5466A/B	HOIST FOR MOTOR	2	-	400	NOT COMPLETE			EE
16	TK5465A/B	HOIST FOR STRAINER	2	-	400	NOT COMPLETE			EE
17	TK5402	HOIST FOR MOTOR	1	-	400	NOT COMPLETE			MANUAL
18	Z5408	HOIST FOR ROTOR	1	-	400	NOT COMPLETE			MANUAL
19	AM5403	HOIST FOR MOTOR	1	-	400	NOT COMPLETE			MANUAL
20	ZM5404	HOIST FOR MOTOR	1	-	400	NOT COMPLETE			MANUAL
21	ZM5425 P10	HOIST FOR MOTOR	2	-	400	NOT COMPLETE			MANUAL
22	ZM5425 Z20	HOIST FOR MOTOR	3	-	400	NOT COMPLETE			MANUAL
23	ZM5425	HOIST FOR PUMP	6	-	400	NOT COMPLETE			MANUAL
24	M5404	HOIST FOR PUMP	4	-	400	NOT COMPLETE			EE
25									
26		HOIST FOR PUMP							

© SCGC 2022



HOIST BEAM SWL. HD#3 HOIST BEAM # 300 : 5 Each

HD3 #300 M-5301 ชั้น3 ทรอลล์+รอกโซ่,ทรอลล์+รอกลม 1คู่

HD3 #300 M-5303 ชั้น2



Not Complete

© SCGC 2022



HOIST BEAM # 100,300: 4Each

HD3 #300 AM-5301 ชั้น2 ทรอลล์เลย์+รอกโซ่ 1คู่



Not Complete

HD3 #100 AM-5110B ชั้น2 ทรอลล์เลย์+รอกโซ่,ทรอลล์เลย์+รอกลม 1คู่



SWL Complete

© SCGC 2022



Activity Improvement from MTT Case

• TPE Grounding & Bonding



Grounding & Bonding Sustainment

Loading & Un-Loading and Sampling

Under preparation & plan to final version within Oct. 2024

Grounding & Bonding Sustainment : Loading & Un-Loading and Sampling

Item	Action items	PIC	Jul		Aug				Sep				Oct-5Jan
			W3	W4	W1	W2	W3	W4	W1	W2	W3	W4	
1	จัดทำข้อมูลจุดคืบกราวด์	TF Team											
2	จำแนกจัดกลุ่มกิจกรรมงาน	TF Team											
3	กำหนดรูปแบบการคืบ Ground & Bonding / N2 Purge	TF Team											
4	กำหนดรSpec, ชนิดสายกราวด์, หัวปากคืบกราวด์	TF Team											
5	หน่วยงานประเมิน SHEQ Risk (จุดที่ยังคืบกราวด์ไม่ครบรูป)	TF Team											
6	ปรับปรุงแก้ไขตามผล SHEQ Risk	TF Team											
7	EE นำจุดที่สามารถคืบกราวด์ครบรูปได้เข้าแผน PM	EE Team											
8	ติดตามความสมบูรณ์ของแต่ละจุด	TF Team											



ปากคืบกราวด์



Ground rod



Tank car



Plan

Actual



เปลี่ยนถัง DEAC



Slurry ขวดแก้ว



กวด - ตัว ขวดแก้ว



AT+HX Drum



Cylinder



Metal Drum



Metal Canister



Plastic Bag





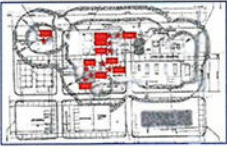













OXWAX ใส่น้ำ

Actions

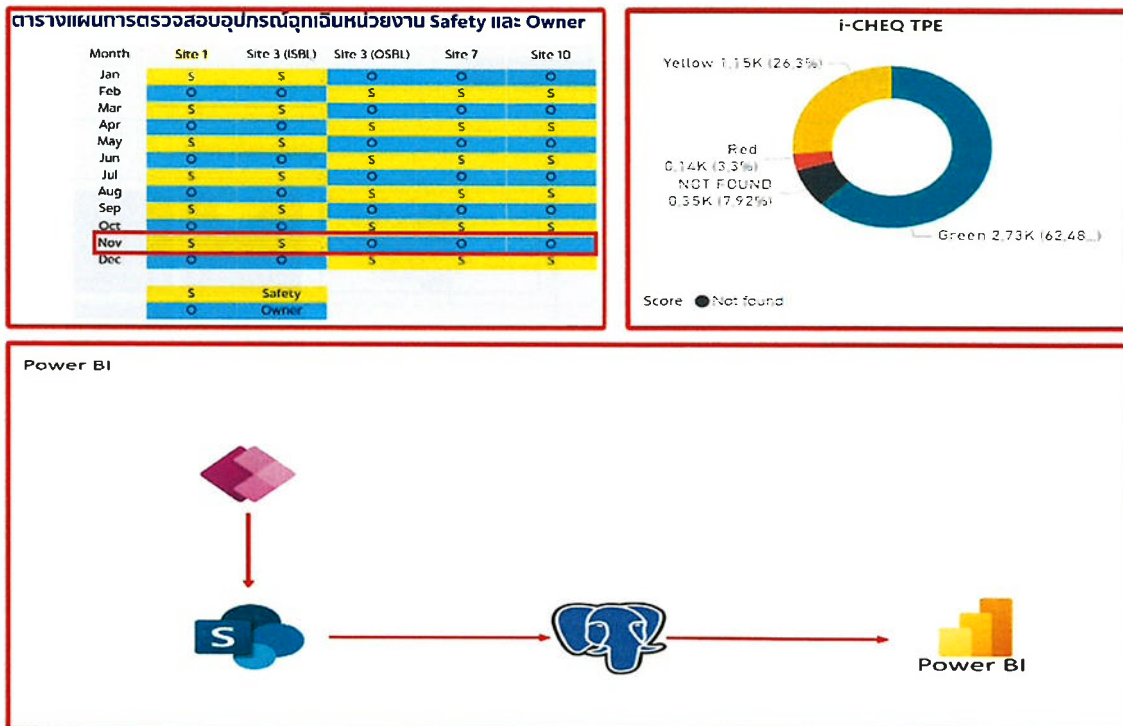
1. เลือกจุดที่ หน่วยงาน คืบกรวดได้ไม่ครบรูป **และ** เป็นระบบเปิด ไม่มี N2 seal (30 จุด)
2. จุดที่สามารถคืบกรวดได้ให้ครบรูปได้ 24 จุด **Done (4 จุด) In Progress (20 จุด)**
3. จุดที่เหลือ ที่คืบไม่ได้ เช่น ไม่มี ground rod, ภาชนะไม่ใช่โลหะ หรือเป็นโลหะขนาดเล็ก ไม่มีที่จะคืบ
ให้ไปประเมิน SHEQ risk หากความเสี่ยงสูง จะต้องทำการแก้ไข design (6 จุด) จากการประเมินทั้ง 6 จุด

พบว่าความเสี่ยงต่ำทั้งหมด

หน่วยงาน	ทำการคืบกรวดครบรูป	นำเข้า PM Plan (3เดือน/ครั้ง)	การดำเนินการ	รูปภาพประกอบ	Due date
Cat	2	Done	- เปลี่ยนเป็นกระเบื้อง Stainless (เดิมเป็นแบบกระเบื้องเคลือบ)	   	30 Nov.24
LL	2	Done	- จัดหากระป๋อง Stainless - จัดหาสายกรวด	   	30 Nov.24
HD1	18	In Progress	- จัดหากระป๋อง Stainless - จัดหาสายกรวด	   	5 Jan.25
PCL	2	In Progress	- จัดหากระป๋อง Stainless - เปลี่ยนท่ออย่างเป็นแบบขดลวด - เปลี่ยนท่ออย่างเป็น Flex. STL. - EE เติมน้ำมันคืบกรวดลงดิน (รายการนี้ 6 Feb.)	   	5 Jan.25

3.2 เรื่องสืบเนื่อง หน่วยงาน Safety & Taskforce

ICHEQ update



ซ่อมแผนตอบโต้เหตุฉุกเฉิน ระดับ 1 Pilot Plant Complex

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
Thai Polyethylene Co., Ltd.

ประชาสัมพันธ์จากส่วน Safety Management and SD

วันที่ 23 ธันวาคม พ.ศ. 2567 เวลา 10:00 – 12:00 น.

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด หน่วยผลิต : Pilot Plant Complex
จะดำเนินการฝึกซ้อมแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน ระดับ 1 (ภายในหน่วยงาน)
 จำลองเหตุการณ์ : ระหว่าง Run Plant ตามปกติเกิดการรั่วไหลของสารไวไฟ
 ส่งผลให้เกิดการติดไฟ และเกิดอุบัติเหตุด้านรังสี
 โดยมีทีมดับเพลิง ระดับเพลิงและสพพยาบาลจาก TPE เข้าร่วมการฝึกซ้อมในครั้งนี้

หน่วยงานอื่นที่ไม่เกี่ยวข้อง ให้ปฏิบัติงานตามปกติ
 จึงแจ้งมาเพื่อทราบ
 Safety management and SD

ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน TPE Tel. 2191,2199 เบอร์มือถือ 080-069-6082

E-mail : emergen@scg.com

การขอสติกเกอร์ยานพาหนะ เข้า-ออก ภายในโรงงาน ปี 2568 - 2569



- แจ้งขอสติกเกอร์ยานพาหนะฯ สำหรับปี 2568 ได้ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป
- สติกเกอร์ปี 2567 อนุญาตให้ใช้ได้จนถึง วันที่ 28 กุมภาพันธ์ 2568 เท่านั้น
- ตั้งแต่วันที่ 1 มีนาคม 2568 เป็นต้นไป ให้ใช้สติกเกอร์ปี 2568 (รายละเอียดดังรูปด้านล่างนี้)

รถยนต์



รถพนักงาน
(2568-2569)



รถบริษัท
(2568-2569)



รถคู่ธุรกิจ/คู่ธุรกิจขนส่ง
(2568 , 2569)



รถจักรยานยนต์



รถพนักงาน
(2568-2569)



รถคู่ธุรกิจ/คู่ธุรกิจขนส่ง
(2568 , 2569)



© SCGC 2023

SCGC

4.1

SHE KPIs 2024

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

เป้าหมายด้านความปลอดภัยของเราชาว TPE

การทำงานอย่างปลอดภัย 365 วัน
โดยไม่เกิดอุบัติเหตุที่บาดเจ็บ/เจ็บป่วย
จากการทำงาน
(Injury/Illness) Level : L2 และ L3

เหลือ 80 วัน
จะครบ 1 ปี (6 Mar '2025)

เราทำงานอย่างปลอดภัย
มาแล้ว 285 วัน

เริ่มนับใหม่ วันที่ 7 Mar '2024

Incident Summary YTD on Jan-Nov '2024

Accident

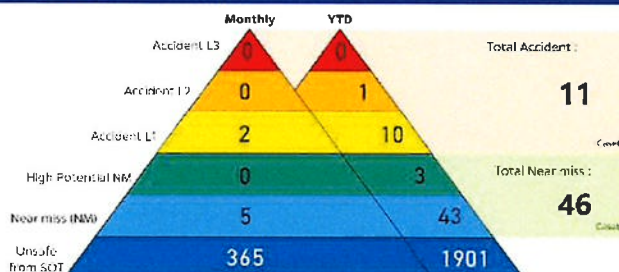
Type2	Process Safety			Non Process Safety			Total
Classification	L3	L2	L1	L3	L2	L1	
Injury/Illness					1		1
Fire & Explosion			1			1	2
LOPC							0
Property Damage						7	7
Environmental incidents							0
SHE non-Compliance or deviation							0
Distribution							0
MVA						1	1
Total	0	0	1	0	1	9	11

Near miss & High Potential

Type2	Process Safety		Non Process Safety		Total
Classification Name	HPNM	NM	HPNM	NM	
Injury/Illness	1	1		15	17
Fire & Explosion	1	5		3	9
LOPC		7			7
Property Damage	1	2		7	10
Environmental incidents		1		1	2
SHE non-Compliance or deviation					0
Distribution					0
MVA				1	1
Total	3	16	0	27	46

Number of Incident Case as Nov-2024

PMS SHE KPI	
0.04 IFR Actual	0.03 IFR Estimate
0.00 Distribution Actual	0.00 Distribution Estimate
0.00 MVA Actual	0.00 MVA Estimate
0.00 HFR Actual	0.00 HFR Estimate
0.00 OIFR Actual	0.00 OIFR Estimate



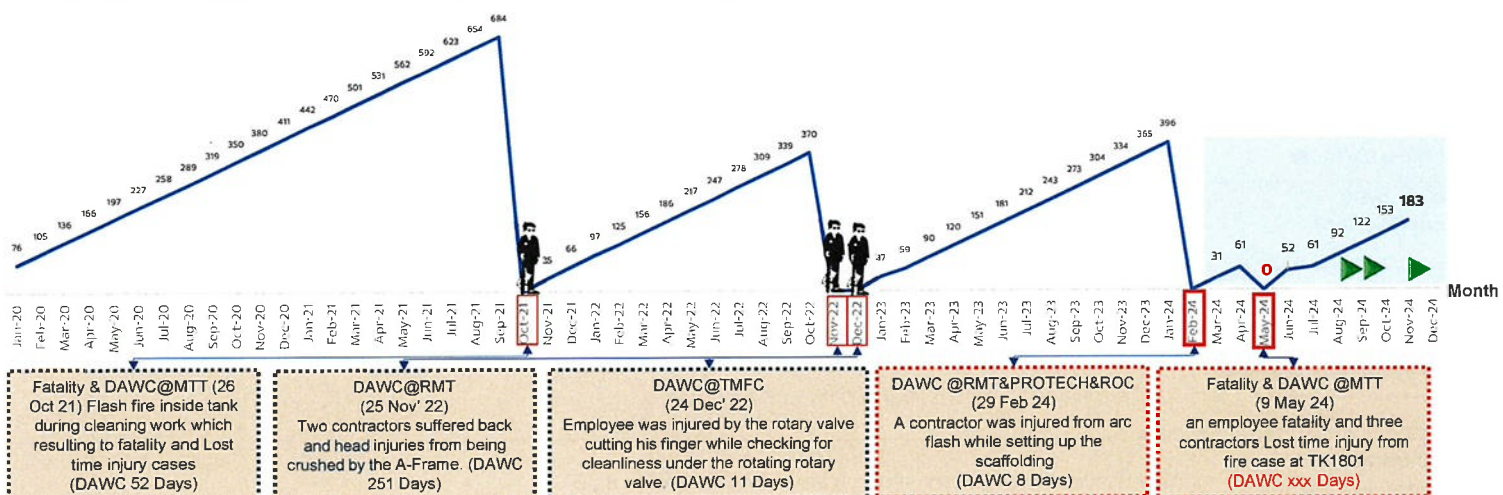
Timeline Zero Incident without Day-Away-from-Work-Case

© SCGC 2024

Page | 61

Zero Incident without Day-Away-from-Work-Case

- **Last Fatality & DAWC @MTT (9 May 24)** an employee fatality and three contractors Lost time injury from fire case at TK1801 (DAWC xxx Days)
- New time line start from **10 May 2024** to **11 May 2026 (2 years)**



© SCGC 2024

Remark: Exclude CAP SHE KPI 2020 according to SD committee meeting: 12 March 2020


Lesson Learned Communication



INTERNAL Do Not Distribute


Safety Alert : เป็นข้อมูลที่ใช้ในการสื่อสารเบื้องต้นเท่านั้น และอาจมีความคลาดเคลื่อนได้ทั้งนี้
ข้อมูลที่เป็นข้อเท็จจริงอยู่ในขั้นตอนการสอบสวน

Off the Job 29-202

ชื่ออุบัติการณ์ (Incident Name)	คู่ธุรกิจ(ผู้ช่วยพนักงาน QC roto compounding) ขับรถจักรยานยนต์ล้มได้รับบาดเจ็บที่ศีรษะและเท้าซ้าย/TPE	
ระดับความรุนแรง (Incident level)	Off the job Personal injury Level 3 (DAWC)	
สถานที่ (Plant/Location)	บริเวณสามแยกถนนราษฎร์บำรุง ซอย 8	
วัน/เดือน/ปี ที่เกิด (D/M/Y)	วันเสาร์ที่ 2 / 11 /67 เวลาประมาณ 2:00 น	
เหตุการณ์โดยย่อ (Incident Briefing)	คู่ธุรกิจ (พช. QC Roto compounding) ขับรถจักรยานยนต์สวนสี่หมวกกันน็อคตามปกติ เพื่อไปบ้านพี่ชายที่หมู่บ้านชนบททาง 7 ระหว่างเดินทางบริเวณสามแยกถนนราษฎร์บำรุง ซอย 8 แดงๆตลาดสาโรจน์ มีรถเก๋งขับออกจากซอย ทำให้คู่ธุรกิจ เบรคเพื่อชะลอความเร็ว ปรากฏว่ารถเสียการทรงตัวและล้ม ทำให้ได้รับบาดเจ็บที่ศีรษะและเท้าซ้าย ได้รับการนำส่งโรงพยาบาลเพื่อทำการรักษาเบื้องต้นแพทย์สั่งให้หยุดงาน 4 วัน	
สาเหตุเบื้องต้น (Initial Cause)	เบรคเพื่อชะลอความเร็ว กระชากหัก ทำให้รถเสียการทรงตัว	
การแก้ไขเบื้องต้น (Immediate Action)	นำส่งโรงพยาบาล เพื่อทำการรักษา โดยแพทย์สั่งให้หยุดงาน 4 วัน	
Initial Lesson Learned	อยู่ระหว่างการสอบสวนเพิ่มเติม	
Impact Safety Performance	Not impact KPIs (Off the job)	

Safety Alert : เป็นข้อมูลที่ใช้ในการสื่อสารเบื้องต้นเท่านั้น และอาจมีความคลาดเคลื่อนได้ทั้งนี้
ข้อมูลที่เป็นข้อเท็จจริงอยู่ในขั้นตอนการสอบสวน

Off the Job 30-202

ชื่ออุบัติการณ์ (Incident Name)	คู่ธุรกิจ (กะเช้า) สังกัด Vertex บาดเจ็บ เนื่องจาก รถจักรยานยนต์ล้มทับเก้าอี้-TPE	
ระดับความรุนแรง (Incident level)	Off the job Personal injury Level 3 (DAWC)	
สถานที่ (Plant/Location)	ในบิมน้ำมัน ปตท. ตรงข้าม SCGC Site#3	
วัน/เดือน/ปี ที่เกิด (D/M/Y)	วันอาทิตย์ที่ 10 พฤศจิกายน 2567 เวลา ประมาณ 20.50 น.	
เหตุการณ์โดยย่อ (Incident Briefing)	หลังเลิกงาน คู่ธุรกิจขับขีรถจักรยานยนต์ ไปเอาของกับพี่ ที่บิมน ปตท. ตรงข้าม SCGC Site#3 โดยขณะจอดรถล้มใส่ขาตั้ง จังหวะนั้นพี่เรียกให้ไปเอของ และล้มตัว คิดว่าใส่ขาตั้งแล้ว รถเลยล้ม ขาของคู่ธุรกิจไปติดกับเกียร์รถ เกียร์รถไปโดนตอเกียร์เลยหักมาทางเท้าของคู่ธุรกิจ และรถล้มทับขาจากการสอบถาม หลังเกิดเหตุไม่รู้สึกรับเจ็บมาก จึงขับขีรถกลับบ้าน และวันที่ 11/11/67 ไม่มีอาการผิดปกติ แต่เช้าวันที่ 12/11/67 มีอาการเท้าบวม จึงไปพบแพทย์ที่ รพ.มงกุฎระยอง แพทย์ตรวจพบว่ากระดูกเท้าหัก จึงใส่ฝักอ้อนแล้วให้พักรักษาตัวต่อกที่บ้าน	
สาเหตุเบื้องต้น (Initial Cause)	ขณะจอดรถเพื่อจะไปรับของ คู่ธุรกิจล้ม เข้าใจว่าใส่ขาตั้งรถแล้ว และปล่อยรถทำให้รถล้มทับเท้า	
การแก้ไขเบื้องต้น (Immediate Action)	หลังเกิดเหตุกันก็รู้สึกเจ็บมากจึงขับขีรถจักรยานยนต์กลับบ้าน และวันที่ 11/11/67 ไม่มีอาการผิดปกติ แต่เช้าวันที่ 12/11/67 มีอาการเท้าบวม จึงไปหาหมอที่ รพ.มงกุฎระยอง	
บทเรียนที่ได้รับ (Initial Lesson Learned)	ขณะจอดรถจักรยานยนต์ ต้องเชิดขาตั้ง ดับเครื่อง และปลดเกียร์ว่าง ก่อนปล่อยรถทุกครั้ง	
ผลกระทบต่อความปลอดภัย (Impact Safety Performance)	No (Off the job)	

Safety Alert : เป็นข้อมูลที่ใช้ในการสื่อสารเบื้องต้นเท่านั้น และอาจมีความคลาดเคลื่อนได้ทั้งนี้
ข้อมูลที่เป็นข้อเท็จจริงอยู่ในขั้นตอนการสอบสวน

Off the Job 31-202

ชื่ออุบัติการณ์ (Incident Name)	คู่ธุรกิจ (ผู้ช่วยผลิต PP1,2) สังกัด CCC ได้ขับขีรถจักรยานยนต์ชนสุนัข - TPE	 
ระดับความรุนแรง (Incident level)	Off the job Personal injury Level 3 (DAWC)	
สถานที่ (Plant/Location)	บนถนน ซอยศิริ ต.ห้วยโป่ง	
วัน/เดือน/ปี ที่เกิด (D/M/Y)	วันที่ 23 Nov 24 เวลา ประมาณ 6:30 น.	
เหตุการณ์โดยย่อ (Incident Briefing)	คู่ธุรกิจ (ผู้ช่วยผลิต PP1,2) สังกัด CCC ได้ขับขีรถจักรยานยนต์ (สวมใส่หมวกกันน็อคและใช้ความเร็วตามกฎหมายกำหนด) เพื่อมาทำงานตอนเช้า เมื่อมาถึงจุดเกิดเหตุซึ่งเป็นทางโค้ง ระหว่างทางขี่มาพบสุนัขวิ่งออกจากข้างทางตัดหน้ากระชั้นหัน ทำให้รถจักรยานยนต์ของคู่ธุรกิจเสียหลักชนกับสุนัข เป็นเหตุให้คู่ธุรกิจจักรยานยนต์ล้มและได้รับบาดเจ็บตลอดตามร่างกาย เท้า มือ หัวไหล่ ได้รับการปฐมพยาบาลเบื้องต้น และพบแพทย์ที่โรงพยาบาล เฉลิมพระเกียรติสมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาเพื่อทำการตรวจร่างกาย แพทย์ไม่พบอาการบาดเจ็บร้ายแรงจึงให้กลับบ้านได้ และให้หยุดงานสังเกตอาการ	
สาเหตุเบื้องต้น (Initial Cause)	มีสุนัขวิ่งออกมาจากทางโค้งตัดหน้ารถจักรยานยนต์	
การแก้ไขเบื้องต้น (Immediate Action)	ปฐมพยาบาลเบื้องต้น ตรวจ check ร่างกาย ได้รับบาดเจ็บตลอดมีแผลเปิดตามร่างกาย เท้า มือ หัวไหล่ แพทย์ไม่พบอาการบาดเจ็บร้ายแรงจึงให้กลับบ้านได้ และให้หยุดงานสังเกตอาการ	
บทเรียนที่ได้รับ (Initial Lesson Learned)	ใช้หลักการมองไกลและมองโดยรอบ เพื่อสามารถหยุดรถได้ในกรณีเกิดฉุกเฉิน	
ผลกระทบต่อความปลอดภัย (Impact Safety Performance)	NO (Off the job)	

Safety Alert : เป็นข้อมูลที่ใช้ในการสื่อสารเบื้องต้นเท่านั้น และอาจมีความคลาดเคลื่อนได้ทั้งนี้
ข้อมูลที่เป็นข้อเท็จจริงอยู่ในขั้นตอนการสอบสวน

Off the Job 32-202

ชื่ออุบัติการณ์ (Incident Name)	คู่ธุรกิจ สังักัด Vertex ชีตจักรยานยนต์ชนท้ายรถยนต์กระบะตู้ทึบ/ SCGC ICO
ระดับความรุนแรง (Incident level)	Off the job Personal Injury Level 3 (DAWC)
สถานที่ (Plant/Location)	ถนนเส้นมาบยา มุ่งหน้าไปมาบตาพุด
ว/ด/ป ที่เกิด (D/M/Y)	วันเสาร์ที่ 23 พฤศจิกายน พ.ศ. 2567 เวลาประมาณ 17:00 น.
เหตุการณ์โดยย่อ (Incident Briefing)	ในวัน Off ช่วงเย็นคู่ธุรกิจได้ขับชีตจักรยานยนต์ไปซื้ออาหารที่ห้องเย็นมาบยา โดยใช้เส้นทางมาบยามุ่งหน้าไปทางมาบตาพุด เมื่อมาถึงจุดเกิดเหตุ รถคู่กรณีซึ่งวิ่งมาทางตรงได้เกิดเบรกกะทันหันและรถจักรยานยนต์ไม่เว้นระยะห่างให้เหมาะสม ทำให้รถจักรยานยนต์ของคู่ธุรกิจที่ขับชิดตามมาชนท้ายรถกระบะตู้ทึบ ส่งผลให้คู่ธุรกิจได้รับบาดเจ็บ หลังเกิดเหตุ ทีมกู้ภัยฯ ให้การปฐมพยาบาลแล้วส่งตัวคู่ธุรกิจไปรักษาที่ sw. เจริญพรเกียรติ ซึ่งแพทย์ได้ทำการรักษา โดยการเย็บแผล ที่หัวคิ้วข้างซ้ายและให้หยุดงาน
สาเหตุเบื้องต้น (Initial Cause)	1. คู่ธุรกิจเว้นระยะห่างไม่เหมาะสม 2. รถคู่กรณีเป็นกระบะตู้ทึบทำให้ทัศนวิสัยในการมองเห็นด้านหน้าของคู่ธุรกิจไม่ชัดเจน
การแก้ไขเบื้องต้น (Immediate Action)	ทีมกู้ภัยฯ ให้การปฐมพยาบาลแล้วส่งตัวคู่ธุรกิจไปรักษาที่ sw.เจริญพรเกียรติ
Initial Lesson Learned	ใช้หลักการมองไกล มองโดยรอบ และเว้นระยะห่างไม่เหมาะสม เพื่อสามารถหยุดรถได้ในกรณีมีเหตุฉุกเฉิน
Impact Safety Performance	No (Off the job)



Safety Alert : เป็นข้อมูลที่ใช้ในการสื่อสารเบื้องต้นเท่านั้น และอาจมีความคลาดเคลื่อนได้ทั้งนี้
ข้อมูลที่เป็นข้อเท็จจริงอยู่ในขั้นตอนการสอบสวน

Off the Job 33-202

ชื่ออุบัติการณ์ (Incident Name)	คู่ธุรกิจ(กะ)สังักัด Vertex ขับรถจักรยานยนต์ชนเสาไฟฟ้าทาง / SCGC ICO
ระดับความรุนแรง (Incident level)	Off the job Personal Injury Level 3 (DAWC)
สถานที่ (Plant/Location)	บริเวณสะพานหน้าโรงเรียนมณีนววรรณ ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง
ว/ด/ป ที่เกิด (D/M/Y)	วันพฤหัสบดี ที่ 28 พฤศจิกายน 2567 เวลา ประมาณ 02.50 น.
เหตุการณ์โดยย่อ (Incident Briefing)	วันพุธที่ 27 พฤศจิกายน 2567 เวลา 18.00 น. คู่ธุรกิจได้ขับชีตจักรยานยนต์และสวมใส่หมวกนิรภัย ออกจากที่ทำงานและตรงไปทำธุระ หลังจากทำธุระส่วนตัว วันพฤหัสบดี ที่ 28 พฤศจิกายน 2567 เวลา ประมาณ 02.50 น. ได้เดินทางจากมาบยาเพื่อจะเดินทางกลับที่พักบริเวณกรอกยายชา เมื่อมาถึงบริเวณสะพานหน้าโรงเรียนมณีนววรรณ ต.มาบตาพุด ได้ขับชีตจักรยานยนต์ชนเสาไฟฟ้าไม่มีคู่กรณี เป็นเหตุให้ได้รับบาดเจ็บ กู้ภัยฯ ได้รับแจ้งเหตุจึงทำการปฐมพยาบาล และส่งตัวไปรักษาที่ sw.เจริญพรเกียรติฯ และส่งตัวไปรักษาต่อ sw.ศิริกิติ (sw.ประกันสังคมของคู่ธุรกิจ) ทั้งนี้คู่ธุรกิจนอนพักรักษาตัวที่โรงพยาบาล และแพทย์อนุญาตให้กลับบ้าน และให้พักหยุดงาน
สาเหตุเบื้องต้น (Initial Cause)	พักผ่อนไม่เพียงพอ
การแก้ไขเบื้องต้น (Immediate Action)	มูลนิธิฯ ได้รับแจ้งเหตุ ทำการปฐมพยาบาล และส่งตัวคู่ธุรกิจไปรักษาที่ sw.เจริญพรเกียรติฯ
Initial Lesson Learned	หลีกเลี่ยงการเดินทางช่วงในเวลาที่ต้องพักผ่อนนอนหลับ
Impact Safety Performance	No (Off the job)



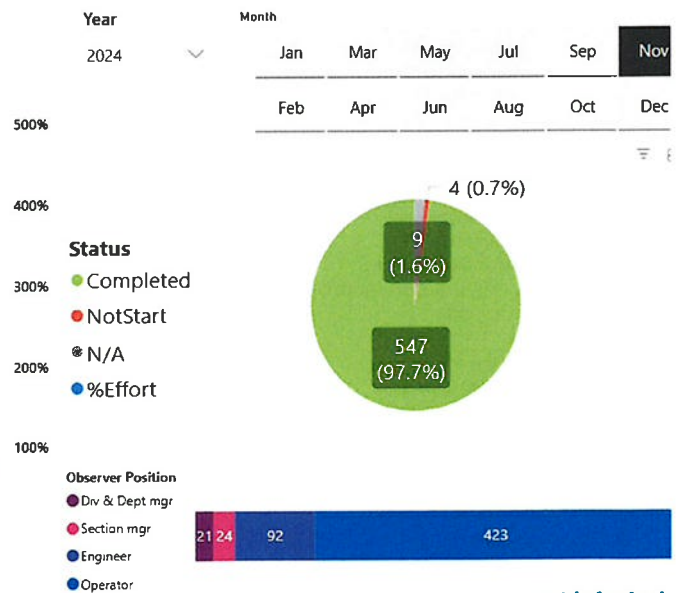
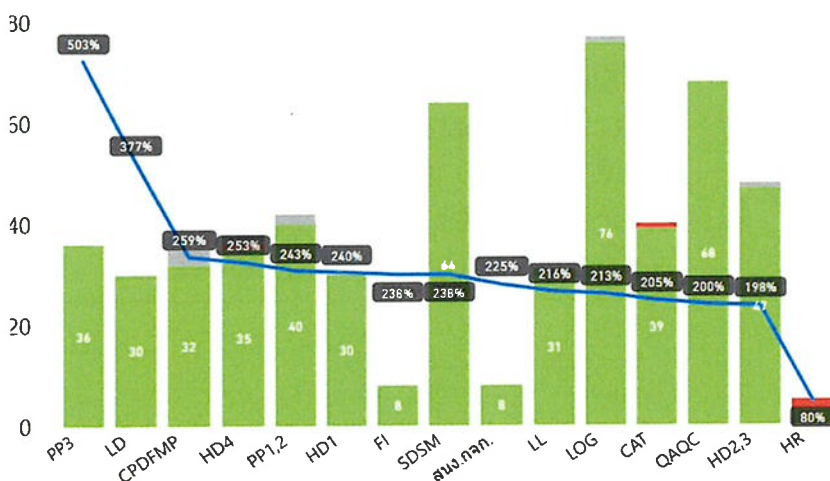
พลา Safety Observation

INTERNAL Do Not Distribute



แจ้งสถานะการส่ง Safety Observation Checklist ของ TPE ประจำเดือน พฤศจิกายน 2567

TPE - Safety Observation Status Report



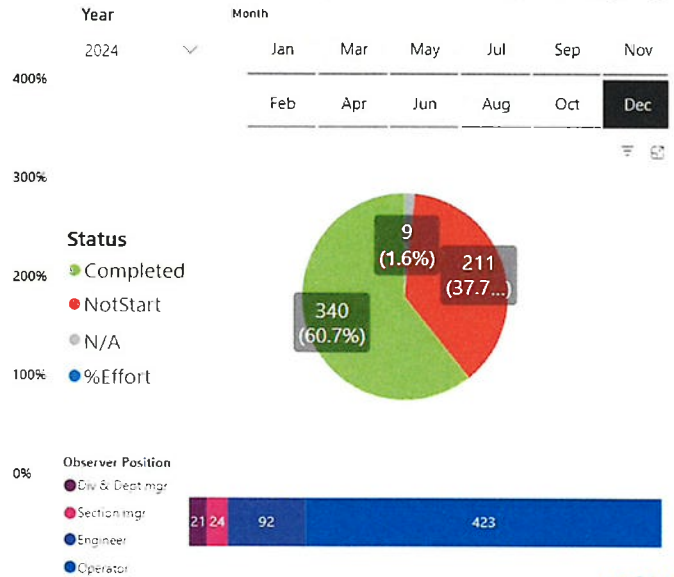
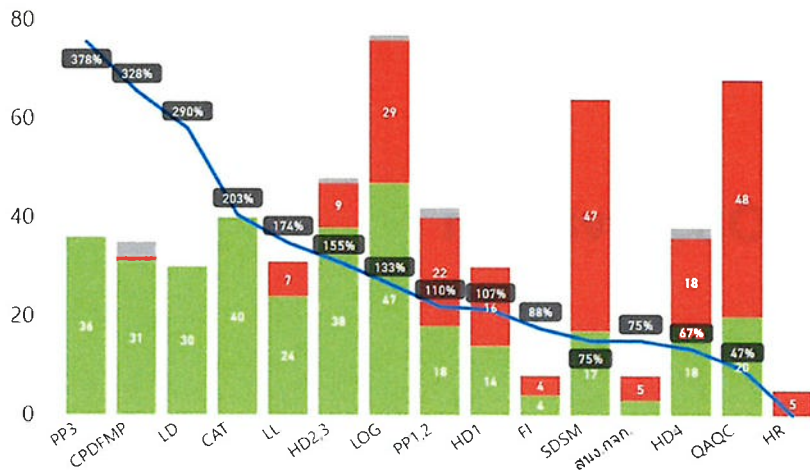
สามารถตรวจสอบข้อมูลโดย Click >> <https://app.powerbi.com/groups/me/reports/e21a12a0-5ea8-4f09-b7e7-e320d7c67305/ReportSection?ctid=5db8bf0e-8592-4ed0-82b2-a6d4d77933d4&experience=power-bi&bookmarkGuid=f41bd76f-873c-4edb-8af3-5a61b339e230>

แจ้งสถานะการส่ง Safety Observation Checklist ของ TPE
ประจำเดือน ธันวาคม 2567



(ณ วันที่ 15 ธันวาคม 2567 เวลา 20.02 น.)

TPE - Safety Observation Status Report

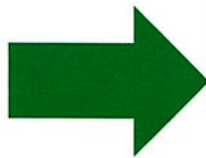


สามารถตรวจสอบข้อมูลโดย Click >> <https://app.powerbi.com/groups/me/reports/e21a12a0-5ea8-4f09-b7e7-e320d7c67305/ReportSection?ctid=5db8bf0e-8592-4ed0-82b2-a6d4d77933d4&experience=power-bi&bookmarkGuid=f41bd76f-873c-4edb-8af3-5a61b339e230>

Safety Observation Program

Observation Schedule in Y2023

ใคร (WHO)	บ่อยเพียงใด (HOW OFTEN)
Top Management	
1. กรรมการผู้จัดการ (Managing director)	1 ครั้ง/เดือน
2. ผู้จัดการฝ่ายผลิต (Division manager)	1 ครั้ง/เดือน
Mid-management	
1. ผู้จัดการส่วน (Department Manager) พวส.ผลิต, Logistics, CPD, QA&QC (LAB)	2 ครั้ง/เดือน พวส.อื่นๆ 1 ครั้ง/เดือน
First-line Supervisors	
1. ผู้จัดการแผนก (Section manager)	4 ครั้ง/เดือน
2. วิศวกร (Engineer)	2 ครั้ง/เดือน
3. หัวหน้างานผลิต (Foreman/Supervisor)	4 ครั้ง/เดือน (ครอบคลุมทุกกะ)
4. พนักงานระดับปฏิบัติการ (Operator)	2 ครั้ง/เดือน
SM&SD professional	
1. ผู้จัดการ/ วิศวกร / เจ้าหน้าที่	4 ครั้ง/เดือน



จากที่ประชุม Safety culture TFT เสนอ
ขอปรับตารางและเอกสาร SE-M-0002 ให้
เป็น **ขั้นต้นคนละ 1 เรื่อง ทุกตำแหน่ง**
เพื่อให้มีความเข้าใจตรงกัน สร้าง
Awareness และ ใช้ทำ winning mindset
ในที่ประชุม Safety networking

*ปัจจุบันมีการลงข้อมูลลงใน
ระบบ คือ SHE audit SWP app

**Action item : TPE-Observer สามารถเริ่มบันทึก "Safety observation" ใน
ระบบเดือน มิถุนายน 2566 เป็นต้นไป**

<https://scgchem-so.scg.com/>

หรือแถบ
QR Code



SE-M-0002 : คู่มือการสังเกตและ
วิเคราะห์พฤติกรรมความปลอดภัย

แผนตรวจสอบ ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

SHE Audit Year 2024

Status ผลการตรวจสอบความปลอดภัยโดยคณะกรรมการ SHE ประจำปี 2567



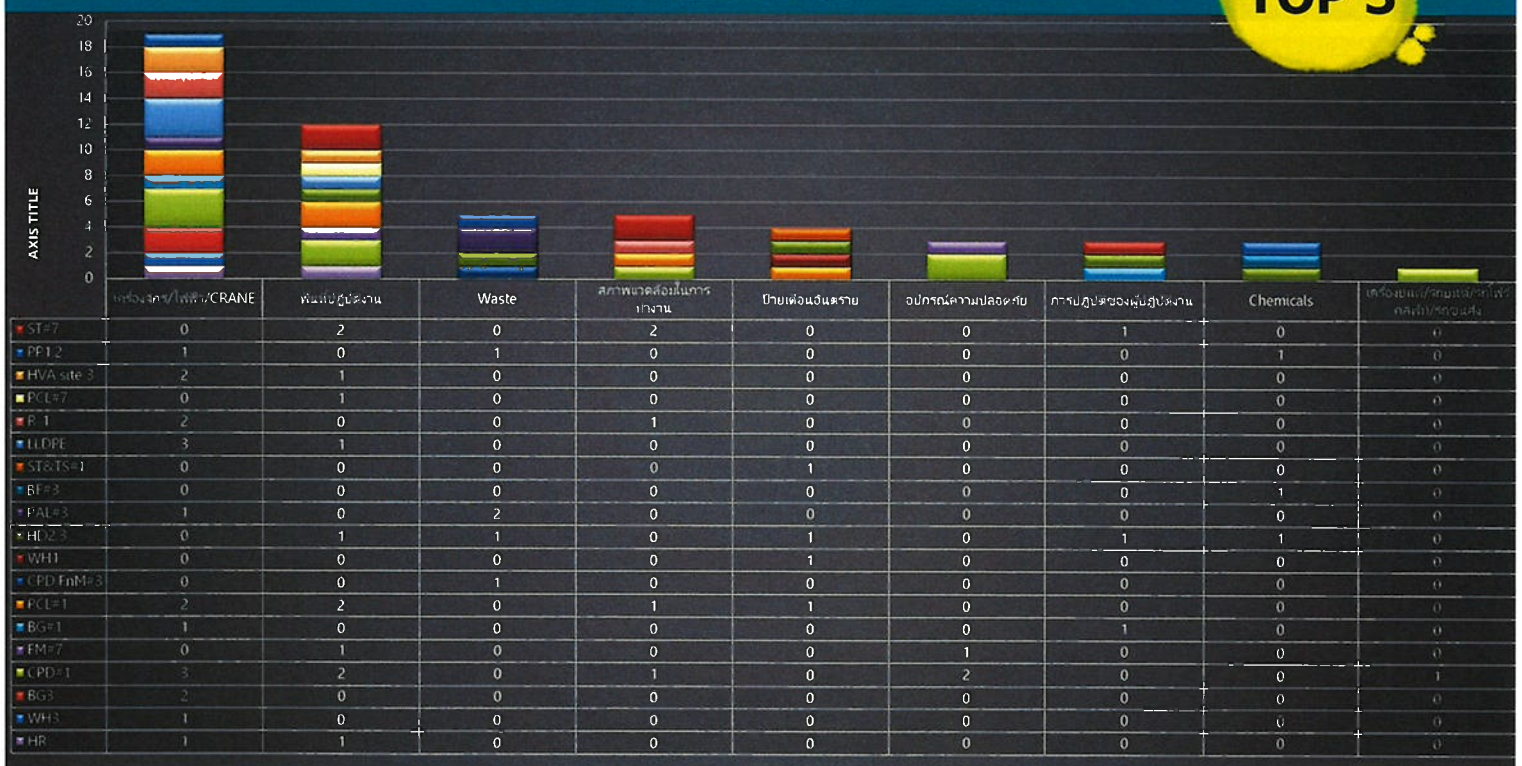
TOP 3

INTERNAL Do not distribute

ผลการตรวจสอบความปลอดภัย ประจำปี 2567

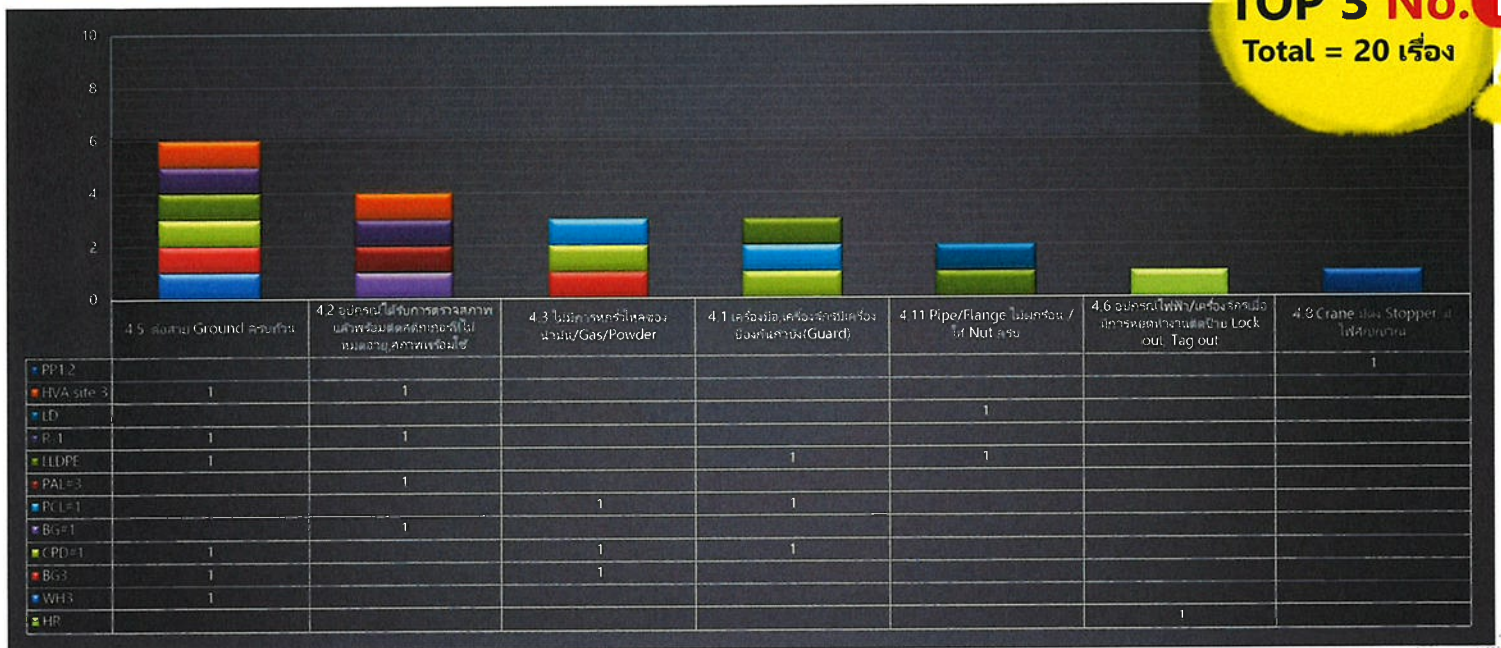
จำนวน 56 เรื่อง

TOP 3



เครื่องจักร / ไฟฟ้า / Crane

TOP 3 No. 1
Total = 20 เรื่อง



INTERNAL Do not distribute

Page | 77

SCGC

หัวข้อ : อุปกรณ์ที่ได้รับการตรวจสอบแล้วพร้อมติดสติ๊กเกอร์ที่ไม่หมดอายุ,สภาพพร้อมใช้

Before - เก้าอี้ บริเวณเครื่องจักร จำนวน 2 ตัว ชำรุด



After - ดำเนินการแก้ไขแล้ว

INTERNAL Do not distribute

Page | 78

SCGC

หัวข้อ : ต่อสาย Ground ครัวถ้ำ

Before

- พัดลม และกระติกน้ำร้อน ไม่มีการติดตั้ง สาย ground

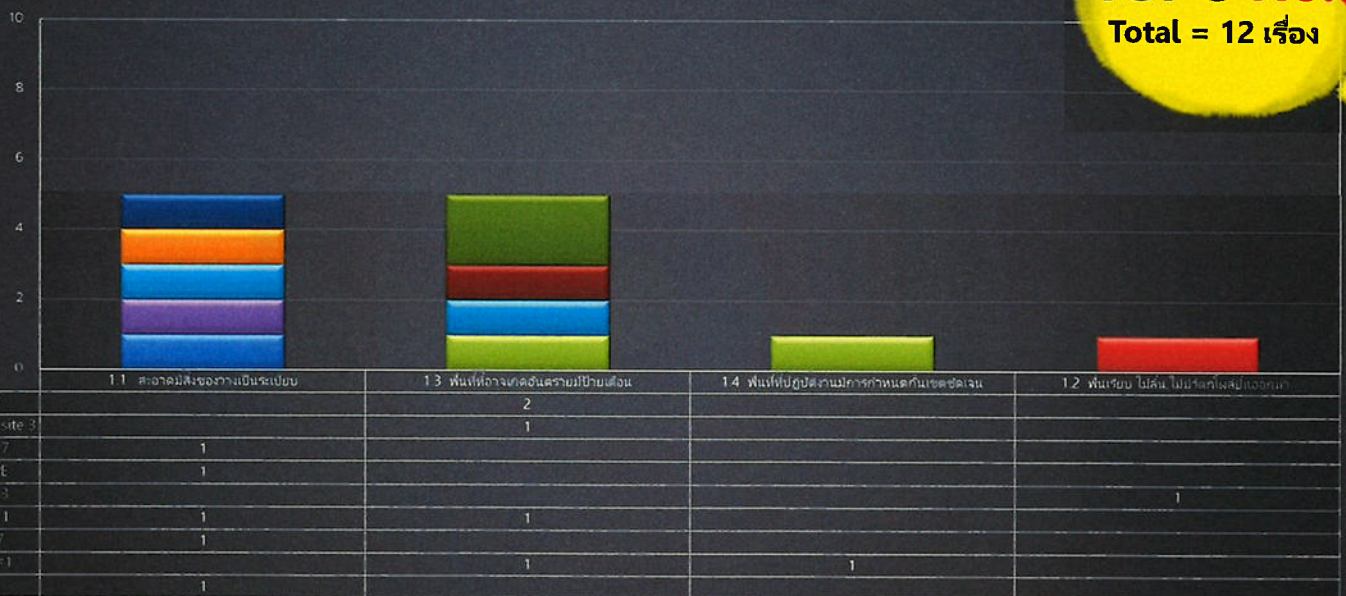


After

- ดำเนินการแก้ไขแล้ว

พื้นที่ปฏิบัติงาน

TOP 3 No.2
Total = 12 เรื่อง



หัวข้อ : สะอาดมีสิ่งของวางเป็นระเบียบ

Before

- ในห้องพบว่าเป็นที่รวมของสารเคมี, ขยะ, เอกสาร, เม็ดพลาสติก
- ลำโพง Emergency Alarm ห้อง Lab ไม่มีเสียง 2 ตัว แจ้งงานนานแล้ว และตอนนี้แจ้งงานเข้าระบบใหม่แล้ว



After

แก้ไขเรียบร้อยแล้ว

- พื้นที่ : ห้องเก็บตัวอย่าง
CA : 1. เคลียร์ 5S
2. แยก Waste ออก และนำส่งพัสดุ
PA : 1. กำหนดพื้นที่ จัดเก็บตัวอย่าง/อุปกรณ์ทดสอบ/Waste
2. กำหนดรอบเวลาการทิ้ง Waste
3. กำหนด Big Cleaning ทุก 3 เดือน

- ลำโพง Emergency Alarm
- ดำเนินการแก้ไขเรียบร้อยแล้ว ใช้งานได้ปกติ



INTERNAL Do not distribute

อุปกรณ์ความปลอดภัย

TOP 3 No. 3
Total = 3 เรื่อง



INTERNAL Do not distribute

หัวข้อ : ไม่มีสิ่งกีดขวางช่องทางเข้า-ออก ในการหยิบอุปกรณ์ฉุกเฉิน

Before

- การวาง Raw'mat ที่วางทับเส้นขาวแดง ซึ่งเมื่อเกิด Case อาจจะใช้งานไม่สะดวก



After



Before

- มีอุปกรณ์กีดขวางทางถึงดับเพลิง



After



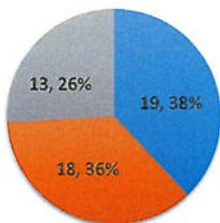
INTERNAL Do not distribute

Page | 83

SCGC

จาก TOP3 SHE Audit 2023 – Sep.2024

TOP3 SHE Audit 2023 (Jan – Dec)



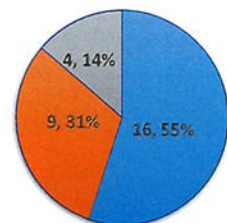
■ เครื่องจักร ไฟฟ้า เคน ■ พื้นที่ปฏิบัติงาน ■ อุปกรณ์ความปลอดภัย

- เน้นย้ำคกก. SHE ตรวจสอบ แนะนำ ผู้ปฏิบัติงาน ณ พื้นที่ปฏิบัติงาน

decreasing

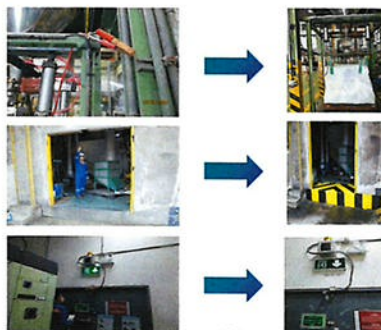
- ผลจากพี่ๆช่วยแนะนำน้องๆ ร่วมมือกันหน้างานช่วยกัน ดูแลรักษาพื้นที่ อุปกรณ์หน้างานให้พร้อมใช้งาน ปลอดภัย

SHE Audit 2024 (Jan – Aug)



■ เครื่องจักร ไฟฟ้า เคน ■ พื้นที่ปฏิบัติงาน ■ อุปกรณ์ความปลอดภัย

- เครื่องจักร ไฟฟ้า เคน - ลดลง 19 => 16 Item
- พื้นที่ปฏิบัติงาน - ลดลง 18 => 9 Item
- อุปกรณ์ความปลอดภัย - ลดลง 13 => 4 Item



- ผู้ปฏิบัติงานมีการใช้สายกราวด์ที่มีสภาพพร้อมใช้งาน (ด้านไหนสามารถยึดนิอตตาวอร์ได้จะใช้นิอตยึด)
- ผู้ปฏิบัติงานทำ Virtual control เช่น ทาสี เพื่อสังเกตเห็นพื้นที่ต่างระดับ
- ผู้ปฏิบัติงานมีการตรวจสอบให้ อุปกรณ์ฉุกเฉินพร้อมใช้ทุกเดือน

CONFIDENTIAL Do not distribute

Page | 84

ภาคผนวก ข-35

เอกสารอบรมหลักสูตรด้านความปลอดภัยให้แก่พนักงาน

อบรม ความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

กรกฎาคม - ธันวาคม 2567



INTERNAL Do not distribute

► Calendar Plan July – August 2024

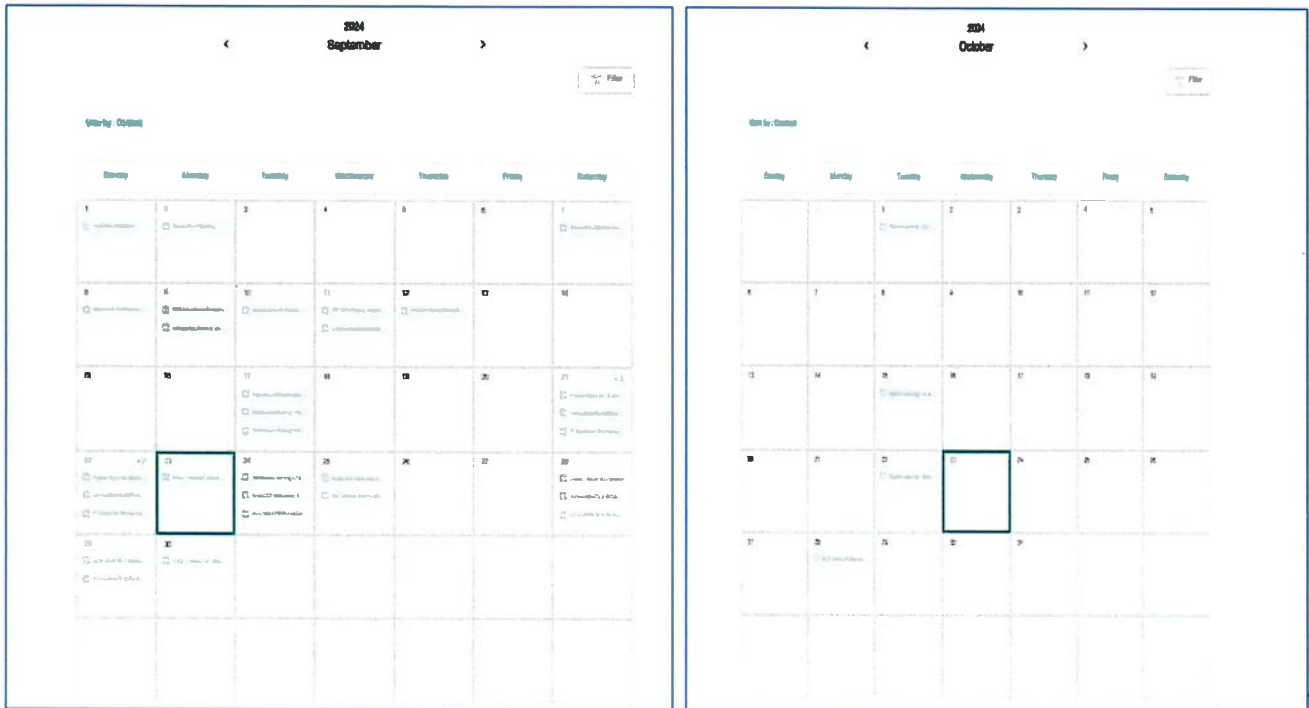
2024 July						
Sunday	Monday	Tuesday	Wednesday	Thursday	Friday	Saturday
	1 New Year's Day สงกรานต์	2 Good Friday วันวิสาขบูชา	3 Eid al-Fitr วันวิสาขบูชา	4 Good Friday วันวิสาขบูชา	5 Good Friday วันวิสาขบูชา	6 Good Friday วันวิสาขบูชา
7	8 Labour Day วันแรงงาน	9 Labour Day วันแรงงาน	10 Labour Day วันแรงงาน	11 Labour Day วันแรงงาน	12 Labour Day วันแรงงาน	13 Labour Day วันแรงงาน
14	15	16	17	18 Labour Day วันแรงงาน	19 Labour Day วันแรงงาน	20 Labour Day วันแรงงาน
21	22	23 Labour Day วันแรงงาน	24 Labour Day วันแรงงาน	25 Labour Day วันแรงงาน	26 Labour Day วันแรงงาน	27 Labour Day วันแรงงาน
28	29	30	31 Labour Day วันแรงงาน			

2024 August						
Sunday	Monday	Tuesday	Wednesday	Thursday	Friday	Saturday
				1 Labour Day วันแรงงาน	2 Labour Day วันแรงงาน	3 Labour Day วันแรงงาน
4	5 Labour Day วันแรงงาน	6 Labour Day วันแรงงาน	7 Labour Day วันแรงงาน	8 Labour Day วันแรงงาน	9 Labour Day วันแรงงาน	10 Labour Day วันแรงงาน
11	12	13	14 Labour Day วันแรงงาน	15 Labour Day วันแรงงาน	16 Labour Day วันแรงงาน	17 Labour Day วันแรงงาน
18	19 Labour Day วันแรงงาน	20 Labour Day วันแรงงาน	21 Labour Day วันแรงงาน	22 Labour Day วันแรงงาน	23 Labour Day วันแรงงาน	24 Labour Day วันแรงงาน
25	26 Labour Day วันแรงงาน	27 Labour Day วันแรงงาน	28 Labour Day วันแรงงาน	29 Labour Day วันแรงงาน	30 Labour Day วันแรงงาน	31 Labour Day วันแรงงาน

INTERNAL Do not distribute



Calendar Plan September – October 2024

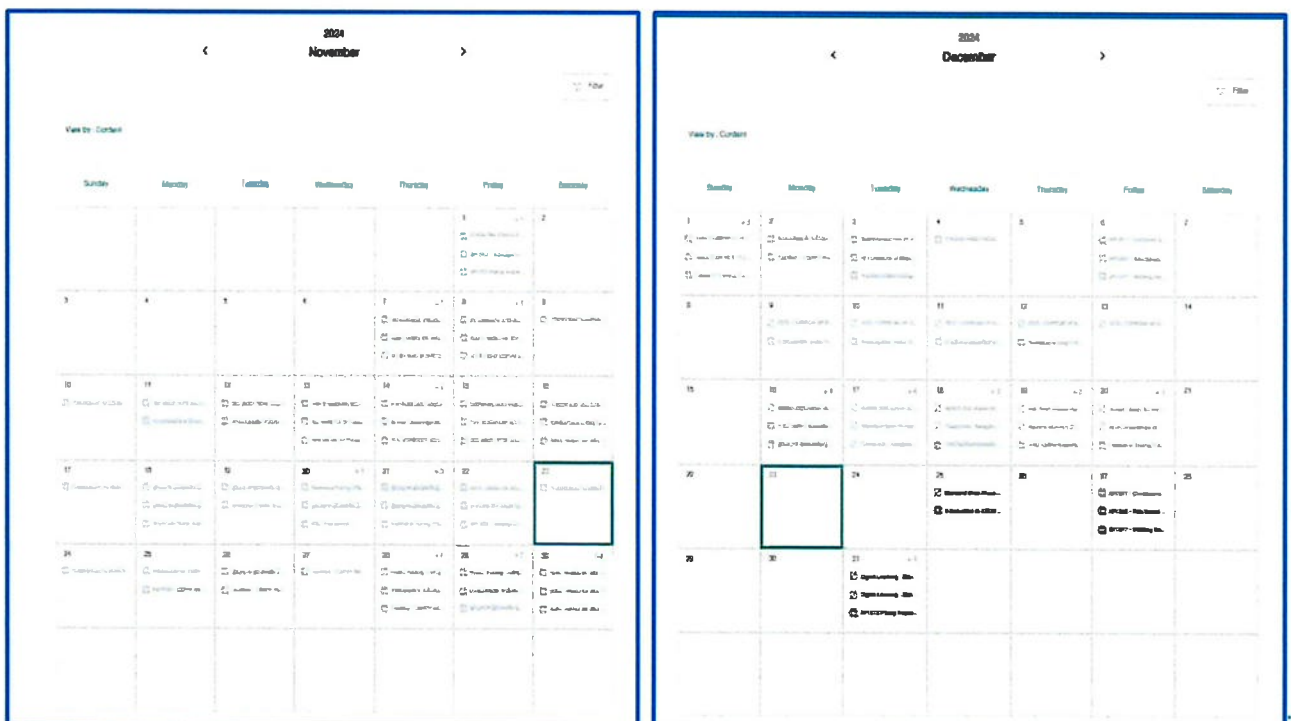


INTERNAL Do not distribute

Page | 3



Calendar Plan November – December 2024



INTERNAL Do not distribute

Page | 4



▶ ตารางอบรมการใช้เครื่อง AED & การทำ CPR



INTERNAL Do not distribute

Page | 5



▶ อบรมการป้องกันอันตรายจากรังสี



INTERNAL Do not distribute

Page | 6



► อบรม ปฐมพยาบาล



INTERNAL Do not distribute

Page | 7



► อบรมดับเพลิงเบื้องต้น



INTERNAL Do not distribute

Page | 8



SCGC Advanced fire fighting

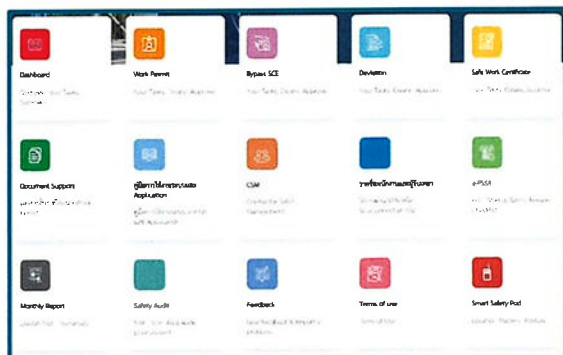


INTERNAL Do not distribute

Page | 9



E-Permit to work



INTERNAL Do not distribute

Page | 10



ภาคผนวก ข-36

แผนปฏิบัติการฉุกเฉินและการฝึกซ้อม

แผนปฏิบัติการฉุกเฉินและแผนอพยพภายในโครงการ

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001(มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	9/11/2567
Document Number	SE-O-0004 : 039	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	แผนฉุกเฉิน TPE	Page	1 / 52

สารบัญ

รายละเอียด
<ol style="list-style-type: none"> 1.แผนฉุกเฉิน/วัตถุประสงค์ 2. ขอบเขตความรับผิดชอบ 3. คำจำกัดความ 4. การแบ่งระดับของภาวะฉุกเฉิน 5. องค์กรควบคุมภาวะฉุกเฉิน 6. บทบาทและหน้าที่ของตำแหน่งต่าง ๆ ในองค์กรควบคุมภาวะฉุกเฉิน 7. ระบบสื่อสารในภาวะฉุกเฉิน 8. แผนป้องกันและระงับอันตรายจากรังสีในภาวะฉุกเฉินทางรังสี 9. การปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินในการควบคุมการรั่วไหลของสารเคมี/ก๊าซพิษรั่วภายใน 10. การปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินในการควบคุมการรั่วไหลของสารเคมี/ก๊าซพิษรั่วมาจากภายนอกบริษัท 11. แผนฉุกเฉินและมาตรการป้องกันอุบัติเหตุจากการจัดเก็บของเสีย 12. แผนรณชนส่งสารเคมี (Distribution Emergency Procedure) ภายนอก 13. การตรวจสอบความพร้อมอุปกรณ์ความปลอดภัยและอุปกรณ์ฉุกเฉิน 14. Crisis Communication Plan 15. แผนการขู่วางระเบิด และการก่อวินาศกรรม 16. แผนรองรับกรณีน้ำท่วม 17. แผนรองรับวอดภัย 18. การนำส่งผู้บาดเจ็บ 19. แผนรองรับแผ่นดินไหว 20. แผนรองรับไฟฟ้าดับ

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001(มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	9/11/2567
Document Number	SE-O-0004 : 039	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	แผนฉุกเฉิน TPE	Page	2 / 52

แผนฉุกเฉิน TPE

1. วัตถุประสงค์

เพื่อทราบวิธีการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน และเป็นการใช้ทรัพยากรที่มีอยู่ในบริษัทฯ ให้เกิดประโยชน์สูงสุดดังนี้

1. เพื่อความปลอดภัยของพนักงานทุกคนและช่วยเหลือผู้ที่บาดเจ็บจากเหตุการณ์
2. เพื่อลดความเสียหายต่อทรัพย์สิน และส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมให้น้อยที่สุด
3. สามารถควบคุมเหตุการณ์ได้ในเวลาที่เหมาะสม
4. เพื่อเป็นแนวทางการเตรียมข่าวสารต่าง ๆ ให้หน่วยงานราชการ/ผู้สื่อข่าว
5. ใช้อุปกรณ์ต่าง ๆ ในการระงับเหตุฉุกเฉินได้อย่างมีประสิทธิภาพ
6. พื้นฟูพื้นที่ที่เกิดเหตุฉุกเฉินให้กลับสู่ภาวะปกติโดยเร็ว
7. เพื่อตรวจสอบ และทดสอบ เตรียมความพร้อมของบุคลากร และอุปกรณ์ฉุกเฉินให้อยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งาน

2. ขอบเขตความรับผิดชอบ

1. แผนฉุกเฉินนี้ เป็นแผนฉุกเฉินที่จัดทำขึ้นเพื่อใช้สำหรับหน่วยงานภายใน Site 1 ที่ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยองและคลังสินค้า Site 10 ประกอบด้วยบริษัทฯ ดังต่อไปนี้

- 1.1 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
- 1.2 บริษัท ในกลุ่ม SCGC อื่นๆ ที่ปฏิบัติงานใน Site 1

หมายเหตุ : กรณีหน่วยงานของ TPE ที่ปฏิบัติงานประจำในพื้นที่ Site 3 และ 7 ให้ใช้แผนฉุกเฉินและ Facilities ของ Site นั้นๆ แต่ให้ใช้ On Call Duty ได้แก่ ตำแหน่ง D-IC OPSC PSC D-PSC และ SOFR ของ TPE ร่วมในการพิจารณาตอบโต้เหตุการณ์กับ On Call Duty ประจำ Site ดังกล่าว

2. แผนฉุกเฉินนี้ครอบคลุมถึงบุคคลที่เกี่ยวข้องอันได้แก่ บุคคลที่เป็นพนักงานบริษัท ตามที่กล่าวในข้อ 1 และบุคคลที่ไม่ได้เป็นพนักงานบริษัท ดังกล่าวด้วย เช่น คู่ธุรกิจ, แคมป์ชุมชน เป็นต้น

2.1 แผนฉุกเฉินนี้ครอบคลุมถึง

- 2.1.1 ไฟไหม้
- 2.1.2 สารเคมีรั่วไหล
- 2.1.3 รังสีรั่วไหล
- 2.1.4 การรั่วไหลของสารเคมี/ก๊าซพิษรั่วภายใน
- 2.1.5 การควบคุมการรั่วไหลของสารเคมี/ก๊าซพิษรั่วมาจากภายนอกบริษัท
- 2.1.6 แผนฉุกเฉินและมาตรการป้องกันอุบัติเหตุจากการจัดเก็บของเสีย
- 2.1.7 แผนรณรงค์ส่งสารเคมี (Distribution Emergency Procedure) ภายนอก
- 2.1.8 Crisis Communication Plan
- 2.1.9 Disaster ภัยทางธรรมชาติ กรณีน้ำท่วม/สึนามิ วาตภัย แผ่นดินไหว

การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน ประจำปี พ.ศ. 2567

Emergency Exercise Plan 2024

Activity	Site	Area	Plan	Action Plan 2024												Remark
				Jan-24	Feb-24	Mar-24	Apr-24	May-24	Jun-24	Jul-24	Aug-24	Sep-24	Oct-24	Nov-24	Dec-24	
Annual Plan Emergency Exercise Internal	1	PP#1,2 - Catalyst	Plan					15 Exercise								L1 PP#1,2 & R-1 Support L2 (R-1 & R-2) HOS Unit
		ALL Site#1 (LL, HD#1, LD)	Actual					เมื่อ 29/5/67				18 Exercise				
			Plan													
		Store S-1	Actual		24 Exercise											
	3	HD#2,3 - TC-WAX	Plan				27 Exercise									L1 L2 Response ROC Evaluation
			Actual													
		OSBL Site#3 Evacuation	Plan													
	7	HD#4 ,PP#3	Plan							10 Exercise (Night)						L2 PP#3 & R-1 HD#4 Support
			Actual													
		Store S-7	Plan					5 Exercise								
			Actual										35 Exercise			
	10	Logistic	Plan				20									L1
			Actual													
Support SCGC	2	GSC	Plan													
			Actual													
	3	MFC	Plan													
			Actual													
	6	ROC	Plan													
			Actual													
	7	MTT	Plan													
			Actual													
	9	MOC	Plan													
			Actual													
Community		EMAG	Plan													
			Actual													
		ชุมชนเกาะนก	Plan													
			Actual													
		ชุมชนวัดจตุรพัก	Plan													
			Actual													
		ชุมชนเกาะนก (วัดบ้านใหม่)	Plan													
			Actual													
		ชุมชนวัดเกาะนก	Plan													
			Actual													

Emergency & Crisis Exercise: TPE

INTERNAL Do Not Distribute



Objective Emergency & Crisis Exercise @TPE Site1

Date: Monday 09 December 2024 (10 AM – 12 AM)

Plant: LDPE & HDPE1 @TPE Site1

Objective:



Objectives	KPIs
<ul style="list-style-type: none">• Communication among On-scene – EMT – LMT during an emergency	<ul style="list-style-type: none">• Ensure complete and accurate compliance with R&R. (Check 100% critical task each of position)• Communicate and handle critical information. (All Stakeholder get SMS within 10 min & release first holding statement within 30 min)
<ul style="list-style-type: none">• Crisis & external stakeholder management (Statement / Environmental monitoring / Community)	<ul style="list-style-type: none">• Manage all external stakeholders. (Environmental monitoring at all impacted area, Communities get critical information from SCGC-CSR within 15 min)
<ul style="list-style-type: none">• Readiness of emergency response facilities and backups across sites	<ul style="list-style-type: none">• 100% FFEs and devices are functioning• Backup-ERT arrive at site on-time (TPE 6 min, ROC 10 min, MOC 13 min)

communication in emergency situation.



INTERNAL Do Not Distribute

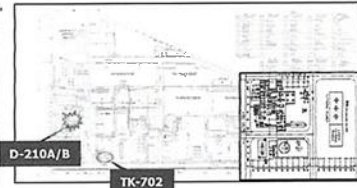


Timeline Emergency Exercise LD&HD1



Tabletop

Crisis Management Exercise: TPE



Objective

1. เพื่อสร้างความตระหนักในบทบาทหน้าที่ของ Crisis Management Team เพื่อบริหารจัดการภาวะวิกฤตในระดับสายงาน
2. เพื่อทดสอบการสื่อสารในช่วงภาวะวิกฤตตาม SCGC Crisis Communication Flow ตลอดจนบริหารจัดการผลกระทบต่อธุรกิจ และผู้มีส่วนได้ส่วนเสียที่เกี่ยวข้อง

Scenario

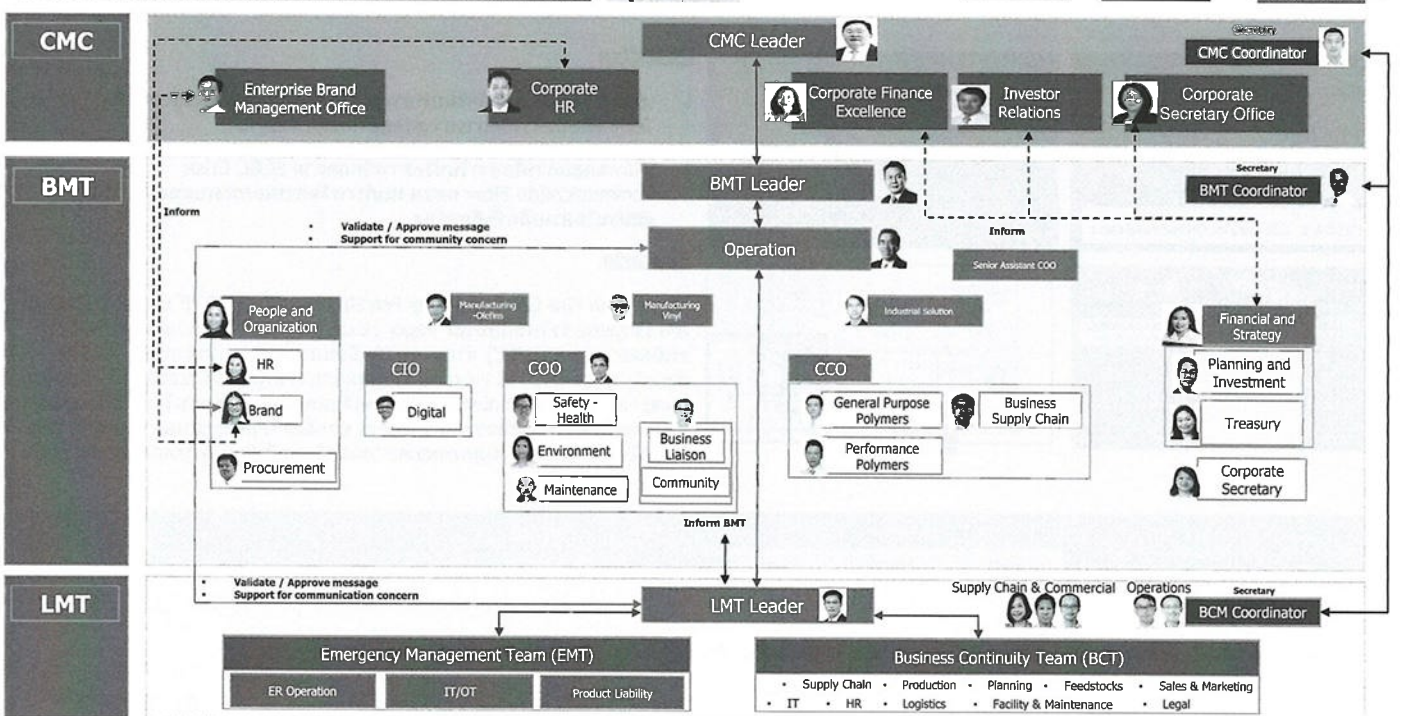
Trigger จาก Fire Case ของ Thai Polyethylene (TPE) LDPE บริเวณ D-210A/B สาร Ethylene รั่วไหลลักษณะ Vapor cloud กระจายตัวทั่วบริเวณ และเกิดติดไฟระเบิดอย่างรุนแรง (VCE) จากเหตุระเบิดมีขึ้นส่วนกระแทกทั่วส่วกันถึง TK-702 ส่งผลให้ท่อแตกพบว่ามี Hexane รั่วไหลออกมาจากท่อกันถึงและติดไฟ ลักษณะ Bund Fire จากเหตุการณ์พบผู้ได้รับบาดเจ็บและมีผลกระทบกับโรงงานข้างเคียง ต้องยกระดับขึ้นมาเป็นระดับ 2 โรงงาน และสื่อต่างๆลงข่าวเหตุการณ์ นักข่าวมาที่หน้าโรงงาน กนอ. ส่งผลกระทบกระบวนการผลิตในจุดที่เกิดเหตุส่งผลกระทบต่อธุรกิจ

Schedule	Scope			Remark
	EMT	LMT	BMT	
Crisis Exercise 9 Dec 10:00-12:00	✓	✓	Standin	Focus: การสื่อสารตั้งแต่ระดับ EMT → LMT → BMT / อดผลกระทบทางธุรกิจ / ข้อความสื่อสาร Stakeholder

Location: On site BS at Crisis Room ชั้น 3 อาคาร 1001 /RY at Chem S1-Maptaphut Video Conference Room/Online via MS Team)

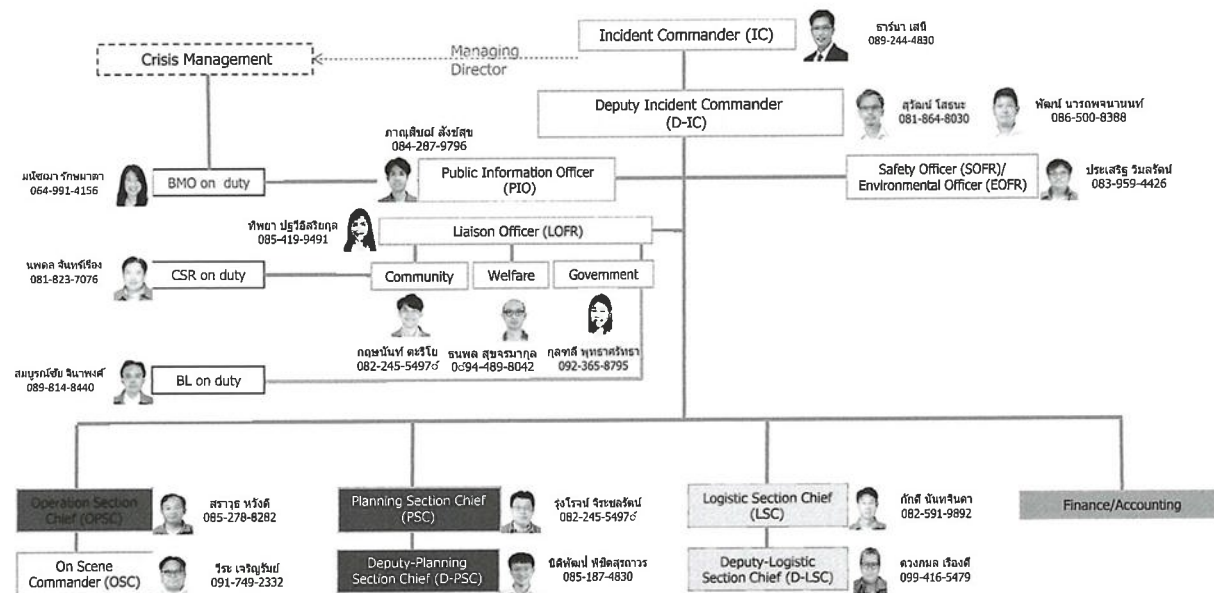
Period	Scene	Testing Process	Emergency Response (ER)	Crisis Management (CM)	Business Continuity (BC)
1 10:00 – 10:30	จุดเกิดเหตุ LDPE สัญญาณ สัญญาณ Gas alarm D-210A/B ดังขึ้นหลายจุด เนื่องจากสารเอทิลีน Ethylene รั่วไหลลักษณะ Vapor Cloud และเกิดไฟไหม้บริเวณถังรับแรง(VCE) มีผู้บาดเจ็บ 4 ราย จุดเกิดเหตุ HDPE#1 จากเหตุการณ์ระเบิด LDPE Plant มีชิ้นส่วนกระเด็นมากระแทกถังสารเคมี TK-702 ส่งผลให้ถังแตกพ่นสาร hexane รั่วไหลและติดไฟลักษณะ Bund Fire พบผู้บาดเจ็บ 1 คน ประกาศเหตุฉุกเฉินระดับ 1	<ul style="list-style-type: none">Incident trigger ICS ประกาศภาวะฉุกเฉินระดับ 1ปฏิบัติตาม Pre-Incident PlanCrisis Communication Flowเตรียม Activate TPE LMTPrepare Holding StatementEvaluate consequence to business	<ul style="list-style-type: none">แจ้ง EMT on callแจ้ง กบอ. 10 นาทีประกาศภาวะฉุกเฉินระดับ 1EC SMS ถึงผู้เกี่ยวข้องระงับเหตุการณ์ Pre-Incident Planอพยพคนออกจากพื้นที่D-IC รายงาน ICIC รายงาน LMT LeaderEMT ประชุมตามกระบวนการพิจารณาส่งคนไข้ไปโรงพยาบาลนอกพื้นที่ (รพ. เฉลิมพระเกียรติ)	<ul style="list-style-type: none">LMT Leader โทรแจ้ง ศบ. บิสม และนายกเทศมนตรีPIO (หรือ On-call EC) แจ้งเหตุการณ์กับ BMO เพื่อเตรียมร่าง Holding StatementLMT Leader และ BCM Co. Supply Chain & Commercial และ BCM Co. Operation ได้รับ SMSLMT Leader + BCM Co. Operation ประเมินผลกระทบตาม Escalation GuidelineLMT Leader หรือ Activate LMTBCM Co. Operations แจ้ง Activate LMT กับ LMT MemberBCM Co. แจ้ง BMT Co.LMT Leader แจ้ง Inform COO + BMT	<ul style="list-style-type: none">BCM Co. Supply Chain & Commercial ประเมินผลกระทบกับ Business และประสานงานกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
2 10:30 – 10:45	เพลิงไหม้สามารถระงับได้ กลุ่มควันเพิ่มมากขึ้น 10.45น. ประกาศเหตุฉุกเฉินระดับ 2	<ul style="list-style-type: none">Activate TPE LMTLMT Meeting เพื่อลดผลกระทบApprove Holding Statementยกระดับการแจ้งเตือนระดับ 2Activate TPE LMTActivate BMTApprove Holding StatementEvaluate consequence to business	<ul style="list-style-type: none">EMT update situationจัดการเหตุการณ์ตาม Pre-Incident Planประกาศเหตุการณ์ระดับ 2ประสานกับ EMAG, ทน มหาดไทยประสานกับ EMAG ประสานขอสนับสนุนกลุ่มสมาชิกและ ทน มหาดไทยIC รายงาน LMT Leader	<ul style="list-style-type: none">LMT MeetingProduction แจ้งเหตุการณ์และผลกระทบกับ LMT LeaderBMO ขออนุมัติ LMT Leader ถึง Holding Statement ที่จะใช้BMO ถึง Holding Statement ที่ได้รับการอนุมัติถึงผู้เกี่ยวข้องLMT Leader + BCM Co. ประเมินผลกระทบตาม Escalation GuidelineLMT Leader แจ้ง COO + BMT (Standin)BCM Co. แจ้ง BMT Co.BMT Co. หรือ COO ประเมินผลกระทบตาม Escalation GuidelineCOO Activate BMT (Standin)	<ul style="list-style-type: none">LMT MeetingBCM Co. Supply Chain & Commercial รายงานผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นต่อธุรกิจ
3 10:45 – 11:30	กลุ่มควันกระทบโรงงานข้างเคียง NEWS : TV, online, local media ออกข่าวไปบนโรงงานและประกาศการฉุกเฉินระดับ 2 ยังไม่สามารถควบคุมเพลิงได้ นักข่าว และ จมก กบอ. มาที่หน้าโรงงาน	<ul style="list-style-type: none">BMT Meeting จัดสับเปลี่ยนในการลดผลกระทบ crisis issuesแจ้งผลกระทบโรงงานข้างเคียงรับแจ้งข่าวและ กบอ.ประเมิน Stakeholder ที่เกี่ยวข้องเตรียมโซเชียล	<ul style="list-style-type: none">ให้ข้อมูลโรงงานข้างเคียงแจ้งไปยังการไฟฟ้าเพื่อแจ้งให้ระงับแรงในบริเวณใกล้เคียงจัดเตรียม จมก กบอ. ที่อาคาร APSOFR ประสานงานโรงงานข้างเคียงรายงานสถานการณ์ระดับความรุนแรงถึง ICIC รายงาน LMT Leader	<ul style="list-style-type: none">BMT Meeting (Standin)LMT Leader โทรแจ้งผลกระทบกับ BMTCOO ไม่สามารถดำเนินการจัดการเหตุการณ์BMO ติดตาม Monitor สื่อ Social ที่เกี่ยวข้องBMO ขออนุมัติ COO ถึง Holding Statement ที่จะใช้BMO ใช้ Holding Statement ที่ได้รับการอนุมัติถึง StakeholderBMO เตรียมข้อมูล Spokesperson	<ul style="list-style-type: none">BMT Meeting (Standin)BMT Co. + BCM Co. และ Supply chain ที่เกี่ยวข้องร่วมประเมินผลกระทบทางธุรกิจ
4 11:45 – 12:00	สามารถควบคุมเหตุการณ์ได้และประกาศกลับสู่สภาวะปกติ ต้องหยุดกระบวนการผลิตในจุดที่เกิดเหตุ ให้ข่าวถึงเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น	<ul style="list-style-type: none">Pre-Incident Planแจ้งประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉินสรุปรายงานผลกระทบและความเสียหายการวางแผนผลกระทบและแนวทางในการดำเนินธุรกิจอัปเดต Holding Statementอนุมัติ Holding Statementแจ้ง Stakeholderให้ข่าวกับนักข่าว	<ul style="list-style-type: none">ระงับเหตุตาม Pre-Incident Planประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉินสรุปผลกระทบและความเสียหายแนวทางการจัดการ Waste ที่เกิดขึ้นIC แจ้งสรุปสถานการณ์กับ LMT LeaderIC แจ้งรายการการระงับ Operation	<ul style="list-style-type: none">BMT Meeting (Standin)LMT Leader รายงานใน BMT ถึงการจัดการBMO อัปเดต Holding statementCOO อัปเดต Holding Statementใช้ Holding Statement แจ้ง StakeholderCOO Assign SpokespersonSpokesperson ให้ข่าว	<ul style="list-style-type: none">BMT Meeting (Standin)LMT Leader รายงานยกเลิกภาวะฉุกเฉินและรายงานผลกระทบที่เกิดขึ้น และต้องหยุดกระบวนการผลิตในจุดที่เกิดเหตุBMT Co. + BCM Co. แจ้งแนวทางในการดำเนินธุรกิจ

Crisis Communication Flow SCG Chemicals: Operation



Remark: Crisis trigger by Area Owner or Risk Owner. สำหรับธุรกิจต่างประเทศต้อง Inform SCG Country Director ของประเทศนั้นๆ เพื่อข้ามสนับสนุนในช่วงภาวะวิกฤต

Emergency Management Team (ICS)



Reference: Emergency Planning and Response (EPR) Corporate Standard rev2024

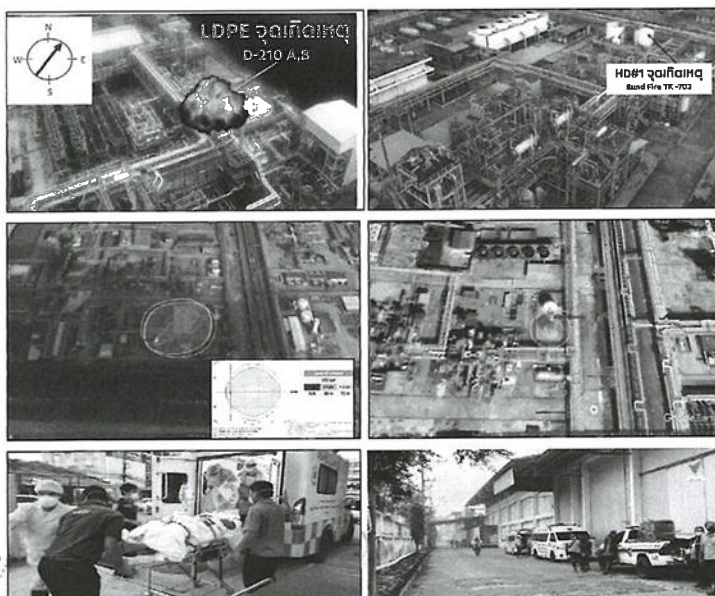
BMO on duty: Brand Management Office representative who cooperate with PIO
 CSR on duty: Corporate Social Responsibility representative who cooperate with LOFR-community
 BL on duty: Business Liaison representative who cooperate with LOFR-government

Highly Confidential for Exercise only

Tabletop Exercise TPE: Scenario 2

Time: 10:00 – 10:30

Incident Trigger: จุดเกิดเหตุ LDPE และ HDPE#1



จุดเกิดเหตุ LDPE

สัญญาณ สัญญาณ Gas alarm D-210A/B ดังขึ้นหลายจุด เนื่องจากสารเอทิลีนรั่วไหลลักษณะ Vapor Cloud และเกิดติดไฟระเบิดอย่างรุนแรง (VCE) มีผู้บาดเจ็บ 4 ราย

จุดเกิดเหตุ HDPE#1




จากเหตุการณ์ระเบิด LDPE Plant มีชิ้นส่วนกระเด็นมาตกกระแทกท่อกว้างถึง TK-702 ส่งผลให้ท่อแตกพบว่ามี Hexane รั่วไหลและติดไฟลักษณะ Bund Fire พบผู้บาดเจ็บ 1 คน

ประกาศเหตุฉุกเฉินระดับ 1

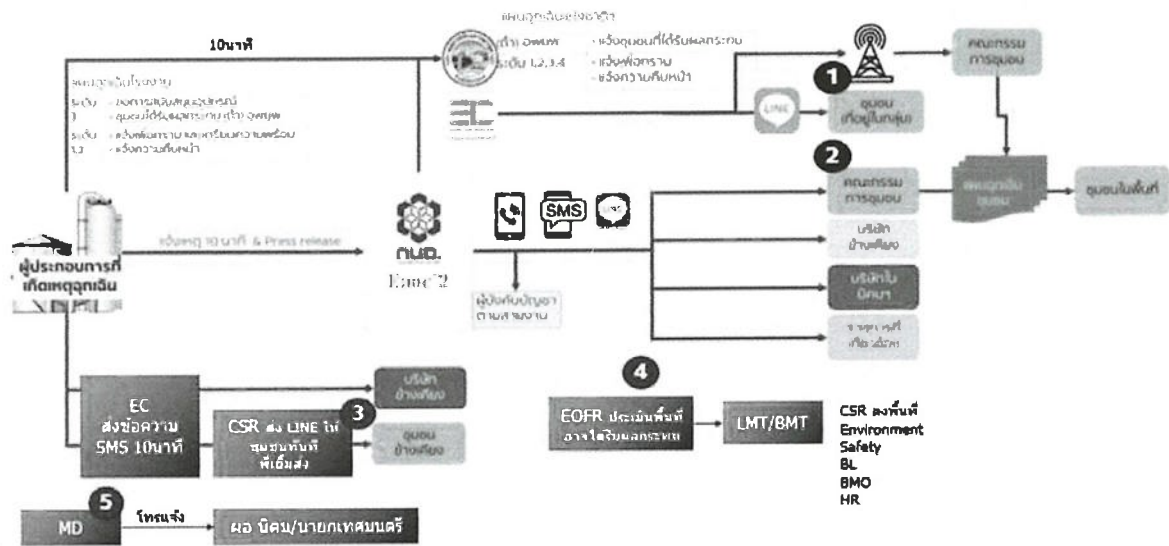
ทิศทางการลมจาก WS→EN

Level	แนวทางการประเมินภัยคุกคาม (Escalation Guideline)				
	ผลกระทบต่อภาพพจน์และความปลอดภัย (1)	ผลกระทบต่อความน่าเชื่อถือ (2)	ผลกระทบต่อชื่อเสียงขององค์กร (3)	ผลกระทบต่อรายได้และการปฏิบัติงาน (4)	ผลกระทบต่อเทคโนโลยีสารสนเทศ (5)
CMC/ Country	<ul style="list-style-type: none"> ผลกระทบโดยตรงกับลูกค้า, ชีวิต, ปลอดภัยของพนักงาน, ผู้ถือหุ้น, ลูกค้า หรือ supplier และสิ่งแวดล้อมซึ่งลูกค้าสัมพันธ์ หรือ ในระดับภัยแรงที่กลุ่มธุรกิจไม่สามารถจัดการเองได้ หรือ กระทบกับธุรกิจอื่นใน SCG 	<ul style="list-style-type: none"> มีประเด็นทางกฎหมายที่อาจจะต้องฟ้องร้องได้ในระดับร้ายแรง เช่น - คดีอาญา หรือความผิดเกี่ยวกับกรรมกร หรือ ความเสียหายไม่อยู่ในความคุ้มครองของกรมธรรม์ หรือต้องการการตั้งค่าไถ่อย่างเร่งด่วน ส่งผลกระทบต่อชื่อเสียงหรือทำให้ธุรกิจและลูกค้าเกิดความเสียหาย (3,4) 	<p>Media coverage</p> <ul style="list-style-type: none"> ได้รับความสนใจจากสื่อมวลชนระดับประเทศเป็นประเด็นที่ร้ายแรง มีการรายงานข่าวครอบคลุมในวงกว้างอย่างมีนัยสำคัญในระดับประเทศและเกี่ยวข้องกับหลายกลุ่มธุรกิจ หรือ Social media มีการแพร่กระจายข่าวสารที่เกี่ยวข้องอยู่ใน Social Media ระดับท้องถิ่น/ประเทศ โดยมี Engagement เกิน 7,000 หรือ Impact มีผลกระทบกับภาพลักษณ์และชื่อเสียงขององค์กรอย่างร้ายแรง (มีผลกระทบระดับ Enterprise) เช่น <ul style="list-style-type: none"> - ผู้มีส่วนได้เสียสูญเสียความเชื่อมั่นอย่างมาก - ชื่อเสียงเสียหายอย่างรุนแรงและไม่สามารถกู้คืนได้ 	<ul style="list-style-type: none"> เกิดการหยุดชะงักของกระบวนการทำงานที่สำคัญในระยะเวลาที่จำเป็นต้องเรียกใช้แผนความต่อเนื่องทางธุรกิจ (Business Continuity Plan) และมีความจำเป็นในการประสานงานระหว่างกลุ่มธุรกิจ มีผลกระทบ >5% ต่อ Planned EBITDA ของ SCG 	<p>ความเสียหายของระบบ</p> <ul style="list-style-type: none"> มีการหยุดชะงักของระบบปฏิบัติงาน/เครือข่ายที่สำคัญ ใน SCG ระบบสำหรับธุรกิจหยุดชะงัก และส่งผลกระทบต่อลูกค้าเป็นวงกว้าง ความเสียหายที่มีผลกระทบต่อระดับ SCG การฟื้นฟูของข้อมูล การสูญเสีย/การรั่วไหลของข้อมูลที่เป็นความลับระดับสูงโดยมีผลกระทบต่อสำคัญระดับ SCG พนักงานที่รับผิดชอบข้อมูลเป็นความลับระดับสูงหลายกลุ่มธุรกิจ
BU Mgt. Team (BMT)	<ul style="list-style-type: none"> ผลกระทบกับลูกค้า, ชีวิต, ความปลอดภัยของพนักงาน, ผู้ถือหุ้น, ลูกค้า หรือ supplier และสิ่งแวดล้อมซึ่งลูกค้าสัมพันธ์ หรือ กลุ่มธุรกิจสามารถจัดการเองได้ หรือ มีผลกระทบต่อธุรกิจอื่นใน SCG 	<ul style="list-style-type: none"> มีประเด็นทางกฎหมายที่อาจจะต้องฟ้องร้องได้ในระดับร้ายแรง เช่น - คดีอาญา หรือความผิดเกี่ยวกับกรรมกร หรือ ความเสียหายไม่อยู่ในความคุ้มครองของกรมธรรม์ หรือต้องการการตั้งค่าไถ่อย่างเร่งด่วน ส่งผลกระทบต่อชื่อเสียงหรือทำให้ธุรกิจและลูกค้าเกิดความเสียหาย (3,4) 	<p>Media coverage</p> <ul style="list-style-type: none"> ได้รับความสนใจจากสื่อมวลชนระดับประเทศแต่ไม่ไปประเด็นที่ร้ายแรง มีการรายงานข่าวครอบคลุมในวงกว้างอย่างมีนัยสำคัญในระดับประเทศและจำกัดอยู่ในกลุ่มธุรกิจ หรือ Social media มีการแพร่กระจายข่าวสารที่เกี่ยวข้องอยู่ใน Social Media ระดับท้องถิ่น/ประเทศ โดยมี Engagement ไม่เกิน 7,000 (ซึ่งเป็นค่าเฉลี่ย Engagement ของ SCG social media) หรือ Impact มีความเสี่ยงที่จะมีผลกระทบทางด้านการภาพลักษณ์และชื่อเสียงขององค์กรอย่างร้ายแรง (มีผลกระทบเฉพาะระดับ BU) 	<ul style="list-style-type: none"> เกิดการหยุดชะงักของกระบวนการทำงานที่สำคัญในระยะเวลาที่จำเป็นต้องเรียกใช้แผนความต่อเนื่องทางธุรกิจ (Business Continuity Plan) และมีความจำเป็นในการประสานงานระหว่างกลุ่มธุรกิจ มีผลกระทบ >5% ต่อ Planned EBITDA ของกลุ่มธุรกิจ 	<p>ความเสียหายของระบบ</p> <ul style="list-style-type: none"> มีการหยุดชะงักของระบบปฏิบัติงาน/เครือข่ายของระบบลูกค้าไปกระทบถึงลูกค้าบางส่วน ระบบสำหรับธุรกิจหยุดชะงัก และส่งผลกระทบต่อลูกค้า ความเสียหายที่มีผลกระทบต่อระดับกลุ่มธุรกิจ การฟื้นฟูของข้อมูล การสูญเสีย / การรั่วไหลของข้อมูลที่มีความลับหรือข้อมูลที่มีผลกระทบต่อสำคัญระดับกลุ่มธุรกิจ พนักงานที่รับผิดชอบข้อมูลมีความลับระดับสูงในระดับกลุ่มธุรกิจ, ลูกค้า และพนักงาน แต่ยังไม่กระทบเป็นวงกว้าง
Location Mgt. Team (LMT)	<ul style="list-style-type: none"> ผลกระทบกับลูกค้า, ชีวิต, ความปลอดภัยของพนักงาน, ผู้ถือหุ้น, ลูกค้า หรือ supplier และสิ่งแวดล้อมซึ่งลูกค้าสัมพันธ์ หรือ บริษัท/กลุ่มธุรกิจในพื้นที่สามารถจัดการเองได้ 	<ul style="list-style-type: none"> มีประเด็นทางกฎหมายที่อาจจะต้องฟ้องร้องได้ในระดับเล็กน้อย เช่น - คดีอาญา หรือความผิดเกี่ยวกับกรรมกร หรือ ความเสียหายไม่อยู่ในความคุ้มครองของกรมธรรม์ หรือต้องการการตั้งค่าไถ่อย่างเร่งด่วน ส่งผลกระทบต่อชื่อเสียงหรือทำให้ธุรกิจและลูกค้าเกิดความเสียหาย (3,4) 	<p>Media coverage</p> <ul style="list-style-type: none"> ได้รับความสนใจจากสื่อมวลชนท้องถิ่น หรือเป็นข้อพิพาทเล็กน้อยกับหน่วยงานราชการและภาครัฐ หรือ Social media มีการแพร่กระจายข่าวสารที่เกี่ยวข้องอยู่ใน Social Media ที่เป็นของท้องถิ่น หรือ Impact มีผลกระทบด้านลบกับภาพลักษณ์และชื่อเสียงขององค์กรเล็กน้อย (มีผลกระทบเฉพาะระดับบริษัท) บริษัทไม่สามารถตอบสนองความต้องการของผู้มีส่วนได้เสียในบางเรื่อง แต่ความเสียหายของผู้มีส่วนได้เสียส่วนใหญ่ไม่เปลี่ยนแปลง 	<ul style="list-style-type: none"> เกิดการหยุดชะงักของกระบวนการทำงานที่สำคัญในระยะเวลาที่จำเป็นต้องเรียกใช้แผนความต่อเนื่องทางธุรกิจ (Business Continuity Plan) และมีความจำเป็นในการประสานงานระหว่างกลุ่มธุรกิจ มีผลกระทบ >5% ต่อ Planned EBITDA ของบริษัท 	<p>ความเสียหายของระบบ</p> <ul style="list-style-type: none"> มีการหยุดชะงักของระบบปฏิบัติงาน/เครือข่ายบางระบบ โดยไม่กระทบถึงลูกค้า พนักงานได้แจ้งและมีการแจ้งเตือนถึงของระบบที่สำคัญ ความเสียหายที่มีผลกระทบต่อระดับพื้นที่ การฟื้นฟูของข้อมูล การสูญเสีย / การรั่วไหลของข้อมูลที่มีความลับหรือข้อมูลที่มีผลกระทบต่อสำคัญระดับบางกลุ่ม มีการรั่วไหลของข้อมูลที่เป็นความลับที่เกี่ยวข้องกับลูกค้า และพนักงาน แต่ยังไม่กระทบเป็นวงกว้าง
Initial response units	<ul style="list-style-type: none"> มีผลกระทบเล็กน้อย และสามารถควบคุมได้ภายในหน่วยงาน (Function) 	<ul style="list-style-type: none"> มีเหตุการณ์ที่อาจทำให้องค์กรเกิดความเสียหาย แต่สามารถจัดการแก้ไขได้ภายในหน่วยงาน (Function) 	<ul style="list-style-type: none"> ยังไม่ได้รับความสนใจจากสื่อมวลชน ยังไม่เกิดผลกระทบด้านลบกับภาพลักษณ์และชื่อเสียงขององค์กร 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่มีการหยุดชะงักหรือมีการหยุดชะงักของกระบวนการทำงานที่สำคัญในระยะเวลาที่จำเป็นต้องเรียกใช้แผนความต่อเนื่องทางธุรกิจ (Business Continuity Plan) 	<p>ความเสียหายของระบบ</p> <ul style="list-style-type: none"> พนักงานได้แจ้ง แต่ยังไม่สามารถแจ้งเตือนถึงของระบบที่สำคัญ ระบบการปฏิบัติงานยังสามารถใช้งานได้ ความเสียหายที่มีผลกระทบต่อระดับบุคคลหรือยังไม่พบความเสียหายในภาพรวม การฟื้นฟูของข้อมูล การสูญเสีย / การรั่วไหลของข้อมูลภายใน ระดับเล็กน้อย

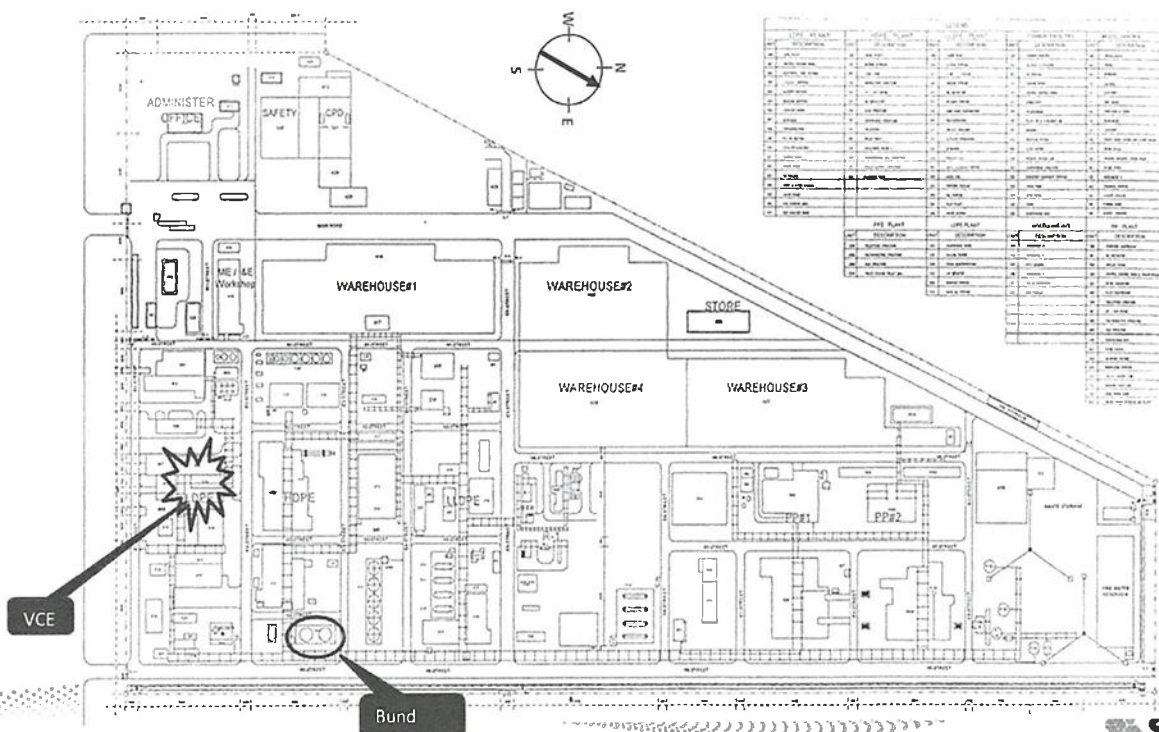
Key Action

Period	Testing Process	Emergency Response (ER) by ICS	Crisis Management (CM) by LMT/BMT	Business Continuity (BC) by LMT/BMT
10:00 – 10:30	<ul style="list-style-type: none"> Incident trigger ICS ประกาศภาวะฉุกเฉินระดับ 1 ปฏิบัติตาม Pre-Incident Plan Crisis Communication Flow เตรียม Activate TPE LMT Prepare Holding Statement Evaluate consequence to business 	<ul style="list-style-type: none"> แจ้ง EMT on call แจ้ง กอ.10 นาที ประกาศภาวะฉุกเฉินระดับ 1 EC ส่ง SMS ถึงผู้เกี่ยวข้อง ระงับเหตุการณ์ Pre-Incident Plan อพยพคนออกจากพื้นที่ D-IC รายงาน IC IC รายงาน LMT Leader EMT ประชุมตามกระบวนการ พิจารณาส่งคนเจ็บไปโรงพยาบาลนอกพื้นที่ (รพ. เฉลิมพระเกียรติ) <p>  </p>	<ul style="list-style-type: none"> LMT Leader โทรแจ้ง ผอ นิคม และ นายกเทศมนตรี PIO (เวร On-call EC) แจ้งเหตุการณ์กับ BMO เพื่อเตรียมร่าง Holding Statement LMT Leader และ BCM Co. Supply Chain & Commercial และ BCM Co. Operation ได้รับ SMS LMT Leader + BCM Co. Operation ประเมินผลกระทบตาม Escalation Guideline Activate LMT LMT Leader ขอ Activate LMT BCM Co. Operations แจ้ง Activate LMT กับ LMT Member BCM Co. แจ้ง BMT Co. LMT Leader แจ้ง Inform COO + BMT BMT <p>  </p>	<ul style="list-style-type: none"> BCM Co. Supply Chain & Commercial ประเมินผลกระทบกับ Business และประสานงานกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง <p>  </p>

การสื่อสารกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

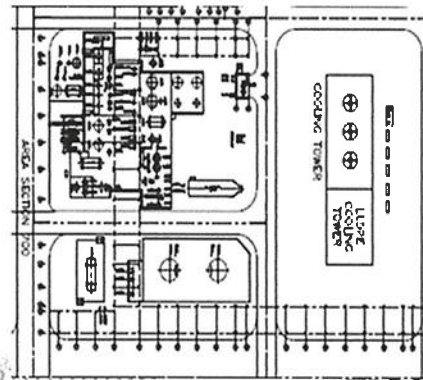
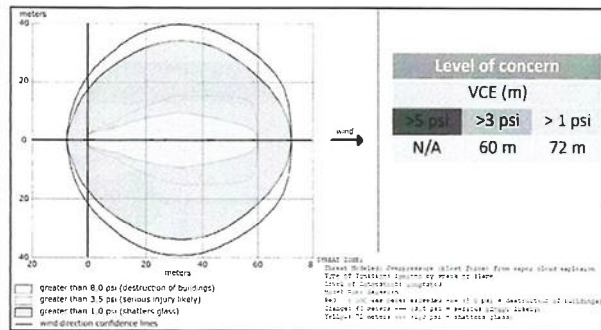


CONFIDENTIAL Do Not Distribute



CONFIDENTIAL Do Not Distribute





CONFIDENTIAL Do Not Distribute

SCGC



เอกสารข้อมูลความปลอดภัย (Safety Data Sheet: SDS)



ชื่อผลิตภัณฑ์ (Product Name) :		Ethylene	CAS No. 74-85-1	UN No. 1962
อันตรายต่อสุขภาพ (Health Hazard) 4 - อาจมีอันตรายถึงชีวิต 3 - ก่อการระคายเคืองเล็กน้อย 2 - อาจมีอันตรายเล็กน้อยเมื่อสูดดม 1 - อาจมีอันตรายเล็กน้อย 0 - ไม่มีอันตราย		ความไวไฟ (Flammability) 4 - ไวไฟสูงมาก (จุดวาบไฟต่ำกว่า 20 °C) 3 - ไวไฟมาก (จุดวาบไฟต่ำกว่า 37.7 °C) 2 - ไวไฟ (จุดวาบไฟต่ำกว่า 93 °C) 1 - อาจมีอันตรายเล็กน้อย (จุดวาบไฟสูงกว่า 93 °C) 0 - ไม่ติดไฟ		
สัญลักษณ์ / สิ่งที่ต้องระวัง H - หมดสติ OX - สารออกซิไดซ์ (สารไวไฟสูง) COR - สารกัดกร่อน ACID - กรด ALK - ด่าง		ความไวไฟ / สิ่งที่ต้องระวัง 4 - ระบิดได้ 3 - เสี่ยงต่อการติดไฟและระเบิด 2 - ไม่เสถียร 1 - ไม่เสถียรเมื่อถูกความร้อน 0 - เสถียร		
รูปสัญลักษณ์ (Pictograms) 		ข้อมูลสารเคมี Ethylene CAS No. 74-85-1 UN No. 1962 Class 2A ข้อความแสดงอันตราย (Hazard Statements) ก๊าซไวไฟสูงมาก (Extremely Flammable) บรรจุภายใต้ความดัน อาจระเบิดได้เมื่อถูกทำให้ร้อน อาจทำให้ระคายเคือง หรือมีผล		
อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล 1. แว่นตาป้องกันสารเคมี / Face Shield 2. ถุงมือกันสารเคมี / Nitrile Glove 3. รองเท้า Safety 4. หน้ากากป้องกันสารเคมี ใช้กรองชนิดป้องกันไอระเหย		ข้อปฏิบัติที่สำคัญ การขนถ่ายและการจัดเก็บ - การป้องกันการเกิดประกายไฟ การป้องกันการรั่วและการหก การจัดแหล่งประกายไฟ ไพรทรีนในการดูดซับส่วนที่		
มาตรการปฐมพยาบาล หายใจ : เคลื่อนย้ายไปยังที่อากาศบริสุทธิ์/นำส่งแพทย์ ผิวหนัง : ถอดเสื้อผ้าที่เปื้อนออก ถ้างอกด้วยน้ำ ดวงตา : ถ้างอกด้วยน้ำปริมาณมาก/ นำส่งแพทย์ กลืนกิน : ใช้ปูนขาว/ น้ำส้มเพทย์ กลืนกิน : ใช้ปูนขาว/ น้ำส้มเพทย์		การใช้อุปกรณ์ การใช้สารเคมี สเปรย์น้ำ ม่านน้ำ (Fog) หรือโฟม		
เบอร์โทรศัพท์ฉุกเฉินตามภูมิภาค: 2199, 2191		เบอร์โทรศัพท์ฉุกเฉิน: 2181		

CONFIDENTIAL

IC



เอกสารข้อมูลความปลอดภัย (Safety Data Sheet: SDS)



ชื่อผลิตภัณฑ์ (Product Name) : Hexane		CAS No. 110-54-3	UN No. 1208
อันตรายต่อสุขภาพ (Health Hazard) 4 - อาจอันตรายถึงชีวิต 3 - ก่อการระคายเคือง 2 - อาจระคายเคืองเล็กน้อยถึงปานกลาง 1 - อาจระคายเคืองเล็กน้อย 0 - ไม่เป็นอันตราย		จุดวาบไฟ (Flash Point) 4 - ไม่ติดไฟ (จุดวาบไฟต่ำกว่า 20 °C) 3 - ติดไฟยาก (จุดวาบไฟต่ำกว่า 37.7 °C) 2 - ติดไฟ (จุดวาบไฟต่ำกว่า 93 °C) 1 - ติดไฟเมื่อได้รับความร้อน (จุดวาบไฟสูงกว่า 93 °C) 0 - ไม่ติดไฟ	
สัญลักษณ์ (Pictograms) 		ชื่อสารเคมี Hexane CAS No. 110-54-3 UN No. 1208 Class 3A ชื่อความอันตราย (Hazard Statements) ของเหลวและไอระเหยไวไฟสูง ระคายเคืองต่อผิวหนังอย่างรุนแรง มีข้อสงสัยว่าอาจเกิดอันตรายต่อการเจริญพันธุ์หรือทารกในครรภ์ อาจระคายเคืองต่อทางเดินหายใจหรืออาจทำให้เกิดหอบหืด อาจเป็นอันตรายถึงตายได้เมื่อสูดดมผ่านหน้ากากหายใจ มีความเป็นอันตรายต่อสิ่งแวดล้อมในน้ำ	
ข้อควรระวัง / สิ่งต้องระวัง H - หมดสติ OX - สารออกซิไดซ์ (สารฟอกขาว) COR - สารกัดกร่อน ACID - กรด ALK - ด่าง		คำแนะนำในการใช้ (Precautionary Statements) การป้องกันการสูดดมและการระคายเคือง การป้องกันผิวหนังและการระคายเคือง การป้องกันจากการเกิดกรดของสารเคมี การป้องกันจากการเกิดควันและไอระเหย การป้องกันจากการเกิดประกายไฟหรือประกายไฟ การป้องกันจากการเกิดประกายไฟหรือประกายไฟ การป้องกันจากการเกิดประกายไฟหรือประกายไฟ	
มาตรการปฐมพยาบาล 1. แผลผิวหนัง: ล้างผิวหนังด้วยน้ำสะอาด 2. การสูดดม: ย้ายผู้ประสบเหตุไปยังที่ที่มีอากาศบริสุทธิ์ 3. การกลืน: ห้ามให้ผู้ประสบเหตุอาเจียน 4. การสัมผัสตา: ล้างตาด้วยน้ำสะอาด		การกำจัดของเสีย 1. ของเสีย: เก็บไว้ในภาชนะปิดสนิท 2. ของเสีย: เก็บไว้ในภาชนะปิดสนิท 3. ของเสีย: เก็บไว้ในภาชนะปิดสนิท 4. ของเสีย: เก็บไว้ในภาชนะปิดสนิท	

CONFIDENTIAL

เบอร์โทรศัพท์ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน: 2199,2191

เบอร์โทรศัพท์ห้องพยาบาล: 2181

Highly Confidential for Exercise only

Tabletop Exercise TPE: Scenario 2

Time: 10:30 – 10:45

เพลิงไม่สามารถระงับได้ กลุ่มควันเพิ่มมากขึ้น



จุดเพลิงไม่สามารถระงับได้ กลุ่มควันเพิ่มมากขึ้น

ประกาศเหตุฉุกเฉินระดับ 2



CONFIDENTIAL Do Not Distribute

SCGC

▶ แผนช่วยเหลือ คัดกรอง และนำส่งคนเจ็บ

Highly Confidential for Exercise only

First aid Leader Set Team
พยานาวิชาชีพ หัวหน้าทีมคัดกรอง

รายชื่อ 1,2 คู่มือการช่วยเหลือไฟไหม้มีสติ Burn ระดับ 2



โรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติ
สมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ
สยามบรมราชกุมารี ระยอง

โทรแจ้ง 1669 และกรอกแบบฟอร์ม METHANE

CONFIDENTIAL Do Not Distribute






















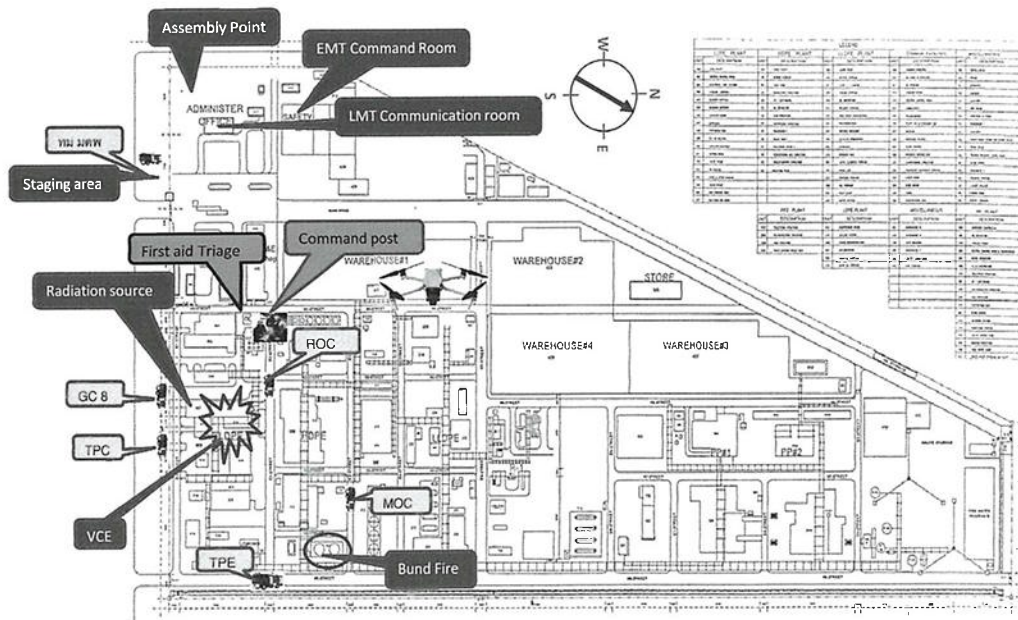
Crisis escalation Guideline

Master File

Level	แนวทางการประเมินระดับเหตุการณ์ (Escalation Guideline)				
	ผลกระทบต่อบุคคล/ภาพลักษณ์ ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (1)	ผลกระทบต่อพนักงาน (2)	ผลกระทบต่อชื่อเสียงขององค์กร (3)	ผลกระทบต่อความสามารถปฏิบัติงาน (4)	ผลกระทบต่อเทคโนโลยีสารสนเทศ (5)
CMC/ Country	<ul style="list-style-type: none"> ผลกระทบต่อบุคคล/ภาพลักษณ์, ชีวิต, ปลอดภัยของพนักงาน, ผู้ถือหุ้น, ลูกค้า หรือ supplier และสิ่งแวดล้อมของชุมชน หรือ ในกรณีร้ายแรงที่กลุ่มธุรกิจไม่สามารถจัดการเองได้ หรือ กระทั่งส่งผลกระทบต่อ SCG 	<ul style="list-style-type: none"> มีประเด็นทางกฎหมายที่อาจจะนำไปสู่ข้อพิพาททางกฎหมาย หรือ การฟ้องร้องได้ในระดับสูง เช่น การฟ้อง หรือ ความเสียหายไม่อยู่ในความคุ้มครองของกรมธรรม์ หรือ ต้องการการตัดสินใจอย่างเร่งด่วน ส่งผลกระทบต่อชื่อเสียงหรือทำให้ธุรกิจและบุคลากรเกิดความเสียหาย (3,4) 	<p>Media coverage</p> <ul style="list-style-type: none"> ได้รับความสนใจจากสื่อมวลชนระดับประเทศเป็นประเด็นที่ร้ายแรง มีการรายงานข่าวครอบคลุมเป็นวงกว้างอย่างมีนัยสำคัญในระดับประเทศและเกี่ยวข้องกับกลุ่มธุรกิจ หรือ <p>Social media</p> <ul style="list-style-type: none"> มีการแพร่กระจายข่าวสารที่เกี่ยวข้องอยู่ใน Social Media ระดับท้องถิ่น/ประเทศ โดยมี Engagement เกิน 7,000 หรือ <p>Impact</p> <ul style="list-style-type: none"> มีผลกระทบทางลบต่อชื่อเสียงขององค์กรอย่างร้ายแรง (มีผลกระทบเชิงลบใน Enterprise) เป็น ผู้มีส่วนได้เสียสูญเสียความเชื่อมั่นอย่างมาก ชื่อเสียงเสียหายอย่างรุนแรงและไม่สามารถกู้คืนได้ 	<ul style="list-style-type: none"> เกิดการหยุดชะงักของกระบวนการทำงานที่สำคัญในระยะเวลาที่จำเป็นต่อเรียกใช้แผนการต่อเนื่องทางธุรกิจ (Business Continuity Plan) และมีความจำเป็นในการประสานงานระหว่างกลุ่มธุรกิจ มีผลกระทบ >5% ต่อ Planned EBITDA ของ SCG 	<p>ความเสียหายของระบบ</p> <ul style="list-style-type: none"> มีการหยุดชะงักของระบบปฏิบัติงาน/เครือข่ายที่สำคัญ ใน SCG ระบบสำหรับธุรกิจหยุดชะงัก และส่งผลกระทบต่อลูกค้า ความเสียหายที่มีผลกระทบต่อบริษัท <p>การรั่วไหลของข้อมูล</p> <ul style="list-style-type: none"> การสูญเสีย/การรั่วไหลของข้อมูลที่มีความลับหรือข้อมูลที่มีผลกระทบต่อชื่อเสียง SCG พบการรั่วไหลของข้อมูลที่เป็นความลับส่งผลกระทบต่อกลุ่มธุรกิจ
BU Mgt. Team (BMT)	<ul style="list-style-type: none"> ผลกระทบต่อบุคคล/ภาพลักษณ์, ชีวิต, ปลอดภัยของพนักงาน, ผู้ถือหุ้น, ลูกค้า หรือ supplier และสิ่งแวดล้อมของชุมชน หรือ กลุ่มธุรกิจสามารถจัดการเองได้ หรือ ส่งผลกระทบต่อ SCG 	<ul style="list-style-type: none"> มีประเด็นทางกฎหมายที่อาจจะนำไปสู่ข้อพิพาททางกฎหมาย หรือ การฟ้องร้องได้ในระดับสูง เช่น การฟ้อง หรือ ความเสียหายไม่อยู่ในความคุ้มครองของกรมธรรม์ หรือ ต้องการการตัดสินใจอย่างเร่งด่วน ส่งผลกระทบต่อชื่อเสียงหรือทำให้ธุรกิจและบุคลากรเกิดความเสียหาย (3,4) 	<p>Media coverage</p> <ul style="list-style-type: none"> ได้รับความสนใจจากสื่อมวลชนระดับประเทศแต่ไม่ไปประเด็นที่ร้ายแรง มีการรายงานข่าวครอบคลุมเป็นวงกว้างอย่างมีนัยสำคัญในระดับประเทศและเกี่ยวข้องกับกลุ่มธุรกิจ หรือ <p>Social media</p> <ul style="list-style-type: none"> มีการแพร่กระจายข่าวสารที่เกี่ยวข้องอยู่ใน Social Media ระดับท้องถิ่น/ประเทศ โดยมี Engagement ไม่น้อยกว่า 7,000 (ซึ่งเป็นการ Engagement ของ SCG social media) หรือ <p>Impact</p> <ul style="list-style-type: none"> มีความเสี่ยงที่มีผลกระทบต่อชื่อเสียงขององค์กรอย่างร้ายแรง (มีผลกระทบเชิงลบใน Enterprise) เป็น ผู้มีส่วนได้เสียสูญเสียความเชื่อมั่นอย่างมาก ชื่อเสียงเสียหายอย่างรุนแรงและไม่สามารถกู้คืนได้ 	<ul style="list-style-type: none"> เกิดการหยุดชะงักของกระบวนการทำงานที่สำคัญในระยะเวลาที่จำเป็นต่อเรียกใช้แผนการต่อเนื่องทางธุรกิจ (Business Continuity Plan) และมีความจำเป็นในการประสานงานระหว่างกลุ่มธุรกิจ มีผลกระทบ >5% ต่อ Planned EBITDA ของกลุ่มธุรกิจ 	<p>ความเสียหายของระบบ</p> <ul style="list-style-type: none"> พบการหยุดชะงักของระบบปฏิบัติงาน/เครือข่ายบางระบบ ลูกค้าไม่ได้รับบริการที่คาดหวัง ระบบสำหรับธุรกิจหยุดชะงัก และส่งผลกระทบต่อลูกค้า ความเสียหายที่มีผลกระทบต่อบริษัท <p>การรั่วไหลของข้อมูล</p> <ul style="list-style-type: none"> การสูญเสีย/การรั่วไหลของข้อมูลที่มีความลับหรือข้อมูลที่มีผลกระทบต่อชื่อเสียง SCG มีการรั่วไหลของข้อมูลที่เป็นความลับส่งผลกระทบต่อกลุ่มธุรกิจ, ลูกค้า และพนักงาน แต่ยังไม่กระทบเป็นวงกว้าง
Location Mgt. Team (LMT)	<ul style="list-style-type: none"> ผลกระทบต่อบุคคล/ภาพลักษณ์, ชีวิต, ปลอดภัยของพนักงาน, ผู้ถือหุ้น, ลูกค้า หรือ supplier และสิ่งแวดล้อมของชุมชน หรือ บริษัท/กลุ่มธุรกิจในพื้นที่สามารถจัดการเองได้ 	<ul style="list-style-type: none"> มีประเด็นทางกฎหมายที่อาจจะนำไปสู่ข้อพิพาททางกฎหมาย หรือ การฟ้องร้องได้ในระดับสูง เช่น การฟ้อง หรือ ความเสียหายไม่อยู่ในความคุ้มครองของกรมธรรม์ หรือ ต้องการการตัดสินใจอย่างเร่งด่วน ส่งผลกระทบต่อชื่อเสียงหรือทำให้ธุรกิจและบุคลากรเกิดความเสียหาย (3,4) 	<p>Media coverage</p> <ul style="list-style-type: none"> ได้รับความสนใจจากสื่อมวลชนท้องถิ่น หรือ เป็นข้อพิพาทเล็กน้อยกับหน่วยงานราชการและภาครัฐ หรือ <p>Social media</p> <ul style="list-style-type: none"> มีการแพร่กระจายข่าวสารที่เกี่ยวข้องอยู่ใน Social Media ที่เป็นข้อพิพาท หรือ <p>Impact</p> <ul style="list-style-type: none"> มีผลกระทบต่อบริษัทในระดับสูง มีความเสี่ยงที่มีผลกระทบต่อชื่อเสียงขององค์กรอย่างร้ายแรง (มีผลกระทบเชิงลบใน Enterprise) เป็น ผู้มีส่วนได้เสียสูญเสียความเชื่อมั่นอย่างมาก ชื่อเสียงเสียหายอย่างรุนแรงและไม่สามารถกู้คืนได้ 	<ul style="list-style-type: none"> เกิดการหยุดชะงักของกระบวนการทำงานที่สำคัญในระยะเวลาที่จำเป็นต่อเรียกใช้แผนการต่อเนื่องทางธุรกิจ (Business Continuity Plan) และมีความจำเป็นในการประสานงานระหว่างกลุ่มธุรกิจ มีผลกระทบ >5% ต่อ Planned EBITDA ของบริษัท 	<p>ความเสียหายของระบบ</p> <ul style="list-style-type: none"> พบการหยุดชะงักของระบบปฏิบัติงาน/เครือข่ายบางระบบ ลูกค้าไม่ได้รับบริการที่คาดหวัง ระบบสำหรับธุรกิจหยุดชะงัก และส่งผลกระทบต่อลูกค้า ความเสียหายที่มีผลกระทบต่อบริษัท <p>การรั่วไหลของข้อมูล</p> <ul style="list-style-type: none"> การสูญเสีย/การรั่วไหลของข้อมูลที่มีความลับหรือข้อมูลที่มีผลกระทบต่อชื่อเสียง SCG มีการรั่วไหลของข้อมูลที่เป็นความลับส่งผลกระทบต่อกลุ่มธุรกิจ, ลูกค้า และพนักงาน แต่ยังไม่กระทบเป็นวงกว้าง
Initial response units	<ul style="list-style-type: none"> ผลกระทบเล็กน้อยและสามารถควบคุมได้ภายในหน่วยงาน (Function) 	<ul style="list-style-type: none"> มีเหตุการณ์ที่อาจนำไปสู่ประเด็นทางกฎหมาย แต่สามารถจัดการแก้ไขได้ภายในหน่วยงาน (Function) 	<ul style="list-style-type: none"> ได้รับความสนใจจากสื่อมวลชน ยังไม่เกิดผลกระทบทางลบกับภาพลักษณ์และชื่อเสียงขององค์กร 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่มีการหยุดชะงักของกระบวนการทำงานที่สำคัญในระยะเวลาที่จำเป็นต่อเรียกใช้แผนการต่อเนื่องทางธุรกิจ (Business Continuity Plan) 	<p>ความเสียหายของระบบ</p> <ul style="list-style-type: none"> พบการรั่วไหล แต่ยังไม่สามารถระบุขอบเขตของข้อมูล ระบบสำหรับธุรกิจหยุดชะงัก และส่งผลกระทบต่อลูกค้า ความเสียหายที่มีผลกระทบต่อบริษัท <p>การรั่วไหลของข้อมูล</p> <ul style="list-style-type: none"> การสูญเสีย/การรั่วไหลของข้อมูลที่มีความลับหรือข้อมูลที่มีผลกระทบต่อชื่อเสียง SCG มีการรั่วไหลของข้อมูลที่เป็นความลับส่งผลกระทบต่อกลุ่มธุรกิจ, ลูกค้า และพนักงาน แต่ยังไม่กระทบเป็นวงกว้าง

Key Action

Period	Testing Process	Emergency Response (ER) by ICS	Crisis Management (CM) by LMT/BMT	Business Continuity (BC) by LMT/BMT
10.30 – 10:45	<ul style="list-style-type: none"> Activate TPE LMT LMT Meeting เพื่อลดผลกระทบ Approve Holding Statement ยกระดับภาวะฉุกเฉินระดับ 2 Activate TPE LMT Activate BMT Approve Holding Statement Evaluate consequence to business 	<ul style="list-style-type: none"> EMT update situation จัดการเหตุการณ์ตาม Pre-Incident Plan ประกาศเหตุฉุกเฉินระดับ 2 ประสานประสาน EMAG , ทม มาบตาพุด ประสานกลุ่ม EMAG ประสานขอสนับสนุนกลุ่มสมาชิกและ ทม มาบตาพุด IC รายงาน LMT Leader <p>D-IC → IC</p> <p>ประกาศเหตุฉุกเฉินระดับ 2</p> <p>IC → </p>	<p>LMT Meeting</p> <ul style="list-style-type: none"> Production แจ้งผลการรับเหตุและผลกระทบกับ LMT Leader BMO ขออนุมัติ LMT Leader ถึง Holding Statement ที่จะใช้ <p> →  Approved</p> <ul style="list-style-type: none"> BMO ส่ง Holding Statement ที่ได้รับการอนุมัติถึงผู้เกี่ยวข้อง LMT Leader + BCM Co. ประเมินผลกระทบตาม Escalation Guideline <p> Escalation Guideline</p> <ul style="list-style-type: none"> LMT Leader แจ้ง COO + BMT (Standin) <p> →  BMT → </p> <ul style="list-style-type: none"> BCM Co. แจ้ง BMT Co. <p> →  →  →  → </p> <ul style="list-style-type: none"> BMT Co. หรือ COO ประเมินผลกระทบตาม Escalation Guideline COO Activate BMT (Standin) <p> →  → Activate BMT</p>	<p>LMT Meeting</p> <ul style="list-style-type: none"> BCM Co. Supply Chain & Commercial รายงานผลกระทบที่อาจเกิดกับธุรกิจ <p> →  →  →  → </p> <p>Business Impact</p>

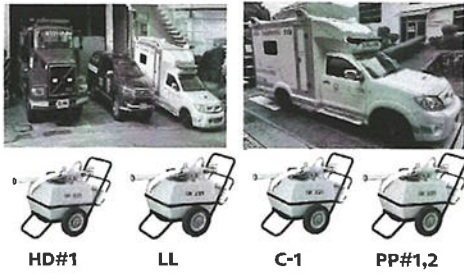


Resource: รถดับเพลิง รถพยาบาล ทีมดับเพลิง น้ำยาโฟม โดรนในการตอบโต้เหตุ

Emergency Team



Internal



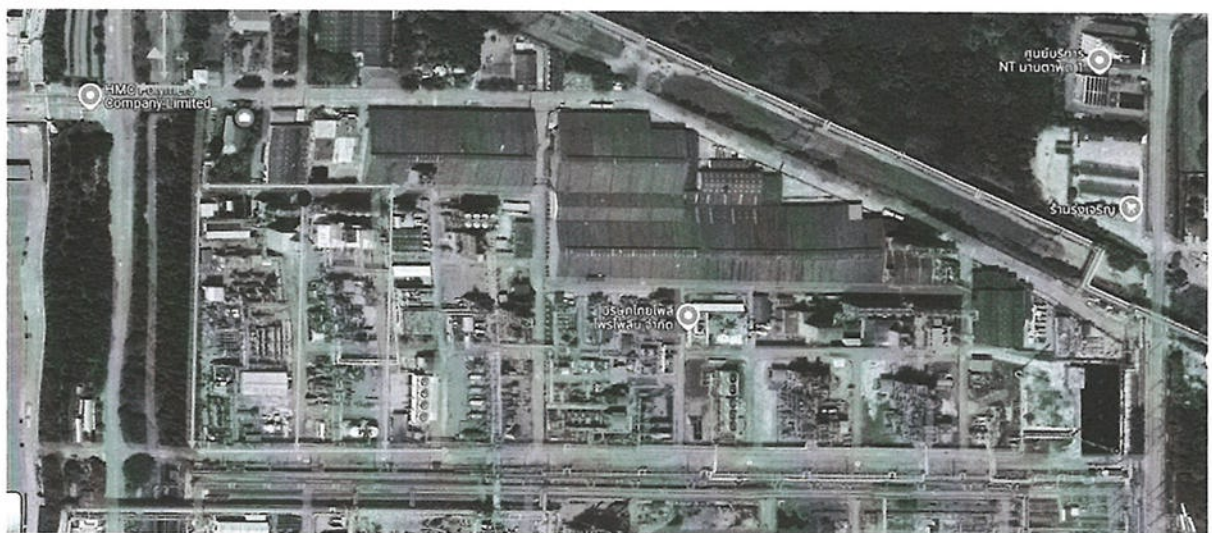
External



CONFIDENTIAL Do Not Distribute



แผนผังบินโดรน



★ จุดเกิดเหตุ ● จุดสังเกตร ๙ จุดรวมทรัพยากร














CONFIDENTIAL Do Not Distribute



Emergency Equipment & Facility Foam and Facilities Supporting from Emergency Mutual Aid Group (EMAG)



ROC is a member of emergency mutual aid group (EMAG), a cooperation group of factories in the refineries and petrochemical industries in Rayong (13 companies) to help each other in the event of an emergency in order to quickly support and response the incident and not affect the community and the environment. (Share resources and knowledge)

No.	Logo	Company	Foam Truck	Max. Roof Monitor (gpm)	Supporting Foam		Foam Type	Fire Brigade Team	Fire Brigade Team/Shift (Staff)	Total Fire Brigade Team/Shift (Staff)	Ambulance (BLS)	Distance & Time	
					Liter	Gallon						Kilometer	Minute
1.	 SCGC	ROC	3	3,000	11,355	3,000	AR-AFFF 3*6%	3	11	33	2	-	-
2.	 SCGC	MOC	1	2,000	6,000	1,585	AR-AFFF 3*6%	3	11	33	1	7.8	13
3.	 SCGC	TPE	1	1,000	5,500	1,500	AR-AFFF 3*3%	3	10	30	1	5.5	15
4.	 GC	GC-2	2	1,000	3,785	1,000	AR-AFFF 1*3%	3	6	18	1	5.8	16
5.	 GC	GC-3	1	2,000	5,600	1,500	AR-AFFF 1*3%	3	6	18	1	6	18
6.	 GC	GC-4	2	1,250	3,785	1,000	AR-AFFF 1*3%	3	3	9	1	6	18
7.	 GC	GC-5	2	1,250	3,785	1,000	AR-AFFF 1*3%	3	3	9	1	6.1	18
8.	 GC	GC-6	4	2,500	3,785	1,000	FP80 Plus	3	3	9	1	9.8	20
9.	 SPRC	SPRC	3	2,000	11,355	3,000	AR-AFFF 1*3%	-	-	-	1	3.1	10
10.	 IRPC	IRPC	9	2,000	11,355	3,000	AR-AFFF 1*3%	4	23	92	2	26.4	30
11.	 COVESTRO	COVESTRO	1	1,500	5,000	1,321	AR-AFFF 3*6%	4	3	12	1	7.5	20
12.	 AGC	AGC VNT	1	1,500	5,000	1,321	AR-AFFF 3*6%	4	1	5	1	3.9	11
13.	 PTT	PTT GSP	4	500	3,785	1,000	AFFF 3%	3	6	18	1	1.8	5
** Update as of 12/8/2024					80,090	21,227		39	86	286	15		

** Update as of 12/8/2024

CONFIDENTIAL Do Not Distribute



EC & Command room improvement

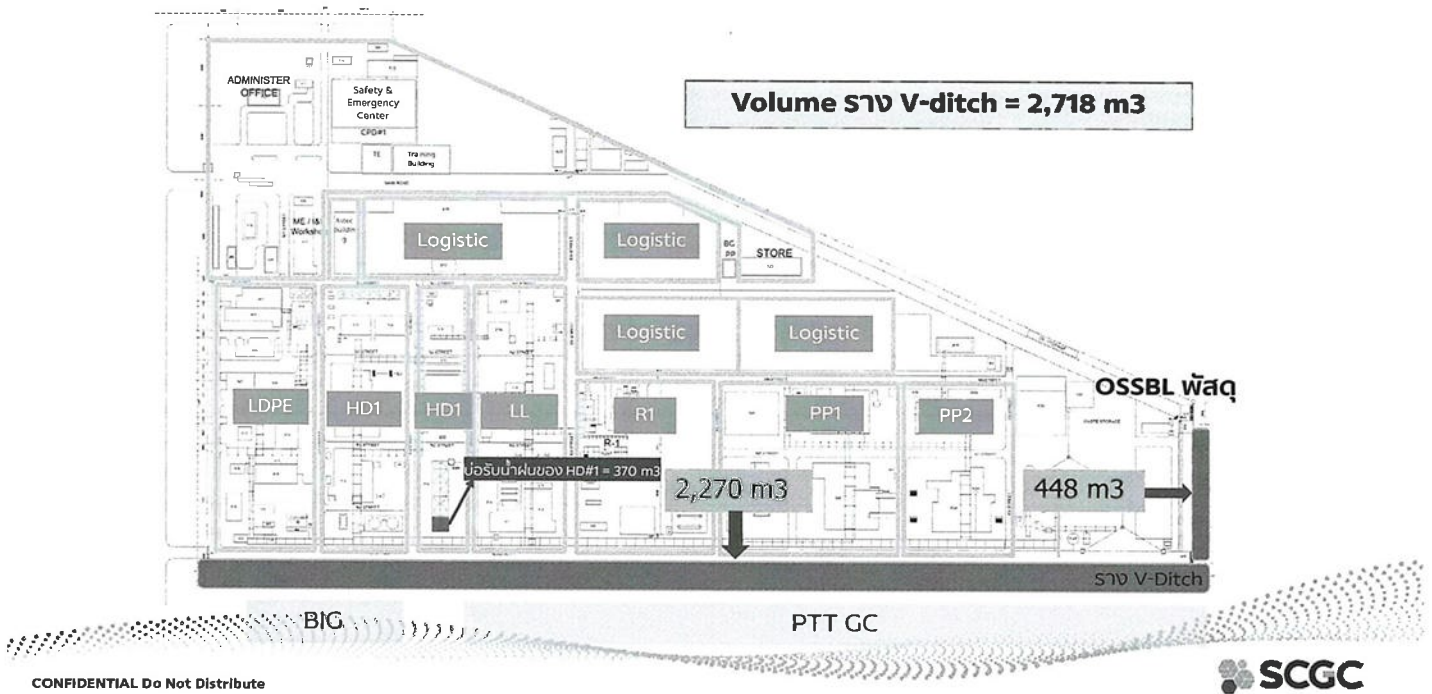
Improve CCTV display in Emergency Center



Install communication & CCTV display (Dashboard , Microsoft team , CCTV)



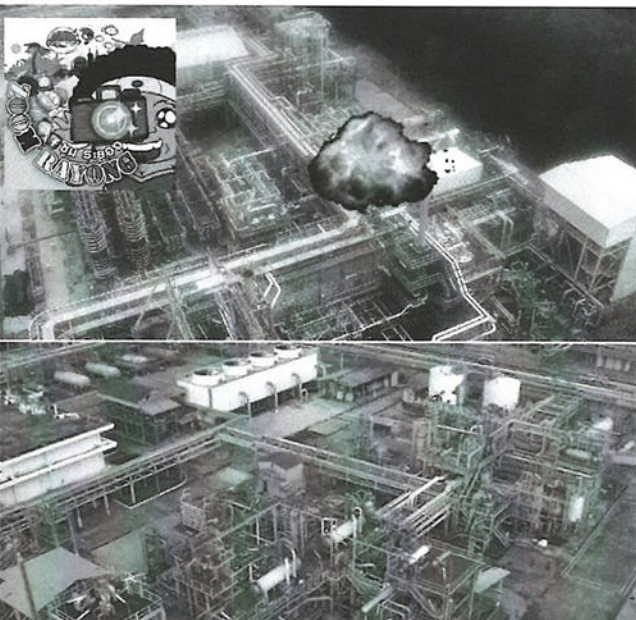
SCGC



Tabletop Exercise TPE: Scenario 3

Time: 10:45 – 11:30

มีผลกระทบภายนอก



กลุ่มควันกระทบโรงงานข้างเคียง

NEWS : TV, online, local media

ออกข่าวไฟไหม้โรงงานและประกาศภาวะฉุกเฉินระดับ ยังไม่สามารถควบคุมเพลิงได้

นักข่าว และ জনท กนอ มาที่หน้าโรงงาน

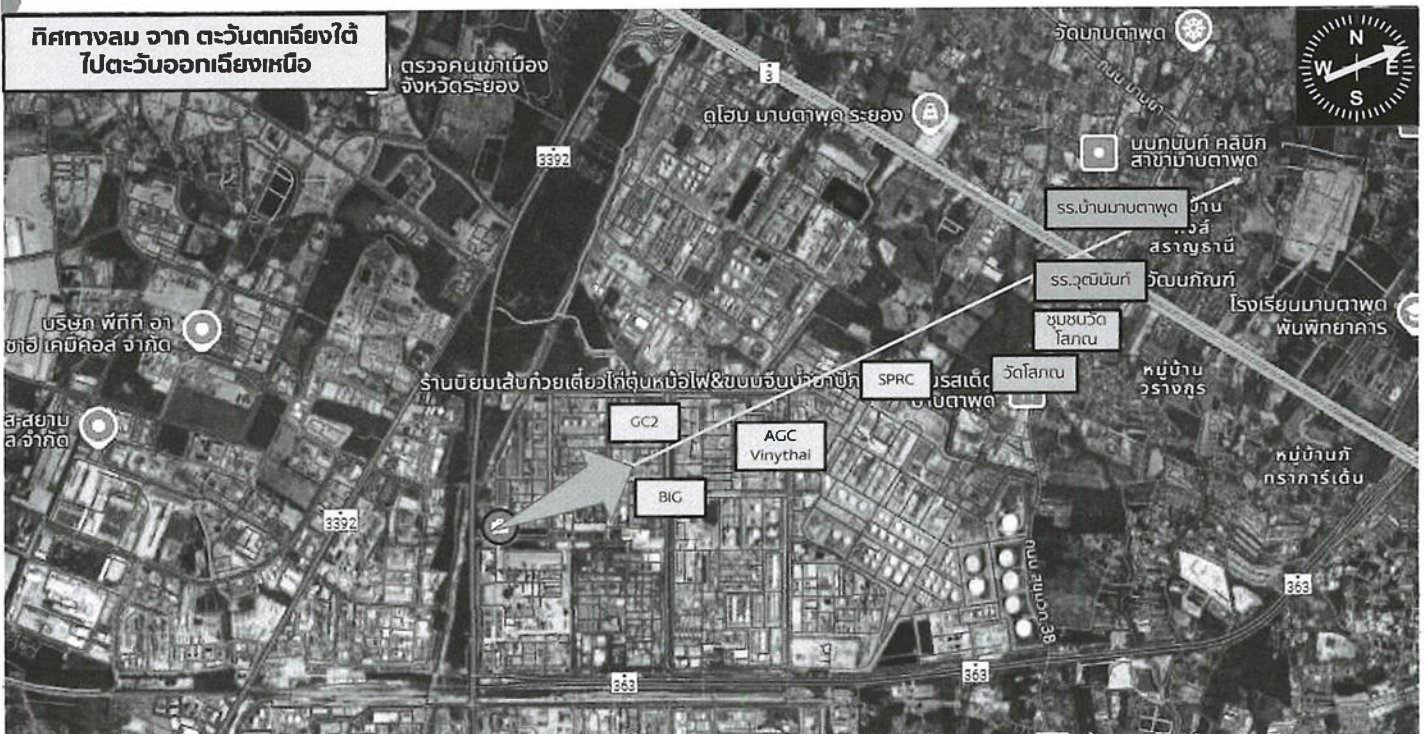


SCGC










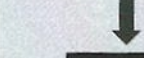

Highly Confidential for Exercise only



**ทิศทางลม จาก ตะวันตกเฉียงใต้
ไปตะวันออกเฉียงเหนือ**



Key Action

Period	Testing Process	Emergency Response (ER) by ICS	Crisis Management (CM) by LMT/BMT	Business Continuity (BC) by LMT/BMT
10.45 – 11.30	<ul style="list-style-type: none"> BMT Meeting ดัดสินใจแนวทางในการลดผลกระทบ crisis issues แจ้งผลกระทบโรงงานข้างเคียง รับนักข่าวและ กณอ. ประเมิน Stakeholder ที่เกี่ยวข้อง เตรียมให้ข่าว 	<ul style="list-style-type: none"> ให้ข้อมูลโรงงานข้างเคียง แจ้งให้นักข่าวไปที่ป้อมหน้า ซึ่งจะชี้แจงในกระบวนการต่อไป จัดต้อนรับ จบท กณอ ที่อาคาร AP SOFR ประสานงานโรงงานข้างเคียง รายงานสถานการณ์เริ่มควบคุมเพลิงได้ IC รายงาน LMT Leader  → 	<p>BMT Meeting (Standin)</p> <ul style="list-style-type: none"> LMT Leader รายงานผลกระทบกับ BMT  →  <ul style="list-style-type: none"> COO ให้คำแนะนำสำหรับการจัดการเหตุการณ์ BMO ติดตาม Monitor สื่อ Social ที่เกี่ยวข้อง BMO ขออนุมัติ COO ถึง Holding Statement ที่จะใช้ BMO ใช้ Holding Statement ที่ได้รับการอนุมัติแจ้ง Stakeholder  →  Approved  Statement →  LMT/BMT <ul style="list-style-type: none"> BMO เตรียมข้อมูลให้ Spokeperson 	<p>BMT Meeting (Standin)</p> <ul style="list-style-type: none"> BMT Co. + BCM Co. และ Supply chain ที่เกี่ยวข้อง ร่วมประเมินผลกระทบทางธุรกิจ   

CONFIDENTIAL Do Not Distribute

SCGC

Tabletop Exercise TPE: Scenario 4

Time: 11:45 – 12:00

มีผลกระทบภายนอก

Highly Confidential for Exercise only



สามารถควบคุมเหตุการณ์ได้และประกาศกลับสู่สภาวะปกติ

ต้องหยุดกระบวนการผลิตในจุดที่เกิดเหตุ

ให้ข่าวถึงเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น

CONFIDENTIAL Do Not Distribute

SCGC

► การให้ข้อมูลกับสื่อ



CONFIDENTIAL Do Not Distribute

SCGC

► Key Action

Period	Testing Process	Emergency Response (ER) by ICS	Crisis Management (CM) by LMT/BMT	Business Continuity (BC) by LMT/BMT
11.45 – 12.00	<ul style="list-style-type: none"> Pre-incident Plan แจ้งประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉิน สรุปรายงานผลกระทบและความเสียหาย การรายงานผลกระทบและแนวทางในการดำเนินธุรกิจ อัปเดต Holding Statement อนุมัติ Holding Statement แจ้ง Stakeholder ให้ข่าวกับนักข่าว 	<ul style="list-style-type: none"> รองรับเหตุตาม Pre-Incident Plan ประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉิน สรุปผลกระทบและความเสียหาย แนวทางการจัดการ Waste ที่เกิดขึ้น IC แจ้งสรุปสถานการณ์กับ LMT Leader IC แจ้งราชการสั่งหยุด Operation <p>IC → </p>	<p>BMT Meeting (Standin)</p> <ul style="list-style-type: none"> LMT Leader รายงานใน BMT ถึงการจัดการหน้างาน <p> → BMT</p> <ul style="list-style-type: none"> BMO อัปเดต Holding statement COO อนุมัติ Holding Statement <p> → Approved</p> <ul style="list-style-type: none"> ใช้ Holding Statement แจ้ง Stakeholder COO Assign Spokesperson <p> Assign Spokesperson</p> <ul style="list-style-type: none"> Spokesperson ให้ข่าว 	<p>BMT Meeting (Standin)</p> <ul style="list-style-type: none"> LMT Leader รายงานยกเลิกภาวะฉุกเฉิน และรายงานผลกระทบที่เกิดขึ้น และต้องหยุดกระบวนการผลิตในจุดที่เกิดเหตุ <p> → BMT</p> <ul style="list-style-type: none"> BMT Co. + BCM Co. แจ้งแนวทางในการดำเนินธุรกิจ <p> Business Impact</p> <p>↓</p> <p>BMT</p>

CONFIDENTIAL Do Not Distribute

SCGC

เรื่อง ขอส่งรายงานผลการฝึกซ้อมแผนดับเพลิงและอพยพหนีไฟ ประจำปี 2567
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

เรียน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง

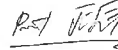
- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. แบบรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ประจำปี 2567
2. หนังสือรับรองการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ
3. สรุปรายละเอียดข้อเสนอแนะและภาพประกอบการฝึกซ้อม

อ้างถึง กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. 2555 ข้อ 30 กำหนดให้นายจ้าง จัดให้ลูกจ้างทุกคนฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟพร้อมกันอย่างน้อยปีละหนึ่งครั้ง ทั้งนี้ ให้ลูกจ้างของ นายจ้างทุกายที่ทำงานอยู่ภายในอาคารเดียวกันและในวันและเวลาเดียวกันทำการฝึกซ้อมพร้อมกัน และ กำหนดให้นายจ้างจัดทำรายงานผลการฝึกซ้อมดังกล่าวตามแบบที่อธิบดีกำหนด และยื่นต่ออธิบดี หรือผู้ซึ่งอธิบดี มอบหมาย

บัดนี้ บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ได้ดำเนินการฝึกซ้อมเมื่อวันที่ 9 ธันวาคม 2567 พร้อมจัดทำ รายงานผลการฝึกซ้อมเสร็จสิ้นเป็นต้นเรียบร้อยแล้ว โดยมีรายละเอียดตามเอกสารแนบ บริษัทฯขอแนบรายงานเพื่อ ดำเนินการตามระเบียบของทางราชการต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นายประวิทย์ จิตประเสริฐ)

ผู้ประสานงานการฝึกซ้อม

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

ส่วน Safety Management and SD

โทรศัพท์ : 038-683393 ต่อ 2199

โทรสาร : 038-912190

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
181 หมู่ 10 ตำบลบ้านใหม่ อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
32000 21000
โทรศัพท์ : 0 3858 3393-7 โทรสาร : 0 3858 3399
เว็บไซต์ : www.scgchem.com

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.
181 หมู่ 10 ตำบลบ้านใหม่ อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
32000 21000
โทรศัพท์ : 0 3858 3393-7 โทรสาร : 0 3858 3399
เว็บไซต์ : www.scgchem.com

สารบัญ

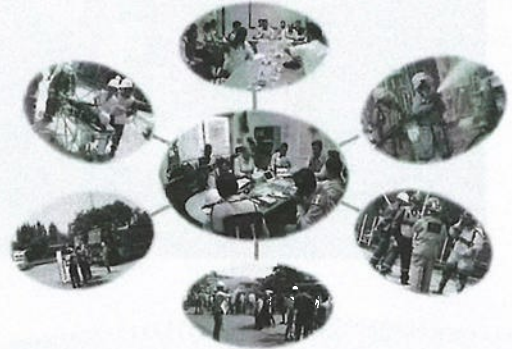
- บทนำ
- วัตถุประสงค์ ขอบเขต สถานการณ์จำลอง
- กำหนดขอบเขต และการขึ้นแจ้งและซักซ้อมบทบาทหน้าที่
- Pre Incident Plan
- แผนผังการแจ้งหน้าที่รับผิดชอบ
- ภาพการฝึกซ้อม และการซ้อมแผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน
- ปัญหา อุปสรรค ข้อเสนอแนะ
- แบบประเมินการซ้อมแผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน
- รายชื่อคณะที่ปรึกษา และรายชื่อคณะทำงาน
- บรรณานุกรม
- หนังสือรับรองเป็นหน่วยงานฝึกซ้อมดับเพลิงและหนีไฟ



สรุปการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินและฝึกซ้อมหนีไฟ

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

หน่วยผลิต LDPE,HDPE1,LLDPE ALL SITE#1 / 2567



บทนำ

ตามประกาศกระทรวงมหาดไทยเรื่องการป้องกันและระงับอัคคีภัยในส่วนประกอบเพื่อการควบคุม ปรนัยต่อการดำเนินงานสำหรับลูกจ้าง ให้นายจ้างจัดให้มีการซ้อมดับเพลิงและการซ้อมหนีไฟอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง

เหตุฉุกเฉินเป็นเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นโดยไม่ทราบล่วงหน้า สร้างความเสียหายต่อสถานประกอบการเป็น อย่างมาก การป้องกันเพื่อให้เกิดความเสียหายน้อยที่สุดเมื่อเกิดเหตุต่าง ๆ จึงได้มีการจัดทำแผนการควบคุมภาวะ ฉุกเฉินขึ้น

การซ้อมแผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน เป็นการสมมติเหตุการณ์ขึ้น เพื่อทดสอบความพร้อมของบุคลากร และทดสอบความพร้อมของแผนการปฏิบัติงานต่าง ๆ ได้ เพื่อให้การปฏิบัติงานในภาวะฉุกเฉิน การ ซ้อมแผนควบคุมภาวะฉุกเฉินเปรียบเสมือนการจำลองสถานการณ์ให้กับพนักงาน สร้างความมั่นใจ เพื่อเพิ่มแนวทาง ในการปฏิบัติในการระงับเหตุเมื่อเกิดเหตุ ซึ่งตามกฎหมายให้จัดซ้อมปีละ 1 ครั้ง เป็นอย่างน้อย

แผนควบคุมภาวะฉุกเฉินที่ดีควรเป็นแผนที่สามารถปฏิบัติได้ โดยบุคลากรในองค์กร รู้และเข้าใจใน หน้าที่ของแผน การซ้อมแผนควบคุมภาวะฉุกเฉินเป็นวิธีหนึ่งเพื่อประเมินว่าแผนที่ดีสามารถปฏิบัติได้ พนักงาน ทราบถึงหน้าที่ของตนเอง รวมถึงอุปกรณ์ต่าง ๆ ที่จำเป็นต้องใช้ในการปฏิบัติ

คณะผู้บริหารของ บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ได้ตระหนักถึงความสำคัญในการบริหารทีมคน ได้ ภาวะฉุกเฉิน จึงได้ดำเนินการจัดซ้อมแผนฯ เพื่อให้พนักงานเกิดความเข้าใจเกี่ยวกับการควบคุมภาวะฉุกเฉินฯ รวมทั้ง เทคนิคการควบคุมเหตุการณ์ การให้การปฐมพยาบาลผู้บาดเจ็บ การติดต่อประสานงาน และการขอความช่วยเหลือจาก หน่วยงานภายในที่กำกับดูแล และหน่วยงานภายนอก

ซึ่งคณะผู้บริหารของบริษัทฯมีความตระหนักถึงความสำคัญและสวัสดิภาพของพนักงานจึง ได้จัดให้ กับการดำเนินการจัดซ้อมแผนควบคุมภาวะฉุกเฉินประจำปี 2566 โดยมีพนักงานที่เข้าร่วมร่วมในการดำเนินการซ้อม แผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน ครั้งนี้จนสำเร็จด้วยความรู้ความเข้าใจอย่างถูกต้อง

ผู้ประสานงานการฝึกซ้อมแผน

ส่วน Safety Management and SD

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

การซ้อมแผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน
บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด

1 วัตถุประสงค์

- (1) เพื่อฝึกทบทวนการปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินตาม โครงสร้าง
- (2) เพื่อทบทวนบทบาทหน้าที่ตามความรับผิดชอบของพนักงานขณะเกิดเหตุฉุกเฉิน
- (3) เพื่อทดสอบระบบการทำงานของอุปกรณ์แจ้งเหตุ ระบบการติดต่อสื่อสาร
- (4) เพื่อทดสอบอุปกรณ์ควบคุมระดับเหตุ
- (5) เพื่อทดสอบเทคนิคทักษะของพนักงานที่ระดับเหตุ และทีมต่างๆ ในพื้นที่
- (6) เพื่อการประสานงานการสนับสนุนอุปกรณ์การระงับเหตุภายในและหน่วยงานสนับสนุน

2 ขอบเขตการซ้อมและการฝึกอบรม

- (1) การฝึกซ้อมใช้สถานที่จริงเป็นสถานการณ์จำลอง
- (2) ฝึกซ้อมการควบคุมระดับเหตุโดยใช้อุปกรณ์ที่มีอยู่
- (3) ฝึกซ้อมการส่งการควบคุมระดับ การช่วยเหลือผู้บาดเจ็บ
- (4) ฝึกการติดต่อประสานงานการแจ้งเหตุขอกำลังสนับสนุน
- (5) ฝึกซ้อมการตามแผนฉุกเฉินแต่ละระดับ ภายในหน่วยงานที่กำหนดไว้

3 สถานการณ์สมมติในการฝึกซ้อม

- ตามเอกสาร SE-F-0118

กำหนดการฝึกอบรม
การซ้อมแผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน

บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด
วันที่ 6 ธันวาคม พ.ศ. 2567

กำหนดการฝึกอบรมหลักสูตร การฝึกซ้อมดับเพลิง และฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

เวลา 09 : 00 น.-12 : 00 น.

- สถานที่
1. ประชุมชี้แจง ห้องฝึกอบรมของบริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด (ห้องCommand Room)
 2. ฝึกอบรม การใช้อุปกรณ์ปฐมพยาบาล และอุปกรณ์ดับเพลิง
 3. ฝึกซ้อม สถานที่ปฏิบัติงานของผู้รับการฝึกซ้อม LDPE & HDPE1 Site#1

เวลา	หัวข้อการฝึกอบรม	วิทยากร	สถานที่
08:00-08:30 น.	ลงทะเบียน		
08:30-09:00 น.	พิธีเปิด	โดยคุณ LDPE	(ห้องCommand Room)
09:00-10:30 น.	ประชุมชี้แจงและซักซ้อมผู้ที่เกี่ยวข้อง เรื่อง (1) แผนการดับเพลิง และวิธีการดับเพลิงของ สถานประกอบการ (2) แผนการอพยพหนีไฟ และวิธีการอพยพ หนีไฟของสถานประกอบการ (3) การค้นหาและช่วยเหลือ และเคลื่อนย้าย ผู้ประสบภัย	คุณศิริพงษ์ หงสตุลรัตน์	(ห้องCommand Room)
10:30-10:45 น.	พักรับประทานอาหารว่าง		
11:45 เป็นต้นไป (ระยะเวลาตาม ประเภทกิจการ และสถานการณ์ ที่จำลองการฝึก ปฏิบัติ)	ฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ โดยการจำลองเหตุการณ์ และฝึกซ้อมเสมือน เหตุการณ์จริง	คุณศิริพงษ์ หงสตุลรัตน์	สถานที่ปฏิบัติงาน LDPE & HDPE1 Site#1

หมายเหตุ: วันที่ 6 ธันวาคม 2567 เวลา 13.30-15.30 น.

อบรมปฏิบัติการใช้อุปกรณ์ปฐมพยาบาล และอุปกรณ์ดับเพลิง

สถานที่ : บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด (Command Room)



Annual Emergency Exercise 2024

กำหนดการซ้อมแผนกักกันประจำปี Annual Emergency Exercise 2024



CONFIDENTIAL Do Not Distribute

4

Pre - Incident Plan

 บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE Co.,Ltd.	หมายเลขเอกสาร : _____ วันที่ : _____																
PRE INCIDENT PLAN หมู่บ้าน LODE RGC - VCE : หมู่บ้าน PHA BK-702																	
LEVEL 1 2 3 LMT																	
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <input checked="" type="checkbox"/> ภายในบริเวณ <input checked="" type="checkbox"/> นอกเขตอันตราย <input type="checkbox"/> ข้างนอกเขตอันตราย </div>																	
สถานที่เกิดเหตุ (Accident Location) / หมู่บ้าน LODE RGC - VCE : หมู่บ้าน PHA BK-702																	
(จุดเกิดเหตุ) NO. 10, 67 วันที่ : 08 / 12 / 67																	
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <input checked="" type="checkbox"/> ปล่อยของเหลว / ของที่ (Spillage / Leak) </div> <div> <input type="checkbox"/> ควันพิษ / ควันไฟ </div> <div> <input type="checkbox"/> ระเบิด / วัตถุระเบิด </div> <div> <input type="checkbox"/> ภัยพิบัติอื่น ๆ </div> </div>																	
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <input type="checkbox"/> ภัยพิบัติ / ภัยธรรมชาติ </div> <div> <input type="checkbox"/> ภัยพิบัติอื่น ๆ </div> <div> <input type="checkbox"/> ภัยพิบัติอื่น ๆ </div> <div> <input type="checkbox"/> ภัยพิบัติอื่น ๆ </div> </div>																	
2. ลักษณะของเหตุการณ์ (Type of Incident)																	
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <input checked="" type="checkbox"/> ไฟไหม้ </div> <div> <input type="checkbox"/> VCE </div> <div> <input type="checkbox"/> ภัยพิบัติอื่น ๆ </div> <div> <input type="checkbox"/> ภัยพิบัติอื่น ๆ </div> </div>																	
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <input checked="" type="checkbox"/> ภายในบริเวณ </div> <div> <input type="checkbox"/> ข้างนอกเขตอันตราย </div> <div> <input type="checkbox"/> ข้างนอกเขตอันตราย </div> </div>																	
D210 A/B VCE เพลิงไหม้ (บริเวณเขี่ยขยะ)																	
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 45%;"> </div> <div style="width: 50%;"> </div> </div>																	
(เหตุการณ์) รายละเอียด :																	
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 45%;"> 1. ลักษณะของเหตุการณ์ (Type of Incident) 2. ลักษณะของเหตุการณ์ (Type of Incident) 3. ลักษณะของเหตุการณ์ (Type of Incident) 4. ลักษณะของเหตุการณ์ (Type of Incident) 5. ลักษณะของเหตุการณ์ (Type of Incident) </div> <div style="width: 50%;"> 6. VCE เพลิง 7. ลักษณะของเหตุการณ์ (Type of Incident) 8. ลักษณะของเหตุการณ์ (Type of Incident) 9. ลักษณะของเหตุการณ์ (Type of Incident) </div> </div>																	
3. Pre Incident Plan																	
3.1 แผนป้องกันเหตุการณ์ (Pre-incident Plan)																	
(แผนป้องกันเหตุการณ์ (Pre-incident Plan))																	
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 15%; text-align: center;"> </td> <td style="width: 15%; text-align: center;"> </td> <td style="width: 15%; text-align: center;"> </td> <td style="width: 15%; text-align: center;"> </td> <td style="width: 15%; text-align: center;"> </td> <td style="width: 15%; text-align: center;"> </td> <td style="width: 15%; text-align: center;"> </td> <td style="width: 15%; text-align: center;"> </td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;"> <input type="checkbox"/> ภัยพิบัติ 1 1.1. _____ 1.2. _____ 1.3. _____ 1.4. _____ </td> <td style="text-align: center;"> <input type="checkbox"/> ภัยพิบัติ 2 2.1. _____ 2.2. _____ 2.3. _____ 2.4. _____ </td> <td style="text-align: center;"> <input type="checkbox"/> ภัยพิบัติ 3 3.1. _____ 3.2. _____ 3.3. _____ 3.4. _____ </td> <td style="text-align: center;"> <input type="checkbox"/> ภัยพิบัติ 4 4.1. _____ 4.2. _____ 4.3. _____ 4.4. _____ </td> <td style="text-align: center;"> <input type="checkbox"/> ภัยพิบัติ 5 5.1. _____ 5.2. _____ 5.3. _____ 5.4. _____ </td> <td style="text-align: center;"> <input type="checkbox"/> ภัยพิบัติ 6 6.1. _____ 6.2. _____ 6.3. _____ 6.4. _____ </td> <td style="text-align: center;"> <input type="checkbox"/> ภัยพิบัติ 7 7.1. _____ 7.2. _____ 7.3. _____ 7.4. _____ </td> <td style="text-align: center;"> <input type="checkbox"/> ภัยพิบัติ 8 8.1. _____ 8.2. _____ 8.3. _____ 8.4. _____ </td> </tr> </table>										<input type="checkbox"/> ภัยพิบัติ 1 1.1. _____ 1.2. _____ 1.3. _____ 1.4. _____	<input type="checkbox"/> ภัยพิบัติ 2 2.1. _____ 2.2. _____ 2.3. _____ 2.4. _____	<input type="checkbox"/> ภัยพิบัติ 3 3.1. _____ 3.2. _____ 3.3. _____ 3.4. _____	<input type="checkbox"/> ภัยพิบัติ 4 4.1. _____ 4.2. _____ 4.3. _____ 4.4. _____	<input type="checkbox"/> ภัยพิบัติ 5 5.1. _____ 5.2. _____ 5.3. _____ 5.4. _____	<input type="checkbox"/> ภัยพิบัติ 6 6.1. _____ 6.2. _____ 6.3. _____ 6.4. _____	<input type="checkbox"/> ภัยพิบัติ 7 7.1. _____ 7.2. _____ 7.3. _____ 7.4. _____	<input type="checkbox"/> ภัยพิบัติ 8 8.1. _____ 8.2. _____ 8.3. _____ 8.4. _____
<input type="checkbox"/> ภัยพิบัติ 1 1.1. _____ 1.2. _____ 1.3. _____ 1.4. _____	<input type="checkbox"/> ภัยพิบัติ 2 2.1. _____ 2.2. _____ 2.3. _____ 2.4. _____	<input type="checkbox"/> ภัยพิบัติ 3 3.1. _____ 3.2. _____ 3.3. _____ 3.4. _____	<input type="checkbox"/> ภัยพิบัติ 4 4.1. _____ 4.2. _____ 4.3. _____ 4.4. _____	<input type="checkbox"/> ภัยพิบัติ 5 5.1. _____ 5.2. _____ 5.3. _____ 5.4. _____	<input type="checkbox"/> ภัยพิบัติ 6 6.1. _____ 6.2. _____ 6.3. _____ 6.4. _____	<input type="checkbox"/> ภัยพิบัติ 7 7.1. _____ 7.2. _____ 7.3. _____ 7.4. _____	<input type="checkbox"/> ภัยพิบัติ 8 8.1. _____ 8.2. _____ 8.3. _____ 8.4. _____										
3.2 แผนการตอบสนองเหตุการณ์ (Incident Response Plan)																	
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%;"> 3.2.1 แผนการตอบสนองเหตุการณ์ (Incident Response Plan) 3.2.2 แผนการตอบสนองเหตุการณ์ (Incident Response Plan) 3.2.3 แผนการตอบสนองเหตุการณ์ (Incident Response Plan) 3.2.4 แผนการตอบสนองเหตุการณ์ (Incident Response Plan) 3.2.5 แผนการตอบสนองเหตุการณ์ (Incident Response Plan) </td> <td style="width: 50%;"> 3.2.6 แผนการตอบสนองเหตุการณ์ (Incident Response Plan) 3.2.7 แผนการตอบสนองเหตุการณ์ (Incident Response Plan) 3.2.8 แผนการตอบสนองเหตุการณ์ (Incident Response Plan) 3.2.9 แผนการตอบสนองเหตุการณ์ (Incident Response Plan) 3.2.10 แผนการตอบสนองเหตุการณ์ (Incident Response Plan) </td> </tr> </table>		3.2.1 แผนการตอบสนองเหตุการณ์ (Incident Response Plan) 3.2.2 แผนการตอบสนองเหตุการณ์ (Incident Response Plan) 3.2.3 แผนการตอบสนองเหตุการณ์ (Incident Response Plan) 3.2.4 แผนการตอบสนองเหตุการณ์ (Incident Response Plan) 3.2.5 แผนการตอบสนองเหตุการณ์ (Incident Response Plan)	3.2.6 แผนการตอบสนองเหตุการณ์ (Incident Response Plan) 3.2.7 แผนการตอบสนองเหตุการณ์ (Incident Response Plan) 3.2.8 แผนการตอบสนองเหตุการณ์ (Incident Response Plan) 3.2.9 แผนการตอบสนองเหตุการณ์ (Incident Response Plan) 3.2.10 แผนการตอบสนองเหตุการณ์ (Incident Response Plan)														
3.2.1 แผนการตอบสนองเหตุการณ์ (Incident Response Plan) 3.2.2 แผนการตอบสนองเหตุการณ์ (Incident Response Plan) 3.2.3 แผนการตอบสนองเหตุการณ์ (Incident Response Plan) 3.2.4 แผนการตอบสนองเหตุการณ์ (Incident Response Plan) 3.2.5 แผนการตอบสนองเหตุการณ์ (Incident Response Plan)	3.2.6 แผนการตอบสนองเหตุการณ์ (Incident Response Plan) 3.2.7 แผนการตอบสนองเหตุการณ์ (Incident Response Plan) 3.2.8 แผนการตอบสนองเหตุการณ์ (Incident Response Plan) 3.2.9 แผนการตอบสนองเหตุการณ์ (Incident Response Plan) 3.2.10 แผนการตอบสนองเหตุการณ์ (Incident Response Plan)																

[illegible][illegible]

[illegible]

การฝึกซ้อมดับเพลิง และอพยพหนีไฟ LD & HD1 วันที่ 09/12/2024

ประชุมแผนเผชิญเหตุก่อนซ้อม



CONFIDENTIAL Do Not Distribute

SCGC

การฝึกซ้อมดับเพลิง และอพยพหนีไฟ LD & HD1 วันที่ 09/12/2024

จุดเกิดเหตุ

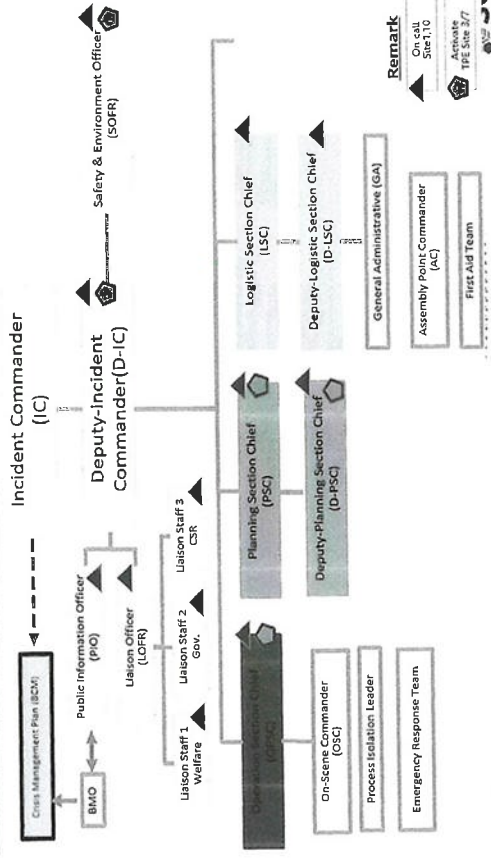


CONFIDENTIAL Do Not Distribute

SCGC

โครงสร้างการตอบโต้เหตุฉุกเฉิน (TPE ICS Structure)

Incident Command System ICS



CONFIDENTIAL Do Not Distribute

ภาพการฝึกอบรมและ
การซ้อมแผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน

การฝึกซ้อมดับเพลิง และอพยพหนีไฟ LD & HD1 วันที่ 09/12/2024

ทีมปฐมพยาบาล



CONFIDENTIAL Do Not Distribute

SCGC

การฝึกซ้อมดับเพลิง และอพยพหนีไฟ LD & HD1 วันที่ 09/12/2024

จุดรวมพล

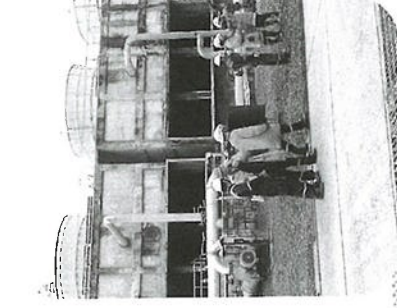


CONFIDENTIAL Do Not Distribute

SCGC

การฝึกซ้อมดับเพลิง และอพยพหนีไฟ LD & HD1 วันที่ 09/12/2024

Command Post



CONFIDENTIAL Do Not Distribute

SCGC

การฝึกซ้อมดับเพลิง และอพยพหนีไฟ LD & HD1 วันที่ 09/12/2024

Communication & Monitor



CONFIDENTIAL Do Not Distribute

SCGC



สรุปการวัดอุณหภูมิ

- (1) เพื่อทบทวนบทบาทหน้าที่ของทีมงานที่รับผิดชอบและเกิดเหตุ
 - ทุกทีมสามารถปฏิบัติตามการควบคุมระงับเหตุได้ตามแผน
- (2) เพื่อทดสอบการทำงานของอุปกรณ์แจ้งเหตุ ดักคอยสื่อสาร
 - อุปกรณ์แจ้งเหตุและอุปกรณ์ดักคอยสื่อสารใช้งานได้ตามปกติ
- (3) เพื่อทดสอบอุปกรณ์ควบคุมระงับเหตุ
 - อุปกรณ์ที่มีอยู่สามารถใช้งานได้ปกติ
 - ระบบปั๊มน้ำดับเพลิงแรงดันน้ำเพียงพอใช้งานได้ตามปกติ
- (4) เพื่อทดสอบเทคนิคทักษะของพนักงานควบคุมระงับเหตุ
 - ทักษะเทคนิคต่าง ๆ มีการฝึก ซึ่งค่อนข้างดีแล้วทำให้เกิดความชำนาญ
- (1) ทักษะการซ้อม ได้มีการฝึกปฏิบัติตรวจสอบคุณภาพก่อนปล่อยออกสู่สาธารณะ
 - หลังจากดับไฟในการจัดเก็บขยะการปนเปื้อนเพื่อป้องกันมิให้มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมได้ถูกต้อง

ปัญหา อุปสรรค

ข้อเสนอแนะจากผู้เกี่ยวข้อง

ทีมดับเพลิง

- ทักษะการดับเพลิงของทีมดับเพลิง ควรฝึกฝนบ่อย ๆ เพื่อให้เกิดความชำนาญในการใช้งาน

ทีมพยาบาล

- ทีมพยาบาลของทีมดับเพลิง ปฏิบัติได้ตามขั้นตอน

แบบประเมินผล
การซ้อมแผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน

CHECK SHEET AUDITOR (ผู้ตรวจ)

สมมติสถานที่เกิดเหตุฉุกเฉิน Plant LD & HD1 วันที่ฝึกซ้อม 9/12/24
เวลาเกิดเหตุ Plant LD & HD1 10.00 น. ผู้ประเมิน HOSKIN

ลำดับ	รายละเอียดการตรวจสอบ	ปฏิบัติ	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้อง
1	AC พร้อมสวิตช์ประจำตำแหน่งและสถานะและมอบหมายงานให้ผู้ช่วยแต่ละหน่วยงาน	✓		
2	ตรวจสอบการได้ยินการแจ้งเตือนฉุกเฉิน Intercom, เสียง Siren, Paging/ ป้ายประจำจุด	✓		
3	ตรวจสอบ Action ปลูก ปัดประตู 1 ท่านมีใบบุคคลภายนอกเข้าโรงงาน เมื่อได้รับแจ้งเหตุ	✓		
4	กรณีผู้ปฏิบัติงานต้องเข้าโรงงาน มีการประสานงานกับ: Emergency Center	✓		
5	รถทุกคันจอดและดับเครื่องยนต์ทุกคัน	✓		
6	เจ้าหน้าที่ประจำตำแหน่งนำข้อมูลรายชื่อแยกแยกตาม: พนักงานดับเพลิง: แจ้งต่อทีม Head count (AC) และมีการจัดเตรียมห้องต้อนรับนักข่าว	✓		
7	สถานที่รวมพลเหมาะสม ไม่กว้าง (พลาซ่าของบม.)	✓		
8	มีการสื่อสาร ของ AC ให้พนักงานดับเพลิงทราบเหตุการณ์ (30 นาที) (ดูในรูป)	✓		
9	อุปกรณ์จัดรวมพร้อมเพื่อเหตุ และใช้งานได้ (ถังดับเพลิง) (ถังดับเพลิง)	✓		
10	มีหัวหน้าทีม Head Count ของแต่ละหน่วยงานช่วยนับชื่อพนักงานในหน่วยงานส่งให้ AC	✓		
11	ตรวจสอบการ Head Count งาม Project / TA / SD ของผู้ปฏิบัติงาน (ถ้ามี)	✓		
12	หัวหน้าทีม Head Count (AC) แจ้งยอด ราย / เก็บ คอ D-LSC	✓		
13	ทำการ Head Count เสร็จเวลาที่สมควรไม่เกิน 20 นาที (30 นาที) (ดูในรูป)	✓		
14	กรณีมีการย้ายจุดรวมพล มีการแจ้ง D-LSC เพื่อช่วยย้ายจุดรวมพลในจุดที่ปลอดภัย	✓		
15	กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินสารเคมี Toxic gas รั่วไหลแจ้งขออพยพรวมพลในอาคารและ Seal ประตู	✓		
16	กรณีมีการย้ายจุดรวมพล มีการประสานงานกับ EM, MC เพื่อช่วยย้ายจุดรวมพลในจุดที่ปลอดภัย	✓		
17	หัวหน้าทีม Head Count มีการประสานงานกับพนักงาน MT / GA เพื่อแจ้งให้เตรียมสนับสนุน	✓		
18	เตรียมความพร้อมทีมสนับสนุนการนำรถดับเพลิง รถพยาบาลเข้าพื้นที่	✓		
19	ตรวจสอบความเหมาะสมของจุดรวมพล เช่น ไม่ใกล้จุดเกิดเหตุหรือไฟ ต้องย้ายจุดหรือไม่	✓		
20	ขอประกาศยกเลิกการซ้อมฉุกเฉิน AC แจ้งนายช่างดับเพลิงอีกครั้งก่อนพนักงานเข้าปฏิบัติงาน	✓		

SCG CONFIDENTIAL

CHECK SHEET AUDITOR (ทีมปฐมพยาบาล)

สมมติสถานที่เกิดเหตุฉุกเฉิน LD, HD 1 pmt วันที่ฝึกซ้อม 9/12/67

เวลาเกิดเหตุ 10:00

ผู้ประเมิน

กนก 9/12/67

ลำดับ	รายละเอียดการตรวจสอบ	ปฏิบัติ	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้อง
1	Head Count ทีมปฐมพยาบาล Head Count ให้ OSC รับทราบเพื่อรอคำสั่ง			✓
2	มีการเตรียมความพร้อมอุปกรณ์ปฐมพยาบาลตามลักษณะเหตุการณ์ต่างๆ (กรณียา)	✓		
3	มีสัญญาณปลุกแชนเมื่อตำแหน่ง เพื่อแสดงสถานะ	✓		
4	อุปกรณ์สื่อสารมีความพร้อมในการใช้งาน เช่น วิทยุสื่อสาร โทรศัพท์	✓		
5	มีการสอบถามข้อมูลอาการเบื้องต้นจากผู้บาดเจ็บและรายงานอุปกรณ์ปฐมพยาบาลให้อย่างถูกต้อง	✓		
6	มีการปฐมพยาบาลผู้บาดเจ็บอย่างถูกต้อง ใช้อุปกรณ์เคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บอย่างปลอดภัย	✓		
7	รถพยาบาลที่เข้ามาสนับสนุนประจำจุดเพื่อรอคำสั่งให้เข้ามารับผู้บาดเจ็บ	✓		
8	ทีมสนับสนุนรถพยาบาลที่เข้ามาสนับสนุนมีวิทยุสื่อสารเข้ามามีปฏิสัมพันธ์	✓		
9	มีการรายงานให้ OSC ทราบเมื่อสามารถดำเนินการส่งต่อผู้บาดเจ็บให้ทีมสนับสนุนปฐมพยาบาลเพื่อทำการรักษาต่อไป	✓		
10	ไม่รวมผลที่ผู้ควบคุมเหตุการณ์จากผู้บาดเจ็บและผู้บาดเจ็บและผู้สนับสนุน	✓		

Note: TPE

- รถพยาบาล 1 คัน จาก TPE, TFC, MOC, ROC
- ทีมปฐมพยาบาล 1 ทีม 3 คน และมีผู้บาดเจ็บ 3 คน

SE-F-0117-Rev.010 (6/10)



บริษัท ไทยปอลิเทค จำกัด
THAI POLYTECHNICAL CO., LTD

CHECK SHEET AUDITOR (Staging Area)

SCG CONFIDENTIAL

สมมติสถานที่เกิดเหตุฉุกเฉิน

วันที่ฝึกซ้อม

9/12/67

เวลาเกิดเหตุ

10:00

ผู้ประเมิน

Mr. Samart

ลำดับ	รายละเอียดการตรวจสอบ	ปฏิบัติ	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้อง
1	จัดเตรียมพื้นที่สำหรับรับรถจากภายนอก	✓		
2	มีการบันทึกข้อมูลลง Board ที่จุดรับรถอย่างครบถ้วน	✓		
	- บริษัท	✓		
	- CAPACITY PUMP	✓		
	- ชนิดปริมาณของ FOAM	✓		
	- ผงเคมี	✓		
	- SUCTION แบบ	✓		
	- อุปกรณ์ประจำรถ	✓		
	- MANPOWER	✓		
	- สถานที่ไป	✓		
3	รายงาน LSC ทุกครั้งเมื่อมีทีมสนับสนุนมาถึง	✓		
4	เมื่อ LSC ขอคำสั่งลงสนับสนุน มีการจัดทีมไปรถเพื่อเข้าไปสนับสนุน	✓		
5	ตรวจสอบสภาพรถและตะแครงครบถ้วน	✓		
	* Mc H. 11 จาก น้อย 1 คน			
	Ec MOC, ROC ทดสอบแจ้ง 1010 Team อับเพลิง			
	1010 จาก Ec ของแต่ละบริษัท			

SE-F-0117-Rev.010 (1/10)



บริษัท ไทยปอลิเทค จำกัด
THAI POLYTECHNICAL CO., LTD

SCG CONFIDENTIAL

CHECK SHEET AUDITOR (สถานพยาบาล)

สมมติสถานที่เกิดเหตุฉุกเฉิน LDPE & HDPE 1 วันที่ฝึกซ้อม 9/12/67

เวลาเกิดเหตุ 10:00

ผู้ประเมิน

กนก 9/12/67

ลำดับ	รายละเอียดการตรวจสอบ	ปฏิบัติ	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้อง
1	ทำการ Head Count ทีม First aid เพื่อ Standby รอสนับสนุน	✓		
2	แจ้งผลทาง Head Count		✓	
3	พยาบาลมีการเตรียมความพร้อมอุปกรณ์ LDPE ตามลักษณะเหตุการณ์ต่างๆ	✓		
4	มีการเตรียมความพร้อมของรถพยาบาลและอุปกรณ์ทางการแพทย์ตามสถานพยาบาล	✓		
5	อุปกรณ์สื่อสารมีความพร้อมในการใช้งาน เช่น วิทยุสื่อสาร สัญญาณแสดงตำแหน่ง	✓		
6	First aid Leader ได้รับแจ้งและมีการประสานงานกับ MC2 เพื่อเข้าสนับสนุนจุดเกิดเหตุ	✓		
7	First aid Leader มีการมอบหมายงานภายในทีม มีการสอบถามข้อมูลอาการเบื้องต้น	✓		
8	มีการใช้อุปกรณ์เคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บอย่างถูกต้อง	✓		
9	มีการตรวจสอบอาการผู้บาดเจ็บ และปฐมพยาบาลขั้นต้นตาม TAGs	✓		
10	ตรวจสอบความพร้อมในการใช้อุปกรณ์ในรถพยาบาลรองรับปฐมพยาบาล			✓

head Count ได้มีการแจ้ง ทน 1010 แล้ว

รถพยาบาล 1 คัน จาก TPE, TFC, MOC, ROC



บริษัท ไทยปอลิเทค จำกัด
THAI POLYTECHNICAL CO., LTD

Comment:

1. FA leader ไม่สามารถติดต่อ LSC ได้ในช่วงแรก จึงติดต่อหน่วยงาน OPSC แทน
2. การประสานงาน การรับแจ้ง การช่วยเหลือต่างๆ ไม่ราบรื่น ควรใช้ check sheet ในการทบทวน และใช้ procedure ของ First Aid team
3. อุปกรณ์ของทีม First Aid มี 1 คัน ไม่เพียงพอ (คน 3 คน)
4. กรณีสารพิษ - หนอง - ไม่ทราบที่มา ไม่พบ Welfare. ส่วนงานข้อมูล ไม่ได้ ส่ง
5. Tag ผู้ป่วย ไม่สามารถส่งข้อมูล มาได้ เช่น มีประวัติ 2. ทำบันทึกข้อมูล 77

อีกข้างเดียว

SE-F-0117-Rev.010 (6/10)

SCG CONFIDENTIAL

CHECK SHEET AUDITOR (จุดเกิดเหตุ)

สมมติสถานที่เกิดเหตุฉุกเฉิน HD1 TK 702 วันที่ฝึกซ้อม 9/12/67

เวลาเกิดเหตุ

ผู้ประเมิน

กนก 9/12/67

ลำดับ	รายละเอียดการตรวจสอบ	ปฏิบัติ	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้อง
1	พนักงานแจ้งเหตุฉุกเฉินทาง Fire Alarm / วิทยุ / Paging			
	การปฏิบัติหลังการแจ้งเหตุ			
2	มีการดับเพลิงเบื้องต้น โดยใช้ Dry Chemical, Fix Monitor และอุปกรณ์ดับเพลิงอื่นๆ	✓		
3	FIM ไม่เกิดเหตุ ประเมินสถานการณ์	✓		
4	มีผู้บาดเจ็บเข้าช่วยเหลือเป็นลำดับแรกมีทีมสามารถเข้าช่วยเหลือได้และกำหนดจุดระบอบภัยแจ้ง Emergency Center ที่จะทีมสนับสนุน	✓		
5	แจ้ง Emergency Center เพื่อประกาศภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1	✓		
6	มีการรายงานผู้บังคับบัญชาทราบเหตุการณ์เพื่อสนับสนุน Facility ต่างๆรวมถึงช่วยตัดสินใจ	✓		
7	แจ้งปิดประตูน้ำที่โรงกลั่นออกบริษัทเพื่อป้องกันน้ำเสียออกโรงกลั่น	✓		
8	OSC สรุปสื่อประจำตำแหน่งเพื่อแสดงสถานะเข้าสู่แผนฉุกเฉิน	✓		
9	มีการสั่งการให้ Cool Down อุปกรณ์ข้างเคียงป้องกัน ก่อนที่ดับเพลิงจะเข้ามา	✓		
10	มีการถ่ายโอนข้อมูลเมื่อมีการเปลี่ยน OSC หรือ Unify command	✓		
11	OSC มีการประสานงาน OPSC เพื่อรายงานสถานการณ์ที่ 1 พร้อมข้อมูลต่างๆ	✓		
12	OSC จะควบคุมช่วยเหลือจากหน่วยงานภายใน / ภายนอก ผ่านทาง OPSC	✓		
13	แจ้ง Isolate leader ให้ Isolate ระบบ พืช Shut Down โรงงานอย่างปลอดภัย	✓		
14	OSC มีการประสานงานให้ข้อมูล คำแนะนำ กับ Fire Chief เมื่อมาถึงจุดเกิดเหตุ	✓		
15	OSC ประเมินสถานการณ์รวมแจ้งเหตุฉุกเฉินในระดับที่ 1 ไปยัง OPSC	✓		
16	กรณีต้องเข้าไป Isolate ต้องมีการจัดทีม Safety line และป้องกันทีมเข้าไป Isolate	✓		
17	มีการสั่งให้รถรถบรรทุกที่ขนส่งจากแผนการดับเพลิง	✓		
18	แจ้งประสานงานกับ OPSC เพื่อขอเข้าใช้ความเสียหาย	✓		
19	มีการประสานงานกับ OPSC เพื่อขอยกเลิกการฉุกเฉิน	✓		
20	แจ้ง BSM กรณีสัญญาณ Siren ยกเลิกการฉุกเฉินในทันที (OSB แจ้งหน่วยงาน SHE ประกาศเสียงตามสาย)	✓		
21	OSC สั่งให้เก็บตัวอย่างน้ำเพื่อการตรวจสอบก่อนที่จะปล่อยออกโรงกลั่น	✓		
22	กรณี สารพิษรั่วไหล / รังสีรั่วไหล มีการบันทึกข้อมูล และตรวจสอบระดับความเข้มข้น	✓		

SE-F-0117-Rev.010 (4/10)



บริษัท ไทยปอลิเทค จำกัด
THAI POLYTECHNICAL CO., LTD

CHECK SHEET AUDITOR (ที่จุดเกิดเหตุ)

สมมติสถานที่เกิดเหตุฉุกเฉิน _____ วันที่ฝึกซ้อม _____
เวลาเกิดเหตุ _____ ผู้ประเมิน _____

ลำดับ	รายละเอียดการตรวจสอบ	ปฏิบัติ	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้อง
	Fire Chief/ Fire Man			
23	มีการประสานกับ OSC เมื่อถึงหน้างาน เช่น ตามผู้บาดเจ็บ, ชนิดของสารเคมีที่ติดไฟ, ตำแหน่งที่เข้าไป Isolate valve อุปกรณ์ข้างเคียงที่มีผลกระทบ, การ Action ของ Process Team	✓		
24	มีการรวมพลสั่งการหน้างานที่จุด Command post	✓		
25	มีการสื่อสารได้อย่างน้อย 1 เส้น ไม่ควรต่อท่อที่จุดเกิดเหตุ เพื่อความสะดวกในการเคลื่อนย้ายเข้าไป Isolate / Rescue	✓		
26	มีการช่วยเหลือผู้บาดเจ็บเป็นอันดับแรก	✓		
27	มีการ Cooling Equipment	✓		
28	Fire Chief / Fire Leader สั่งการให้เปลี่ยนหัวฉีด กรณีใช้เวลานานหรืออุณหภูมิมีความเสี่ยง	✓		
29	ความถูกต้องในการเข้า Isolation Valve	✓		
30	การเข้าไปช่วยเหลือผู้บาดเจ็บ สามารถเข้าไปช่วยเหลือผู้บาดเจ็บได้อย่างปลอดภัย	✓		
31	การให้หัวหน้าดับเพลิงโดยมี Flow rate ถูกต้องและเหมาะสมกับลักษณะการเข้าปฏิบัติงาน	✓		
32	Fire Man Team แต่งกายครบ(หมวก, ถุงมือ, เสื้อ, กางเกง, รองเท้า และ SCBA)	✓		
33	มีการใช้ Foam กับ Ground Fire, Cross Fire, Deep Fire	✓		
34	มีการ Cooling หลังจากไฟดับ	✓		
	กรณีมีผู้ได้รับบาดเจ็บ			
35	ทีมปฐมพยาบาลมีการใช้อุปกรณ์เคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บ	✓		
36	ทีมปฐมพยาบาลมีการตรวจอาการผู้บาดเจ็บ / ปฐมพยาบาลขั้นต้น	✓		
37	การเดินทางที่ปลอดภัยจากผู้บาดเจ็บ และรอบรู้ผู้บาดเจ็บในจุดปลอดภัย	✓		
38	การเดินทางของรถพยาบาลถึงจุดเกิดเหตุ ต้องได้รับคำสั่งให้เข้ามาในพื้นที่	✓		

- ผู้ฝึกสอน Safety Action ตามหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
- Safety Action ของ Safety Action
- Safety Action ของ Safety Action

SE-F-0117-Rev.010 (5/10)



สมมติสถานที่เกิดเหตุฉุกเฉิน _____ วันที่ฝึกซ้อม 9/12/67
เวลาเกิดเหตุ 10:00 ผู้ประเมิน 2 พช. น. หจก. 1

ลำดับ	รายละเอียดการตรวจสอบ	ปฏิบัติ	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้อง
	การแจ้งเหตุฉุกเฉิน			
1	การส่งสัญญาณฉุกเฉินได้กับแจ้งเหตุ	✓		
2	ประกาศ Paggging เพื่อให้งานและผู้ปฏิบัติงาน Plant ทราบ หรือ แจ้งเหตุฉุกเฉินได้ทั่วถึง	✓		
	การปฏิบัติหน้าที่การแจ้งเหตุฉุกเฉิน			
3	ทีมสนับสนุน ทำการ Head Count เพื่อเรียกกำลังเสริม	✓		
4	CCR/CCB ทำการ Head Count หน้างาน, ผู้ที่เข้ามา	✓		
5	แจ้งผลการ Head Count โดยประสานงานกับหัวหน้าทีม Head Count (AC) (เวลาปกติ)	✓		
6	แจ้ง หัวหน้าทีม Head Count ทราบถึง นอกเวลางาน แจ้งถึง Emergency Center	✓		
7	แจ้งผู้เกี่ยวข้องประจำหน่วยงาน (วิศวกร, ช่าง, ฯลฯ) เพื่อติดตามตำแหน่ง Process Isolation	✓		
8	ทีม Process Isolation มีการจัดการโรงงานให้อยู่ในภาวะ Safe Condition (เช่น Shut Down Plant, Stand by Plant)	✓		
9	ทีม Process Isolation มีการประสานงานกับ OSC เพื่อยืนยัน Status Plant	✓		
	การขอแจ้งเหตุฉุกเฉิน			
10	การส่งสัญญาณ Siren ยกเลิกภาวะฉุกเฉินที่ได้รับแจ้งจาก OPSC และได้รับการอนุมัติจาก D IC	✓		
11	มีการตรวจความถูกต้องของข้อมูลก่อนออกสู่สาธารณะ	✓		

SE-F-0117-Rev.010 (1/10)



CHECK SHEET AUDITOR (ที่จุดเกิดเหตุ) LDPE Plant

สมมติสถานที่เกิดเหตุฉุกเฉิน D-210 A/B วันที่ฝึกซ้อม 9/12/67
เวลาเกิดเหตุ 10:00 ผู้ประเมิน 5 พช. น.

ลำดับ	รายละเอียดการตรวจสอบ	ปฏิบัติ	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้อง
	การแจ้งเหตุฉุกเฉิน			
1	พนักงานแจ้งเหตุฉุกเฉินทาง Fire Alarm / วิทยุ / Paggging	✓		
	การปฏิบัติหน้าที่การแจ้งเหตุ			
2	มีการดับเพลิงเบื้องต้น โดยใช้ Dry Chemical, Fix Monitor และอุปกรณ์ดับเพลิงอื่นๆ	✓		
3	FAM ไปที่เกิดเหตุ ประเมินสถานการณ์	✓		
4	มีผู้บาดเจ็บเข้าช่วยเหลือเป็นอันดับแรกเมื่อพิจารณาสามารถเข้าช่วยเหลือได้และกำหนดจุดช่วยเหลือด้วยแจ้ง Emergency Center ระวังทีมสนับสนุน	✓		
5	แจ้ง Emergency Center เพื่อประสานการช่วยเหลือระดับที่ 1	✓		
6	มีการรายงานผู้บาดเจ็บไปยังทีมรักษาความปลอดภัยที่มีศูนย์สนับสนุน Facility ต่างๆจนถึงจุดตัดสินใจ	✓		
7	แจ้งถึงระดับพื้นที่ของรถพยาบาลเพื่อป้องกันอันตรายของรถพยาบาล	✓		
8	OSC สวมเสื้อประจำตำแหน่งเพื่อแสดงสถานะเข้าสู่แผนฉุกเฉิน	✓		
9	มีการสั่งการให้ Cool Down อุปกรณ์ข้างเคียงเบื้องต้น ก่อนที่ดับเพลิงจะเข้ามา	✓		
10	มีการถ่ายโอนข้อมูลเมื่อมีการเปลี่ยน OSC หรือ Unit command	✓		
11	OSC มีการประสานงาน OPSC เพื่อยืนยันสถานการณ์ต่างๆ พร้อมให้ข้อมูลต่างๆ	✓		
12	OSC รอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายใน / ภายนอก ผ่านทาง OPSC	✓		
13	แจ้ง Isolate leader ให้ Isolate ระบบ หรือ Shut Down โรงงานอย่างปลอดภัย	✓		
14	OSC มีการประสานงานให้ทีมสนับสนุน, ตำแหน่งกับ Fire Chief เมื่อมาถึงจุดเกิดเหตุ	✓		
15	OSC ประเมินสถานการณ์ความเสี่ยงจากเหตุฉุกเฉินในระดับที่ 1 กับ OPSC	✓		
16	กรณีต้องเข้าไป Isolate ต้องมีการจัดทีม Safety line ขึ้นป้องกันทีมเข้าไป Isolate	✓		
17	มีการสั่งให้รถดับเพลิงที่เข้าจุดเกิดเหตุดับเพลิงแล้ว	✓		
18	แจ้งประสานงานกับ OPSC เพื่อยืนยันค่าความเสี่ยง	✓		
19	มีการประสานงานกับ OPSC เพื่อยกเลิกภาวะฉุกเฉิน	✓		
20	แจ้ง B/M การส่งสัญญาณ Siren ยกเลิกภาวะฉุกเฉินในพื้นที่ OSC แจ้งหน่วยงาน SHE ประกาศเลิกสถานการณ์	✓		
21	OSC สั่งให้ดับเพลิงจากนั้นเพื่อทำการตรวจสอบก่อนที่รถดับเพลิงจะออกจากโรงงาน	✓		
22	กรณี สารเคมีรั่วไหล / รั่วซึมไหล มีการเก็บพื้นที่ที่อันตราย และตรวจวัดระดับความเสี่ยง	✓		

SE-F-0117-Rev.010 (4/10)



CHECK SHEET AUDITOR (ที่จุดเกิดเหตุ)

สมมติสถานที่เกิดเหตุฉุกเฉิน _____ วันที่ฝึกซ้อม _____
เวลาเกิดเหตุ _____ ผู้ประเมิน _____

ลำดับ	รายละเอียดการตรวจสอบ	ปฏิบัติ	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้อง
	Fire Chief/ Fire Man			
23	มีการประสานกับ OSC เมื่อถึงหน้างาน เช่น ตามผู้บาดเจ็บ, ชนิดของสารเคมีที่ติดไฟ, ตำแหน่งที่เข้าไป Isolate valve อุปกรณ์ข้างเคียงที่มีผลกระทบ, การ Action ของ Process Team	✓		
24	มีการรวมพลสั่งการหน้างานที่จุด Command post	✓		
25	มีการสื่อสารได้อย่างน้อย 1 เส้น ไม่ควรต่อท่อที่จุดเกิดเหตุ เพื่อความสะดวกในการเคลื่อนย้ายเข้าไป Isolate / Rescue	✓		
26	มีการช่วยเหลือผู้บาดเจ็บเป็นอันดับแรก	✓		
27	มีการ Cooling Equipment	✓		
28	Fire Chief / Fire Leader สั่งการให้เปลี่ยนหัวฉีด กรณีใช้เวลานานหรืออุณหภูมิมีความเสี่ยง	✓		
29	ความถูกต้องในการเข้า Isolation Valve	✓		
30	การเข้าไปช่วยเหลือผู้บาดเจ็บ สามารถเข้าไปช่วยเหลือผู้บาดเจ็บได้อย่างปลอดภัย	✓		
31	การให้หัวหน้าดับเพลิงโดยมี Flow rate ถูกต้องและเหมาะสมกับลักษณะการเข้าปฏิบัติงาน	✓		
32	Fire Man Team แต่งกายครบ(หมวก, ถุงมือ, เสื้อ, กางเกง, รองเท้า และ SCBA)	✓		
33	มีการใช้ Foam กับ Ground Fire, Cross Fire, Deep Fire	✓		
34	มีการ Cooling หลังจากไฟดับ	✓		
	กรณีมีผู้ได้รับบาดเจ็บ			
35	ทีมปฐมพยาบาลมีการใช้อุปกรณ์เคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บ	✓		
36	ทีมปฐมพยาบาลมีการตรวจอาการผู้บาดเจ็บ / ปฐมพยาบาลขั้นต้น	✓		
37	การเดินทางที่ปลอดภัยจากผู้บาดเจ็บ และรอบรู้ผู้บาดเจ็บในจุดปลอดภัย	✓		
38	การเดินทางของรถพยาบาลถึงจุดเกิดเหตุ ต้องได้รับคำสั่งให้เข้ามาในพื้นที่	✓		

การประสานงานระหว่าง Fire Chief กับ Fire Chief ไม่ได้แจ้งถึงทีมไม่พบ หรือทีมที่เข้าไม่ถึง
รถดับเพลิง (รถดับเพลิง 4 คัน) (TPC)
- เมื่อทีม Fire Chief ได้แจ้งถึงทีมสนับสนุนแล้วไปแจ้ง valve ที่จุดเกิดเหตุ
- เมื่อทีมสนับสนุนได้แจ้งถึงทีมสนับสนุนแล้วไปแจ้ง valve ที่จุดเกิดเหตุ

SE-F-0117-Rev.010 (5/10)



[illegible]

บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

แผนทางการปฏิบัติงานตามแผนฉุกเฉิน บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
สำหรับ : Liaison Officer (Welfare) / Liaison Officer (Gov.)
ผู้ดำรงหน้าที่ : ผู้ที่ได้รับมอบหมาย

เหตุการณ์ : <u>รับบุคลากรใหม่</u> <u>ปี 2560</u> สถานที่ : <u>10 PE</u> วันที่ : <u> </u> / <u> </u> / <u> </u> เวลา : <u> </u> น.			
หน้าที่การปฏิบัติ	ปฏิบัติ	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้อง
1. ดำเนินที่ประสานงานกับหน่วยงานภายนอก เช่น ราชการ, ชุมชน, ครอบครัวและผู้ที่ได้รับผลกระทบ สถานพยาบาล	✓		
2. ประสานงานและรายงานความคืบหน้า ให้ Public Information Officer เกี่ยวกับเหตุการณ์			✓
3. แจ้ง รายงาน ประสานงานกับหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องในเรื่องข้อมูลเกี่ยวกับเหตุการณ์ : - เทศบาลนครหาดใหญ่ - กรมควบคุมมลพิษ			✓
4. ประสานงานการดูแล ข้อมูลของผู้ป่วยที่ สถานพยาบาล	✓		
5. ติดตามสื่อสารกับครอบครัว ของผู้ที่ได้รับผลกระทบ ผ่าน HR	✓		
6. เข้าประชุมตามที่ IC กำหนด	✓		

รายงานตัวที่ศูนย์บัญชาการเหตุการณ์ที่กำหนด: ภายใน 60 นาที

ลงชื่อผู้ทำหน้าที่.....



บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

SF-F-0117 Rev.010

Page 1/1

[illegible]

บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

แนวทางการปฏิบัติตามแผนฉุกเฉิน บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
สำหรับ : Public Information Officer (PIO)
ผู้ดำรงหน้าที่ : ผู้ที่ได้รับมอบหมาย

เหตุการณ์: โจรสลัดขโมย สถานที่: LD ภูเก็ต วันที่: 9 / 12 / 67 เวลา: 10.00 น.

หน้าเหตุการณ์	ปฏิบัติ	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้อง
1. ประสาน EC จังหวัดภูเก็ต. ภายในเวลาที่กำหนด			
2. เตรียมข้อมูลและส่งข้อมูลให้กับ Brand & Communication Office (BMO) เพื่อจัดทำแถลงการณ์			
3. สนับสนุน ข้อมูลที่เกี่ยวข้องกับเหตุการณ์ เพื่อแสดงว่า ร่วมกับ Brand & Communication Office (BMO) และ กองเรือผู้ได้รับมอบหมาย			
4. ประสานงานกับ Liaison Officer -1 และ 2 เพื่อดำเนินการด้านความมั่นคง ข้อมูลข่าวสารให้ไปตามแผน (บุคคล หน่วยงานภายนอก)			
5. ประสานงานกับ Liaison Officer -1 และ 2 เพื่อดำเนินการด้านดูแลบุคคลที่ได้รับบาดเจ็บให้มีประสิทธิภาพสูงสุด			
6. เข้าประชุมตามที่ IC กำหนด			

รายงานตัวที่ศูนย์บัญชาการเหตุการณ์ที่กำหนด : ภายใน 30 นาที

นางชื่อบุรุษานันท์ นานะสินธุ์ ส.



บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

SE-F-0117 Rev.010

Page 1/1

[illegible]

บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

เหตุการณ์	สถานที่	วันที่	เวลา	พ.
สิ่งที่ต้องทำ	ปฏิบัติ	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้อง	
สิ่งที่ต้องปฏิบัติช่วงเริ่มเหตุการณ์ ① เมื่อเกิดสัญญาณแจ้งเหตุ หรือได้รับการร้องขอทีม ให้ไปรายงานตัวที่สถานพยาบาล (First Aid) ประสานกับพยาบาล หน. ทีมนับชดกัาลังพล 10:10				
② จัดเตรียมอุปกรณ์ประจำพื้นที่ เช่น - กระดานบอร์ด เพื่อแจ้งชื่อ -นามสกุล บทบาทที่ได้รับ - เสื้อแสงสัญญาณป้องกัน ปกป้องแขน ป้ายคล้องคอ - แคนฝรั่ง - Tag แสดงอาการผู้บาดเจ็บ และแผนฟอร์มกรอกข้อมูลเบื้องต้น	✓			
- กระเป๋ายาฉุกเฉิน - PPE พื้นฐาน เช่น ถุงมือยาง หมวกนิรภัย แว่นตาป้องกัน รองเท้าบูตบู๊ต	✓	✓		
กรณีผู้บาดเจ็บได้รับการประเมินสารเคมี หรือสารรังสี ให้สวมใส่ชุดป้องกันสารเคมีระดับC (ทีมฉุกเฉินจะทำการ Decontamination ให้ก่อน) ประกอบด้วย แว่นตาป้องกันสารเคมี หน้ากากกรอง ซุปเปอร์กันสารเคมี หมวก ถุงมือกันสารเคมี รองเท้ากันสารเคมี - วัสดุสื่อสาร พร้อมแบตเตอรี่สำรอง เปิดช่องๆ เพื่อรับทราบเหตุการณ์		✓		
③ กรณียังไม่มีความเสี่ยง ให้แจ้งพพร. ให้นำรถพยาบาลมาประจำที่หน้าสถานพยาบาล และตรวจสอบเครื่องมือ และเตรียมความพร้อม				
④ มอบหมายหน้าที่ตามTagประจำตำแหน่ง โดยทีม 7 ตำแหน่งหลักๆ				
1. First aid Leader มีหน้าที่ นับชดกัาลังพล มอบหมายงาน				

บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

เหตุการณ์	สถานที่	วันที่	เวลา	หน้า
สิ่งที่ต้องทำ	ปฏิบัติ	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้อง	
ประสานงานระหว่างทีมภายในและภายนอก ประสานงานให้ความช่วยเหลือและติดตามความคืบหน้าและรายงานเป็นระยะ				
2. พยายามวิชาชีพ มีหน้าที่ พิจารณาปฐมพยาบาลเบื้องต้นผู้บาดเจ็บ	✓			
พิจารณาส่งสถานพยาบาลตามความเหมาะสม				
3. ศพ.พยายามวิชาชีพ มีหน้าที่ เป็นศพ.พยาบาลในการปฐมพยาบาล				
เช่น การห้ามเลือด การเข้าเฝือก การเตรียมอุปกรณ์เครื่องช่วยหายใจ และอื่นๆที่ได้รับมอบหมาย				
4. ชุดประกอบ และเคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บ มีหน้าที่ เตรียมอุปกรณ์การเคลื่อนย้ายให้ตรงตามลักษณะการบาดเจ็บและพื้นที่	✓			
5. ทีมค้นหาข้อมูล มีหน้าที่ ประสานงานกับHRประจำบริเวณและค้นประวัติผู้บาดเจ็บที่สถานพยาบาล		✓		
6. พพร.รถพยาบาล มีหน้าที่ ข้าราชการส่งข้อความปลอดภัยตามเส้นทางที่กำหนด				
7. ทีมสำรอง มีหน้าที่ คัดต่อประสานงานทีมภายนอกที่มีมาตรฐานบริเวณจุดรับรถภาวะทาง				
○ ศึกษาเส้นทางจุดเข้าช่วยเหลือผู้บาดเจ็บ (Triage Area) โดยประสานงานกับทีม F/A อยู่จุด ISBL				
○ ศึกษาSOS สารเตือนที่อาจได้รับผลกระทบ				
○ รายงานความพร้อมของทีมไปยัง Emergency Center หรือศูนย์สื่อสาร (เนื่องจาก ในช่วงแรกยังไม่มีความประจำที่ Emergency Center) ทางวิทยุ หรือโทรศัพท์	✓			
○ ประเมินอาการผู้บาดเจ็บเบื้องต้น เพื่อจัดเตรียมเครื่องมือ อุปกรณ์ และวิธีการช่วยเหลือ	✓			
○ ค้นหาประวัติส่วนตัวของผู้บาดเจ็บ เพื่อนำไปพิจารณาการรักษา	✓			
○ นำส่งจากจุดคัดแยกผู้บาดเจ็บมาสถานพยาบาลประจำSite / Medical center รพ. ที่ระบุในแผนฉุกเฉินบริษัทตามลำดับ	✓			

บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

TPE 4 min (จากศูนย์เจ้าplant)
จับเวลาหลังแจ้งจนถึงจุดรับรถ
ROC 10 min
MOC 12 min
TPC 2 min
GC 4 min

INTENTIONS AND YOUR BUSINESS

ลำดับ	ประเด็นที่พบ	การแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเสร็จ	Status
7	EC				
	7.1 การกำหนดแบ่งหน้าที่ของพระจำเลยทั้ง 2 นาย และคนที่เรียนภาษาอื่น ยังกำหนดไม่ชัดเจน	กำหนดหน้าที่ให้ชัดเจน สื่อสาร และฝึกซ้อม	ER&S		
	7.2 ไม่มีการประกาศก่อนว่า "นี่คือการซ้อมแผน" เพื่อป้องกันการเข้าใจผิด	ทบทวนเป็นเจ้าให้ทราบ	ER&S		
8	EMT				
	8.1 PIO ไม่ได้รับ Final Holding Statement ที่ Approve จาก LMT Leader แล้ว เพื่อยืนยันการปล่อยตัว LOFR เพื่อใช้รับน้อง	ทบทวน Workflow และสื่อสารให้กับผู้ที่เกี่ยวข้อง EMT และ LMT	BCM		
	8.2 LSC ติดต่อกับวิทยุสื่อสารกับ AC และ First Aid Leader ไม่ได้	พิจารณาช่องทางการติดต่อประสานงาน	ER&S		
	8.3 สัญญาณจากทาง Drone ส่งไม่ชัด Channel เดียว แต่จำเป็นต้องส่งภาพทั้งห้อง EMT และ LMT เพื่อการประเมินและวางแผน	ศึกษาวิธีการส่งสัญญาณภาพ	ER&S		

INTERNAL Do Not Distribute



ลำดับ	ประเด็นที่พบ	การแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเสร็จ	Status
1	จุดติดต่อ LD HD1				
	1.1 Command Post ไม่พบขอร้องในการบันทึกและสื่อสารที่หน้างาน	ทบทวนอุปกรณ์ที่จำเป็นสำหรับ Command Post	LD ER&S		
	1.2 HD1 อุปกรณ์ Hydrant แจ้งไม่สามารถเปิดได้สะดวก และผ้า cap ขาดรูป	ทบทวนการตรวจสอบอุปกรณ์ความดัน และอุปกรณ์การตรวจสอบความดัน	HD1 ER&S		
2	พื้นที่สนาม LL CAT PP12				
	2.1 อุปกรณ์ Hose Connector ไม่สามารถใช้งานได้กับรถ Mobile Foam ของ LLDPE	ตรวจสอบ Hose Connector สำหรับ Mobile Foam และพิจารณาเปลี่ยนให้เข้ากันได้	LL ER&S		
3	CCR พื้นที่สำนักงาน OSBL				
	3.1 เส้นทางรถจากสถานประกอบการเหตุฉุกเฉินไม่ชัดเจน ทำให้สับสน	ประสานกับไฟฟ้าตรวจสอบ	ER&S		

INTERNAL Do Not Distribute



ลำดับ	ประเด็นที่พบ	การแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเสร็จ	Status
4	จุดรับโทรศัพท์				
	4.1 ROC MOC ไม่ได้รับการประสานเรียกสนับสนุนรถดับเพลิงทันดับเพลิงจาก TPE	ทบทวนบทบาทที่ความรับผิดชอบของ EMT (LSC) ในการเรียกสนับสนุน	ER&S		
	จุดรวมพล				
5	5.1 AC มีเพียง 1 คน ไม่เพียงพอต่อการ นับยอดทั้งหมด 567 คน ใช้เวลา 40 นาที และเกิด Human Error	ศึกษาการ Head Count ด้วย Digital เพื่อประสิทธิภาพ ความแม่นยำ	ER&S		
	5.2 รวบรวมการ Head count เป็นวิธีการ Manual ไม่ประสิทธิภาพ				
	5.3 ประเมินความปลอดภัย				
6	6.1 พบการแบ่งว่าสถานพยาบาล มีจำนวน 1 คน ไม่เพียงพอต่อการช่วยผู้บาดเจ็บ (มีเพียง 2 คน)	พิจารณาการเรียกการแพทย์ที่โรงพยาบาล	HRSS		
	6.2 Competency ของพยาบาล และ ทีม First aid บางคน ไม่ผ่าน Medical Emergency ยังไม่เพียงพอ	30 Training Medical Emergency สำหรับพยาบาลประจำ และ ทีม First Aid (optional: Welfare D-LSC)	Health TPE+SEC		
	6.3 จุดประกอบในการช่วยเหลือผู้บาดเจ็บจากไม่เพียงพอ มีการนับผิดกับที่บันทึกไว้ 5 รายขึ้นไป	พิจารณาการจัดการอุปกรณ์สำหรับ nsd Mass Casualty	Health TPE		

INTERNAL Do Not Distribute

รายชื่อคณะที่ปรึกษาและคณะทำงาน

รายนามคณะที่ปรึกษา

ลำดับ	ชื่อนามสกุล	ตำแหน่ง
1.	คุณ ภาณุวิทย์ ร.	ผู้จัดการแผนก Emergency & Security
2.	คุณ ชัยยศ ร.	ผู้จัดการแผนก LD
3.	คุณ พิชิต ร.	ผู้จัดการแผนก HDI
4.		
5.		

รายนามคณะทำงาน

ลำดับ	ชื่อนามสกุล	ตำแหน่ง
1.	คุณเสาวฤทธิ์ ว.	วศ. LDPE
2.	คุณเสาวฤทธิ์ ส.	วศ. HDPE I
3.	คุณประวิทย์ จ.	ประสานงาน และประเมินการฝึกซ้อม

เอกสารแจ้งราชการ และที่เกี่ยวข้อง

บรรณานุกรม

- 1) ประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่อง การป้องกันและระงับอัคคีภัยในสถานประกอบการ เพื่อความปลอดภัยในการทำงานสำหรับลูกจ้าง กฎกระทรวง ออกตามความในพระราชบัญญัติควบคุมอาคาร
- 2) ประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่อง ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับภาวะแวดล้อม (สารเคมี)
- 3) ประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่อง ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย
- 4) ประกาศกรมสวัสดิการฯ เรื่อง กำหนดแบบรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ
- 5) กฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย

แบบรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

๑. ข้อมูลสถานประกอบกิจการ
- ๑.๑ ชื่อสถานประกอบกิจการ บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
- ประเภทกิจการ โรงงานอุตสาหกรรมปิโตรเคมีขั้นปลาย (ผลิตภัณฑ์พลาสติก)
- ที่อยู่ เลขที่ ๑๐ หมู่ที่ ๑ รอย ๑ ถนน ๒๐-๑
- แขวงตำบล มานะ พูล
- จังหวัด ระยอง
- รหัสไปรษณีย์ ๒๑๑๕๐ โทรศัพท์ ๐๓๘-๖๔๑๐๖๓-๓
- ๑.๒ จำนวนลูกจ้างปฏิบัติงานผู้ที่เกี่ยวข้อง รวม ๕๐๖ คน (ยกเว้นพนักงานเข้าศึก / ne OFF / ลาป่วย)
- ๑.๓ ลักษณะที่ตั้งของสถานประกอบกิจการ
- ☒ เป็นสถานที่ที่มีหลายสถานประกอบกิจการตั้งอยู่ร่วมกัน
- ระบุชื่ออาคาร/สถานที่ LDPE, HDPE I, PCL, LDPE R-I, PP1, 2 (All Site)
- ☐ เป็นสถานประกอบกิจการเดี่ยว (จำนวนไปตอบข้อ ๒)
- ๑.๔ กรณีเป็นสถานที่ที่มีหลายสถานประกอบกิจการตั้งอยู่ร่วมกัน
- ☒ ลูกจ้างที่ทำงานอยู่ภายในอาคารเดียวกัน และในวันและเวลาดำเนินการของงานดังกล่าวในสถานที่นั้นทำการฝึกซ้อมพร้อมกัน
- ☐ ลูกจ้างที่ทำงาน ภายในอาคารเดียวกัน และในวันและเวลาดำเนินการของงานดังกล่าวในสถานที่นั้นไม่ได้รับการฝึกซ้อมพร้อมกัน
๒. รายละเอียดการดำเนินการ
- ๒.๑ วันเดือนปี ที่ทำการฝึกซ้อม ๕ ธันวาคม ๒๕๖๓
- ๒.๒ มีการฝึกซ้อมครั้งที่ผ่านมา เมื่อ (วันเดือนปี) ๒๐ กันยายน ๒๕๖๖
- ๒.๓ จำนวนผู้ที่เข้าร่วมในการฝึกซ้อม ๕๐๖ คน (คิดเป็น ๑๐๐% ของ วันและเวลาที่ทำการฝึกซ้อม)
- ๒.๔ ผลการดำเนินงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ
- ☐ ไม่ดี ☐ พอใช้ ☒ ดี ☐ ดีมาก
๓. จำนวนการฝึกซ้อมโดย
- ☐ ได้รับความเห็นชอบแผนและรายละเอียดการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟจากบริษัทหรือผู้ซึ่งอธิบดีมอบหมาย ตามหนังสือแจ้งกำหนดการฝึกซ้อมครั้งที่ ๑๓ มีวันที่
- โดยได้แนบเอกสารให้ความเห็นชอบมาด้วยแล้ว
- ☒ ผู้ที่ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานดำเนินการฝึกซ้อมให้ คือ บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
- เลขที่ใบอนุญาต ๑๑๒-๑๑๒-๒๕๖๓-๑๑๑๓ โดยได้แนบสำเนาใบอนุญาตและหนังสือรับรองผลการฝึกซ้อมมา
- มาด้วยแล้ว

ลงชื่อ  นายวิชาญ

(นายวิชาญ วิชาญ)

วันที่ ๑๕ ธันวาคม ๒๕๖๓



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรม.....มาบตาพุด.....)
รายงานการแต่งตั้งคณะกรรมการเกี่ยวกับค่าธรรมเนียมเงิน
การฝึกอบรมดับเพลิง การอพยพ การทดสอบสัญญาณฉุกเฉิน,ไซเรน

เรียน ผู้ว่าราชการจังหวัดมาบตาพุด สำนักงานมาบตาพุด วันที่ 15/11/2567

บริษัท ไทยโพลีเอทีลิน จำกัด หน่วยผลิต LD & HD1

มีวัตถุประสงค์

☒ ข้อมมูลฉุกเฉิน ☐ ระดับที่ 1 ☒ ระดับที่ 2 ☐ ระดับที่ 3 ในวันที่ 09/12/2567 เวลา 10:00 - 12:00 น.
โดยในการฝึกอบรมครั้งนี้จะจัดระบบการฝึก ระบบ Run Plant ตามปกติคือการวิ่งไหลของสารโพลีเอทีลินให้ไหลต่อเนื่อง
ขอยกความสนใจไม่ขอแจ้งและเกิดอุบัติเหตุด้านนี้จึงจะใช้ระดับเพลิง รถพยาบาลภายในและภายนอก
เข้าร่วมซ้อมในครั้ง

☒ ดำเนินการฝึกอบรมการดับเพลิง การอพยพ ในวันที่ 09/12/2567 เวลา 10:00 น. ถึงเวลา 12:00 น.
จะมีการอพยพพนักงานและผู้ปฏิบัติงานในบริเวณ ฝน จุลจระเข้ภายในเป็นต้น

☐ ดำเนินการทดสอบสัญญาณฉุกเฉิน, ไซเรน ในวันที่ เวลา น.
หรือทุกวัน ของทุกเดือน ช่วงเวลา น.

☐ การดำเนินการอื่น ๆ (ระบุ)
ในวันที่ เวลา น.
โดยในการซ้อมครั้งนี้จะสมมติเหตุการณ์

☒ ทั้งนี้แจ้งหน่วยงานอื่น ๆ / โรงงานข้างเคียง / ชุมชน ให้รับทราบแล้ว ได้แก่ :สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
- นายสมชาย วัฒนวิทย์ หัวหน้างานความปลอดภัย บริษัท ไทยโพลีเอทีลิน จำกัด
- บริษัท สิงห์ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) บริษัท ไทยโพลีเอทีลิน จำกัด
- บริษัท สยามนิคมอุตสาหกรรม จำกัด บริษัท ไทยโพลีเอทีลิน จำกัด
- บริษัท ทีทีบี จำกัด (มหาชน) บริษัท ไทยโพลีเอทีลิน จำกัด
- บริษัท พีทีที จำกัด (มหาชน) บริษัท ไทยโพลีเอทีลิน จำกัด
- บริษัท RSCS จำกัด

ชื่อ - นามสกุล ผู้รับผิดชอบและประสานงาน นายศิริพงษ์ พงศ์สุริย์ ตำแหน่ง ผู้ประสานงานความปลอดภัย
โทรศัพท์ 080-969-6082 โทรศัพท์ 038-912-190 มือถือ 082-962-3609

ลงชื่อ (นายศิริพงษ์ พงศ์สุริย์)
ตำแหน่ง ผู้ประสานงานความปลอดภัย

รหัสเอกสาร IRCSA 020 12 พฤศจิกายน 2567
☒ รายงานตามแผนการ



ที่ พล.287/2567

12 พฤศจิกายน 2567

เรื่อง ขอเชิญเข้าร่วมซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ 2 ภายในโรงงาน บริษัท ไทยโพลีเอทีลิน จำกัด

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
สิ่งที่ส่งมาด้วย แผนที่แสดงตำแหน่งการซ้อมแผน

บริษัท ไทยโพลีเอทีลิน จำกัด เลขที่ 10 อ.โอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง
มีความประสงค์จะซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ 2 ภายในโรงงาน โดยวิธีปฏิบัติประสงค์หลัก ดังนี้

1. เพื่อทดสอบกระบวนการสื่อสาร ในสภาวะฉุกเฉินภายใน โรงงาน
2. เพื่อปฏิบัติบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบของผู้เกี่ยวข้องในการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินที่ระบุไว้ในแผนฉุกเฉิน โรงงาน
3. เพื่อประเมินความพร้อมของแผน ที่ อุปกรณ์ และบุคลากรที่เกี่ยวข้องในการระงับเหตุฉุกเฉิน
4. เพื่อปฏิบัติให้สอดคล้องกับข้อกำหนดตามประกาศกระทรวงมหาดไทย และประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่องการป้องกัน และระงับอัคคีภัยในสถานประกอบการ เพื่อความปลอดภัยในการทำงานสำหรับลูกจ้าง และตามโครงสร้าง ICS ที่ประกาศใช้ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

ดังนั้นเพื่อให้สามารถดำเนินการบรรเทาผลกระทบจากเหตุฉุกเฉินที่กล่าวข้างต้น บริษัท ไทยโพลีเอทีลิน จำกัด
ใคร่ขอเชิญพนักงานบุคลากรในสังกัดของท่านโปรดเข้าร่วมการซ้อมแผนฉุกเฉิน ในวันจันทร์ที่ 9 เดือน ธันวาคม พ.ศ.2567
เวลา 10:00 - 12:00 น.

ขอขอบคุณสำหรับความอนุเคราะห์เป็นอย่างสูงนี้ โอกาสนี้

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

15/11/2567

(นายชาวุฒิชัย เลหาอุดมโชค)

ผู้จัดการส่วน Safety management & SD

ผู้ประสานงาน นายศิริพงษ์ พงศ์สุริย์

ส่วน Safety management and SD

โทรศัพท์ : 038-912199

โทรศัพท์ : 038-912190

บริษัท ไทยโพลีเอทีลิน จำกัด
10 อ.โอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง
โทรศัพท์ : 038-912199-7 โทรศัพท์ : 038-912190
มือถือ : 082-962-3609
เว็บไซต์ : www.scgcchem.com

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.
10 อ.โอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง
โทรศัพท์ : 038-912199-7 โทรศัพท์ : 038-912190
มือถือ : 082-962-3609
เว็บไซต์ : www.scgcchem.com

15/11/2567 15 ม.ค. 67



ที่ พล. 280/2567

12 พฤศจิกายน 2567

เรื่อง การฝึกซ้อมตามแผนป้องกันและระงับอันตรายจากเพลิงไหม้ในภาวะเหตุฉุกเฉินทางรังสี ประจำปี 2567

เรียน ผู้อำนวยการกองตรวจสอบทางนิวเคลียร์และรังสี

เนื่องด้วยบริษัท ไทยโพลีเอทีลิน จำกัด จะดำเนินการฝึกซ้อมแผนตอบโต้เหตุฉุกเฉินทางรังสี โดยอ้างอิง
กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและ สภาพแวดล้อม
ในการทำงานเกี่ยวกับรังสีชนิดไอออน ซึ่งกำหนดไว้ว่าท่านจะต้องให้มีการฝึกซ้อมตามแผน ป้องกันและ
ระงับอันตรายจากรังสีในการทำงานปกติและเหตุฉุกเฉินทางรังสี หรืออุบัติเหตุร้ายแรง อย่างน้อยปีละหนึ่งครั้ง

บริษัท ไทยโพลีเอทีลิน จำกัด จึงกำหนดให้มีการซ้อมแผนฉุกเฉินทางรังสี ประจำปี 2567 วันที่ 9 ธันวาคม 2567
เวลา 10:00 น. - 12:00 น. ณ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง
จังหวัดระยอง โดยมีวัตถุประสงค์การซ้อมดังนี้

1. ทดสอบกระบวนการสื่อสารและระบบสัญญาณฉุกเฉินในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินทางรังสีขึ้น
2. ทบทวนบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบของผู้เกี่ยวข้องตามแผนฉุกเฉินทางรังสีภายในโรงงาน
3. ประเมินความพร้อมของสถานที่ อุปกรณ์ และบุคลากรที่เกี่ยวข้องในการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินทางรังสีตามที่ได้รับทราบ
4. ดำเนินการตามประกาศกระทรวงการพลังงานว่าด้วยการป้องกันเหตุฉุกเฉินทางรังสี และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

15/11/2567

(นายชาวุฒิชัย เลหาอุดมโชค)

ผู้จัดการส่วน Safety management & SD

ผู้ประสานงาน นายศิริพงษ์ พงศ์สุริย์

ส่วน Safety management and SD

โทรศัพท์ : 038-912199

โทรศัพท์ : 038-912190

บริษัท ไทยโพลีเอทีลิน จำกัด
10 อ.โอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง
โทรศัพท์ : 038-912199-7 โทรศัพท์ : 038-912190
มือถือ : 082-962-3609
เว็บไซต์ : www.scgcchem.com

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.
10 อ.โอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง
โทรศัพท์ : 038-912199-7 โทรศัพท์ : 038-912190
มือถือ : 082-962-3609
เว็บไซต์ : www.scgcchem.com



ที่ พล. 279/2567

12 พฤศจิกายน 2567

เรื่อง ขอความอนุเคราะห์รอดดับเพลิงพร้อมทีมดับเพลิง รถพยาบาล ร่วมซ้อมแผนดับเพลิงและแผนอพยพหนีไฟ
ระดับ 2 ประจำปี 2567

เรียน คุณพัชรี นฤตังวัฒนา

Head of Sustainability-PVC Business

บริษัท ไทยพลาสติกและเคมีภัณฑ์ จำกัด

เนื่องด้วยบริษัท ไทยโพลีเอทีลิน จำกัด (LDPE,HDPE# 1) ได้กำหนดให้มีการฝึกซ้อมปฏิบัติตามแผน
ปฏิบัติการความปลอดภัยฉุกเฉิน (แผนระดับ 2) ประจำปี 2567 ในวันที่ 9 ธันวาคม พ.ศ.2567 เวลา 10:00 - 12:00 น.
เนื่องจากในการฝึกซ้อมครั้งนี้ได้กำหนดให้มีการขอความร่วมมือทีมสนับสนุน จึงขอความอนุเคราะห์มาว่าท่าน
เพื่อโปรดส่งเจ้าหน้าที่พร้อมรถดับเพลิง รถพยาบาล เพื่อเข้าร่วมการฝึกซ้อมในครั้งนี้ และขอขอบคุณสำหรับความ
อนุเคราะห์เป็นอย่างสูงนี้ โอกาสนี้

ขอเรียนเชิญเจ้าหน้าที่ผู้เกี่ยวข้องกับการซ้อมแผนครั้งนี้ เข้าร่วมประชุมชี้แจงแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน
เพื่อทราบบทบาทหน้าที่ และทำความเข้าใจแผนปฏิบัติการในวันที่ 6 ธันวาคม พ.ศ.2567 เวลา 13:30 - 15:30 น.
ทางระบบ Microsoft team

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

15/11/2567

(นายชาวุฒิชัย เลหาอุดมโชค)

ผู้จัดการส่วน Safety management & SD

ผู้ประสานงาน นายศิริพงษ์ พงศ์สุริย์

ส่วน Safety management and SD

โทรศัพท์ : 038-912199

โทรศัพท์ : 038-912190

บริษัท ไทยโพลีเอทีลิน จำกัด
10 อ.โอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง
โทรศัพท์ : 038-912199-7 โทรศัพท์ : 038-912190
มือถือ : 082-962-3609
เว็บไซต์ : www.scgcchem.com

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.
10 อ.โอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง
โทรศัพท์ : 038-912199-7 โทรศัพท์ : 038-912190
มือถือ : 082-962-3609
เว็บไซต์ : www.scgcchem.com

15/11/2567

ที่ สปบ. 278/2567

12 พฤศจิกายน 2567

เรื่อง ขออนุญาตการรื้อถอนถังเก็บแก๊ส LPG พร้อมถังแก๊ส LPG และถังแก๊ส LPG ที่
ระดับ 2 ประจำปี 2567

เรียน คุณวรัญ ภูมิวิสุทธิกุล
Olefin Safety & SD Management Manager
บริษัท ระยองโอเลฟินส์ จำกัด

เนื่องด้วยบริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด (LDPE, HDPE) ได้กำหนดให้มีการฝึกซ้อมปฏิบัติตามแผน
ปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน ระดับ 2 ประจำปี 2567 ในวันที่ 9 ธันวาคม 2567 เวลา 10:00 - 12:00 น.
เนื่องจากในการฝึกซ้อมครั้งนี้ได้กำหนดให้มีการขอความช่วยเหลือสนับสนุน จึงขอความอนุเคราะห์จากท่าน
เพื่อโปรดส่งเจ้าหน้าที่พร้อมรถถังเก็บแก๊ส LPG พร้อมถังแก๊ส LPG เพื่อเข้าร่วมฝึกซ้อมในครั้งนี้
และขอขอบคุณที่ให้ความอนุเคราะห์มา ณ โอกาสนี้

ขอเรียนเชิญเจ้าหน้าที่ผู้เกี่ยวข้องกับการซ้อมแผนครั้งนี้เข้าร่วมประชุมชี้แจงแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน
เพื่อรับทราบบทบาทหน้าที่และทำความเข้าใจแผนปฏิบัติการในวันที่ 6 ธันวาคม 2567 เวลา 13:30 - 15:30 น.
ทางระบบ Microsoft team

จึงเรียนมาเพื่อทราบ
ขอแสดงความนับถือ



(นายชาวุธย์ เล้าหลุมโชค)
ผู้จัดการส่วน Safety management & SD

ผู้ประสานงาน นายศิริพงษ์ พวงสุตวิทย์
ส่วน Safety management and SD
โทรศัพท์ : 038-912199
โทรสาร : 038-912190

รับทราบ พ.ศ. 2567

ที่ สปบ. 283/2567

12 พฤศจิกายน 2567

เรื่อง ขออนุญาตการรื้อถอนถังเก็บแก๊ส LPG พร้อมถังแก๊ส LPG และถังแก๊ส LPG ที่
ระดับ 2 ประจำปี 2567

เรียน ผู้จัดการส่วนความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด

เนื่องด้วยบริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด (LDPE, HDPE) ได้กำหนดให้มีการฝึกซ้อมปฏิบัติตาม
แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน (ระดับ 2) ประจำปี 2567 ในวันที่ 9 ธันวาคม 2567 เวลา 10:00 - 12:00 น. เนื่องจากในการ
ฝึกซ้อมครั้งนี้ได้กำหนดให้มีการขอความช่วยเหลือสนับสนุนจากภายนอก จึงขอความอนุเคราะห์มาซึ่งท่านเพื่อ
โปรดพิจารณาส่งเจ้าหน้าที่พร้อมรถถังเก็บแก๊ส LPG พร้อมถังแก๊ส LPG เพื่อเข้าร่วมฝึกซ้อมในครั้งนี้ และขอขอบคุณที่
ความอนุเคราะห์มาซึ่งท่าน ณ โอกาสนี้

ขอเรียนเชิญเจ้าหน้าที่ผู้เกี่ยวข้องกับการซ้อมแผนครั้งนี้เข้าร่วมประชุมชี้แจงแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน
เพื่อรับทราบหน้าที่ และทำความเข้าใจแผนปฏิบัติการ ในวันที่ 6 ธันวาคม พ.ศ. 2567 เวลา 13:30 - 15:30 น.
ทางระบบ Microsoft team

จึงเรียนมาเพื่อทราบ
ขอแสดงความนับถือ



(นายชาวุธย์ เล้าหลุมโชค)
ผู้จัดการส่วน Safety management & SD

ผู้ประสานงาน นายศิริพงษ์ พวงสุตวิทย์
ส่วน Safety management and SD
โทรศัพท์ : 038-683393 ต่อ 2183
โทรสาร : 038-912190

รับทราบ พ.ศ. 2567

ที่ สปบ. 281/2567

12 พฤศจิกายน 2567

เรื่อง ขออนุญาตการรื้อถอนถังเก็บแก๊ส LPG พร้อมถังแก๊ส LPG และถังแก๊ส LPG ที่
ระดับ 2 ประจำปี 2567

เรียน นายทศนเบศร์ เทพบาลเมือง มาบตาพุด
สิ่งที่ส่งมาด้วย : แผนที่แสดงตำแหน่งที่จะดำเนินการรื้อถอน

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด มีความประสงค์จะรื้อถอนถังเก็บแก๊ส LPG ภายในโรงงาน โดยวิธีปฏิบัติดังนี้
1. เพื่อทดสอบกระบวนการรื้อถอน ในสภาวะฉุกเฉินภายใน โรงงาน และภายนอก โรงงาน
2. เพื่อขอทราบบทบาทหน้าที่ที่ความรับผิดชอบของผู้เกี่ยวข้องในการรื้อถอนถังเก็บแก๊ส LPG ภายใน โรงงาน
3. เพื่อประเมินความเสี่ยงของสถานที่ อุปกรณ์ และบุคลากรที่เกี่ยวข้องในการรื้อถอน ได้ภาวะฉุกเฉินตามที่ระบุไว้ใน
แผนฉุกเฉิน โรงงาน และเพื่อสนับสนุนจากภายนอก
4. เพื่อปฏิบัติให้สอดคล้องกับข้อกำหนดความปลอดภัยของกระทรวงมหาดไทย และประกาศกรมสวัสดิการ และคุ้มครอง
แรงงาน เรื่องการปฏิบัติงานและระมัดระวังภัยอันตรายจากการทำงานที่เกี่ยวข้องกับการปฏิบัติงาน

ดังนั้น เพื่อให้สามารถดำเนินการรื้อถอนถังเก็บแก๊ส LPG ได้ด้วยความปลอดภัย บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
ได้ขอการสนับสนุนช่วยเหลือจากท่านในนามของหน่วยงานนี้ ขอเรียนขอความอนุเคราะห์จากท่าน
ร่วมซ้อมแผน ในวันที่ 9 ธันวาคม 2567 เวลา 10:00 - 12:00 น. ณ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอทิลีน จำกัด
ภายในพื้นที่ S&E นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง

จึงเรียนมาเพื่อทราบ
ขอแสดงความนับถือ



(นายชาวุธย์ เล้าหลุมโชค)
ผู้จัดการส่วน Safety management & SD

ผู้ประสานงาน นายศิริพงษ์ พวงสุตวิทย์
ส่วน Safety management and SD
โทรศัพท์ : 038-912199
โทรสาร : 038-912190

รับทราบ พ.ศ. 2567

ที่ สปบ. 277/2567

12 พฤศจิกายน 2567

เรื่อง ขออนุญาตการรื้อถอนถังเก็บแก๊ส LPG พร้อมถังแก๊ส LPG และถังแก๊ส LPG ที่
ระดับ 2 ประจำปี 2567

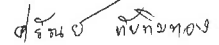
เรียน คุณวิจิตร ศิริทองคำ
ผู้จัดการส่วนหน่วยงานบริหารความมั่นคงและภาวะฉุกเฉิน
บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน)

ด้วยบริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด (LDPE, HDPE) ได้กำหนดให้มีการฝึกซ้อมปฏิบัติตามแผนปฏิบัติ
การควบคุมภาวะฉุกเฉิน (แผนระดับ 2) ประจำปี 2567 ในวันที่ 9 ธันวาคม 2567 เวลา 10:00 - 12:00 น. เนื่องจาก
ในการฝึกซ้อมครั้งนี้ได้กำหนดให้มีการขอความช่วยเหลือ และสนับสนุนจากภายนอก จึงขอความอนุเคราะห์มาซึ่งท่าน
เพื่อโปรดพิจารณาส่งเจ้าหน้าที่พร้อมรถถังเก็บแก๊ส LPG พร้อมถังแก๊ส LPG เพื่อเข้าร่วมฝึกซ้อมในครั้งนี้ และขอขอบคุณที่
มาซึ่งท่าน ณ โอกาสนี้

จึงเรียนมาเพื่อทราบ
ขอแสดงความนับถือ



(นายชาวุธย์ เล้าหลุมโชค)
ผู้จัดการส่วน Safety management & SD



ผู้ประสานงาน นายศิริพงษ์ พวงสุตวิทย์
ส่วน Safety management and SD
โทรศัพท์ : 038-912199
โทรสาร : 038-912190

เรื่อง ขออนุญาตใช้อากาศยานไร้คนขับ (Drone) บินขึ้นเพื่อถ่ายภาพและแผนที่พื้นที่ 2 ประเด็น 2567

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. แผนที่แสดงตำแหน่งการขึ้นบิน และ บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
2. หนังสือการขึ้นทะเบียนผู้บังคับ หรือปล่อยอากาศยานซึ่งไม่มีนักบินและเงื่อนไข

ด้วย บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด มีความประสงค์ที่จะขอใช้อากาศยานไร้คนขับ (Drone) ทำการสำรวจพื้นที่และแผนที่พื้นที่ 2 ประเด็น 2567 ระหว่างเวลา 10.00 - 12.00 น. โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อใช้ในการจัดทำแผนที่พื้นที่ 2 ประเด็น 2567 โดยใช้อากาศยานไร้คนขับ (Drone) ตรวจสอบพื้นที่และประเมินในมุมสูง ณ เวลาตอนใต้เหตุขณะนั้น อีกทั้งเป็นการบูรณาการในการขึ้นบิน ช่วยให้ผู้บริหารจัดการตอนใต้ภาวะฉุกเฉินของโรงงานและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง สามารถนำข้อมูลมาใช้ประกอบการประเมินการขึ้นบินและการบริหารจัดการการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินได้อย่างมีประสิทธิภาพมากขึ้น

บริษัทฯ จึงเรียนมาเพื่อขอความอนุเคราะห์ให้ทางสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด โปรดพิจารณาอนุมัติ การนำอากาศยานไร้คนขับ (Drone) มาใช้งานดังกล่าวข้างต้น ทั้งนี้ ทางบริษัทฯ หรือจะปฏิบัติตามหลักเกณฑ์เงื่อนไขในการขอใช้อากาศยานไร้คนขับ (Drone) ของทางสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ทุกประการ

ขอแสดงความนับถือ

(นายธรรมา เสนี)

กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

ผู้ประสานงาน: นายศิริพงษ์ พงษ์สุริยรักษ์

ตำแหน่ง Safety management and SD

โทรศัพท์ : 038-912199 โทรสาร : 038-912190

ได้รับเอกสารแล้ว เมื่อวันที่ 29 พ.ย. 67

ศิริพงษ์

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
101 หมู่ 10 ต.มาบตาพุด อ.มาบตาพุด จ.ระยอง
โทร : 038-912199 โทรสาร : 038-912190
เว็บไซต์ : www.sggc.com

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.
101 หมู่ 10 ต.มาบตาพุด อ.มาบตาพุด จ.ระยอง
โทร : 038-912199 โทรสาร : 038-912190
Website : www.sggc.com

Form 04/12/2567
หมายเลขบันทึก : 038/2567
วันที่บันทึก : 04/12/2567
ชื่อ : นายธรรมา เสนี
ตำแหน่ง : กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
ที่อยู่ : 101 หมู่ 10 ต.มาบตาพุด อ.มาบตาพุด จ.ระยอง 21150
โทรศัพท์ : 038-912199 โทรสาร : 038-912190
อีเมล : thairp@sggc.com

หัวข้อเรื่อง : ขออนุญาตใช้อากาศยานไร้คนขับ (Drone) บินขึ้นเพื่อถ่ายภาพและแผนที่พื้นที่ 2 ประเด็น 2567
วันที่ส่ง : 25/11/2567
เวลาที่ส่ง : 10:00 น.
เวลาที่รับ : 29/11/2567
เวลาที่รับ : 10:00 น.

สถานะ : ☒ ได้รับอนุมัติ / ☐ ไม่ได้รับอนุมัติ / ☐ รอการพิจารณา
หมายเหตุ : บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด (มหาชน) ขอขออนุญาตใช้อากาศยานไร้คนขับ (Drone) บินขึ้นเพื่อถ่ายภาพและแผนที่พื้นที่ 2 ประเด็น 2567 ระหว่างเวลา 10.00 - 12.00 น. โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อใช้ในการจัดทำแผนที่พื้นที่ 2 ประเด็น 2567 โดยใช้อากาศยานไร้คนขับ (Drone) ตรวจสอบพื้นที่และประเมินในมุมสูง ณ เวลาตอนใต้เหตุขณะนั้น อีกทั้งเป็นการบูรณาการในการขึ้นบิน ช่วยให้ผู้บริหารจัดการตอนใต้ภาวะฉุกเฉินของโรงงานและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง สามารถนำข้อมูลมาใช้ประกอบการประเมินการขึ้นบินและการบริหารจัดการการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินได้อย่างมีประสิทธิภาพมากขึ้น

เอกสารแนบ : 1. แผนที่แสดงตำแหน่งการขึ้นบิน และ บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
2. หนังสือการขึ้นทะเบียนผู้บังคับ หรือปล่อยอากาศยานซึ่งไม่มีนักบินและเงื่อนไข

ความเห็น : ☒ อนุมัติ / ☐ ไม่อนุมัติ / ☐ รอการพิจารณา
เหตุผล : บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด (มหาชน) ขอขออนุญาตใช้อากาศยานไร้คนขับ (Drone) บินขึ้นเพื่อถ่ายภาพและแผนที่พื้นที่ 2 ประเด็น 2567 ระหว่างเวลา 10.00 - 12.00 น. โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อใช้ในการจัดทำแผนที่พื้นที่ 2 ประเด็น 2567 โดยใช้อากาศยานไร้คนขับ (Drone) ตรวจสอบพื้นที่และประเมินในมุมสูง ณ เวลาตอนใต้เหตุขณะนั้น อีกทั้งเป็นการบูรณาการในการขึ้นบิน ช่วยให้ผู้บริหารจัดการตอนใต้ภาวะฉุกเฉินของโรงงานและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง สามารถนำข้อมูลมาใช้ประกอบการประเมินการขึ้นบินและการบริหารจัดการการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินได้อย่างมีประสิทธิภาพมากขึ้น

ความเห็น : ☒ อนุมัติ / ☐ ไม่อนุมัติ / ☐ รอการพิจารณา
เหตุผล : บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด (มหาชน) ขอขออนุญาตใช้อากาศยานไร้คนขับ (Drone) บินขึ้นเพื่อถ่ายภาพและแผนที่พื้นที่ 2 ประเด็น 2567 ระหว่างเวลา 10.00 - 12.00 น. โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อใช้ในการจัดทำแผนที่พื้นที่ 2 ประเด็น 2567 โดยใช้อากาศยานไร้คนขับ (Drone) ตรวจสอบพื้นที่และประเมินในมุมสูง ณ เวลาตอนใต้เหตุขณะนั้น อีกทั้งเป็นการบูรณาการในการขึ้นบิน ช่วยให้ผู้บริหารจัดการตอนใต้ภาวะฉุกเฉินของโรงงานและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง สามารถนำข้อมูลมาใช้ประกอบการประเมินการขึ้นบินและการบริหารจัดการการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินได้อย่างมีประสิทธิภาพมากขึ้น

(ข้อ) และการดำเนินการที่ 1

คำสั่งแจ้งกรณีเกิดเหตุสุราเอททีลีนรั่วไหลทำให้เกิดเพลิงไหม้และกลุ่มควัน

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

วันที่ 9 ธันวาคม 2567 เวลา 10:00 น. ได้ตรวจพบสารเอททีลีนรั่วไหลที่หน่วยผลิตย่อย LDPE บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ซึ่งตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จึงเกิดติดไฟขึ้น ทำให้เกิดกลุ่มควันปกคลุมบริเวณหน่วยผลิตภายในโรงงาน ขณะนี้ทางบริษัทฯ กำลังควบคุมสถานการณ์ตามขั้นตอนตอบโต้ภาวะฉุกเฉินอย่างเร่งด่วน และได้ประกาศภาวะฉุกเฉินระดับ 2 ของโรงงาน และขอคำสั่งสนับสนุนทีมดับเพลิง ระดับดับเพลิงจากบริษัท ในเครือ SCGC และกลุ่มช่วยเหลือเหตุฉุกเฉิน EMAG เพื่อควบคุมเพลิงไหม้ให้อยู่ในพื้นที่จำกัด รวมถึงส่งชุดกู้ภัยและทีมดับเพลิงและกู้ภัยมาช่วยดับเพลิงและกู้ภัยตามขั้นตอนความปลอดภัย

โดยเบื้องต้นมีผู้ได้รับบาดเจ็บ 4 ราย เป็นผู้ปฏิบัติงาน ขณะนี้ได้ถูกนำส่งโรงพยาบาลและอยู่ในการดูแลของแพทย์ผู้เชี่ยวชาญเรียบร้อยแล้ว ทางบริษัทฯ กำลังเร่งดำเนินการควบคุมสถานการณ์ที่เกิดขึ้น และจะแจ้งความคืบหน้าให้ทราบโดยเร็วที่สุดต่อไป

บริษัทฯ ขอภัยหากท่านไม่ได้รับความสะดวกและอาจจะได้รับผลกระทบจากเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น ทั้งนี้ บริษัทฯ ได้ส่งเจ้าหน้าที่ชุมชนสัมพันธ์ลงพื้นที่เพื่อดูแล ชี้แจง รับฟังความคิดเห็นของชุมชนบริเวณรอบโรงงานอย่างใกล้ชิด หากต้องการรายละเอียดเพิ่มเติมสามารถติดต่อ บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด หมายเลขโทรศัพท์ 038-912-191 และ 080-069-6082

แบบรายงานแจ้งเหตุการเกิดอุบัติเหตุ/อุบัติการณ์ (EMCC)
ขอแจ้งเหตุการเกิดอุบัติเหตุ/อุบัติการณ์ที่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

เรียน ผู้อำนวยการศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC)
ตำแหน่ง ☐ ผอ.สน.ค. ☐ ผอ.สท.
ขอรายงานแจ้งเหตุการเกิดอุบัติเหตุ/อุบัติการณ์ เนื่องจาก ดังนี้

ลักษณะเหตุการณ์
☒ ไฟไหม้ ☒ ระเบิด ☐ ก๊าซ/สารเคมีอันตรายรั่ว ☐ น้ำหนักบรรทุก ☐ อื่นๆ

ชื่อโรงงาน/บริษัท ที่เกิดเหตุ : บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ประเภท : ☐ โรงงาน ☐ นิคมอุตสาหกรรม

ความรุนแรง
☐ เล็กน้อย ☒ ปานกลาง ☐ มาก ☐ อื่นๆ

เหตุการณ์เบื้องต้น (ระบุเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นคร่าวๆ เกิดอะไรขึ้น ที่ไหน เหตุการณ์ก่อนเกิดเหตุ)
วันที่เกิดเหตุ : 9/12/2567 เวลา : 10:00 น.
เหตุเกิดที่ : บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ได้ตรวจพบสารเอททีลีนรั่วไหลที่หน่วยผลิตภายในโรงงาน ขณะนี้ทางบริษัทฯ กำลังควบคุมสถานการณ์ตามขั้นตอนตอบโต้ภาวะฉุกเฉินอย่างเร่งด่วน และได้ประกาศภาวะฉุกเฉินระดับ 2 ของโรงงาน และขอคำสั่งสนับสนุนทีมดับเพลิง ระดับดับเพลิงจากบริษัท ในเครือ SCGC และกลุ่มช่วยเหลือเหตุฉุกเฉิน EMAG เพื่อควบคุมเพลิงไหม้ให้อยู่ในพื้นที่จำกัด รวมถึงส่งชุดกู้ภัยและทีมดับเพลิงและกู้ภัยมาช่วยดับเพลิงและกู้ภัยตามขั้นตอนความปลอดภัย

ชื่อผู้แจ้ง (ตัวบรรจง) : ศิริพงษ์ พงษ์สุริยรักษ์ โทรศัพท์ : 038-912-191

ศูนย์สื่อสารและรับแจ้งเหตุ
☐ ศูนย์ EMCC โทร 0-3804-7041 โทร 0-3808-3993 มีดัดแปลง Line ID : adminemcc Email : emcc@sggc.com
☐ สน.ค. โทร 0-3801-496 โทร 0-3808-5776 โทร 0-3808-3960
☐ สท. โทร 0-3801-0730 มีดัดแปลง Line ID : csi_mtpport Email : csimtpport@sggc.com
☐ RUL โทร 0-3891-5316 โทร 0-3891-2333

สำหรับ : เจ้าหน้าที่ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC)
ผู้รับแจ้งเหตุ (ตัวบรรจง) : ศิริพงษ์ พงษ์สุริยรักษ์ เวลาที่รับแจ้ง : 9/12/2567

ภาพเหตุการณ์
☐ แจ้งเหตุการเกิดเหตุ ☐ รายงาน ผอ. นิคมฯ
☐ ออกตรวจเช็คพื้นที่ ☐ แจ้งเหตุการเกิดเหตุ ☐ รายงาน ผอ. นิคมฯ
☐ แจ้งเหตุการเกิดเหตุ ☐ รายงาน ผอ. นิคมฯ
☐ แจ้งเหตุการเกิดเหตุ ☐ รายงาน ผอ. นิคมฯ

คำชี้แจงกรณีเกิดเหตุไฟฟ้าไหม้จากสารเอทิลีนรั่วไหล

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

จากเหตุการณ์สารเอทิลีนรั่วไหลและเกิดติดไฟที่หน่วยผลิตย่อย LDPE บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด เมื่อวันที่ 9 ธันวาคม 2567 เวลา 10:00 น. ซึ่งตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง ขณะนี้ทางบริษัทฯ สามารถควบคุมเพลิงให้อยู่ในวงจำกัด น้ำที่เกิดจากการดับเพลิงไม่มีการระบายออกสู่ภายนอก ได้รับแจ้งล่าสุด มีผู้ได้รับบาดเจ็บจำนวน 5 ราย เป็นศัลยกรรม และไม่มีผู้เสียชีวิต โดยทางบริษัทฯ จะรับผิดชอบดูแลอย่างเต็มที่ และกำลังเร่งควบคุมสถานการณ์ให้กลับสู่ภาวะปกติโดยเร็วที่สุด

ทั้งนี้ บริษัทฯ ได้ส่งเจ้าหน้าที่ชุมชนสัมพันธ์ลงพื้นที่เพื่อดูแล ชี้แจง รับฟังความคิดเห็นของชุมชนบริเวณรอบโรงงานอย่างใกล้ชิด รวมถึงส่งเจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อมลงพื้นที่สำรวจคุณภาพสิ่งแวดล้อม 38 ชุมชนโดยรอบ ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากสถานีตรวจวัดคุณภาพอากาศของ กนอ. อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

หากต้องการรายละเอียดเพิ่มเติมสามารถติดต่อ บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด หมายเลขโทรศัพท์ 038-912-191 และ 080-069-6082



รายชื่อเข้าร่วม Table Top ออัมแผน LD,HD1 All Site1

วันที่ 6 ธันวาคม พ.ศ. 2567

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

ลำดับ	ชื่อ - สกุล	ตำแหน่ง	ลายเซ็น	หมายเหตุ
1	นาย ประจักษ์ จันทะ	UPSC		
2	นาง รุณพร งามกุล	Liaison staff MWH		
3	นาง รุณพร งามกุล	Liaison staff 2 (MWH)		
4	นาย ชัยยศ ปุระนัยกุล	IDPR		
5	นาย ชัยยศ ปุระนัยกุล	P-1C		
6	นาย ชัยยศ ปุระนัยกุล	SOER		
7	นาย ชัยยศ ปุระนัยกุล	LSC		
8	นาย ชัยยศ ปุระนัยกุล	PSC		
9	นาย ชัยยศ ปุระนัยกุล	Emo & Sec Eng.		
10	นาย ชัยยศ ปุระนัยกุล	Emo & Sec Eng.		
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				

Safety, our first priority.

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

ASSEMBLY POINT NAME LIST

ลำดับที่	ชื่อ-สกุลตำแหน่ง (ตำแหน่งที่ใช้เฉพาะหน่วยงานที่ทำงานเป็นกะ)	ประเภท	จุดรวมพล	หมายเหตุ
1	Amupab Krueangnankul <amupab@scg.com>	Yes		11 ชัยยศ
2	Korakot Palaban <korakot@scg.com>	Yes		
3	Kittichai Khajomkintavee <kittichai@scg.com>	Yes		
4	AKKARON Choewatanakorn <AKKARON@scg.com>	Yes		11 ชัยยศ
5	Atthawat Timsong <attawat@scg.com>	Yes		
6	Naiamun Niramwongkarn <naiamun@scg.com>	Yes		
7	Pongsiri Naruewanichkul <pongsiri@scg.com>	Yes		
8	Teeta Vattana <teeta@scg.com>	Yes		
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
TOTAL		8	6	2

หมายเหตุ : 1. กรุณาระบุ "Head Count # 1" ในช่องหมายเหตุท้ายชื่อบุคคลที่ทำงานที่นับยอดเป็นอันดับ 1

2. กรุณาระบุ "Head Count # 2" ในช่องหมายเหตุท้ายชื่อบุคคลที่ทำงานที่นับยอดเป็นอันดับ 2

SE-F-0113-Rev.007 (1/2)

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

ASSEMBLY POINT NAME LIST

ลำดับที่	ชื่อ-สกุลตำแหน่ง (ตำแหน่งที่ใช้เฉพาะหน่วยงานที่ทำงานเป็นกะ)	ประเภท	จุดรวมพล	หมายเหตุ
1	ศิริกร บุญ	Yes		11 ชัยยศ
2	ชุตินันท์	Yes		
3	ประภาส	Yes		
4	อุทัย	Yes		
5	ขวัญเรือน	Yes		
6	นันทนา	Yes		
7	ปริญญ์	Yes		
8	ธนวิภา	Yes		
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
TOTAL		8	7	

หมายเหตุ : 1. กรุณาระบุ "Head Count # 1" ในช่องหมายเหตุท้ายชื่อบุคคลที่ทำงานที่นับยอดเป็นอันดับ 1

2. กรุณาระบุ "Head Count # 2" ในช่องหมายเหตุท้ายชื่อบุคคลที่ทำงานที่นับยอดเป็นอันดับ 2

SE-F-0113-Rev.007 (1/2)

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

ASSEMBLY POINT NAME LIST

วันที่ 1 แผนก / หน่วยงาน บัญชีต้นทุน วันที่ 09/12/2024
Up Date รายชื่อประจำเดือน ผู้รายงาน

ลำดับที่	ชื่อ-สกุล/ตำแหน่ง (ตำแหน่งให้ใช้เฉพาะหน่วยงานที่ทำงานเป็นกะ)	ประเภท		จุดรวมผล		หมายเหตุ
		พนักงาน	ผู้รับแทน	มา	ขาด	
1	สมบุญ พินิจพิชิต	/		/		Head Count # 2
2	อุบล ศิริพงศ์ระกูล	/		/		
3	สิริมา พงษ์ประสงค์	/		/		
4	ศศิมา เจริญกิจดี	/		/		
5	ปาริชาติ กลิ่นบัว	/		/		
6	กอบกุล อรุณพิทักษ์กุล	/		/		
7	สมัชชา เชื้อคำแหง	/		/		Head Count # 1
8	ปฐมาวรรณ เชื้ออินทร์	/		/		
9	อินทพร พงศ์กิจวรสิน	/		/		
10	กิตติมา คอยกฤษ	/		/		
11	ธนวัฒน์ ธารวิภา	/		/		
12	นงนิจวิทย์ นาคศิริ	/		/		
13						
14						
15						
16						
17						
18	1. ช. ช. 12	12	✓	12	-	
19	2. Store 13			13	-	
20	3. IS 6	6		4	2	2 คนไปปฏิบัติงานนอกพื้นที่
21	4. MD + FP 8	8		5	3	3 คนไปปฏิบัติงานนอกพื้นที่
22	5. 6. FI 8	8		6	2	2 คน
23	7. HR 8	8		7	1	1 คน
24	8. QA QC 13	13		11	2	1 คน, 1 on duty
25	68			58	10	
26						
27						
28						
29						
30						

หมายเหตุ: 1. กรุณาระบุ "Head Count # 1" ในช่องหมายเหตุท้ายชื่อบุคลากรที่ทำงานที่นับยอดเป็นอันดับ 1
2. กรุณาระบุ "Head Count # 2" ในช่องหมายเหตุท้ายชื่อบุคลากรที่ทำงานที่นับยอดเป็นอันดับ 2

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD

ASSEMBLY POINT NAME LIST

วันที่ 1 แผนก / หน่วยงาน พืช วันที่ 09/12/2024
Up Date รายชื่อประจำเดือน ผู้รายงาน พันธ์จักร จังภักดิ์

ลำดับที่	ชื่อ-สกุล/ตำแหน่ง (ตำแหน่งให้ใช้เฉพาะหน่วยงานที่ทำงานเป็นกะ)	ประเภท	จุดรวมผล			หมายเหตุ
		พนักงาน	ผู้รับแทน	มา	ขาด	
1	พนมจักร จังภักดิ์	/		/		
2	ศศิมา เมฆทรงกร	/		/		
3	พวงมา ชาติ		/	/		
4	แพรวมา แสงศิษย์		/	/		
5	ศศิกร ทุมพูน		/	/		
6	สุวรรณชัย ศรีนคร		/	/		
7	วิภาญ ภูมิธนา		/	/		
8	จิราภา สุกดาภิรมย์		/	/		
9	ณรงค์ ลาวหาญ		/	/		
10	วิศม์ เทมตั้ง		/	/		
11	วิศิต แสงยะ		/	/		
12	กฤษณ เหลาชา		/	/		
13	ธวัชชัย ทุ่งหวด		/	/		
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						
				13		

หมายเหตุ: 1. กรุณาระบุ "Head Count # 1" ในช่องหมายเหตุท้ายชื่อบุคลากรที่ทำงานที่นับยอดเป็นอันดับ 1
2. กรุณาระบุ "Head Count # 2" ในช่องหมายเหตุท้ายชื่อบุคลากรที่ทำงานที่นับยอดเป็นอันดับ 2

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD

ASSEMBLY POINT NAME LIST

วันที่ 1 แผนก / หน่วยงาน IUS วันที่ 2/12/67
Up Date รายชื่อประจำเดือน 6.ก-24 ผู้รายงาน

ลำดับที่	ชื่อ-สกุล/ตำแหน่ง (ตำแหน่งให้ใช้เฉพาะหน่วยงานที่ทำงานเป็นกะ)	ประเภท	จุดรวมผล		หมายเหตุ
		พนักงาน	ผู้รับแทน	มา	
1	กวีรัตน์ ทรัพย์ประเสริฐ	✓		✓	
2	วันดี ศรีประเสริฐ	✓			✓
3	สมพร ทรัพย์ประเสริฐ	✓		✓	✓
4	กวีรัตน์ ทรัพย์ประเสริฐ	✓		✓	✓
5	ปัญญพร อินทิพย์	✓		✓	✓
6	รุ่งนภา ปิ่นกระบุง		✓	✓	
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					
27					
28					
29					
30					

หมายเหตุ: 1. กรุณาระบุ "Head Count # 1" ในช่องหมายเหตุท้ายชื่อบุคลากรที่ทำงานที่นับยอดเป็นอันดับ 1
2. กรุณาระบุ "Head Count # 2" ในช่องหมายเหตุท้ายชื่อบุคลากรที่ทำงานที่นับยอดเป็นอันดับ 2

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD

ASSEMBLY POINT NAME LIST

วันที่ 1 แผนก / หน่วยงาน 6.ก-24 วันที่ 2/12/67
Up Date รายชื่อประจำเดือน ผู้รายงาน

ลำดับที่	ชื่อ-สกุล/ตำแหน่ง (ตำแหน่งให้ใช้เฉพาะหน่วยงานที่ทำงานเป็นกะ)	ประเภท		จุดรวมผล		หมายเหตุ
		พนักงาน	ผู้รับแทน	มา	ขาด	
1	นายชรรีนา แก้ว	✓		✓		อยู่บ้าน
2	นายศิริพันธ์ ออมนนท์	✓		✓		อยู่ LD
3	นายไกรสิทธิ์ วงศ์นาค	✓		✓		อยู่บ้าน
4	น.ส.ฮิโตะอน อองอิกน	✓		✓		อยู่บ้าน
5	นายสุวิมล ธิชิตชัย	✓		✓	✓	ปฏิบัติงาน site3
6	นายกันต์ท เกตุชาติ	✓		✓	✓	ปฏิบัติงาน site7
7	นายรุ่งโรจน์ จิระพรวิทย์	✓		✓		
8	นายกันต์ท ธิชิต	✓		✓	✓	ปฏิบัติงาน site3
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						

หมายเหตุ: 1. กรุณาระบุ "Head Count # 1" ในช่องหมายเหตุท้ายชื่อบุคลากรที่ทำงานที่นับยอดเป็นอันดับ 1
2. กรุณาระบุ "Head Count # 2" ในช่องหมายเหตุท้ายชื่อบุคลากรที่ทำงานที่นับยอดเป็นอันดับ 2

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD

ASSEMBLY POINT NAME LIST

๒	พ.ค./มกราคม Facilities Management Up Date งานซ่อมประจำเดือน ธันวาคม 2567	วันที่ 9/12/2567 ผู้รายงาน สุภา รุ่งฤทธิ์
---	---	--

ลำดับที่	ชื่อ-สกุลตำแหน่ง		ประเภท		ดูรวมเทว		หมายเหตุ
	(ตำแหน่งใช้ให้เฉพาะหน่วยงานที่ทำงานเป็นตะ)		ทำถางงาน	ผู้รับหมาย	มา	ขาด	
1	เจตนา	วิริยะ	/		/		FM
2	พลินธุ์	เขื่อนทิพย์	/		/		FM
3	สุภา	วิรัชดี	/		/		FM
4	นารีน	ดิษฐวิธิต	/		/		FM
5	ศุภพร	ปิ่นเรือง	/		/		FM
6	สุนิสา	นารัตน์		/	/		FM
7	กชกร	ไปติยะ		/	/		FM
8	วิภาวดี	วิริยะทิพย์		/		/	Pivot
9	ปาริชาติ	ศุภกมล		/	/		Pivot
10	ทวิชัย	ณัฐพร		/	/		Pivot
11	สพัตน์	ฉัตรวิมลทิพย์		/		/	Pivot
12	วิมลน	นันทิณี		/	/		Pivot
13	เชวีร์	ประเสริฐนรินทร์		/		/	Pivot
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23							
24							
25							
26							
27							
28							
29							
30							

9

หมายเหตุ : 1. กรุณาระบุ "Head Count # 1" ในช่องหมายเหตุสุดท้ายของทุกครั้งที่ใหม่ ทั้งนี้ขอให้เป็นอันดับ 1
2. กรุณาระบุ "Head Count # 2" ในช่องหมายเหตุสุดท้ายของทุกครั้งที่ใหม่ ทั้งนี้ขอให้เป็นอันดับ 2

SE-F-0113-Rev.007 (1/2)

ASSEMBLY POINT NAME LIST									
--------------------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--

ASSEMBLY POINT NAME LIST

พิมพ์ที่	แผนก / หน่วยงาน Facilities Management	วันที่	9/12/2567
2	Up Date รายชื่อประจำเดือน ธันวาคม 2567	ผู้รายงาน	สุภา วิมลกุล

ลำดับที่	ชื่อ-สกุล/ตำแหน่ง (ตำแหน่งที่ไปใช้เฉพาะหน่วยงานที่ทำงานเป็นปกติ)	ประเภท		จตุรมวล		หมายเหตุ
		ทวิถน	สุริยมนา	ภา	ชาด	
1	นายบรรณย์ จันทูงาน	/	/	✓	พนักงานขับรถ	เลิกงาน
2	นายโชติณ ภูมิพิตรวิทย์	/	/	✓	พนักงานขับรถ	เลิกงาน
3	นายทองสุข ภูมิพันธ์	/	/	✓	พนักงานขับรถ	เลิกงาน
4	นายไพโรจน์ จันทนผล	/	/	✓	พนักงานขับรถ	เลิกงาน
5	นายสมิทธิพร นิลทอง	/	/	✓	พนักงานขับรถ	เลิกงาน
6	นายเกียรติพร หาทองเงิน	/	/	✓	พนักงานขับรถ	เลิกงาน
7	นายทองใจ ตาเงิน	/	/	✓	พนักงานขับรถ	เลิกงาน
8	นายฉันทนา แดงไกร	/	/	✓	พนักงานขับรถ	เลิกงาน
9	นายไกรเอกพันธ์ สีทอง	/	/	✓	พนักงานขับรถ	เลิกงาน
10	นายสุวพล ขวัญบุรี	/	/	✓	พนักงานขับรถ	เลิกงาน
11	นายวิชัย ชำนาญ	/	/	✓	พนักงานขับรถ	เลิกงาน
12	นายวิฑิต ลาโต	/	/	✓	พนักงานขับรถ	เลิกงาน
13	นายพนธ์ แสนหิน	/	/	✓	พนักงานขับรถ	เลิกงาน
14	นายศิริเดช พลวงแก้ว	/	/	✓	พนักงานขับรถ	เลิกงาน
15	นายบุญศักดิ์ โกละนาท	/	/	✓	พนักงานขับรถ	เลิกงาน
16	นายพงษ์ศักดิ์ สิริมงคล	/	/	✓	พนักงานขับรถ	เลิกงาน
17	นายไกรทอง ประสารวงศ์	/	/	✓	พนักงานขับรถ	เลิกงาน
18	นายชัชพล ศิริขันธ์	/	/	✓	พนักงานขับรถ	เลิกงาน
19	นายอุทิศชัย สุวรรณสุข	/	/	✓	พนักงานขับรถ	เลิกงาน
20	นายรังสรรค์ ขันอาสา	/	/	✓	พนักงานขับรถ	เลิกงาน
21	นายทองเอน โพธิ์นาท	/	/	✓	พนักงานขับรถ	เลิกงาน
22	นายสำนึก ชื่นดี	/	/	✓	พนักงานขับรถ	เลิกงาน
23	นายพงษ์ศักดิ์ ธนวงค์	/	/	✓	พนักงานขับรถ	เลิกงาน
24	นายชิตศักดิ์ แซ่เหล็ก	/	/	✓	พนักงานขับรถ	เลิกงาน
25	นายวิระ คุ้ม	/	/	✓	พนักงานขับรถ	เลิกงาน
26	นายสุวิวัฒน์กุล ไชยวงษ์	/	/	✓	พนักงานขับรถ	เลิกงาน
27	นายบุญ ใส	/	/	✓	พนักงานขับรถ	เลิกงาน
28	นายวิมล แซ่บุญ	/	/	✓	พนักงานขับรถ	เลิกงาน
29	นายทวนวัน แสงเงิน	/	/	✓	พนักงานขับรถ	เลิกงาน
30	นายพิชิต วัฒนศิริ	/	/	✓	พนักงานขับรถ	เลิกงาน

4

หมายเหตุ : 1. กรุณาระบุ "Lead Count # 1" ในชื่อหมายเลขท้ายชื่ออุปกรณ์ที่ถ่ายน้ำที่เก็บยอดเป็นอันดับ 1

: 2. กรู๊ปการระบุ "Head Count # 2" ในข้อหมายเหตุท้ายชื่อบุคคลที่ทำงานที่นับยอดเงินอันดับ 2
SE-I-0113-Rev.007 (1/2)

SE-1-0113-REV.007 (1/12)

ASSEMBLY POINT NAME LIST	
--------------------------	--

INTERNAL

รายจ่ายจกงบดุลเดิม

ที่	ชื่อ-สกุล	สังกัด	พนักงาน	รวม	หมายเหตุ
1	นาย วิมลทรัพย์ แก้วอู่อาว	บริษัท นันทสุข จำกัด	/	/	พนักงานขับรถ 33 ๖๔
2	นายวิเชียร บุญชื่น	บริษัท นันทสุข จำกัด	/	/	พนักงานขับรถ 0๓๓
3	นายอนุบาล อนุอิน	บริษัท นันทสุข จำกัด	/	/	พนักงานขับรถ ๕๕๓, ๖๖๔
4	นายเสถียร นนธิ์	บริษัท นันทสุข จำกัด	/	/	พนักงานขับรถ To T
5	นายประชา บัณฑิตกุลชัย	บริษัท นันทสุข จำกัด	✓	/	พนักงานขับรถ ๕๖๓, ๖๖๓, ๖๖๔
6	นายเชษฐา ลินนิศา	บริษัท นันทสุข จำกัด	/	/	พนักงานขับรถ ๕๕๓, ๖๖๔
7	นายอุเทน อิมกลาง	บริษัท นันทสุข จำกัด	/	/	พนักงานขับรถ ๕๕๓
8	นายสุรพงษ์ พูลธาว	บริษัท นันทสุข จำกัด	/	/	พนักงานขับรถ ๕๕๓, ๖๖๔
9	นายอุมากร หนองงู	บริษัท นันทสุข จำกัด	/	/	พนักงานขับรถ ๕๕๓, ๖๖๔
10	นายสุภากร บุญกลาง	บริษัท นันทสุข จำกัด	/	/	พนักงานขับรถ ๕๕๓, ๖๖๔
11	นายสุพงษ์ สุขมาก	บริษัท นันทสุข จำกัด	/	/	พนักงานขับรถ ๕๕๓, ๖๖๔
12	นายสุวิทย์	บริษัท นันทสุข จำกัด	✓	✓	พนักงานขับรถ ๕๕๓, ๖๖๔
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					



หมายเหตุ : ถ้ามีรายชื่อบุคคลเกินมากกว่าแบบฟอร์ม ให้ทำเป็นเอกสารแนบมา

ASSEMBLY POINT NAME LIST

ทีมที่	แผนก/หน่วยงาน	Facilities Management	วันที่	9/12/2567
2	Up Date รายชื่อประจำเดือน	ธันวาคม 2567	ผู้รายงาน	สุภา วรินทร์

ลำดับที่	ชื่อ-สกุล/ตำแหน่ง (ตำแหน่งที่ใช้เฉพาะหน่วยงานที่ทำงานเป็นภาระ)	ประเภท		สูตรรวม		หมายเหตุ
		พนักงาน	ผู้รับเหมา	มก	ขาด	
1	ประติมาธิ์ สุนททอง		/	✓		หัวหน้าส่วนบริหาร โรงงาน
2	ยงศักดิ์ ทองนาค		/	✓		ช่างบริหาร โรงงาน
3	ศิริชัย อภิบาล		/	✓		ช่างบริหาร โรงงาน
4	ศิริพงษ์ วงษ์		/	✓		ช่างบริหาร โรงงาน
5	สุภาวดี ประจักษ์		/	✓		ช่างบริหาร โรงงาน
6	สุวิทย์ พิเศษ		/	✓		ช่างบริหาร โรงงาน
7	อภัยวิทย์ อภัยวิเศษ		/	✓	๑๖	ช่างบริหาร โรงงาน
8	สุวิทย์ ประจักษ์		/	✓		ช่างบริหาร โรงงาน
9	ปัทมาธิ์ ประจักษ์		/	✓		ช่างบริหาร โรงงาน
10	อภัยวิทย์ อภัยวิเศษ		/	✓		ช่างบริหาร โรงงาน
11	พิเศษ อภัยวิเศษ		/	✓		ช่างบริหาร โรงงาน
12	อภัยวิทย์ อภัยวิเศษ		/	✓		ช่างบริหาร โรงงาน
13	อภัยวิทย์ อภัยวิเศษ		/	✓		ช่างบริหาร โรงงาน
14	อภัยวิทย์ อภัยวิเศษ		/	✓		ช่างบริหาร โรงงาน
15	อภัยวิทย์ อภัยวิเศษ		/	✓		ช่างบริหาร โรงงาน
16	อภัยวิทย์ อภัยวิเศษ		/	✓		ช่างบริหาร โรงงาน
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						

4 1

หมายเหตุ : 1. กรุณาระบุ "Head Count # 1" ในข้อหมายเหตุท้ายชื่อบุคคลที่ทำหน้าที่นับยอดเป็นอันดับ 1

2. กฎระเบียบ "Head Count # 2" ในช่องหมายเหตุทำข้อบุคคลที่ทำหน้าที่นับยอดเป็นอันดับ 2

ASSEMBLY POINT NAME LIST

รายชื่อบุคคลเกิน

ที่	ชื่อ-สกุล	สังกัด	พันธกิจ	รวม	หมายเหตุ
1					
2					

SE-F-0113-Rev.007(2/2)



บริษัท ไทยโพลิเมอร์ จำกัด
THAI POLYMERS CO., LTD.

ASSEMBLY POINT NAME LIST									
ทีมที่	แผนก / หน่วยงาน	Facilities Management	วันที่	9/12/2567					
2	Up Date รายชื่อประจำเดือน ธันวาคม 2567		ผู้รายงาน	สุภา วิมลฤดี					
ลำดับที่	ชื่อ-สกุล/ตำแหน่ง	ประเภท	ผู้รายงาน	รวม	ขาด	หมายเหตุ			
1	ประสิทธิ์พร ศาสนแก้ว		/			หัวหน้างาน			
2	นันทนา บุญเหลือ		/			PC			
3	เกศดา สันทร		/			PC			
4	นันทนา พานศา		/			PC			
5	อัญชลี ศาสนางกูร		/			Si 10			
6	ศุภาภรณ์ ไชยทอง		/			PC			
7	กิตติศา ศมนะ		/			PC			
8	จุฑามาศ ทวีรังษี		/			PC			
9	นันทนา ขาดี		/			PC			
10	ณัฐก		/			PC			
11	สมจิตร		/			PC			
12	กิตติศา ชื่นอารมย์		/			PC			
13	ม่อน เจริญชัย		/			PC			
14	บุญทิพย์ สันตมั่ง		/			PC			
15	อัมมิตา วิเชียร		/			PC			
16	รุ่งอรุณ กิตติพันธ์		/			PC			
17	ธรรมา รัตนโสภา		/			PC			
18	ทศธรณี กาฬรัตน์		/			PC			
19	เรณู ศิริขันธ์		/			PC			
20	นันทนา ศรีขันธ์		/			PC			
21	ศุภา อ่อนประทุม		/			PC			
22	กิตติศา บุญลาภ		/			PC			
23	กนกวรรณ วงศ์ทอง		/			PC			
24	อภิสรา ไชยทอง		/			PC			
25	กัมปิกา เสง		/			PC			
26									
27									
28									
29									
TOTAL						21			

หมายเหตุ: 1. กรุณาระบุ "Head Count # 1" ในช่องหมายเหตุท้ายชื่อบุคลากรที่ทำงานที่นับยอดเป็นอันดับ 1
 2. กรุณาระบุ "Head Count # 2" ในช่องหมายเหตุท้ายชื่อบุคลากรที่ทำงานที่นับยอดเป็นอันดับ 2

ASSEMBLY POINT NAME LIST									
--------------------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--

ASSEMBLY POINT NAME LIST									
ทีมที่	แผนก / หน่วยงาน	Facilities Management	วันที่	9/12/2567					
2	Up Date รายชื่อประจำเดือน ธันวาคม 2567		ผู้รายงาน	สุภา วิมลฤดี					
ลำดับที่	ชื่อ-สกุล/ตำแหน่ง	ประเภท	ผู้รายงาน	รวม	ขาด	หมายเหตุ			
1	สุกัญญา นามะ		/			ร้านอร่อย 1			
2	สาธิตชัย อุ่นใจ		/			ร้านอร่อย 2			
3	เสกสรรค์ อุ่นใจ		/			ร้านอร่อย 2			
4	วรรณดี อุ่นใจ		/			ร้านอร่อย 2			
5	สาธิตชัย อุ่นใจ		/			ร้านอร่อย 3			
6	เสกสรรค์ อุ่นใจ		/			ร้านอร่อย 3			
7	เสกสรรค์ อุ่นใจ		/			ร้านอร่อย 4			
8	เสกสรรค์ อุ่นใจ		/			ร้านอร่อย 4			
9	เสกสรรค์ อุ่นใจ		/			ร้านอร่อย 5			
10	เสกสรรค์ อุ่นใจ		/			ร้านอร่อย 5			
11	เสกสรรค์ อุ่นใจ		/			ร้านอร่อย 5			
12	เสกสรรค์ อุ่นใจ		/			ร้านอร่อย 5			
13	เสกสรรค์ อุ่นใจ		/			ร้านอร่อย 6			
14	เสกสรรค์ อุ่นใจ		/			ร้านอร่อย 6			
15	เสกสรรค์ อุ่นใจ		/			ร้านอร่อย 6			
16	เสกสรรค์ อุ่นใจ		/			ร้านอร่อย 6			
17	เสกสรรค์ อุ่นใจ		/			ร้านอร่อย 6			
18	เสกสรรค์ อุ่นใจ		/			ร้านอร่อย 6			
19	เสกสรรค์ อุ่นใจ		/			ร้านอร่อย 6			
20	เสกสรรค์ อุ่นใจ		/			ร้านอร่อย 6			
21	เสกสรรค์ อุ่นใจ		/			ร้านอร่อย 6			
22	เสกสรรค์ อุ่นใจ		/			ร้านอร่อย 6			
23	เสกสรรค์ อุ่นใจ		/			ร้านอร่อย 6			
24	เสกสรรค์ อุ่นใจ		/			ร้านอร่อย 6			
TOTAL						20			

หมายเหตุ: 1. กรุณาระบุ "Head Count # 1" ในช่องหมายเหตุท้ายชื่อบุคลากรที่ทำงานที่นับยอดเป็นอันดับ 1
 2. กรุณาระบุ "Head Count # 2" ในช่องหมายเหตุท้ายชื่อบุคลากรที่ทำงานที่นับยอดเป็นอันดับ 2

ASSEMBLY POINT NAME LIST									
--------------------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--

รายชื่อบุคลากร

ที่	ชื่อ-สกุล	สังกัด	พนักงาน	กรม.	หมายเหตุ
1					
2					
3					

ASSEMBLY POINT NAME LIST									
ทีมที่	แผนก / หน่วยงาน	Facilities Management	วันที่	9/12/2567					
2	Up Date รายชื่อประจำเดือน ธันวาคม 2567		ผู้รายงาน	สุภา วิมลฤดี					
ลำดับที่	ชื่อ-สกุล/ตำแหน่ง	ประเภท	ผู้รายงาน	รวม	ขาด	หมายเหตุ			
1	พรชราดี วรวิทย์		/			หัวหน้างาน			
2	กัญญา ขาวบ้านกร		/			PC			
3	จิณห์พร วรวิทย์		/			PC			
4	กัญญา ขาวบ้านกร		/			PC			
5	กัญญา ขาวบ้านกร		/			PC			
6	กัญญา ขาวบ้านกร		/			PC			
7	กัญญา ขาวบ้านกร		/			PC			
8	กัญญา ขาวบ้านกร		/			PC			
9	กัญญา ขาวบ้านกร		/			PC			
10	กัญญา ขาวบ้านกร		/			PC			
11	กัญญา ขาวบ้านกร		/			PC			
12	กัญญา ขาวบ้านกร		/			PC			
13	กัญญา ขาวบ้านกร		/			PC			
14	กัญญา ขาวบ้านกร		/			PC			
15	กัญญา ขาวบ้านกร		/			PC			
16	กัญญา ขาวบ้านกร		/			PC			
17	กัญญา ขาวบ้านกร		/			PC			
18	กัญญา ขาวบ้านกร		/			PC			
19	กัญญา ขาวบ้านกร		/			PC			
20	กัญญา ขาวบ้านกร		/			PC			
21	กัญญา ขาวบ้านกร		/			PC			
22	กัญญา ขาวบ้านกร		/			PC			
23	กัญญา ขาวบ้านกร		/			PC			
24	กัญญา ขาวบ้านกร		/			PC			
25	กัญญา ขาวบ้านกร		/			PC			
26	กัญญา ขาวบ้านกร		/			PC			
27	กัญญา ขาวบ้านกร		/			PC			
28	กัญญา ขาวบ้านกร		/			PC			
TOTAL						15			

หมายเหตุ: 1. กรุณาระบุ "Head Count # 1" ในช่องหมายเหตุท้ายชื่อบุคลากรที่ทำงานที่นับยอดเป็นอันดับ 1
 2. กรุณาระบุ "Head Count # 2" ในช่องหมายเหตุท้ายชื่อบุคลากรที่ทำงานที่นับยอดเป็นอันดับ 2

ASSEMBLY POINT NAME LIST									
--------------------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--

รายชื่อบุคลากร

ASSEMBLY POINT NAME LIST									
ทีมที่	แผนก / หน่วยงาน	Facilities Management	วันที่	9/12/2567					
2	Up Date รายชื่อประจำเดือน ธันวาคม 2567		ผู้รายงาน	สุภา วิมลฤดี					
ลำดับที่	ชื่อ-สกุล/ตำแหน่ง	ประเภท	ผู้รายงาน	รวม	ขาด	หมายเหตุ			
1	ดร.ทิพย์ ปุริสชัยกุล		/			091-919-4995			
2	ดร.วันเฉลิม ช่างสร้าง		/			081-375-4881			
3	ดร.พรวิมล เอ็มเอ็ม		/			087-272-5601			
4	ดร.ฉัตรชัย จารุณโรจน์		/			099-465-4940			
5	คุณ ดุสิต บุญธรรม		/			081-377-6353			
6	คุณ นันทนา เพชรรัตน์		/			089-832-9833			
7	คุณ สติศา บางคำ		/			097-536-5569			
8	คุณ นันทนา มณฑา		/			080-450-6417			
9	คุณ สุทธิ สัมพันธ์		/			098-525-9324			
10	คุณ เอกสิทธิ์ กักตักทรัพย์		/			089-240-1651			
11	คุณ อัสสิศา ยศศิริ		/			088-752-1009			
12	คุณ จิตกรรณ ศรีโสมรัตน์		/			090-923-9455			
13	คุณ ณัฐกร ศรีโสภณ		/			086-995-6365			
14	คุณ เจริญพร เลิศชัยกุลพงษ์		/			095-514-9355			
15	คุณ ศิษยา ทุมรี		/			083-338-0799			
16	คุณ ชินกฤต มหาศรัทธา		/			095-737-7297			
17	คุณ วรดา ก้องนาค		/			080-589-3297			
18	คุณ อรุณรัตน์ นิกุล		/			095-592-8908			
19	คุณ กัญญากร เทียนทอง		/			097-307-1297			
20	คุณ ปิยะกร จันทร์พินิจกุล		/			095-2524111			
21									
22									
23									
24									
25									
26									
27									
TOTAL						16			

หมายเหตุ: 1. กรุณาระบุ "Head Count # 1" ในช่องหมายเหตุท้ายชื่อบุคลากรที่ทำงานที่นับยอดเป็นอันดับ 1
 2. กรุณาระบุ "Head Count # 2" ในช่องหมายเหตุท้ายชื่อบุคลากรที่ทำงานที่นับยอดเป็นอันดับ 2

ASSEMBLY POINT NAME LIST									
--------------------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--

รายชื่อบุคลากร

ASSEMBLY POINT NAME LIST

วันที่ 3

แผนก / หน่วยงาน PE-PP MAINTENANCE-ME SITE/ Up Date รายชื่อประจำเดือน พฤศจิกายน 2567

วันที่

ผู้รายงาน

ลำดับที่	ชื่อ-สกุล/ตำแหน่ง (ตำแหน่งในใบเฉพาะหน่วยงานที่ทำงานเป็นปกติ)	ประเภท		จุดรวมผล		หมายเหตุ
		พนักงาน	ผู้ตรวจ	มา	ขาด	
31	คุณลาภย์ กิ่งเรนควม (STATIC/PACKING)	✓		✓		PROTECH 3101/6
32	คุณสุกศรี ธรรมรัตน์ (STATIC/PACKING)	✓		✓		PROTECH
33	คุณเจษฎา วิชาทานนท์ (STATIC/PACKING)	✓		✓		PROTECH
34	คุณเกรียงไกร วิชาทานนท์ (BG/BF)	✓		✓		PROTECH 34
35	คุณณัชชา ม. บก. (HDI/LL)	✓		✓		PROTECH
36	คุณพวงวันดีตา ม. พงษ์สวัสดิ์ (ADMIN)	✓		✓		PROTECH
37	คุณอริยา ฤทธิชัย (CLERK)	✓		✓		VBTEX
38	คุณวรรณวิมล ม. อัมพร (STORE)	✓		✓		KEC
39	คุณบุญชัย ม. ใจนันท (HDI/LL)	✓		✓		KEC
40	คุณบุญชัย ม. วิชาญ (HDI/LL)	✓		✓		KEC
41	คุณกวีระ D. ไชยประไพ (HDI/LL)	✓		✓		KEC
42	คุณสรพรพจน์ D. กัญญา (HDI/LL)	✓		✓		KEC
43	คุณลาภย์ ม. วงษ์รัตน์ (LD/R/PILOT)	✓		✓		KEC
44	คุณสุกศรี D. ธีรศักดิ์ (LD/R/PILOT)	✓		✓		KEC
45	คุณกมลศักดิ์ D. ฐานันท์ (LD/R/PILOT)	✓		✓		KEC 45
46	คุณณัฏฐา D. อรุณรัตน์ (LD/R/PILOT)	✓		✓		KIC
47	คุณกวีระ M. ภาณุ (PP1,2)	✓		✓		KEC
48	คุณกวีระ M. ภาณุ (PP1,2)	✓		✓		KEC
49	คุณกวีระ M. ภาณุ (PP1,2)	✓		✓		KEC 49
50	คุณกวีระ D. ภาณุ (PP1,2)	✓		✓		KEC
51	คุณกวีระ D. ภาณุ (PP1,2)	✓		✓		KEC
52	คุณกวีระ M. ภาณุ (PP1,2)	✓		✓		KEC
53	คุณกวีระ M. ภาณุ (PP1,2)	✓		✓		KEC
54	คุณกวีระ M. ภาณุ (PP1,2)	✓		✓		KEC 54
55	คุณกวีระ M. ภาณุ (PP1,2)	✓		✓		KEC 55
56	คุณกวีระ M. ภาณุ (PP1,2)	✓		✓		KEC
57	คุณกวีระ M. ภาณุ (PP1,2)	✓		✓		KEC
58	คุณกวีระ M. ภาณุ (PP1,2)	✓		✓		KEC 58
59	คุณกวีระ M. ภาณุ (PP1,2)	✓		✓		KEC
60	คุณกวีระ M. ภาณุ (PP1,2)	✓		✓		KEC
TOTAL		5	22	83	7	

หมายเหตุ : 1. กรุณากรอก "Head Count # 1" ในช่องหมายเหตุท้ายชื่อบุคลากรที่ทำงานที่นับยอดเป็นอันดับ 1
 2. กรุณากรอก "Head Count # 2" ในช่องหมายเหตุท้ายชื่อบุคลากรที่ทำงานที่นับยอดเป็นอันดับ 2
 SE-F-0113-Rev.007 (2/4)

ASSEMBLY POINT NAME LIST

วันที่

แผนก / หน่วยงาน TBB-Petro Catalyst Up Date รายชื่อประจำเดือน ธันวาคม 2567

วันที่

ผู้รายงาน

ลำดับที่	ชื่อ-สกุล/ตำแหน่ง (ตำแหน่งในใบเฉพาะหน่วยงานที่ทำงานเป็นปกติ)	ประเภท		จุดรวมผล		หมายเหตุ
		พนักงาน	ผู้ตรวจ	มา	ขาด	
1	ชาญณเรศ เลิศมโน (พี่แตง)	✓		✓		081-9401330
2	วิภาดา ศรีบุญ (วิทย์)	✓		✓		094-8953289
3	สมนิตน์ สงเนย์ (เจตนา)	✓		✓		086-1459853 3101/2
4	ประพัฒน์ กัตติยสุต (หม่อม)	✓		✓		097-0719504
5	เอกสิทธิ์ ปิยะไพร (เอก)	✓		✓		098-9359795 3101/3
6	สรวิศ คำพิลา (อ้อ)	✓		✓		085-4360929
7	พงษ์ศิริ แก้วมุก (เล็ก)	✓		✓		087-6864908
8	วงศ์ธร ภัคศิริ (บอส)	✓		✓		092-5056619
9	ธวัชชัย แก้วก้อง (เดย์)	✓		✓		094-5476077
10	อดิษฐ์ ใจเตี้ย (ตึก)	✓		✓		064-4935449 3101/4
11	สรวิศ บุญศิริ (พี่)	✓		✓		097-1068252 3101/5
12	ธวัชชัย โพธิ์ทอง (บอส)	✓		✓		092-2873559 3101/6
13	ณัฐชนน วัฒนา (พี่)	✓		✓		084-6348866 3101/7
14	กานต์ เป็กรทอง (กาน)	✓		✓		081-8531069 3101/8
15	กรรณ ภูมิพล (หิน)	✓		✓		080-6131958
16	ณัฐชนน วัฒนา (พี่)	✓		✓		092-4975635
17	ณัฐชนน วัฒนา (พี่)	✓		✓		082-8914729
18	ณัฐชนน วัฒนา (พี่)	✓		✓		093-6435723 3101/9
19	ธนพล โพธิ์จันทร์ (โอ)	✓		✓		062-4353188
20	ปรีชา อัครจักร (กอส)	✓		✓		061-1431936 3101/10
21	พิรพัฒน์ บุญหล้า (มิว)	✓		✓		080-2204158
22	ปัทมายุย์ เนตรสง่า (ลูกบ๊อง)	✓		✓		083-5356932
23	สุตา อ่อนสุระ (ดา)	✓		✓		083-1780675
TOTAL		14	9	11	6	

หมายเหตุ : 1. กรุณากรอก "Head Count # 1" ในช่องหมายเหตุท้ายชื่อบุคลากรที่ทำงานที่นับยอดเป็นอันดับ 1
 2. กรุณากรอก "Head Count # 2" ในช่องหมายเหตุท้ายชื่อบุคลากรที่ทำงานที่นับยอดเป็นอันดับ 2

ASSEMBLY POINT NAME LIST

วันที่

แผนก / หน่วยงาน TBB-Petro Catalyst Up Date รายชื่อประจำเดือน ธันวาคม 2567

วันที่

ผู้รายงาน

ลำดับที่	ชื่อ-สกุล/ตำแหน่ง (ตำแหน่งในใบเฉพาะหน่วยงานที่ทำงานเป็นปกติ)	ประเภท		จุดรวมผล		หมายเหตุ
		พนักงาน	ผู้ตรวจ	มา	ขาด	
1	สุนทร เจริญชัย (พี่จิ)	✓		✓		089-2061831 3101/11
2	ไพรัตน์ พริษฐ์ (พี่เล็ก)	✓		✓		084-3883073
3	กิตติ ตั้งใจอ่อน (พี่เชน)	✓		✓		089-8335773
4	เสาวลักษณ์ ศรีโพธิ์ทอง (พี่อ้อ)	✓		✓		092-6495654
5	ณัฏฐา เจริญชัย (พี่แนน)	✓		✓		083-5499365
6	ณัฏฐา เจริญชัย (พี่แนน)	✓		✓		095-9879946 3101/12
7	ศิรินทร์ เจริญชัย (พี่ปอ)	✓		✓		083-6933445
8	ศุภวดี ชีโรธาว (พี่โอ)	✓		✓		097-0199386 3101/13
9	พริษฐ์ ประเสริฐ (พี่ต๋ม)	✓		✓		085-8046347 3101/14
10	ณัฏฐา ประเสริฐ (พี่ต๋ม)	✓		✓		086-3839559 3101/15
11	กรรณ วงศ์มาศิริกุล (พี่เชอรี่)	✓		✓		089-1430942
12	วรรณย์ วรกุล (พี่ด)	✓		✓		089-6917917
13	กมล นงนุช (พี่เต)	✓		✓		086-4952541
14	กมล นงนุช (พี่เต)	✓		✓		089-0109083
15	กมล นงนุช (พี่เต)	✓		✓		087-6282835
16	ณัฏฐา วะไล (พี่เจ)	✓		✓		062-6545945
17	ณัฏฐา วะไล (พี่เจ)	✓		✓		081-6777879
18	สกรรณ ปริวรรตกุล (พี่ก)	✓		✓		085-1491715
19	สุจิตาญจน์ นครเขตต์ (พี่)	✓		✓		096-8293302
TOTAL		19	0	19		

หมายเหตุ : 1. กรุณากรอก "Head Count # 1" ในช่องหมายเหตุท้ายชื่อบุคลากรที่ทำงานที่นับยอดเป็นอันดับ 1
 2. กรุณากรอก "Head Count # 2" ในช่องหมายเหตุท้ายชื่อบุคลากรที่ทำงานที่นับยอดเป็นอันดับ 2
 SE-F-0113-Rev.007 (1/2)

ASSEMBLY POINT NAME LIST

วันที่

แผนก / หน่วยงาน TBB-Petro Catalyst Up Date รายชื่อประจำเดือน ธันวาคม 2567

วันที่

ผู้รายงาน

ลำดับที่	ชื่อ-สกุล	สังกัด	จุดรวมผล		หมายเหตุ
			พนักงาน	ผู้ตรวจ	
1	ปรีดา เลิศบรรณกุล	Focus Improvement	✓		094-2926639 3101/16
2	ปรีดา เลิศบรรณกุล	Focus Improvement	✓		
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
TOTAL			1		

หมายเหตุ : กรุณากรอกชื่อบุคลากรเกินกว่าแบบฟอร์ม ให้ทำเป็นเอกสารแนบมา

วิธีปฏิบัติงาน Head Count

- จุดรวมผล ในช่องของ "มา" หมายถึง พนักงานหรือผู้ปฏิบัติงานที่เข้าทำงานในวันนั้น
- จุดรวมผล ในช่องของ "ขาด" หมายถึง พนักงานหรือผู้ปฏิบัติงานที่ไม่เข้าทำงานในวันนั้น แต่ต้องนับในช่อง "ขาด"
- ช่อง "หมายเหตุ" ให้ระบุพนักงานหรือผู้ปฏิบัติงานที่เข้าทำงานในวันนั้น แต่ไม่เข้าทำงานหรือผู้ปฏิบัติงานที่ไม่เข้าทำงานในวันนั้น
- ช่อง "Total" เป็นผลรวมของค่าเข้าทำงานและค่าขาดงานในวันนั้น แต่ถ้าพนักงานหรือผู้ปฏิบัติงานที่ไม่เข้าทำงานในวันนั้น
- รายชื่อบุคลากรเกินกว่าแบบฟอร์ม ให้กรอกชื่อบุคลากรที่เข้าทำงานในวันนั้น โดยไม่ต้องกรอกชื่อบุคลากรที่ไม่เข้าทำงานในวันนั้น

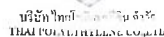
Assembly point name list (SE-F-0113) ณ จุดรวมผลในวันจันทร์ที่ 14 ธันวาคม 2567, ฝ่ายผลิต, แผนกผลิต, แผนกผลิต, แผนกผลิต, แผนกผลิต

ASSEMBLY POINT NAME LIST	
1	Assembly Point 1
2	Assembly Point 2
3	Assembly Point 3
4	Assembly Point 4
5	Assembly Point 5
6	Assembly Point 6
7	Assembly Point 7
8	Assembly Point 8
9	Assembly Point 9
10	Assembly Point 10
11	Assembly Point 11
12	Assembly Point 12
13	Assembly Point 13
14	Assembly Point 14
15	Assembly Point 15
16	Assembly Point 16
17	Assembly Point 17
18	Assembly Point 18
19	Assembly Point 19
20	Assembly Point 20
21	Assembly Point 21
22	Assembly Point 22
23	Assembly Point 23
24	Assembly Point 24
25	Assembly Point 25
26	Assembly Point 26
27	Assembly Point 27
28	Assembly Point 28
29	Assembly Point 29
30	Assembly Point 30
31	Assembly Point 31
32	Assembly Point 32
33	Assembly Point 33
34	Assembly Point 34
35	Assembly Point 35
36	Assembly Point 36
37	Assembly Point 37
38	Assembly Point 38
39	Assembly Point 39
40	Assembly Point 40
41	Assembly Point 41
42	Assembly Point 42
43	Assembly Point 43
44	Assembly Point 44
45	Assembly Point 45
46	Assembly Point 46
47	Assembly Point 47
48	Assembly Point 48
49	Assembly Point 49
50	Assembly Point 50
51	Assembly Point 51
52	Assembly Point 52
53	Assembly Point 53
54	Assembly Point 54
55	Assembly Point 55
56	Assembly Point 56
57	Assembly Point 57
58	Assembly Point 58
59	Assembly Point 59
60	Assembly Point 60
61	Assembly Point 61
62	Assembly Point 62
63	Assembly Point 63
64	Assembly Point 64
65	Assembly Point 65
66	Assembly Point 66
67	Assembly Point 67
68	Assembly Point 68
69	Assembly Point 69
70	Assembly Point 70
71	Assembly Point 71
72	Assembly Point 72
73	Assembly Point 73
74	Assembly Point 74
75	Assembly Point 75
76	Assembly Point 76
77	Assembly Point 77
78	Assembly Point 78
79	Assembly Point 79
80	Assembly Point 80
81	Assembly Point 81
82	Assembly Point 82
83	Assembly Point 83
84	Assembly Point 84
85	Assembly Point 85
86	Assembly Point 86
87	Assembly Point 87
88	Assembly Point 88
89	Assembly Point 89
90	Assembly Point 90
91	Assembly Point 91
92	Assembly Point 92
93	Assembly Point 93
94	Assembly Point 94
95	Assembly Point 95
96	Assembly Point 96
97	Assembly Point 97
98	Assembly Point 98
99	Assembly Point 99
100	Assembly Point 100

วันที่ ๑/๑๒
ผู้รายงาน อุดม เจริญผล

TOTAL

SE-F-0113-Rev.007 (1/2)



ASSEMBLY POINT NAME LIST	
--------------------------	--

ผู้รายงาน

TOTAL

SE-F-0113-Rev.007 (1/2)

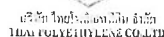


ASSEMBLY POINT NAME LIST

วันที่
ผู้รายงาน

TOTAL

SE-F-0113-Rev.007 (1/2)

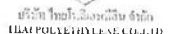


ASSEMBLY POINT NAME LIST	
1	Assembly Point Name
2	Assembly Point Name
3	Assembly Point Name
4	Assembly Point Name
5	Assembly Point Name
6	Assembly Point Name
7	Assembly Point Name
8	Assembly Point Name
9	Assembly Point Name
10	Assembly Point Name
11	Assembly Point Name
12	Assembly Point Name
13	Assembly Point Name
14	Assembly Point Name
15	Assembly Point Name
16	Assembly Point Name
17	Assembly Point Name
18	Assembly Point Name
19	Assembly Point Name
20	Assembly Point Name
21	Assembly Point Name
22	Assembly Point Name
23	Assembly Point Name
24	Assembly Point Name
25	Assembly Point Name
26	Assembly Point Name
27	Assembly Point Name
28	Assembly Point Name
29	Assembly Point Name
30	Assembly Point Name
31	Assembly Point Name
32	Assembly Point Name
33	Assembly Point Name
34	Assembly Point Name
35	Assembly Point Name
36	Assembly Point Name
37	Assembly Point Name
38	Assembly Point Name
39	Assembly Point Name
40	Assembly Point Name
41	Assembly Point Name
42	Assembly Point Name
43	Assembly Point Name
44	Assembly Point Name
45	Assembly Point Name
46	Assembly Point Name
47	Assembly Point Name
48	Assembly Point Name
49	Assembly Point Name
50	Assembly Point Name
51	Assembly Point Name
52	Assembly Point Name
53	Assembly Point Name
54	Assembly Point Name
55	Assembly Point Name
56	Assembly Point Name
57	Assembly Point Name
58	Assembly Point Name
59	Assembly Point Name
60	Assembly Point Name
61	Assembly Point Name
62	Assembly Point Name
63	Assembly Point Name
64	Assembly Point Name
65	Assembly Point Name
66	Assembly Point Name
67	Assembly Point Name
68	Assembly Point Name
69	Assembly Point Name
70	Assembly Point Name
71	Assembly Point Name
72	Assembly Point Name
73	Assembly Point Name
74	Assembly Point Name
75	Assembly Point Name
76	Assembly Point Name
77	Assembly Point Name
78	Assembly Point Name
79	Assembly Point Name
80	Assembly Point Name
81	Assembly Point Name
82	Assembly Point Name
83	Assembly Point Name
84	Assembly Point Name
85	Assembly Point Name
86	Assembly Point Name
87	Assembly Point Name
88	Assembly Point Name
89	Assembly Point Name
90	Assembly Point Name
91	Assembly Point Name
92	Assembly Point Name
93	Assembly Point Name
94	Assembly Point Name
95	Assembly Point Name
96	Assembly Point Name
97	Assembly Point Name
98	Assembly Point Name
99	Assembly Point Name
100	Assembly Point Name

រ៉ាតី
 ជួរការងារ

TOTAL

SE-E-0113-Rev. 07/1/2



ASSEMBLY POINT NAME LIST

วันที่ 3

แผนก / หน่วยงาน Control, Calibration & Metering Service SITE#1
Up Date รายชื่อประจำเดือน พฤษภาคม 2567

วันที่
ผู้รายงาน

ลำดับที่	ชื่อ-สกุล/ตำแหน่ง	ประเภท	จุดรวมผล	หมายเหตุ
(ตำแหน่งที่ใช้เฉพาะหน่วยงานที่ทำงานเป็นกะ)	พนักงาน	ผู้รับชม	มา	ขาด
1	คุณวราณี ศรีหุต (CAI)	✓	✓	CAI, TECH
2	คุณวราณี M สติ (LAB/OSBL)	✓	✓	FLOW LAB
3	คุณภาวิณี M บุญศรี (LAB/OSBL)	✓	✓	FLOW LAB
4	คุณวราณี M แห่งนาชัย (LAB/OSBL)	✓	✓	FLOW LAB ๑
5	คุณวราณี M ชื่นศักดิ์ (LAB/OSBL)	✓	✓	FLOW LAB ๑
6	คุณวราณี M ชื่นศักดิ์	✓	✓	
7	คุณวราณี M ชื่นศักดิ์	✓	✓	
8	คุณวราณี M ชื่นศักดิ์	✓	✓	
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
TOTAL		4	0	6

หมายเหตุ : 1. คุณวราณี "Head Count # 1" ในช่องหมายเหตุรายชื่อบุคคลที่ทำงานที่นับยอดเป็นอันดับ 1
: 2. คุณวราณี "Head Count # 2" ในช่องหมายเหตุรายชื่อบุคคลที่ทำงานที่นับยอดเป็นอันดับ 2
SE-F-0113-Rev.007 (1/2)

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD

ASSEMBLY POINT NAME LIST

วันที่ 3

แผนก / หน่วยงาน PE-PP MAINTENANCE-EE SITE#1
Up Date รายชื่อประจำเดือน ธันวาคม 2567

วันที่
ผู้รายงาน

ลำดับที่	ชื่อ-สกุล/ตำแหน่ง	ประเภท	จุดรวมผล	หมายเหตุ
(ตำแหน่งที่ใช้เฉพาะหน่วยงานที่ทำงานเป็นกะ)	พนักงาน	ผู้รับชม	มา	ขาด
1	คุณวราณี ชื่นศักดิ์ (EE POLY)	✓	✓	SEC. MG. EE POLYMER#1
2	คุณวราณี ชื่นศักดิ์ (EE#1)	✓	✓	SEC. MG. EE POLYMER#1
3	คุณวราณี ชื่นศักดิ์ (EE ENG)	✓	✓	EE SENIOR ENG
4	คุณวราณี ชื่นศักดิ์ (EE ENG)	✓	✓	EE SENIOR ENG
5	คุณวราณี ชื่นศักดิ์ (EE ENG)	✓	✓	EE ENG
6	คุณวราณี ชื่นศักดิ์ (HDI/LL)	✓	✓	EE TECH#1
7	คุณวราณี ชื่นศักดิ์ (HDI/LL)	✓	✓	EE TECH#1
8	คุณวราณี ชื่นศักดิ์ (HDI/LL)	✓	✓	EE TECH#1
9	คุณวราณี ชื่นศักดิ์ (HDI/LL)	✓	✓	EE ENG
10	คุณวราณี ชื่นศักดิ์ (HDI/LL)	✓	✓	EE TECH#1
11	คุณวราณี ชื่นศักดิ์ (HDI/LL)	✓	✓	EE TECH#1
12	คุณวราณี ชื่นศักดิ์ (HDI/LL)	✓	✓	EE TECH#1
13	คุณวราณี ชื่นศักดิ์ (LD/CAT)	✓	✓	EE TECH#1
14	คุณวราณี ชื่นศักดิ์ (LD/CAT)	✓	✓	EE TECH#1
15	คุณวราณี ชื่นศักดิ์ (LD/CAT)	✓	✓	EE TECH#1
16	คุณวราณี ชื่นศักดิ์ (LD/CAT)	✓	✓	EE ENG#1
17	คุณวราณี ชื่นศักดิ์ (LD/CAT)	✓	✓	EE TECH#1
18	คุณวราณี ชื่นศักดิ์ (LD/CAT)	✓	✓	EE TECH#1
19	คุณวราณี ชื่นศักดิ์ (LD/CAT)	✓	✓	EE TECH#1
20	คุณวราณี ชื่นศักดิ์ (LD/CAT)	✓	✓	EE TECH#1
21	คุณวราณี ชื่นศักดิ์ (LD/CAT)	✓	✓	EE TECH#1
22	คุณวราณี ชื่นศักดิ์ (PP1,2)	✓	✓	EE ENG
23	คุณวราณี ชื่นศักดิ์ (PP1,2)	✓	✓	EE TECH#1
24	คุณวราณี ชื่นศักดิ์ (PP1,2)	✓	✓	EE TECH#1
25	คุณวราณี ชื่นศักดิ์ (PP1,2)	✓	✓	EE TECH#1
26	คุณวราณี ชื่นศักดิ์ (PP1,2)	✓	✓	EE ENG
27	คุณวราณี ชื่นศักดิ์ (PP1,2)	✓	✓	EE TECH#1
28	คุณวราณี ชื่นศักดิ์ (PP1,2)	✓	✓	EE TECH#1
29	คุณวราณี ชื่นศักดิ์ (PP1,2)	✓	✓	EE TECH#1
30	คุณวราณี ชื่นศักดิ์ (DG/PP#1)	✓	✓	EE ENG
TOTAL		24	0	17

หมายเหตุ : 1. คุณวราณี "Head Count # 1" ในช่องหมายเหตุรายชื่อบุคคลที่ทำงานที่นับยอดเป็นอันดับ 1
: 2. คุณวราณี "Head Count # 2" ในช่องหมายเหตุรายชื่อบุคคลที่ทำงานที่นับยอดเป็นอันดับ 2
SE-F-0113-Rev.007 (1/3)

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD

ASSEMBLY POINT NAME LIST

วันที่ 3

แผนก / หน่วยงาน PE-PP MAINTENANCE-EE SITE#1
Up Date รายชื่อประจำเดือน พฤษภาคม 2567

วันที่
ผู้รายงาน

ลำดับที่	ชื่อ-สกุล/ตำแหน่ง	ประเภท	จุดรวมผล	หมายเหตุ
(ตำแหน่งที่ใช้เฉพาะหน่วยงานที่ทำงานเป็นกะ)	พนักงาน	ผู้รับชม	มา	ขาด
31	คุณวราณี ชื่นศักดิ์ (LAB/OSBL)	✓	✓	EE ENG
32	คุณวราณี ชื่นศักดิ์ (LAB/OSBL)	✓	✓	EE TECH#1
33	คุณวราณี ชื่นศักดิ์ (LAB/OSBL)	✓	✓	EE TECH#1
34	คุณวราณี ชื่นศักดิ์ (LAB/OSBL)	✓	✓	EE TECH#1
35	คุณวราณี ชื่นศักดิ์ (ANALYST/INTER)	✓	✓	EE TECH#1
36	คุณวราณี ชื่นศักดิ์ (BG/BF#1)	✓	✓	PROTECH
37	คุณวราณี ชื่นศักดิ์ (BG/BF-C) กะ	✓	✓	PROTECH
38	คุณวราณี ชื่นศักดิ์ (IE TOOL)	✓	✓	PROTECH
39	คุณวราณี ชื่นศักดิ์ (EE OSBL)	✓	✓	PROTECH
40	คุณวราณี ชื่นศักดิ์ (EE OSBL)	✓	✓	PROTECH
41	คุณวราณี ชื่นศักดิ์ (EE OSBL)	✓	✓	PROTECH
42	คุณวราณี ชื่นศักดิ์ (EE OSBL)	✓	✓	PROTECH
43	คุณวราณี ชื่นศักดิ์ (UG-A IE) กะ	✓	✓	PROTECH
44	คุณวราณี ชื่นศักดิ์ (CLERK)	✓	✓	VERTEX
45	คุณวราณี ชื่นศักดิ์ (HDI/LL IE)	✓	✓	VERTEX
46	คุณวราณี ชื่นศักดิ์ (HDI/LL IE)	✓	✓	VERTEX
47	คุณวราณี ชื่นศักดิ์ (HDI/LL EE)	✓	✓	VERTEX
48	คุณวราณี ชื่นศักดิ์ (HDI/LL EE)	✓	✓	VERTEX
49	คุณวราณี ชื่นศักดิ์ (LD/CAT IE)	✓	✓	VERTEX
50	คุณวราณี ชื่นศักดิ์ (LD/CAT IE)	✓	✓	VERTEX
51	คุณวราณี ชื่นศักดิ์ (LD/CAT EE)	✓	✓	VERTEX
52	คุณวราณี ชื่นศักดิ์ (LD/CAT EE)	✓	✓	VERTEX
53	คุณวราณี ชื่นศักดิ์ (PP1,2 IE)	✓	✓	VERTEX
54	คุณวราณี ชื่นศักดิ์ (PP1,2 IE)	✓	✓	VERTEX
55	คุณวราณี ชื่นศักดิ์ (PP1,2 EE)	✓	✓	VERTEX
56	คุณวราณี ชื่นศักดิ์ (PP1,2 EE)	✓	✓	VERTEX
57	คุณวราณี ชื่นศักดิ์ (PP1,2 EE)	✓	✓	VERTEX
58	คุณวราณี ชื่นศักดิ์ (BG-B IE) กะ	✓	✓	VERTEX
59	คุณวราณี ชื่นศักดิ์ (BG/BF#1 IE)	✓	✓	VERTEX
60	คุณวราณี ชื่นศักดิ์ (BG/BF#1 EE)	✓	✓	VERTEX
TOTAL		33	17	13

หมายเหตุ : 1. คุณวราณี "Head Count # 1" ในช่องหมายเหตุรายชื่อบุคคลที่ทำงานที่นับยอดเป็นอันดับ 1
: 2. คุณวราณี "Head Count # 2" ในช่องหมายเหตุรายชื่อบุคคลที่ทำงานที่นับยอดเป็นอันดับ 2
SE-F-0113-Rev.007 (2/3)

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD

ASSEMBLY POINT NAME LIST

วันที่ 4

แผนก / หน่วยงาน BG1
Up Date รายชื่อประจำเดือน ธันวาคม 2567

วันที่ 09/12/67
ผู้รายงาน

ลำดับที่	ชื่อ-สกุล/ตำแหน่ง	ประเภท	จุดรวมผล	หมายเหตุ
(ตำแหน่งที่ใช้เฉพาะหน่วยงานที่ทำงานเป็นกะ)	พนักงาน	ผู้รับชม	มา	ขาด
1	คุณวราณี ชื่นศักดิ์	✓	✓	
2	คุณวราณี ชื่นศักดิ์	✓	✓	
3	คุณวราณี ชื่นศักดิ์	✓	✓	
4	คุณวราณี ชื่นศักดิ์	✓	✓	
5	คุณวราณี ชื่นศักดิ์	✓	✓	
6	คุณวราณี ชื่นศักดิ์	✓	✓	
7	คุณวราณี ชื่นศักดิ์	✓	✓	
8	คุณวราณี ชื่นศักดิ์	✓	✓	
9	คุณวราณี ชื่นศักดิ์	✓	✓	
10	คุณวราณี ชื่นศักดิ์	✓	✓	
11	คุณวราณี ชื่นศักดิ์	✓	✓	
12	คุณวราณี ชื่นศักดิ์	✓	✓	
13	คุณวราณี ชื่นศักดิ์	✓	✓	
14	คุณวราณี ชื่นศักดิ์	✓	✓	
15	คุณวราณี ชื่นศักดิ์	✓	✓	
16	คุณวราณี ชื่นศักดิ์	✓	✓	
17	คุณวราณี ชื่นศักดิ์	✓	✓	
18	คุณวราณี ชื่นศักดิ์	✓	✓	
19	คุณวราณี ชื่นศักดิ์	✓	✓	
20	คุณวราณี ชื่นศักดิ์	✓	✓	
21	คุณวราณี ชื่นศักดิ์	✓	✓	
22	คุณวราณี ชื่นศักดิ์	✓	✓	
23	คุณวราณี ชื่นศักดิ์	✓	✓	
TOTAL		4	14	1

หมายเหตุ : 1. คุณวราณี "Head Count # 1" ในช่องหมายเหตุรายชื่อบุคคลที่ทำงานที่นับยอดเป็นอันดับ 1
: 2. คุณวราณี "Head Count # 2" ในช่องหมายเหตุรายชื่อบุคคลที่ทำงานที่นับยอดเป็นอันดับ 2
SE-F-0113-Rev.007 (1/2)

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD

ASSEMBLY POINT NAME LIST		
<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; text-align: center;"> </div>	แผนก / หน่วยงาน Logistics Up Date วันที่ออกระเบียบ <u>สิบเก้าตุล</u>	วันที่ <u>09/12/2024</u> ผู้รายงาน <u>สิบเอก</u>

ลำดับที่	ชื่อ-สกุลตำแหน่ง (ถ้าไม่เข้าให้ใช้เฉพาะหน่วยงานที่ทำงานเป็นกะ)	ประเภท		ดูรวมทุก		หมายเหตุ
		พนักงาน	ผู้รับแทน	มา	ขาด	
1	สีทาพัฒน์ เกษิณอรรณพ	✓			✓	EC
2	พัชรพล พงศ์เผ่าไทย	✓			✓	Site 10
3	บรรเจิด เวทสูงเนิน	✓			✓	Site 10
4	ดวงมณเฑ เวียงดี	✓			✓	EC
5	ชกรวิทย์ จาตุทัตครานนท์	✓		✓		
6	วรากร พิมพ์นาค	✓		✓		
7	บุญประเสริฐ นิยมไทย	✓		✓		
8	เทพฤทธิ์ เขมสิริเกษม	✓		✓		
9	รุจิพร กิปปทอง	✓		✓		
10	พัชรุณินันท์ สายธารธรรม	✓		✓		
11	ชวมนกร สุวรรณเขต	✓		✓		
12	สุกัญญา น้ากระโทก	✓		✓		
13	ธวัชรัตน์ บัวลพ	✓		✓		
14	จิราวัฒน์ วงศ์แก้ว	✓		✓		
15	กมลณัฏธ์ ก่อเกิด		✓		✓	
16	นพทศุ ถิ่นเขียว		✓		✓	
17	พรภิเษกสิทธิ์ วรรณสำเริง	✓		✓		
18	ปิยวัฒน์ แก่นแก้ว	✓		✓		
19	อริสรา ขุติวรรณ				✓	SA
20	วิภาภัตติรา นามะเน็ม	✓		✓		
21	กนกภญา เปี่ยมวิญญาดิ	✓		✓		
22	เดชวิทย์ สุกฤ			✓		Head Count #1
23	วิริมา นวลจันทร์	✓		✓		
24	โยธิตา บุญไทย	✓		✓		
25	พัชรุภา เดชขุม		✓	✓		
26	พัชรทิพร ปิ่นเกษ		✓	✓		
27	สุพัตรา ทับทิม		✓	✓		
28	อุษณา กษตาร		✓	✓		
29	กมลณัฏธ์ มูลทอง		✓	✓		
30	จุติกาญจน์ วงศ์สุธา		✓	✓		
TOTAL		22	8	23	7	

หมายเหตุ : 1. กรุณาระบุ "Head Count # 1" ในช่องหมายเหตุสุดท้ายของบุคคลที่ทำหน้าที่นับยอดเป็นอันดับ 1

บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

ASSEMBLY POINT NAME LIST			
<div style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> ทีมที่ 4 </div>	แผนก / หน่วยงาน	<i>Packing 1 / Bagging 2</i>	วันที่ <i>๑ - 12 - 67</i>
Up Date		รายชื่อประจำชั้ลคัน	ผู้รายงาน <i>Q.L.S.C</i>

ลำดับที่	ชื่อ-สกุลตำแหน่ง (ถ้าแหล่งให้ใช้เฉพาะหน่วยงานที่ทำงานเป็นกะ)	ประเภท		จุดรวมพล		หมายเหตุ
		พนักงาน	ผู้รับเหมา	มา	ขาด	
1	นายธนธาดา แก้วก้อย	✓		✓		
2	นายมาโนช แชนนิง	✓		✓		
3	นายสุพรรณิศา ดานะชัย		✓	✓		
4	นายพิพัฒน์ หิตะนิยม		✓	✓		
5	นายอาทิตย์ คำประสิทธิ์		✓	✓		
6	นายอนุวัตร อนันท์พิพัฒน์		✓	✓		
7	นางสาว พิชัยนาถ ออยฟ้า		✓	✓		
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						
TOTAL		2	5	7	-	

หมายเหตุ : 1. กรุณาระบุ "Head Count # 1" ในช่องขนาดเหตุท้ายชื่อกลุ่มที่ทำหน้าที่นับยอดเป็นอันดับ 1

: 2. กฎการระบุ "Head Count # 2" ในช่องหมายเหตุท้ายชื่อบุคคลที่ทำหน้าที่นับยอดเป็นอันดับ 2

SE-F-0113-Rev.007 (1/2)

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

ASSEMBLY POINT NAME LIST			
วันที่ A	เลขบอ / ทบขบงาน	ทบขบงาน	วันที่ 09/12/2567
	Up Date รายชื่อประจำเดือน	จำนวนคน	ผู้รายงาน 811111 0000

ลำดับที่	ชื่อ-สกุล/ตำแหน่ง (ตำแหน่งที่รับผิดชอบหน้าที่งานเป็นcte)	ประเภท		จำนวนเพศ		หมายเหตุ
		พนักงาน	ผู้รับเหมา	มา	ขาด	
1	นายทินกร สิริเดชเวียกุล	/		/		
2	นายกิตติศักดิ์ ดอนน้ำเย็น	/		/		
3	นาย ปฐมึง หนองกลาง		/	/		
4	นาย ประทีป หนองกลาง		/	/		
5	นาย นามะ ก้านแก้ว		/	/		
6	นาย ชาร์วิท ธิลา		/	/		
7	นาย สุทธิบง บางทราย		/	/		
8	นส.ธีรารณ นามพันธ์		/	/		
9	นาย ตศดา พุทธวงษ์		/	/		
10	นาย ศิวิศักดิ์ ตูจงษ์		/	/		
11	นายดิเรก ธิประ โคน		/	/		
12	นาย ชูเกียรติ ไชยอินปัน		/	/		
13	นาย พงษ์ชัย สวรรณ		/	/		
14	นาย สุวัตร ชัยชัยชอบ		/	/		
15	นาย ประมุข กุศลประโคน		/	/		
16	นาย เวช ภูเขียว		/	/		
17	นส.ทองสุข ณะนะ		/	/		
18	นส.ระพีวัน เพ็ธราช		/	/		
19	นส.เทียนศรี บุญชอบ		/	/		
20	นส.ธนัชชา ทองแก้ว		/	/		
21	นส.สุภาณี นาคประสาธ		/	/		
22	นส.กุลเกียรติ ชันทรไพ		/	/		
23	นายสุพรรณ วงศ์ดีดอน		/	/		
24	นายสมฤต ธิลา		/	/		
25	นาย อนุชิต ธิลา	/		/		
26						
27						
28						
29						
30						
TOTAL		3	22	25	—	
		95				

หมายเหตุ : 1. กรณารับ "Head Count # 1" ในช่องหมายเหตุท้ายข้อมูลกรณีที่เจ้าหน้าที่นับยอดเป็นอันดับ 1

2. การประเมิน "Head Count # 2" ในช่องหมายเลขท้ายชื่อบุคคลที่ทำหน้าที่นับยอดเป็นอันดับ 2

SE-F-0113-Rev.007 (1/2)

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

ASSEMBLY POINT NAME LIST		
ทีมที่ _____	แผนก/หน่วยงาน <u>QA & QC อาคารประกวด Site 1</u> Up Date รายชื่อประธาน _____	วันที่ _____ ผู้รายงาน _____

ลำดับที่	ชื่อ-สกุลตำแหน่ง (ถ้าท่านแจ้งให้ใช้เฉพาะหน่วยงานที่ท่านเป็นตะ)	ประเภท		สุรวมผล		หมายเหตุ
		พนักงาน	ผู้รับเหมา	มา	ขาด	
1	คุณกรรณิการ์ กอบบุษ	/		✓		
2	คุณพริน เนาชาอุปถ์	/		✓		
3	คุณชระภท พงษ์ธีรพร	/		✓		
4	คุณเชิญชนก พงศ์กุล	/		✓		
5	คุณปรีชาบุษ เกื้ออนพวด	/		✓		
6	คุณทิพย์พรวรรณ ชูวรรณสวัสดิ์	/		✓		
7	คุณรุ่งทิพย์ เลิศนันท	/			✓	ลา
8	คุณสายชนิ พนาพร	/		✓		
9	คุณกนกนัทธ์ ตะวีโย	/			✓	on duty
10	คุณวันวิภา ธิกุล	/		✓		
11	คุณจิรต์พทา วิริยะนันพวงษ์	/		✓		
12	คุณบุษฉิ แพนวงษ์		/	✓		
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						
TOTAL		12	1	11	2	

หมายเหตุ : 1. กวณาระบุ "Head Count # 1" ในช่องหมายเหตุท้ายชื่อบุคคลที่ทำหน้าที่นับยอดเป็นอันดับ 1

2. กรุณาระบุ "Head Count # 2" ในช่องหมายเลขท้ายชื่อบุคคลที่ทำหน้าที่นับยอดเป็นอันดับ 2

SE-I-0113-Rev.007 (1/2)

บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD

ASSEMBLY POINT NAME LIST						
วันที่ 9/12/17		แผนก / หน่วยงาน Research Management & Administration		วันที่ 9/12/17		
Update รายชื่อประจำเดือน ธันวาคม 2567				ผู้รายงาน ส.พ.		
ลำดับที่	ชื่อ-สกุลตำแหน่ง (ตำแหน่งที่ใช้เฉพาะหน่วยงานที่ทำงานเป็นกะ)	ประเภท	ผู้รับแทน	รวม	ขาด	หมายเหตุ
1	สุวิทย์ จันทร์ดี	/			✓	095-2465365 095-51249-เชอริ
2	อัครวิทย์ อัครวิทย์	/			✓	094-9956419 094-9956419
3	กรรณเจษยา ทวีพรภูริพงศ์	/		✓		065-6495616 065-6495616
4	ณนทชัย อังคิลาชัย	/		✓		083-5365424 083-5365424
5	ระพี ประสพสุวรรณ์	/		✓		095-4272424 095-4272424
6	พันธุ์ดา เสงี่ยมศิริ	/			✓	086-8412843 086-8412843
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						
TOTAL		6	0	3	5	

หมายเหตุ: 1. กรุณาระบุ "Head Count # 1" ในช่องหมายเหตุที่เกี่ยวข้องบุคคลที่ทำงานที่นับยอดเป็นอันดับ 1
 2. กรุณาระบุ "Head Count # 2" ในช่องหมายเหตุที่เกี่ยวข้องบุคคลที่ทำงานที่นับยอดเป็นอันดับ 2
 SE-F-0113-Rev.007 (1/2)

ASSEMBLY POINT NAME LIST						
วันที่ 9/12/2567		แผนก / หน่วยงาน QC-Role		วันที่ 9/12/2567		
Up Date รายชื่อประจำเดือน ธันวาคม 2567				ผู้รายงาน วิรัช ทรัพย์ชุม		
ลำดับที่	ชื่อ-สกุลตำแหน่ง (ตำแหน่งที่ใช้เฉพาะหน่วยงานที่ทำงานเป็นกะ)	ประเภท	ผู้รับแทน	รวม	ขาด	หมายเหตุ
1	วิรัช ทรัพย์ชุม	/			✓	061-4212722
2	วิรัช ทรัพย์ชุม	/			✓	080-1692619
3	กฤษณ์ ทรัพย์ชุม	/			✓	091-8546141
4	วชิระ ทรัพย์ชุม	/			✓	062-6945120
5	กฤษณ์ ทรัพย์ชุม	/			✓	096-8280864
6	ธนวิทย์ ทรัพย์ชุม	/			✓	083-9077639
7	สาวิตรี ทรัพย์ชุม	/			✓	082-012-2677003
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						
TOTAL		3	4	7		

หมายเหตุ: 1. กรุณาระบุ "Head Count # 1" ในช่องหมายเหตุที่เกี่ยวข้องบุคคลที่ทำงานที่นับยอดเป็นอันดับ 1
 2. กรุณาระบุ "Head Count # 2" ในช่องหมายเหตุที่เกี่ยวข้องบุคคลที่ทำงานที่นับยอดเป็นอันดับ 2
 SE-F-0113-Rev.007 (1/2)



INTERNAL

ASSEMBLY POINT NAME LIST						
วันที่ 9 ธันวาคม 2567		แผนก / หน่วยงาน SM&SD		วันที่ 9 ธันวาคม 2567		
Up Date รายชื่อประจำเดือน ธันวาคม 2567				ผู้รายงาน		
ลำดับที่	ชื่อ-สกุลตำแหน่ง (ตำแหน่งที่ใช้เฉพาะหน่วยงานที่ทำงานเป็นกะ)	ประเภท	ผู้รับแทน	รวม	ขาด	หมายเหตุ
1	สมิทธิพร เสงี่ยมศิริ	✓		✓		
2	อัครวิทย์ อัครวิทย์	✓		✓		
3	กรรณเจษยา ทวีพรภูริพงศ์	✓		✓		
4	ณนทชัย อังคิลาชัย	✓		✓		
5	ระพี ประสพสุวรรณ์	✓		✓		
6	พันธุ์ดา เสงี่ยมศิริ	✓		✓		
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
TOTAL		5	1	4	2	

หมายเหตุ: 1. กรุณาระบุ "Head Count # 1" ในช่องหมายเหตุที่เกี่ยวข้องบุคคลที่ทำงานที่นับยอดเป็นอันดับ 1
 2. กรุณาระบุ "Head Count # 2" ในช่องหมายเหตุที่เกี่ยวข้องบุคคลที่ทำงานที่นับยอดเป็นอันดับ 2
 SE-F-0113-Rev.007 (1/2)

ASSEMBLY POINT NAME LIST						
วันที่ 09/12/67		แผนก / หน่วยงาน LDPE		วันที่ 09/12/67		
Up Date รายชื่อประจำเดือน ธันวาคม 2567				ผู้รายงาน นพดล ทรัพย์ชุม		
ลำดับที่	ชื่อ-สกุลตำแหน่ง (ตำแหน่งที่ใช้เฉพาะหน่วยงานที่ทำงานเป็นกะ)	ประเภท	ผู้รับแทน	รวม	ขาด	หมายเหตุ
1	วิรัช ทรัพย์ชุม	✓		✓		
2	อัครวิทย์ อัครวิทย์	✓		✓		
3	กรรณเจษยา ทวีพรภูริพงศ์	✓		✓		
4	ณนทชัย อังคิลาชัย	✓		✓		
5	ระพี ประสพสุวรรณ์	✓		✓		
6	พันธุ์ดา เสงี่ยมศิริ	✓		✓		
7	สมิทธิพร เสงี่ยมศิริ	✓		✓		
8	อัครวิทย์ อัครวิทย์	✓		✓		
9	กรรณเจษยา ทวีพรภูริพงศ์	✓		✓		
10	ณนทชัย อังคิลาชัย	✓		✓		
11	ระพี ประสพสุวรรณ์	✓		✓		
12	พันธุ์ดา เสงี่ยมศิริ	✓		✓		
13	สมิทธิพร เสงี่ยมศิริ	✓		✓		
14	อัครวิทย์ อัครวิทย์	✓		✓		
15	กรรณเจษยา ทวีพรภูริพงศ์	✓		✓		
16	ณนทชัย อังคิลาชัย	✓		✓		
17	ระพี ประสพสุวรรณ์	✓		✓		
18	พันธุ์ดา เสงี่ยมศิริ	✓		✓		
19	สมิทธิพร เสงี่ยมศิริ	✓		✓		
20	อัครวิทย์ อัครวิทย์	✓		✓		
21	กรรณเจษยา ทวีพรภูริพงศ์	✓		✓		
22	ณนทชัย อังคิลาชัย	✓		✓		
23	ระพี ประสพสุวรรณ์	✓		✓		
24	พันธุ์ดา เสงี่ยมศิริ	✓		✓		
25	สมิทธิพร เสงี่ยมศิริ	✓		✓		
26	อัครวิทย์ อัครวิทย์	✓		✓		
27	กรรณเจษยา ทวีพรภูริพงศ์	✓		✓		
28	ณนทชัย อังคิลาชัย	✓		✓		
29	ระพี ประสพสุวรรณ์	✓		✓		
30	พันธุ์ดา เสงี่ยมศิริ	✓		✓		
TOTAL		18	5	21	4	

หมายเหตุ: 1. กรุณาระบุ "Head Count # 1" ในช่องหมายเหตุที่เกี่ยวข้องบุคคลที่ทำงานที่นับยอดเป็นอันดับ 1
 2. กรุณาระบุ "Head Count # 2" ในช่องหมายเหตุที่เกี่ยวข้องบุคคลที่ทำงานที่นับยอดเป็นอันดับ 2
 SE-F-0113-Rev.007 (1/2)



หมายเหตุ : 1. กระจกบาน "Head Count # 1" ในห้องหมายเลขตู้ซึ่งอยู่กลางที่ใกล้หน้าตู้ที่ถอดเป็นอันแล้ว 1
: 2. กระจกบาน "Head Count # 2" ในห้องหมายเลขตู้ซึ่งอยู่กลางที่ด้านหลังตู้ที่ถอดเป็นอันแล้ว 2
SE-4-0113-Rev.007 (1/2)



หมายเหตุ : 1. การตรวจ "Head Count #1" ให้ชั่งน้ำหนักสุทธิในตัวอย่างที่นำใบไม้สดไปชั่งเป็นต้นฉบับ 1
: 2. การตรวจ "Head Count #2" ให้ชั่งน้ำหนักสุทธิในตัวอย่างที่นำใบไม้สดไปชั่งเป็นต้นฉบับ 2

1. กรุณาระบุ "Head Count # 1" ในช่องบนของตาราง ซึ่งข้อมูลเหล่านี้เป็นสิ่งที่นักนิเวศวิทยาใช้ศึกษา

2. กรุณาระบุ "Head Count # 2" ในช่องบนของตาราง ซึ่งข้อมูลเหล่านี้เป็นสิ่งที่นักนิเวศวิทยาใช้ศึกษา

SE-F-0113-Rev.007 (1/7)

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

สารของ 2

TEAM 8 SUMMARY SHEET

ASSEMBLY POINT NAME LIST

วันที่ 9 เมษายน 2567
 Up Date รายชื่อประจำเดือน ธันวาคม 2567
 วันที่ 19 ธันวาคม 2567
 ฝ่ายงาน บริหารงาน

ลำดับที่	ชื่อ-สกุล/ตำแหน่ง (ตำแหน่งที่ใช้เฉพาะหน่วยงานที่ทำงานเป็นกะ)	ประเภท	จุดรวมเทก		หมายเหตุ
		พนักงาน	ผู้รับแทน	มา	
1	นาย โสภณ เกียรติประคับ	✓	✓	✓	AUDIT LD PLANT
2	นาย สมชาย เวทวงศ์	✓	✓	✓	
3	นาย ชัยวัฒน์ วิโรจน์กิจไพบูลย์	✓	✓	✓	
4	นาย วิชาญ ศาสสมณิ์	✓	✓	✓	
5	นางสาว อัญญา สุขุมเจริญพันธ์	✓	✓	✓	
6	นาย ไซโล กรุณาธารินทร์	✓	✓	✓	
7	นาย อรรถกร เทาเกตุ	✓	✓	✓	
8	นาย ทนกร สดศรี	✓	✓	✓	
9	นาย ชัยวัฒน์ สุขุมเจริญ	✓	✓	✓	
10	นาย ชัยวัฒน์ สุขุมเจริญ	✓	✓	✓	
11	นาย ชัยวัฒน์ สุขุมเจริญ	✓	✓	✓	
12	นาย ชัยวัฒน์ สุขุมเจริญ	✓	✓	✓	
13	นาย ชัยวัฒน์ สุขุมเจริญ	✓	✓	✓	
14	นาย ชัยวัฒน์ สุขุมเจริญ	✓	✓	✓	
15	นาย ชัยวัฒน์ สุขุมเจริญ	✓	✓	✓	
16	นาย ชัยวัฒน์ สุขุมเจริญ	✓	✓	✓	
17	นาย ชัยวัฒน์ สุขุมเจริญ	✓	✓	✓	
18	นางสาว อัญญา สุขุมเจริญ	✓	✓	✓	
19	นาย ชัยวัฒน์ สุขุมเจริญ	✓	✓	✓	
20	นาย ชัยวัฒน์ สุขุมเจริญ	✓	✓	✓	
21					
22					
23					
24					
25					
26					
27					
28					
29					
30					
TOTAL		17	3	20	0

หมายเหตุ : 1. กรุณาระบุ "Head Count # 1" ในช่องหมายเหตุด้านซ้ายของจุดรวมพลที่ทำงานเป็นกะเป็นอันดับ 1
 : 2. กรุณาระบุ "Head Count # 2" ในช่องหมายเหตุด้านซ้ายของจุดรวมพลที่ทำงานเป็นกะเป็นอันดับ 2
 SE-P-0113-Rev.007 (1/2)



ASSEMBLY POINT NAME LIST

วันที่ 9/12/67
 Up Date รายชื่อประจำเดือน ธันวาคม 2567
 วันที่ 19 ธันวาคม 2567
 ฝ่ายงาน บริหารงาน

ลำดับที่	ชื่อ-สกุลตำแหน่ง (ตำแหน่งที่ใช้เฉพาะหน่วยงานที่ร่วมเป็นทีม)	ประเภท		จุดรวมพล		หมายเหตุ
		พนักงาน	ผู้รับแทน	มา	ขาด	
1	นางอติพร กุศลรัตน์	✓	-	✓		
2	นางอติพร กุศลรัตน์	✓	-	-	✓	Observer
3	นางอติพร กุศลรัตน์	✓	-	-	✓	Observer
4	นางอติพร กุศลรัตน์	✓	-	✓		
5	นางอติพร กุศลรัตน์	✓	-	✓		
6	นางอติพร กุศลรัตน์	✓	-	✓		
7	นางอติพร กุศลรัตน์	✓	-	✓		
8	นางอติพร กุศลรัตน์	✓	-	✓		
9	นางอติพร กุศลรัตน์	✓	-	✓		
10	นางอติพร กุศลรัตน์	✓	-	✓		
11	นางอติพร กุศลรัตน์	✓	-	✓		Head Count #2
12	นางอติพร กุศลรัตน์	✓	-	✓		Head Count #1
13	นางอติพร กุศลรัตน์	✓	-	-	✓	ทีมสนับสนุน
14	นางอติพร กุศลรัตน์	✓	-	-	✓	ทีมสนับสนุน
15	นางอติพร กุศลรัตน์	✓	-	-	✓	ทีมสนับสนุน
16	นางอติพร กุศลรัตน์	✓	-	✓		
17	นางอติพร กุศลรัตน์	-	✓	✓		
18	นางอติพร กุศลรัตน์	-	✓	✓		
19	นางอติพร กุศลรัตน์	-	✓	✓		
20	นางอติพร กุศลรัตน์	-	✓	✓		
21	นางอติพร กุศลรัตน์	✓	-	-		
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						
TOTAL		17	A	16	5	

หมายเหตุ : 1. กรุณาระบุ "Head Count # 1" ในช่องหมายเหตุด้านซ้ายของจุดรวมพลที่ทำงานเป็นกะเป็นอันดับ 1
 : 2. กรุณาระบุ "Head Count # 2" ในช่องหมายเหตุด้านซ้ายของจุดรวมพลที่ทำงานเป็นกะเป็นอันดับ 2
 SE-P-0113-Rev.007 (1/2)



INTERNAL

ASSEMBLY POINT NAME LIST

วันที่ 9/12/67
 Up Date รายชื่อประจำเดือน ธันวาคม 2567
 วันที่ 19 ธันวาคม 2567
 ฝ่ายงาน บริหารงาน

ลำดับที่	ชื่อ-สกุล/ตำแหน่ง	ประเภท		จุดรวมพล		หมายเหตุ
		พนักงาน	ผู้รับแทน	มา	ขาด	
	(ตำแหน่งที่ใช้เฉพาะหน่วยงานที่ทำงานเป็นกะ)					
1	ปริญญญา ทิพย์ประพาทร	✓		✓		
2	ศิริภรณ์ วิเศษเจริญ	✓		✓		
3	วรรณภา กาญจนพร	✓		✓		
4	พลวิทย์ เสงวีระกุล	✓		✓		
5	ประเสริฐ ปกดวง	✓		✓		
6	สำภา ประจักษ์	✓		✓		
7	สมหมาย ถิ่นอุบล	✓		✓		
8	กิตติศักดิ์ แก้วคำ	✓		✓		
9	สมถรรพณ์ สังเกต	✓		✓		
10	วรรณชยา ทิพย์นิธิ	✓		✓		
11	ชดได ศรีรักษ์	✓			off	
12	ณัฐวิภา สุทราภักดิ์	✓			off	
13	ธนเดช การุณ	✓			off	
14	ปวีณา เขมทอง	✓		✓		
15	ไพโรจน์ นพาทรรุณ	✓		✓		
16	ศณณชย์ สีนาคะชัย	✓			off	
17	พณีย์ศักดิ์ สากนอแก้ว	✓			off	
18	พร ทนพิชิต	✓			off	
19	ปัทมพันธ์ สุวิชา	✓			off	
20	ณัฐกุล วัชรสิทธิ์	✓			off	
21	จิราพร นามวงษา	✓		✓		
22	กวนกัณห์ เดชรัมย์	✓			off	
23	วิสิทธิ์ศักดิ์ ชุนสืบ	✓		✓		
24	สุเทพ เติบตอง	✓		✓	off	
25	ภาณุพงศ์ ศรีสุวรรณ	✓		✓		
26	อุทพร รัตนภักดิ์	✓			off	
27	จุฬาลง	✓			off	



หนังสือรับรองการฝึกอบรม
 ฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟ

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ใบอนุญาตเลขที่ ๐๑๒-๖๗-๒๕๖๖-๐๐๓๗

ขอรับรองว่า

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด (LDPE,HDPE,LLDPE ALL SITE#1)

ที่ตั้งเลขที่ ๑๐ ถนน ไร่-1 ตำบลบางพูด

อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ๒๑๑๕๐

ได้ดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ
ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ
สภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความปลอดภัยและเจ็บอัตรภัย พ.ศ. ๒๕๕๕ ลงวันที่ ๗ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๕๕

เมื่อวันที่ ๙ ธันวาคม ๒๕๖๓ จำนวน ๕๐๖ คน
ให้รู้ ณ วันที่ ๑๘ ธันวาคม ๒๕๖๓

(นางสาวซินจิต สุกปาน)
ผู้จัดการส่วน Safety Management

18 ธันวาคม 2567

เรื่อง ขอส่งหนังสือรับรองการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

เรียน บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด (LDPE,HDPE,LLDPE ALL SITE#1)

สิ่งที่ส่งมาด้วย หนังสือรับรองการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ตามที่ท่านได้ให้บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ให้กับพนักงาน
ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด วันที่ 9 ธันวาคม 2567 ที่ผ่านมานั้น

บัดนี้ ฝ่ายฝึกอบรมของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ได้ดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟเป็นที่
เรียบร้อยแล้ว พนักงานที่เข้ารับการฝึกอบรมมีความรู้ในการป้องกันอัคคีภัยและสามารถใช้อุปกรณ์ดับเพลิงที่ทางบริษัท มีอยู่
ได้เป็นอย่างดี โดยมีผู้เข้ารับการฝึกอบรมทั้งภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติ ซึ่งทางบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ได้ส่งหนังสือ
รับรองการฝึกอบรมมาพร้อมนี้

เพื่อให้ได้รู้หน้าที่เกี่ยวกับของของท่านรายงานให้สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดทราบต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อทราบและขอขอบคุณมา ณ โอกาสนี้

ขอแสดงความนับถือ

(นางสาวซินจิต สุกปาน)

ผจษ. Safety Management

ฝ่ายฝึกอบรม

โทรศัพท์ 038-912491 (นางสาวซินจิต สุกปาน)

E-mail : chuenjir@scgc.com

ภาคผนวก ข-37

การจัดทำการประเมินผลกระทบทางสุขภาพ

INTERNAL

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUE FOR USE
Organization	TPE-HS	Issued Date	1/05/2021
Document Number	HS-P-0003 : 001	Document Type	Procedure (P)
Document Subject	การตรวจวัดและการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ (Health Risk Assessment)	Page	1 / 13

การตรวจวัดและการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ
Health Risk Assessment

วัตถุประสงค์

เป้าหมายของการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพจากการทำงาน คือการป้องกันอันตรายด้านสุขภาพในสิ่งแวดล้อมการทำงานในเชิงรุกอย่างเป็นระบบ และประเมินศักยภาพหรือความเสี่ยงที่จะก่ออันตรายต่อสุขภาพ เพื่อกำหนดแนวทางการควบคุมที่เหมาะสมนำไปสู่การกำหนดมาตรการปกป้องสุขภาพและความเป็นอยู่ที่ดีของผู้ปฏิบัติงาน การประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพจึงต้องดำเนินการอย่างต่อเนื่อง โดยอาศัยความร่วมมือของทุกคนในบริษัท เพื่อนำความรู้ ประสบการณ์ และความชำนาญในแต่ละด้าน มาใช้สนับสนุนกระบวนการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ

ขอบข่ายและการนำไปใช้

พนักงาน พนักงานประจำ พนักงานสัญญาจ้าง และคู่ธุรกิจประจำพื้นที่ความรับผิดชอบของบริษัท ไทยโพลีเอททีสิน จำกัด (ส่วนผลิต HDPE1, HDPE2&3, HDPE4, LLDPE, LDPE, PP1&2, PP3, Catalyst & Pilot Plant, Compounding, QA&QC, Logistics, SHE และ Pilot Plant Complex)

หน้าที่ความรับผิดชอบ (Responsibilities)

บทบาท (Roles)	หน้าที่ความรับผิดชอบ (Responsibilities)
ผู้บริหารหรือ พนักงานระดับจัดการ (Management Levels)	<ul style="list-style-type: none">ผลักดันมาตรฐานฯ สู่การนำไปปฏิบัติ โดยจัดให้มีการจัดทำระเบียบปฏิบัติ (procedure) ที่เฉพาะเจาะจงเพื่อบังคับใช้สนับสนุนทรัพยากรที่จำเป็น เพื่อให้เกิดการนำไปปฏิบัติที่สอดคล้องกับมาตรฐานฯ ฉบับนี้แต่งตั้งทีมประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ และส่งเสริมผู้ปฏิบัติงานในทุกระดับให้มีส่วนร่วมในการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ
นักสุขศาสตร์อุตสาหกรรม หรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของบริษัท หรือคณะทำงานด้านสุขภาพของบริษัท (Industrial Hygienist or Professional Safety Officer)	<ul style="list-style-type: none">เป็นบุคลากรหลักในทีมประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพจัดทำรายงานผลการประเมินความเสี่ยง และแจ้งผลการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพให้ผู้ปฏิบัติงานทราบทบทวนการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพเป็นระยะ ตามข้อกำหนดเสนอมาตรการป้องกันและควบคุมความเสี่ยงด้านสุขภาพ ที่สอดคล้องกับผลการประเมินฯ

INTERNAL

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUE FOR USE
Organization	TPE-HS	Issued Date	1/05/2021
Document Number	HS-P-0003 : 001	Document Type	Procedure (P)
Document Subject	การตรวจวัดและการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ (Health Risk Assessment)	Page	2 / 13

หัวหน้างาน (Supervisory Levels)	<ul style="list-style-type: none">ให้ความร่วมมือในการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ เช่นประสานงานการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพระหว่างผู้ปฏิบัติงานในความรับผิดชอบและทีมผู้ประเมินแจ้งนักสุขศาสตร์อุตสาหกรรม เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย หรือคณะทำงานด้านสุขภาพของบริษัท เมื่อมีการเปลี่ยนแปลงในสถานที่ทำงานซึ่งอาจทำให้ความเสี่ยงด้านสุขภาพของผู้ปฏิบัติงานเปลี่ยนแปลงแจ้งหรือสื่อสารผลการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพแก่ผู้ปฏิบัติงานที่อยู่ในความรับผิดชอบดำเนินการเพื่อให้มั่นใจว่าผู้ใต้บังคับบัญชาได้ปฏิบัติตามมาตรการควบคุมความเสี่ยงด้านสุขภาพที่กำหนด
พนักงาน และพนักงานบริษัทคู่ธุรกิจ (Employees and Contractor Employees)	<ul style="list-style-type: none">มีส่วนร่วมและให้ความร่วมมือในการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ โดยการให้ข้อมูลการปฏิบัติงานของตนเองให้ถูกต้องครบถ้วนปฏิบัติตามมาตรการควบคุมความเสี่ยงด้านสุขภาพที่กำหนดติดตามและทบทวนผลการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพของตนเอง หากเห็นว่าผลการประเมินอาจคลาดเคลื่อนให้แจ้งหัวหน้างาน เพื่อแก้ไขหรือหารือกับผู้เกี่ยวข้องต่อไป

คำจำกัดความ (Definitions)

หัวข้อ/ ชื่อเรื่อง/ คำศัพท์ (Topic/Subject/Terminology)	คำนิยาม/ คำอธิบาย (Definition / Description)
ACGIH	American Conference of Governmental Industrial Hygienists เป็นองค์กรที่จัดตั้งโดยกลุ่มนักสุขศาสตร์อุตสาหกรรมที่ทำงานในภาครัฐ โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อใช้ที่ประชุมนี้เป็นตัวกลางสำหรับกิจกรรม <ul style="list-style-type: none">- แลกเปลี่ยนประสบการณ์และความคิดเห็นทางด้านสุขศาสตร์อุตสาหกรรม- ปรับมาตรฐานและเทคนิคในการดูแลสุขภาพของพนักงานในโรงงานอุตสาหกรรม- พัฒนาระบบบริหารจัดการเพื่อปกป้องสุขภาพอนามัยของพนักงาน ACGIH เป็นองค์กรที่มีส่วนในการปรับปรุงการให้บริการทางด้านสุขภาพอนามัยของพนักงานในอุตสาหกรรมเป็นอย่างมาก คณะกรรมการทางด้าน Industrial Ventilation และ Threshold Limit Value (TLVs) ของ ACGIH มีชื่อเสียงไปทั่วโลก โดยทำหน้าที่กำหนดค่า TLVs

INTERNAL

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUE FOR USE
Organization	TPE-HS	Issued Date	1/05/2021
Document Number	HS-P-0003 : 001	Document Type	Procedure (P)
Document Subject	การตรวจวัดและการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ (Health Risk Assessment)	Page	3 / 13

หัวข้อ/ ชื่อเรื่อง/ คำศัพท์ (Topic/Subject/Terminology)	คำนิยาม/ คำอธิบาย (Definition / Description)
IARC	International Agency for Research on Cancer เป็นองค์กรหนึ่งของ World Health Organization (WHO) มีสำนักงานอยู่ที่เมืองเจนีวา ประเทศฝรั่งเศส มีหน้าที่หลักในการพัฒนา สนับสนุน การวิจัยเกี่ยวกับโรคมะเร็ง องค์กร IARC เป็นผู้ประเมินและจัดกลุ่มสารก่อมะเร็งที่ได้รับความเชื่อถือสูงที่สุดในโลก โดยทางองค์กรจะเชิญผู้เชี่ยวชาญจากนานาชาติ มาพิจารณา ทบทวน ประเมิน ข้อมูลงานวิจัยทั่วโลกเกี่ยวกับ สารเคมี / เชื้อโรค / สภาพการณ์ ที่ก่อให้เกิดมะเร็ง ทำการจัดกลุ่มแล้วตีพิมพ์ออกมาเป็นหนังสือ เรียกว่า IARC Monograph เล่มหนึ่งจะมีการทบทวนข้อมูล สารเคมี / เชื้อโรค / สภาพการณ์ หลายรายการ รายชื่อ สารเคมี / เชื้อโรค / สภาพการณ์ ที่ได้ทำการประเมินและจัดกลุ่มแล้ว จะประกาศไว้ในเว็บไซต์ http://monographs.iarc.fr
CAS number	Chemical Abstracts Service (CAS) registry number เป็นหมายเลขรหัสของสารเคมีซึ่งกำหนดโดยหน่วยงาน American Chemical Society หมายเลขรหัสนี้เป็นรหัสสากลที่ได้รับความนิยมสูงในการกำหนดรหัสสารเคมีทั่วโลก รหัสจะกำหนดให้กับสารเคมีทุกชนิด ซึ่งแต่ละชนิดจะมีเลขเฉพาะตัว การกำหนดรหัสจะไล่เรียงกันไปเรื่อยๆ ทำให้จำนวนตัวเลขไม่มีความหมายอะไรเป็นพิเศษ รหัสจะประกอบไปด้วยเลข 3 กลุ่มคั่นด้วยเครื่องหมายขีด (-) ดังนี้ XXXXXX-XX-X (กลุ่มแรกสูงสุด 7 หลัก กลุ่มที่สองสูงสุด 2 หลัก และกลุ่มสุดท้ายจะเป็นเลขหลักเดียวเสมอ) ตัวอย่างเช่น CAS Number ของน้ำคือ 7732-18-5 เป็นต้น
ค่าขีดจำกัดที่ยอมให้สัมผัสได้ในสถานที่ทำงาน (Occupational Exposure Limits: OELs)	ระดับความเข้มข้นของสารเคมี หรือระดับการสัมผัสปัจจัยทางกายภาพในสิ่งแวดล้อมการทำงาน ภายใต้เงื่อนไขที่กำหนด เชื่อว่าผู้ปฏิบัติงานเกือบทั้งหมดสามารถทำงานในสภาพดังกล่าวได้วันแล้ววันเล่า ตลอดอายุการทำงาน โดยไม่มีผลกระทบที่เป็นอันตรายต่อสุขภาพ ค่า OELs ตามกฎหมายประเทศไทย คือ ค่าที่กำหนดและประกาศใช้โดยกระทรวงแรงงาน และค่าอื่นที่เป็นที่รู้จักทั่วไป คือ TLVs เป็นต้น
TLVs (Threshold Limit Values)	ค่ามาตรฐานของสารเคมีในบรรยากาศการทำงานซึ่งกำหนดโดยองค์กร ACGIH

INTERNAL

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUE FOR USE
Organization	TPE-HS	Issued Date	1/05/2021
Document Number	HS-P-0003 : 001	Document Type	Procedure (P)
Document Subject	การตรวจวัดและการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ (Health Risk Assessment)	Page	4 / 13

หัวข้อ/ ชื่อเรื่อง/ คำศัพท์ (Topic/Subject/Terminology)	คำนิยาม/ คำอธิบาย (Definition / Description)
OEL-C	OEL สูงสุด (Ceiling, C) คือ ค่าขีดจำกัดเพดานหรือค่าสูงสุดที่ความเข้มข้นสารเคมี ณ เวลาใดๆ ในระหว่างวันทำงาน สูงเกินค่านี้ไม่ได้
OEL-STEL	OEL สำหรับการสัมผัสสารในเวลาสั้นๆ (Short Term Exposure Limit, STEL) คือ ค่าเฉลี่ยความเข้มข้นสารในอากาศในระยะเวลาสั้นๆ ที่ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสต่อเนื่อง เช่น 15 – 30 นาที ค่า STEL เป็นค่าเสริม TWA สำหรับสารที่มีผลกระทบแบบเฉียบพลัน และความเป็นพิษของสารนั้นคือการก่อพิษแบบเรื้อรัง อย่างไรก็ตาม สารบางชนิดอาจมีค่า STEL โดยไม่มีค่า TWA ได้
OEL-TWA	OEL เฉลี่ยสำหรับการสัมผัสสารตลอดเวลาการทำงาน (Time Weighted Average, TWA) คือ ค่าความเข้มข้นสารในอากาศเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน ซึ่งโดยทั่วไปคือ 8 ชั่วโมงต่อวัน และ 40 ชั่วโมงต่อสัปดาห์ ที่ผู้ปฏิบัติงานเกือบทั้งหมดอาจสัมผัสซ้ำๆ วันแล้ววันเล่าตลอดอายุการทำงาน โดยปราศจากผลกระทบต่อสุขภาพ
BEI	Biological Exposure Index เป็นค่าอ้างอิง บ่งบอกถึงความเข้มข้นของการสัมผัสในปัจจุบัน การสัมผัสเฉลี่ยในแต่ละวัน หรือการสัมผัสแบบเรื้อรังได้ ทั้งนี้ขึ้นกับชนิดของสารปั้งชี้ ตัวอย่างที่เลือกเก็บ และเวลาที่เก็บตัวอย่าง ซึ่งสิ่งเหล่านี้สัมพันธ์กับปฏิกิริยาทางเคมีในร่างกายและเครื่องอายุของสารปั้งชี้
กลุ่มพนักงานที่สัมผัสปัจจัยเสี่ยงจากการทำงานคล้ายกัน (Similar Exposure Groups: SEGs)	กลุ่มผู้ปฏิบัติงานซึ่งสัมผัสสารเคมีอันตรายเหมือนกัน เนื่องจากงานที่ทำ และความถี่ในการทำงานที่เกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยงนั้นเหมือนกัน (ปัจจัยเสี่ยงนั้น ได้แก่ วัตถุพิษหรือสารเคมี กระบวนการผลิต และวิธีการทำงาน) ผู้ปฏิบัติงานคนหนึ่งอาจอยู่ในกลุ่มของ SEG หลายกลุ่มก็ได้
การยศาสตร์ (Ergonomics)	ศาสตร์ที่ศึกษาความสัมพันธ์ระหว่างคน เครื่องจักร สิ่งแวดล้อม และระบบ แล้วทำการออกแบบ หรือปรับระบบ สิ่งแวดล้อม หรือเครื่องจักรเหล่านั้น ให้เกิดความสะดวกสบาย ความปลอดภัยเหมาะสมกับบุคคล และก่อให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุด ในการปฏิบัติงาน

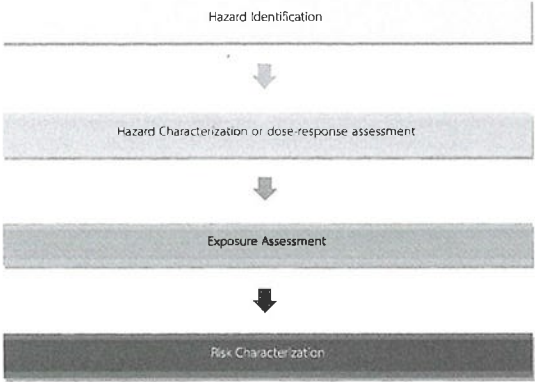
INTERNAL

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUE FOR USE
Organization	TPE-HS	Issued Date	1/05/2021
Document Number	HS-P-0003 : 001	Document Type	Procedure (P)
Document Subject	การตรวจวัดและการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ (Health Risk Assessment)	Page	5 / 13

หัวข้อ/ ชื่อเรื่อง/ คำศัพท์ (Topic/Subject/Terminology)	คำนิยาม/ คำอธิบาย (Definition / Description)
รังสีชนิดก่อกัมมันตภาพรังสี (Ionizing radiation)	รังสีที่มีพลังงานสูง ที่สามารถทำให้อะตอมของตัวกลางที่รังสีนั้นวิ่งผ่าน เกิดการแตกตัวเป็นไอออนได้ทั้งโดยทางตรงหรือทางอ้อม เช่น รังสีแอลฟารังสีบีตา รังสีเอกซ์ รังสีแกมมา รังสีนิวตรอน
เดซิเบลเอ (dB(A))	เป็นหน่วยวัดความดังเสียงที่ใกล้เคียงกับการตอบสนอง ตึงเสียงของมนุษย์

มาตรฐานการปฏิบัติ (Standard)

1. บริษัทต้องจัดให้มีคณะทำงานประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ ซึ่งอย่างน้อยต้องประกอบไปด้วยผู้จัดการโรงงาน/ผู้จัดการแผนก/วิศวกรผลิต / หัวหน้างาน / ผู้ที่มีความรู้ด้านกระบวนการผลิตหรืองานที่ปฏิบัติเป็นอย่างดี และนักสุขศาสตร์อุตสาหกรรม / นักอาชีวอนามัย/แพทย์อาชีวเวชศาสตร์ หรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ซึ่งมีความรู้เกี่ยวกับผลกระทบต่อนสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยงในโรงงานเป็นอย่างดี โดยต้องมีประสบการณ์ทำงานอย่างน้อย 2 ปี
2. คณะกรรมการดูแลสุขภาพพนักงานและคู่ธุรกิจ ดำเนินการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพตามขั้นตอนคือ



2.1 คณะกรรมการดูแลสุขภาพพนักงานและคู่ธุรกิจระบุอันตราย (Hazard Identification) ทั้งจากการวิเคราะห์เอกสาร (Desktop Analysis) และการเดินสำรวจ (Walkthrough Survey) อ้างอิงตาม SE-D-0066 การสำรวจด้านสุขศาสตร์

INTERNAL

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUE FOR USE
Organization	TPE-HS	Issued Date	1/05/2021
Document Number	HS-P-0003 : 001	Document Type	Procedure (P)
Document Subject	การตรวจวัดและการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ (Health Risk Assessment)	Page	6 / 13

อุตสาหกรรม (Industrial Hygiene Survey) โดยระบุปัจจัยอันตรายทางกายภาพ เคมี ชีวภาพ และการยศาสตร์ให้ครบถ้วน

2.2 คณะกรรมการดูแลสุขภาพพนักงานและคู่ธุรกิจศึกษาผลกระทบที่อาจเกิดต่อสุขภาพ หรือความสัมพันธ์ระหว่างปริมาณสารหรือปัจจัยเสี่ยงที่ได้รับและการตอบสนองของร่างกาย (Hazard Characterization or does-response assessment) ทั้งทางด้านกายภาพ เคมี ชีวภาพ โดยทบทวนผลกระทบต่อนสุขภาพของปัจจัยเสี่ยงตามตารางที่ 1

ตารางที่ 1 ปัจจัยอันตรายและการพิจารณาระดับความรุนแรงของผลกระทบต่อสุขภาพ

ปัจจัยอันตราย	ระดับความรุนแรงของผลกระทบต่อสุขภาพ (Health Effect Rating)
แสงสว่าง	ระดับ 2 เล็กน้อย ปวดตาเมื่อปฏิบัติงานต่อเนื่องเป็นระยะเวลานาน
ความร้อน	เท่ากับระดับการสัมผัสที่หาได้ (Exposure Rating: ER)
เสียงดัง	พิจารณาตามค่าร้อยละปริมาณเสียงสะสมที่ตรวจวัดหรือคำนวณได้
รังสี(ชนิดก่อกัมมันตภาพรังสี)	ใช้เครื่องมืออื่นประเมิน
สารเคมี	เอกสารสนับสนุน SD-OH-D-0002 ตารางแสดงระดับความรุนแรงผลกระทบต่อสุขภาพของปัจจัยอันตราย "สารอื่นๆ" ที่ไม่มีระบุให้พิจารณาผลกระทบตามตารางที่ 2 ระดับความรุนแรงของผลกระทบต่อสุขภาพ
ชีวภาพ	พิจารณาผลกระทบตามตารางที่ 2 ระดับความรุนแรงของผลกระทบต่อสุขภาพ
การยศาสตร์	ใช้เครื่องมืออื่นประเมิน

INTERNAL

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUE FOR USE
Organization	TPE-HS	Issued Date	1/05/2021
Document Number	HS-P-0003 : 001	Document Type	Procedure (P)
Document Subject	การตรวจวัดและการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ (Health Risk Assessment)	Page	7 / 13

ตารางที่ 2 การพิจารณาระดับความรุนแรงของผลกระทบต่อสุขภาพเพิ่มเติมสำหรับอันตรายด้านเคมีและชีวภาพ

ระดับ	ความรุนแรง	ผลกระทบต่อสุขภาพ
1	ไม่มี	การสัมผัสที่ระดับดังกล่าวไม่มีผลกระทบต่อสุขภาพ*
2	เล็กน้อย	มีผลกระทบต่อสุขภาพเล็กน้อย ไม่จำเป็นต้องรักษา ไม่มีการป่วยจนต้องลางาน ไม่มีผลต่อการปฏิบัติงานหรือเป็นสาเหตุของการทุพพลภาพ หายได้โดยไม่จำเป็นต้องรักษาทางการแพทย์
3	ปานกลาง	มีผลกระทบต่อสุขภาพรุนแรงที่หายได้ แต่ต้องได้รับการรักษา มีขาดงานหรือลาป่วย หรือมีผลกระทบสะสมจากการสัมผัสในลักษณะซ้ำๆ หรือเป็นระยะเวลานาน โดยไม่มีอันตรายถึงชีวิต
4	รุนแรง	มีผลกระทบต่อสุขภาพอย่างถาวร บาดเจ็บอย่างรุนแรง ไม่สามารถรักษาให้หายได้ ต้องปรับตัวเพื่อให้ดำเนินชีวิตอยู่กับความเจ็บป่วยหรือผลกระทบนั้น
5	รุนแรงมาก	เสียชีวิต หรือพิการ หรือป่วยโดยช่วยเหลือตนเองไม่ได้

2.3 ประเมินการสัมผัส (Exposure assessment)

2.3.1 ให้ผู้ปฏิบัติงานระบุข้อมูลการปฏิบัติงานลงในแบบฟอร์ม HS-F-0017 การเก็บข้อมูลการปฏิบัติงานรายบุคคล (IER) แล้วนำข้อมูลระดับความเข้มข้นของปัจจัยอันตรายที่สัมผัส (Concentration Rating) และระดับความถี่ของการสัมผัสกับปัจจัยอันตราย (Frequency Rating) ที่ได้ มาประเมินระดับการสัมผัส ลงในแบบฟอร์ม HS-F-0018 สำหรับการจัดกลุ่มการสัมผัสปัจจัยอันตรายที่คล้ายกัน (SEG) โดยใช้สมการ

ER = CR x FR

ER = ระดับการสัมผัส (Exposure Rating)

CR = ระดับความเข้มข้นของปัจจัยอันตรายที่สัมผัส (Concentration Rating)

FR = ระดับความถี่ของการสัมผัสกับปัจจัยอันตราย (Frequency Rating)

โดยวิธีการประเมินให้เป็นไปตามเอกสารสนับสนุน HS-D-0003 เกณฑ์สำหรับการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ (Risk Matrices) โดยระดับการสัมผัส (Exposure Rating : ER) แบ่งเป็น 5 ระดับคือ

INTERNAL

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUE FOR USE
Organization	TPE-HS	Issued Date	1/05/2021
Document Number	HS-P-0003 : 001	Document Type	Procedure (P)
Document Subject	การตรวจวัดและการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ (Health Risk Assessment)	Page	8 / 13

ตารางที่ 3 ระดับการสัมผัส (Exposure Rating: ER)

ผลการประเมิน	ระดับ
ไม่มีนัยสำคัญ	1
ต่ำ	2
ปานกลาง	3
สูง	4
สูงมาก	5

2.3.2 นำผลจากการประเมินระดับการสัมผัสมาจัดกลุ่มพนักงานที่สัมผัสปัจจัยอันตรายจากการทำงานคล้ายกัน (Similar Exposure Group: SEG) โดยระบุเป็นชุดรหัสของตัวอักษรและตัวเลขดังนี้

ตารางที่ 4 การกำหนดชุดรหัสของกลุ่มผู้ปฏิบัติงานที่สัมผัสปัจจัยอันตรายจากการทำงานคล้ายกัน

ตัวอักษรชุดแรก	ปัจจัยอันตรายที่ระบุเป็น P (อันตรายด้านกายภาพ) / C (อันตรายด้านเคมี) / B (อันตรายด้านชีวภาพ) / E (อันตรายด้านการยศาสตร์)
ชุดตัวอักษรชุดที่ 2	อักษรย่อของปัจจัยอันตรายที่ทำการประเมิน เช่น เสียงดัง (Ns), แสงสว่าง(Lt) และกลุ่มสารเคมีให้ระบุอักษรย่อตามเอกสารสนับสนุน SD-OH-D-0002 ตารางแสดงระดับความรุนแรงผลกระทบต่อสุขภาพของปัจจัยอันตราย
ตัวอักษรชุดที่ 3	สถานะของปัจจัยอันตรายที่ทำการประเมิน โดยแบ่งเป็น L (Liquid) / G (GAS) / S (Solid) / O (Other)
ตัวเลขชุดแรก	ระบุระดับการสัมผัส (Exposure Rating: ER) ที่ได้จากการประเมิน
ตัวเลขชุดที่ 2	ระบุจำนวนคนที่อยู่ในระดับการสัมผัสเดียวกัน
ตัวอย่าง CHxL1_20	หมายถึง กลุ่มผู้ปฏิบัติงานที่สัมผัสสารเคมีเอทิลเบนที่มีสถานะเป็นของเหลวระดับการสัมผัสที่ 1 ทั้งหมด 20 คน

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUE FOR USE
Organization	TPE-HS	Issued Date	1/05/2021
Document Number	HS-P-0003 : 001	Document Type	Procedure (P)
Document Subject	การตรวจวัดและการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ (Health Risk Assessment)	Page	9 / 13

2.4 ระบุลักษณะความเสี่ยง (Risk Characterization)

นำผลการประเมินระดับการสัมผัส (Exposure Rating :ER) กับระดับความรุนแรงของผลกระทบต่อสุขภาพ (Health Effect Rating: HER) มาประเมินระดับความเสี่ยงลงในแบบฟอร์ม HS-F-0019 สำหรับการคำนวณระดับความเสี่ยงด้านสุขภาพ (RR)

โดยใช้สมการ

RR = ER x HER

RR = ระดับความเสี่ยง (Risk Rating)

ER = ระดับการสัมผัส (Exposure Rating)

HER = ระดับความรุนแรงของผลกระทบต่อสุขภาพ (Health Effect Rating)

โดยวิธีการประเมินให้เป็นไปตามเอกสารสนับสนุน HS-D-0003 เกณฑ์สำหรับการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ (Risk Matrices) ระดับความเสี่ยงจะแบ่งเป็น 5 ระดับคือ

ตารางที่ 5 ระดับความเสี่ยง

ผลการประเมิน	ระดับ
ไม่มีนัยสำคัญ	1
ต่ำ	2
ปานกลาง	3
สูง	4
สูงมาก	5

3. นำผลจากการจัดระดับความเสี่ยง (Risk Rating) ที่มีระดับความเสี่ยงด้านสุขภาพระดับปานกลางขึ้นไป มาจัดทำแผนเพื่อจัดการความเสี่ยงตามลำดับ โดยคณะทำงานด้านสุขภาพประจำบริษัท โดยมีแนวทางในการพิจารณาดังนี้

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUE FOR USE
Organization	TPE-HS	Issued Date	1/05/2021
Document Number	HS-P-0003 : 001	Document Type	Procedure (P)
Document Subject	การตรวจวัดและการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ (Health Risk Assessment)	Page	10 / 13

ตารางที่ 6 แนวทางการพิจารณากำหนดมาตรการควบคุมความเสี่ยง

ระดับความเสี่ยง	ค่าคะแนน	มาตรการควบคุมความเสี่ยง
0	1 ถึง 2	กำหนดให้เฝ้าระวังเป็นระยะ ไม่ต้องดำเนินการเพิ่มเติมจากมาตรการที่มีอยู่
1	3 ถึง 4	กำหนดให้เฝ้าระวังเป็นระยะ โดยปฏิบัติตามมาตรการที่มีอยู่ และ/หรืออาจกำหนดให้มีมาตรการควบคุมความเสี่ยงเพิ่มเติมจากมาตรการที่มีอยู่เดิม
2	5 ถึง 9	กำหนดให้มีมาตรการควบคุมความเสี่ยงเร็วที่สุดเท่าที่จะทำได้
3	10 ถึง 16	ให้ดำเนินการควบคุมทันที เช่นการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล พร้อมจัดทำแผนเพื่อดำเนินการควบคุมแบบถาวร หรือโดยมาตรการทางวิศวกรรม
4	20 ถึง 25	ให้หยุดดำเนินการทันที เพื่อหาสาเหตุ และทำการแก้ไขปรับปรุง

การเลือกมาตรการควบคุมอันตรายในสภาพแวดล้อมการทำงาน ควรพิจารณาตามลำดับของการควบคุม (Hierarchy of control) ก่อน โดยอาจใช้หลักการของแต่ละระดับร่วมกันได้ ทั้งนี้ต้องคำนึงถึงเงื่อนไขและปัจจัยอื่นๆ ร่วมด้วย โดยยึดหลักการป้องกันและ ลดความเสี่ยงอันตรายให้อยู่ในระดับต่ำสุดเท่าที่ทำได้อย่างสมเหตุผล

หลักการควบคุมตามลำดับ 5 ขั้น ประกอบด้วย

- 1) กำจัดสิ่งที่เป็นอันตรายออก (Elimination)
- 2) การใช้สิ่งที่เป็นอันตรายน้อยกว่าทดแทน (Substitution)
- 3) การควบคุมทางวิศวกรรม (Engineering Control)
- 4) การควบคุมทางบริหารจัดการ (Administrative Control)
- 5) การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment)



INTERNAL

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUE FOR USE
Organization	TPE-HS	Issued Date	1/05/2021
Document Number	HS-P-0003 : 001	Document Type	Procedure (P)
Document Subject	การตรวจวัดและการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ (Health Risk Assessment)	Page	11 / 13

เมื่อพิจารณาการควบคุมอันตรายตามลำดับแล้ว ไม่สามารถกำจัดสิ่งที่เป็นอันตรายออกจากกระบวนการผลิต หรือไม่สามารถหาสิ่งอื่นที่เป็นอันตรายน้อยกว่ามาทดแทนได้ อาจพิจารณาเลือกโปรแกรมควบคุมดังต่อไปนี้ร่วมกันคือ

- 1) การควบคุมทางวิศวกรรม (Engineering Control)
เป็นการควบคุมการได้รับสัมผัสของผู้ปฏิบัติงาน โดยควบคุมตั้งแต่ขั้นตอนการออกแบบ เช่น การออกแบบและควบคุมกระบวนการผลิตให้มีความปลอดภัย (Process Control) การปิดครอบ/ปิดกันหรือแยกแหล่งที่ปลดปล่อยอันตราย รวมถึงการกั้นแยกผู้ปฏิบัติงานออกจากกระบวนการผลิตที่เป็นอันตราย (Enclosure and/or isolation of health hazard sources) และการระบายอากาศ (Ventilation) เป็นต้น
- 2) การสื่อสารความเสี่ยง (Risk Communication)
สื่อสารสิ่งที่อาจเป็นอันตรายต่อสุขภาพของผู้เกี่ยวข้อง เพื่อให้เกิดความเข้าใจ ตระหนัก และปฏิบัติได้อย่างถูกต้อง
- 3) ระบบสารสนเทศเกี่ยวกับเคมี (Chemical Information System)
ผู้ปฏิบัติงานกับสารเคมีต้องรู้ถึงอันตราย สมบัติเฉพาะ วิธีการจัดการ การปฐมพยาบาล และการป้องกัน ผ่านระบบสารสนเทศสารเคมี รวมไปถึงการติดฉลากบนภาชนะบรรจุ (Label) ข้อมูลความปลอดภัยของสาร (Safety Data Sheets) บ้ายเตือนอันตราย เป็นต้น
- 4) การอบรม (Training)
อบรมให้ความรู้ความเข้าใจ สำหรับผู้ปฏิบัติงานที่มีปัจจัยเสี่ยงต่อสุขภาพ
- 5) อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (Chemical Protective Clothing)
เพื่อปกป้องพนักงานจากอันตรายทางเคมีซึ่งอาจเข้าสู่ร่างกายผิวหนัง โดยเฉพาะเมื่อไม่สามารถลดระดับการสัมผัสด้วยมาตรการควบคุมทางวิศวกรรมและการจัดการ และจำเป็นต้องใช้ CPC โดยต้องสามารถระบุบุคคล/งานที่ต้องการใช้ การเลือกใช้ การใช้งาน การดูแลรักษา CPC ถูกต้องเหมาะสม
- 6) อุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจ (Respirator)
บริษัทจะพิจารณาใช้เมื่อไม่สามารถควบคุมหรือลดการสัมผัสสารของพนักงานได้ด้วยมาตรการอื่น หรือต้องใช้ร่วมกับมาตรการควบคุมอื่น รวมทั้งอาจใช้ในระหว่างการจัดหาหรือติดตั้งระบบควบคุมที่มีประสิทธิภาพ
- 7) การเฝ้าระวังทางการแพทย์ (Medical Surveillance)
ตรวจหาผลกระทบต่อสุขภาพในระยะแรก เพื่อประเมินผลของมาตรการควบคุม และข้อมูลที่ได้อาจใช้ในการค้นหาอันตรายและประเมินความเสี่ยงที่มีอยู่ โดยประกอบไปด้วยการตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยงอย่างเป็นระบบ การอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับอันตรายจากการทำงานและผลกระทบต่อสุขภาพในระยะแรกที่ยังตรวจพบแก่พนักงาน และการส่งต่อพนักงานเพื่อการวินิจฉัยและรักษา
- 8) โครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)
จัดทำมาตรการในการป้องกันและลดการสูญเสียสมรรถภาพการได้ยินของผู้ปฏิบัติงาน โดยกำหนดให้ผู้ปฏิบัติงานที่สัมผัสเสียงดังเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง ตั้งแต่ 85 dBA หรือ ตั้งแต่ 83 dBA สำหรับผู้ปฏิบัติงานสัมผัสเสียงดังเฉลี่ย 12 ชั่วโมงต่อวัน

INTERNAL

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUE FOR USE
Organization	TPE-HS	Issued Date	1/05/2021
Document Number	HS-P-0003 : 001	Document Type	Procedure (P)
Document Subject	การตรวจวัดและการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ (Health Risk Assessment)	Page	12 / 13

- 9) รังสีก่อไอออน (Ionizing Radiation)
เฝ้าระวังอันตรายจากรังสี โดยการติดตามตรวจวัดการได้รับสัมผัส ประเมินความเสี่ยง และควบคุมการได้รับรังสีของผู้ปฏิบัติงาน
4. ต้องจัดให้มีการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพเบื้องต้น (Baseline Health Risk Assessment) ครอบคลุมผู้ปฏิบัติงานทุกคนในหน่วยงาน รับผิดชอบโดยคณะกรรมการดูแลสุขภาพพนักงานและคู่ธุรกิจ
5. ต้องจัดให้มีการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพเฉพาะเรื่อง (Issue Based Health Risk Assessment) สำหรับผู้ปฏิบัติงานที่มีระดับความเสี่ยงตามที่กำหนดในตารางที่ 7 โดยคณะกรรมการดูแลสุขภาพพนักงานและคู่ธุรกิจ

(Issue Based Health Risk Assessment)

ลำดับ	ปัจจัยอันตราย	ระดับความเสี่ยงจากการประเมิน
1	สารเคมีที่เป็นสารก่อมะเร็ง (Carcinogen)	ความเสี่ยงต่ำ (>1)
2	ปัจจัยอันตรายอื่น สารเคมีที่ไม่ใช่สารก่อมะเร็ง (Non-Carcinogen) ความร้อน (Heat) แสงสว่าง (Light)	ความเสี่ยงปานกลาง (> 2)
3	เสียงดัง (Noise)	ความเสี่ยงสูง (> 3) ร้อยละปริมาณเสียงสะสม > 50% หรือ ระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน > 85 dB A สำหรับการทำงาน 8 ชั่วโมง และ > 83 dB A สำหรับการทำงาน 12 ชั่วโมง

6. คณะกรรมการดูแลสุขภาพพนักงานและคู่ธุรกิจจัดให้มีการทบทวนการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพของบุคคลภายในสิ้นเดือนมีนาคมของทุกปี และทบทวนอย่างเต็มรูปแบบ อย่างน้อยทุก 3 – 5 ปี หรือเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงที่อาจมีผลต่อความเสี่ยงด้านสุขภาพ รวมถึงการเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิตและกิจกรรมต่างๆ และหากผลการประเมินทำให้มีมาตรการ

INTERNAL

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001 (มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUE FOR USE
Organization	TPE-HS	Issued Date	1/05/2021
Document Number	HS-P-0003 : 001	Document Type	Procedure (P)
Document Subject	การตรวจวัดและการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ (Health Risk Assessment)	Page	13 / 13

ควบคุมใหม่ ต้องจัดให้มีการประเมินความเสี่ยงซ้ำอีกครั้งเมื่อได้ใช้มาตรการควบคุมไประยะหนึ่งแล้ว เพื่อให้มั่นใจได้ว่าความเสี่ยงอยู่ในระดับที่ยอมรับได้

ตารางที่ 8 ความถี่ในการประเมินความเสี่ยงสุขภาพซ้ำ พิจารณาตามระดับความเสี่ยง

ระดับความเสี่ยง	ความถี่ในการประเมินซ้ำ
สูงมาก	ติดตามตรวจวัดอย่างต่อเนื่อง
สูง	ทุก 1 – 3 เดือน
ปานกลาง	3 – 12 เดือน
ต่ำ	1 – 3 ปี
ไม่มีนัยสำคัญ	3 – 5 ปี

7. ประธานคณะกรรมการดูแลสุขภาพพนักงานและคู่ธุรกิจสื่อสารผลการประเมินความเสี่ยงให้ผู้เกี่ยวข้องทราบ ผ่านช่องทางการสื่อสารที่เหมาะสมเพื่อดำเนินการปรับปรุง แก้ไข หรือป้องกันสุขภาพพนักงานตามความเหมาะสม
8. จัดเก็บบันทึกและรายงานการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพอย่างเป็นระบบ โดยผนวกเข้ากับฐานข้อมูลการจัดการด้านสุขศาสตร์อุตสาหกรรมของบริษัท
 - รูปแบบการจัดเก็บของพนักงาน พนักงานประจำ พนักงานสัญญาจ้าง จัดเก็บในระบบ My Health Application
 - รูปแบบการจัดเก็บของคู่ธุรกิจประจำจัดเก็บในระบบ E-smart ISO
9. ประธานคณะกรรมการดูแลสุขภาพพนักงานและคู่ธุรกิจ ติดตามการดำเนินการตามข้อเสนอแนะจากผลการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ ทั้งเรื่องมาตรการเพื่อปกป้องสุขภาพผู้ปฏิบัติงาน แผนการตรวจวัดทางสุขศาสตร์ และการตรวจสุขภาพเพื่อเฝ้าระวังทางการแพทย์ และบันทึกผลการติดตามนั้นๆ ไว้เป็นลายลักษณ์อักษร โดยจัดทำรายงานผลการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ

ภาคผนวก ข-38

การตรวจสอบสภาพพนักงาน

แผนการตรวจสอบสภาพพนักงาน

ประกาศที่ 7/2567
เรื่อง การตรวจสุขภาพประจำปี 2567

ด้วย บริษัท ไทยโพลิเอททิลีน จำกัด ได้จัดให้มีการตรวจสุขภาพประจำปี 2567 สำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานประจำในแต่ละ Site มีกำหนดการตรวจ ดังนี้

- พนักงานที่ประจำ Site#1 : วันที่ตรวจ 2, 10, 17, 19 กรกฎาคม 2567 เวลา 06.00 น – 16.00 น.
ณ อาคาร AP – ห้องแม่รำพึง, ห้องสวนสน, ห้องแสงจันทร์, ห้องทรายแก้ว และ
ห้องทรายทอง
- พนักงานที่ประจำ Site#3 : วันที่ตรวจ 11, 19, 24, 25 มิถุนายน 2567 เวลา 06.00 น – 16.00 น.
ณ ห้องพญาสัตบรรณ ชั้น 1 – ห้อง 101, 102, ห้องพยาบาล และ
Co – Working Space
- พนักงานที่ประจำ Site#7 : วันที่ตรวจ 9, 16, 26, 30 กรกฎาคม 2567 เวลา 06.00 น – 16.00 น.
ณ อาคาร Admin RIL – ห้อง 101, 102, 103 และ ห้องพยาบาล

โดยจะมีรายการตรวจ 24 ประเภท ได้แก่

1. ตรวจสุขภาพทั่วไป (PE)
2. เอกซเรย์ทรวงอกฟิล์มใหญ่ (Chest X-rays)
3. ความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (Complete Blood Count ; CBC)
4. สมรรถภาพการทำงานของตับ (SGPT, SGOT / Alkaline Phosphatase)
5. สมรรถภาพการทำงานของไต (BUN, Creatinine)
6. ปริมาณน้ำตาลกลูโคสในเลือด (FBS)
7. ระดับไขมัน Cholesterol ในเลือด (Total Cholesterol / HDL-C / LDL-C / Triglyceride)
8. ปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (Urinary Analysis)
9. สมรรถภาพการมองเห็นทางอาชีพ (Occupational Vision Test)
10. สมรรถภาพการได้ยิน (Audiometric test)
11. สมรรถภาพการทำงานของปอด (Pulmonary Function Test)
12. ตรวจปริมาณตะกั่ว ในเลือด
13. ตรวจมะเร็งตับ (AFP)
14. ตรวจระดับการทำงานของตับอย่างละเอียด (Gamma-GT)
15. ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)
16. ตรวจกรดยูริกในเลือด (Uric Acid)
17. ตรวจอัลตราซาวด์ช่องท้องทั้งหมด (Ultrasound of Whole Abdomen)
18. ตรวจคัดกรองมะเร็งปากมดลูก (Sure path pap test)
19. ตรวจคัดกรองมะเร็งเต้านม (Mammogram & Ultrasound breast)
20. ตรวจอุจจาระ (Stool Exam)
21. ตรวจความหนาแน่นของมวลกระดูก (Bone Density Lumbar spine)
22. ตรวจหาสารบ่งชี้มะเร็งต่อมลูกหมาก (PSA)

23. ตรวจหาสารป่งชี้มะเร็งลำไส้ (CEA)
24. วิเคราะห์ข้อมูลความเสี่ยงสุขภาพหลังได้รับผลตรวจ (Predicting) โอกาสเสี่ยงโรคหัวใจและหลอดเลือด และ
เสี่ยงโรคหลอดเลือดสมอง

รายการตรวจเพิ่มเติมตามช่วงอายุและความเสี่ยง

25. ตรวจคัดกรองมะเร็งต่อมลูกหมาก (Per Rectum) ในช่วงอายุ 50 ปีขึ้นไป (ชาย) กรณีผลการตรวจหาสารป่งชี้
มะเร็งต่อมลูกหมาก (PSA) มีค่าเกินค่ามาตรฐาน หรือ ผลการตรวจอัลตราซาวด์บ่งชี้ความผิดปกติ หรือ
กรณีพนักงานแจ้งความประสงค์ขอตรวจ
26. ตรวจระดับน้ำตาลสะสม (HbA1C) เฉพาะผู้ที่มีผลตรวจค่าการประเมินโอกาสเสี่ยงโรคเบาหวานผิดปกติ

ทั้งนี้ รายการตรวจเฝ้าระวังสุขภาพของพนักงานแต่ละคนขึ้นอยู่กับผลการประเมินความเสี่ยงสุขภาพรายบุคคล
(Health Risk Assessment) จากการประเมินปัจจัยเสี่ยงที่สัมผัสจากการปฏิบัติงาน รวมทั้งโปรแกรมการเฝ้าระวังตามช่วง
อายุ ซึ่งการตรวจสุขภาพประจำปี เป็นข้อกำหนดที่ต้องดำเนินการโดยเคร่งครัด

ดังนั้น จึงขอให้พนักงานทุกท่านเข้ารับการตรวจสุขภาพ ในวันและเวลาดังกล่าว หากพนักงานไม่สามารถเข้า
รับการตรวจสุขภาพในช่วงเวลาดังกล่าวได้ โดยมีได้มีเหตุอันควร พนักงานจะต้องไปรับการตรวจสุขภาพโดยรับผิดชอบ
ค่าใช้จ่ายต่างๆ เอง ทั้งนี้ขอให้พนักงานเข้ารับการตรวจสุขภาพให้แล้วเสร็จภายในวันที่ 2 สิงหาคม 2567

จึงประกาศมาเพื่อทราบโดยทั่วกัน

ประกาศ ณ วันที่ 24 พฤษภาคม 2567

บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด



(นายธรรนา เสนี)

กรรมการผู้จัดการ

ผลการตรวจสอบภาพพนักงาน

**สรุปผลการตรวจสอบสุขภาพประจำปี 2567
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด**

**"บริษัท ไม่มี ลูกจ้าง
เจ็บป่วยด้วยโรคจากการทำงาน
หรือโรคเกี่ยวเนื่องจากการทำงาน"**

ภาคผนวก ข-39

สถิติอุบัติเหตุ

Summary Incident Case YTD '2024 (SHE KPIs)

CONFIDENTIAL Do not distribute

Page | 1

Summary Incident Case YTD (SHE KPIS) on July-Dec '2024

Type	Process Safety		Non Process Safety		Total
Classification	L3	L2	L3	L2	
Injury/Illness	-	-	-	-	0
Fire & Explosion	-	-	-	-	0
LOPC	-	-	-	-	0
Property Damage	-	-	-	-	0
Environmental incidents	-	-	-	-	0
SHE non-Compliance or deviation	-	-	-	-	0
Distribution	-	-	-	-	0
MVA	-	-	-	-	0
Total	0	0	0	0	0

CONFIDENTIAL Do not distribute

ภาคผนวก ข-40

ตัวอย่าง Work Permit และ
การวิเคราะห์ความปลอดภัยในการทำงาน (JSA)



บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด (TPE)
ใบขออนุญาตทำงาน / Work Permit

เลขที่ใบอนุญาต 2024 : Site1 : S1HD1 Polymerization : Hot2 : 22758

☐ งานทั่วไป (Cold Work)

☒ งานที่อาจก่อให้เกิดความร้อน (Hot work class II)

☐ งานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ (Hot work class I)

☐ งานอับอากาศ (Confined Space Work)

1 การขออนุญาตทำงาน : Work Permit Requisition (ส่วนที่ 1 โดย Permit Requester)

ช่วงเวลาในการขออนุญาตทำงาน : Duration of Permit เริ่มต้นเวลา : 08:00

ขออนุญาตเข้าทำงานวันที่ : 06/11/2024 ถึงวันที่ : 06/11/2024

อนุญาตทำงานถึงเวลา : 17:00

1.1 Permit Requester (ชื่อ-สกุล) : Sirichai Phunloet

โทรศัพท์มือถือ : 0996193058 / Mech IS

ชื่อบริษัท :

หน่วยงาน :

1.2 มีความประสงค์จะขออนุญาตทำงาน : Water jet E-204 ถอดประกอบ E-204 P-203 , E-224

หมายเลขอุปกรณ์ : Other E-204 P-203 , E-224

เครื่องจักรหรือเครื่องมือหลักที่ใช้ในงานคือ : ประแจ, รอกโซ่, สลิงผา, เครื่อง water jet

ชื่อบริษัทผู้ปฏิบัติงาน : TSP SERVICE THAILAND CO.,LTD., บริษัท ทีเอสพี เซอร์วิส (ไทยแลนด์) จำกัด

สถานที่ปฏิบัติงานหลัก : S1HD1 Polymerization

พื้นที่ข้างเคียง :

จำนวนผู้ปฏิบัติงาน : 10

1.3 Safety Lead (ชื่อ-สกุล) : สัตตาวีลย์ อ่องยิ่ง

1.4 เอกสารประกอบการขออนุญาต

เอกสารแนบ ☒ การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (JSA)

☒ รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน

☐ Safety Data Sheet (SDS) (ถ้ามี)

☐ รายการแสดงเครื่องมือ-อุปกรณ์ (ถ้ามี)

☐ Plot plan (ถ้ามี)

☐ อื่นๆ

งานนี้ต้องได้รับความปลอดภัยในการทำงาน (Safe Work Check list) - Job Types

☐ งานที่มีความร้อนหรือประกายไฟ

☐ งานในพื้นที่อับอากาศ

☒ งานบนที่สูง ≥ 1.8 เมตร

☐ งานขุด

☒ งานที่เกี่ยวข้องแรงดันสูง

☐ งานยกของหนัก (Lifting Plan)

☐ งานนำรถเข้ากระบวนการผลิต

☐ งานประดาน้ำ

☐ งานที่เกี่ยวข้องกับรังสี

☐ งานที่เกี่ยวข้องกับไฟฟ้า

☐ อื่นๆ

1.5 สารเคมีสุดท้ายที่อยู่ในกระบวนการ หรือสารเคมีเฉพาะอย่างที่ใช้สำหรับงานที่ขออนุญาต

☐ ไม่เกี่ยวข้อง

สารเคมี (ชื่อ) :

1.6 กำหนดมาตรการความปลอดภัยส่วนบุคคลทั้งหมดและ/หรืออุปกรณ์เครื่องแรกโดยผู้ปฏิบัติงาน (ถ้ามี) และขณะปฏิบัติงาน

☒ อุปกรณ์ป้องกันศีรษะ ระบุ : หมวกนิรภัย

☒ อุปกรณ์ป้องกันเสียง ระบุ : Ear Plug ลดเสียงได้ 25dbA

☒ อุปกรณ์ป้องกันเท้า ระบุ : รองเท้านิรภัย

☒ อุปกรณ์ป้องกันดวงตาและใบหน้า ระบุ : แว่นตานิรภัย

☐ อุปกรณ์ป้องกันการหายใจ ระบุ :

☐ อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง ระบุ :

☒ อุปกรณ์ป้องกันมือ ระบุ : ถุงมือผ้า, ถุงมือหนัง

☒ อุปกรณ์ป้องกันลำตัว ระบุ : Safety Harness

☒ อื่นๆ : ชุด Jet

1.7 ลงชื่อผู้ตรวจสอบความครบถ้วนและมาตรการการขออนุญาตทำงาน Thongchana Bunnimit (หัวหน้าของ Permit Requester)

2 การอนุญาตทำงาน : Permit Initial Approval (ส่วนที่ 2 โดย Permit Verifier)

☐ Simple Lock No. :

☐ ตรวจวัด O2 ทุก 0 ชม.

☐ แจ้งให้พื้นที่อื่นที่ได้รับผลกระทบทราบ

☐ เตรียมพื้นที่เขียนรอยและปลอดภัยแล้ว

☒ Complex Lock Box No. : H1B3

☐ ตรวจวัด LEL ทุก 0 ชม.

☐ กำหนดจุดต่อแหล่งพลังงาน(ไฟฟ้า, น้ำ, ลม, N2)

☒ การปิดกั้นและปิดล้อมพื้นที่

☐ ปิดโป, ราง, หลุม

☒ ตรวจหน้างานโดยเจ้าของพื้นที่ทุกๆ 4 ชม.

☐ กำหนดจุดปล่อยที่ไม่กระทบกับสิ่งแวดล้อม

☐ ชี้แจงมาตรการความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมแก่ผู้ขอ
อนุญาตแล้ว

☐ ปิดกั้นรางระบายน้ำ

☒ ตรวจหน้างานโดยผู้ขออนุญาตทุกๆ 4 ชม.

☒ อื่นๆ

☐ Bypassing อุปกรณ์/ระบบ

☒ ตรวจหน้างานโดย Safety Lead ทุกๆ 4 ชม.

ข้าพเจ้าได้กำหนดมาตรการความปลอดภัยที่จำเป็นและเหมาะสมในการเตรียมพื้นที่ให้ปลอดภัยรวมทั้งได้มอบหมายให้ผู้ที่เกี่ยวข้องดำเนินการปฏิบัติแล้ว

ลงชื่อ Wisanti Inthavas Permit Verifier

06/11/2024 เวลา 08:01

ขอเสนอแนะ (เพิ่มเติม)

กรณีมีพื้นที่ข้างเคียง งานจะต้องได้รับการอนุมัติร่วมกันโดยเจ้าของพื้นที่ข้างเคียง (Co-Signing) งานทำในพื้นที่ติดบริเวณข้างเคียงกับ

ลงชื่อ Permit Co-Signer

เวลา

ขอเสนอแนะ (เพิ่มเติม)

ได้ตรวจสอบเอกสารการขออนุญาต และอนุญาตให้เริ่มปฏิบัติงานในใบอนุญาตทำงานนี้ได้

ลงชื่อ Pichit Rodprasit Permit Approver

06/11/2024 เวลา 08:34

ขอเสนอแนะ (เพิ่มเติม)

หมายเหตุ : งานที่ประกายไฟในพื้นที่อันตราย และงานอับอากาศ ต้องได้รับอนุญาตโดยผู้จัดการส่วนขึ้นไป

3 การรับรองความปลอดภัยหน้างาน : On Field Permit Verify (ส่วนที่ 3 โดย Permit Requester/Safety Lead/Field Verifier)

3.1 ข้าพเจ้าได้ปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยตามข้อกำหนดพร้อมเริ่มปฏิบัติงาน

3.2 ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบที่หน้างานแล้วเป็นไปตามมาตรการที่ระบุไว้ใน Work Permit และได้รับรองความปลอดภัยในการทำงาน พร้อมทั้งได้ทำการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (JSA) พร้อมให้เริ่มปฏิบัติงาน

3.3 ข้าพเจ้าได้ชี้แจงมาตรการความปลอดภัยข้างต้นให้ผู้ปฏิบัติงานทุกคน และต้องปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยที่กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด

ลงชื่อ ศิริชัย พูลเลิศ

Permit Requester

06/11/2024 เวลา 10:02

ลงชื่อ สัตตาวีลย์ อ่องยิ่ง

Safety Lead

06/11/2024 เวลา 10:03

ลงชื่อ Surasak Khoonphong

Field Verifier

06/11/2024 เวลา 10:03

4 การติดตามความปลอดภัยขณะทำงาน: Safe Work Monitoring (ส่วนที่ 4 โดยผู้รับรองเจ้าของพื้นที่ (Field Verifier) (รับผิดชอบหลัก))

การตรวจสอบก๊าซระหว่างปฏิบัติงาน โดยผู้ตรวจก๊าซ (Gas Tester) กรณีเริ่มงานหลังพักงานเกิน 1 ชั่วโมง ต้องตรวจสอบก๊าซก่อนเริ่มงานใหม่/ให้มีการวัดก๊าซก่อนเริ่มปฏิบัติงาน

ครั้งที่	%Oxygen	%ก๊าซติดไฟ				วันและเวลา	ชื่อผู้ตรวจวัดแก๊ส
ก่อนเริ่มงาน						06/11/2024 10:02	Surasak Khoonphong
1						06/11/2024 13:37	Surasak Khoonphong

การตรวจสอบสภาพงานเป็นไปตามมาตรการที่กำหนดในระหว่างการทำงาน รวมถึงการตรวจสอบหลังจากช่วงเวลาพักปกติ

ครั้งที่	Permit Requester	วันและเวลา	Safety Lead	วันและเวลา	Field Verifier	วันและเวลา	Field Verifier	วันและเวลา
1	ศิริชัย พูลเลิศ	06/11/2024 13:37	สัตตดาวัลย์ อ่องยิ่ง	06/11/2024 13:37	Surasak Khoonphong	06/11/2024 13:37		

การระงับใบอนุญาตทำงานชั่วคราวเนื่องจาก: Cause of Permit Suspend

1. พบว่าในพื้นที่อาจเกิดสภาวะฉุกเฉิน
2. ผู้ปฏิบัติงานหยุดงานเป็นเวลานาน (>1 ชม.) ยกเว้นช่วงเวลาพักปกติ
3. มีการเปลี่ยนผู้ปฏิบัติงานหรือผู้รับผิดชอบอื่นๆ
4. ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ได้
5. พบว่าปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยไม่ครบ
6. ในระยะ11 เมตร มีกิจกรรม Drain-Purge
7. ทำงานเกินขอบเขตที่ขออนุญาต
8. Safety Lead ไม่อยู่ในพื้นที่
9. มาตรการความปลอดภัยถูกแก้ไขเปลี่ยนแปลง
10. อื่นๆ

ครั้งที่	สาเหตุ	วัด/ปี	เวลา	ลงชื่อผู้ระงับใบอนุญาตทำงาน

การขอกลับเข้าทำงานหลังจากถูกระงับใบอนุญาต : Permit Revalidation

ลงชื่อ	สาเหตุการระงับใบอนุญาตทำงานชั่วคราวได้รับการแก้ไขแล้ว	มาตรการความปลอดภัยเพิ่มเติม (ถ้ามี)	อื่นๆ	Permit Requester	วันและเวลา	Safety Lead	วันและเวลา	Fied Verifier	วันและเวลา

5 การต่อใบอนุญาต (ส่วนที่ 5 โดย Permit Requester)

ครั้งที่	ช่วงระยะเวลาในการขอต่อใบอนุญาต		อนุญาตให้ต่อใบอนุญาต		การตรวจสอบก่อนการปฏิบัติงาน			
	วันและเวลา เริ่มต้น	วันและเวลา สิ้นสุด	Permit Requester	Permit Approver	Permit Requester	Safety Lead	Field Verifier	Field Verifier

6 การปิดใบอนุญาตทำงาน: Permit Closing (ส่วนที่ 6 โดย Permit Requester/Safety Lead/Field Verifier)

ปิดงานประจำวัน

งานเสร็จสมบูรณ์

ขอยกเลิกใบอนุญาตทำงาน เพราะ

หน้างานทำ 5 ส เรียบร้อย

ตรวจสอบเพื่อรับงานเสร็จเรียบร้อย

จัดเก็บขยะไว้ในอาคาร Waste แล้ว (ถ้ามี)

ตรวจสอบมาตรการตาม Return to Operation (RTO) เรียบร้อย (ถ้ามี)

ไม่มีรังสีตกค้าง

ได้มีการเผ่าะวังไฟ 30 นาที ถึงเวลา 00:00 น.

ลงชื่อ Fire Watch

ลงชื่อ Surasak Khoonphong

Field Verifier

ลงชื่อ ศิริชัย พูลเลิศ

Permit Requester

06/11/2024 เวลา 14:47

ลงชื่อ สัตตดาวัลย์ อ่องยิ่ง

Safety Lead

06/11/2024 เวลา 14:47

ลงชื่อ Surasak Khoonphong

Field Verifier

06/11/2024 เวลา 14:47

ฉบับนี้ : แสดงให้เห็นที่สถานที่ปฏิบัติงาน สำเนาที่ 1 : สำหรับ รมภ.ที่ควบคุมการเข้า-ออกพื้นที่การผลิต สำเนาที่ 2 : เก็บที่ห้องควบคุมการผลิต (CCR)

การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (Job Safety and Environmental Analysis: JSA)																			
1. ผู้วิเคราะห์ JSA ชื่อ : Pongtiwa Sukruam							หน่วยงาน :				บริษัท :		Work Permit No. : 2024 : Site1 : SIHD1 Polymerization : Hot2 : 22758						
ลักษณะของงาน : Water Jet							สถานที่ปฏิบัติงาน : SIHD1 Polymerization												
2. การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (Job Safety and Environmental Analysis: JSA) ให้ผู้กรอกข้อมูลลงรายละเอียดให้ถูกต้องและครบถ้วน																			
ลำดับ	ขั้นตอนการทำงาน			ผลกระทบ/อันตราย/อุบัติเหตุที่อาจได้รับการพิจารณา				สาเหตุ ของผลกระทบ/อันตราย/อุบัติเหตุที่อาจได้รับการพิจารณา				มาตรการป้องกันและควบคุม ผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม/อันตราย/อุบัติเหตุที่อาจได้รับการพิจารณา			6.1 ตรวจสอบมาตรการนำงาน (Safety Lead)				
	ก่อนปฏิบัติงาน	ขณะปฏิบัติงาน	หลังปฏิบัติงาน	รายละเอียดของขั้นตอนในการปฏิบัติงาน	บาดเจ็บ/ป่วย	ทรัพย์สินเสียหาย	ไฟไหม้/ระเบิด	สารเคมีรั่วไหล	ปัญหาสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของผลกระทบ/อันตราย/อุบัติเหตุ ที่อาจได้รับการพิจารณา	บุคคล				วิธีการปฏิบัติงาน	วัสดุอุปกรณ์	สภาพแวดล้อม	รายละเอียดของสาเหตุ ของผลกระทบ/อันตราย/อุบัติเหตุ ที่อาจได้รับการพิจารณา	ผ่าน
1		✓		เปิดฝา COVER+ยกฝา COVER +ถอด LINE โดยใช้รอกโซ่	✓					ใช้พลั่วตีประแจดี ดีโดนมือเพื่อนร่วมงานทำให้มือแตก	✓				ไม่ใส่ถุงมือขณะทำงานร่วมกับเพื่อนร่วมงาน	ต้องใส่ถุงมือขณะทำงานร่วมกับเพื่อนร่วมงานเมื่อใช้พลั่วหรือจับยึดโดยมีเชือก	✓		
					✓					รอกโซ่ขาดหรือสลิงผ้าขาดทำให้อุปกรณ์ไหลลงพื้นผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บ	✓				ยกของเกินพิกัดน้ำหนักของรอก/รอกชำรุดของเกินพิกัดน้ำหนักของสลิงผ้า/ สลิงผ้าชำรุด	ต้องรู้น้ำหนักของที่จะยก/รอกโซ่ต้องอยู่ในสภาพสมบูรณ์พร้อมใช้งานต้องรู้ว่าสลิงผ้ารับน้ำหนักได้เท่าไร/ สลิงผ้าต้องอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
2		✓		คว่ำทองเหลือง/ประแจดี	✓					ประแจดีตกโดนอุปกรณ์/เครื่องจักร	✓				ไม่มีห่วงสลิงคล้องเกี่ยวข้อมือขณะทำการใช้ประแจดี	จัดทำห่วงสลิงคล้องเกี่ยวข้อมือขณะทำการใช้ประแจดี	✓		
											✓				ไม่นำห่วงของสลิงคล้องข้อมือขณะทำการใช้ประแจดี	นำห่วงของสลิงคล้องข้อมือขณะทำการใช้ประแจดี	✓		
											✓				กรณีมีข้อมือเปิดอาจทำให้ประแจดีตกหล่น	กรณีมีข้อมือเปิดจะต้องทำการใช้ผ้าปิดช่องเพื่อป้องกันอุปกรณ์เครื่องมืตกหล่น	✓		
3		✓		ต่อสายส่งน้ำแรงดันสูง+WATER JET START เครื่อง WATER JET	✓					สายหลุดสะบัดโดนคนได้รับบาดเจ็บ	✓				ขันข้อต่อสายไม่แน่นข้อต่อสายเกยเสีย/ไม่ใส่ SAFETY สลิง	ต้องขันข้อต่อสายให้แน่นทุกข้อต่อและต้องใส่ SAFETY สลิง ขนาด 5 มม.ทุกข้อต่อและข้อต่อผ่านการตรวจสอบตามมาตรฐาน	✓		
						✓	✓			ไฟไหม้เครื่อง WATER JET เพราะมีน้ำมันเชื้อเพลิงหกทั่วไหลโดนท่อไอเสีย	✓				ไม่ผ่านการตรวจสอบสภาพหรือตรวจสอบก่อนการSTART เครื่อง WATER JET	ต้องผ่านการตรวจสอบสภาพหรือตรวจสอบก่อนการSTART เครื่อง WATER JET	✓		
					✓					สายแรงดันสับจากการควบคุมสายติดกับFootvalveขาดการสื่อสารที่ดีทำให้ได้รับบาดเจ็บ	✓				ผู้ฉีดน้ำ Water Jet ,ผู้ควบคุม Foot valve ไม่เป็นคนเดียวกัน	ผู้ฉีดน้ำ Water Jet ,ผู้ควบคุม Foot valve ต้องเป็นคนเดียวกัน	✓		

ลำดับ	ขั้นตอนการทำงาน			ผลกระทบ/อันตราย/อุบัติเหตุที่อาจได้รับการพิจารณา			สาเหตุ ของผลกระทบ/อันตราย/อุบัติเหตุที่อาจได้รับการพิจารณา			มาตรการป้องกันและควบคุม			6.1 ตรวจสอบมาตรการนำงาน (Safety Lead)		
			รายละเอียดของขั้นตอนในการปฏิบัติงาน			รายละเอียดของ ผลกระทบ/อันตราย/อุบัติเหตุ ที่อาจได้รับการพิจารณา			รายละเอียดของสาเหตุ ของผลกระทบ/อันตราย/อุบัติเหตุ ที่อาจได้รับการพิจารณา	ผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม/อันตราย/อุบัติเหตุที่อาจได้รับการพิจารณา			ผ่าน	ไม่ผ่าน	ไม่เกี่ยวข้อง
							✓		ผู้ถือหัวฉีดน้ำ Water Jet ,ผู้ควบคุม Foot Valve/Switch ไม่เป็นคนเดียวกัน(ในกรณีที่ไม่เป็นคนเดียวกัน)	มาตรการป้องกันอันตรายเพิ่ม การปฏิบัติงานต้องเช็คนับควบคุม Foot Valve/Switch ควบคุมที่สามารถมองเห็น			✓		
										และสื่อสารกับผู้ถือหัวฉีดน้ำ Water Jet ได้อย่างปลอดภัย,สะดวกรวดเร็ว			✓		
				✓		แรงดันน้ำ WATER JET โดนในหน้าและดวงตา/สปีด โดนเพื่อนร่วมงานทำให้ได้รับบาดเจ็บ	✓		ไม่มีการล้อมพื้นที่โดยใช้ผ้าใบและไม่มีป้ายเตือนเมื่อบริเวณดังกล่าวมีงานหลายประเภทไม่สวมใส่ FACE SIELD ก่อนเริ่มงาน	ต้องมีป้ายเตือนและบอกสถานะงาน WATER JET และแจ้งเพื่อนร่วมงานที่อยู่บริเวณใกล้เคียงก่อนเริ่มงานต้องสวมใส่ FACE SIELD ก่อนเริ่มงาน			✓		
										ก่อนเริ่มงานทุกครั้ง			✓		
						น้ำที่ผ่านการใช้งานมีสารปนเปื้อนไหลลงรางระบายน้ำสาธารณะทำให้สิ่งแวดล้อมเสียหาย เช่นน้ำเข้า ปลาตาย เกิดข้อร้องเรียนจากชุมชน			✓	ที่หน้างานต้องมีการต่อท่อ และกรอง ผงหรือสารเคมี และดักและกรองน้ำก่อนจะไหลลงรางระบายน้ำในโรงงาน			✓		
4	✓		ทำงานบนที่สูง ≥ 1.8 เมตรหรือบนนั่งร้าน	✓		ผู้ปฏิบัติงานตกลงจากที่สูงเนื่องจากแรงดันของน้ำ WATER JET	✓		นั่งร้านไม่พร้อมใช้งานหรือไม่ผ่านการตรวจสอบสภาพ	นั่งร้านผ่านการตรวจสอบมีTagเขียว			✓		
							✓		ทำงานโดยไม่ใช้อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง	สวมใส่ Harness และคล้องเกี่ยวถูกต้อง			✓		
							✓		ผู้ปฏิบัติงานไม่ใส่ Safety harness ทั้งระหว่างการถอดอุปกรณ์และ WATER JET	ผู้ปฏิบัติงานต้องสวมใส่ Safety harness ทั้งระหว่างการถอดอุปกรณ์และ WATER JET			✓		
5	✓		ทำงานกลางคืน	✓		เดินสะดุดหรือชนอุปกรณ์ใน Plant ได้รับบาดเจ็บ			✓	ติดตั้ง Sport Light Tempo เพิ่มให้แสงสว่างเพียงพอต่อการทำงาน			✓		
6		✓	จัดเก็บพื้นที่ 5 ส ก่อนเลิกงานทุกครั้ง			ถุง POWDER รั่ว ทำให้หลังพ่นและมีฝนตก ทำให้POWDER ไหลลงไปที่พื้นดิน ทำให้ดินปนเปื้อนสารเคมี	✓		✓	ต้องมีการจัดเก็บพื้นที่หลังจากเลิกงาน และไม่มีผ้าใบปิดทับ หรือขนย้ายไปในที่รับ WASTE ตามจุดที่รับ			✓		

[illegible]

รายชื่อผู้ปฏิบัติงานที่เข้าร่วมฟังการสื่อสารรายละเอียดของ JSA		ตรวจสอบรายชื่อหลังพัก	
1.) ลาทีพย์ เวียงผดุง	เวลา 09:58 น.		
2.) สัตตาวรรณ อ่องยิ่ง	เวลา 09:58 น.		
3.) ณัฐริกา สว่างฉาย	เวลา 09:58 น.		
4.) ไพบูลย์ ขันเดช	เวลา 09:59 น.		
5.) ภาคภูมิ ทองสหัสย์	เวลา 09:58 น.		
6.) อติชาติ ธรรมชาติ	เวลา 09:58 น.		
7.) สมชาย จั่วแบน	เวลา 09:58 น.		
8.) สมชาย จันทะเทศ	เวลา 09:59 น.		
9.) สมคิด อินอ่อน	เวลา 09:59 น.		
10.) เอกราช นุชบา	เวลา 09:59 น.		
11.)			
12.)			
13.)			
14.)			
15.)			
16.)			
17.)			
18.)			
19.)			
20.)			

รายชื่อผู้ปฏิบัติงานที่เข้ารับการสื่อสารรายละเอียดของ JS A	ตรวจสอบรายชื่อหลังพัก
21.)	
22.)	
23.)	
24.)	
25.)	
26.)	
27.)	
28.)	
29.)	
30.)	
31.)	
32.)	
33.)	
34.)	
35.)	
36.)	
37.)	
38.)	
39.)	
40.)	

ภาคผนวก ข-41

การจัดทำ Safety Talk และ Safety observation

Safety Talk



INTERNAL Do not distribute

Safety Talk for Routine Work Shift A

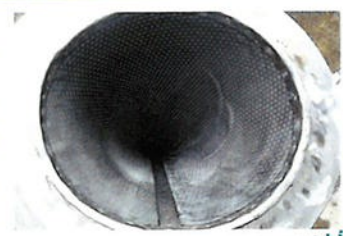
งานถอด Clean Strainer C-453
เพื่อป้องกันความเสี่ยง จึงสวมใส่อุปกรณ์ PPE
ตามลักษณะงานให้เหมาะสม ถูกต้อง และ
ปลอดภัย



สวมใส่ PPE "OK"

Winning Mindset for Routine Work HDPE 1

Risk Forecast	Risk focus	Risk Mitigation	Risk Mitigation link to common OD
ถอดบทเรียนจากอดีต	ความเสี่ยงสำคัญ	มาตรการลดความเสี่ยง	
ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บจากการโดน Short Pipe หนีบมือขณะทำการยก	อันตรายจากน้ำหนักของ Short Pipe ขณะทำการยก	ปฏิบัติงานด้วยความระมัดระวังสวมใส่ถุงมือป้องกัน และ ให้สัญญาณกันขณะช่วยกันทำการยก Short Pipe	Common Shared Values : เรื่องความปลอดภัยที่ทุกคนต้องร่วมกัน



Safety Talk for Routine Work Shift B

Zero Accident By Winning Mindset

มีการทำ กิจกรรม : มีการ Monitor Melt ที่ Rapture Disk ที่ Extruder
*สวมใส่อุปกรณ์ PPE ตามลักษณะงานให้เหมาะสม ถูกต้องปลอดภัย และมีความเข้าใจต่อหน้าที่ทำ เพื่อให้ปลอดภัยต่อตัวเรา และเครื่องจักร



INTERNAL Do not distribute

Risk Forecast	Risk Focus	Risk Mitigation	Risk Mitigation link to common OD
ถอดบทเรียนจากอดีต	ความเสี่ยงสำคัญ	มาตรการลดความเสี่ยง	
เกิดเหตุการณ์ที่ทำให้ Section Pelletizer Shut Down เนื่องจากมีการไหลของ Melt ออกมาและ Limit Switch Rapture Disk ทำให้ระบบ Interlock ทำงานและสั่ง Shutdown	อาจทำให้เครื่องจักรที่มีการ Start หรือ Stop บ่อยเกิดความเสี่ยงได้ในระยะยาว	ทำการ Monitor Melt หรือ Clear เมื่อพบว่ามีลักษณะทิศทางตกลงมาที่ Limit Switch เพื่อป้องกันการ Shut Down	Common Shared Values : เรื่องความปลอดภัยที่ทุกคนต้องร่วมกัน



Safety Talk for Routine Work Shift C

การที่ผู้ปฏิบัติงานทุกคนมีความเข้าใจในงานที่ทำและสามารถปฏิบัติตามมาตรการข้อกำหนด ที่ระบุไว้ใน JSA อย่างเคร่งครัด จะทำให้เกิดคุณภาพงานที่ดี และได้รับความปลอดภัย กลับมา

Risk Forecast	Risk Focus	Risk Mitigation	Risk Mitigation link to common OD
ถอดบทเรียนจากอดีต	ความเสี่ยงสำคัญ	มาตรการลดความเสี่ยง	
การทำงานเกี่ยวกับการใช้แรงในการจัดหรือตั้ง	<ul style="list-style-type: none"> อุปกรณ์จัดหรือตั้งกระทบร่างกาย บาดเจ็บจากการใช้ท่าทางที่ผิดธรรมชาติ 	<ol style="list-style-type: none"> สวมใส่ถุงมือและอุปกรณ์PPEให้เหมาะสมกับลักษณะงาน ทำงานด้วยความระมัดระวัง อยู่ในแนวการทำงานเดียวกัน 	2.Common Shared Values เรื่องความปลอดภัยที่ทุกคนต้องร่วมกัน



INTERNAL Do not distribute



Zero Accident

กิจการทำ กิจกรรรม : Clean strainer >-2851

การที่ผู้ปฏิบัติงานทุกคนมีความเข้าใจในงานที่ทำและสามารถปฏิบัติตามมาตรการข้อกำหนด ที่ระบุไว้ใน JSA อย่างเคร่งครัด จะทำให้เกิดคุณภาพงานที่ดี และได้รับความปลอดภัย กลับมา

Risk Forecast	Risk Focus	Risk Mitigation	Risk Mitigation link to common OD
ถอดบทเรียนจากอดีต	ความเสี่ยงสำคัญ	มาตรการลดความเสี่ยง	
สวมถุงมือชนิดประเภทที่ไม่กันความร้อน	เมื่อถือฝา Strainer เป็นเวลานานทำให้เกิดความร้อนสะสมที่มืออาจทำให้เกิดการพุพอง	สวมใส่อุปกรณ์ PPE ให้ถูกต้องกับลักษณะงาน โดยสวมใส่ถุงมือ Aluminize ที่มีความสามารถป้องกันความร้อน	Common Shared Values : วิเคราะห์และปรับปรุงเรื่องความปลอดภัยด้วยวิธีการใหม่ๆ อย่างต่อเนื่อง



INTERNAL Do not distribute

Safety talk contractors

คุณธนกร สุขสาม

ผู้ช่วยพนักงานผลิต HDPE 1

เหตุการณ์ :

ผู้ช่วยพนักงานผลิต HDPE 1

พบ รถขน Waste จากหน่วยงานพัสดุจอดรับ Waste แต่ไม่ได้วางหมอนหนุนล้อ

ความเสี่ยงผลกระทบที่จะเกิด :

อาจเกิดอันตรายจากการไหลของรถ

การแก้ไข :

แจ้งพนักงานขับรถให้วางหมอนหนุนล้อเพื่อป้องกันรถไหล



INTERNAL Do not distribute

ภาคผนวก ข-42

การตรวจสอบอุปกรณ์ได้ตอบภาวะฉุกเฉินและอุปกรณ์ดับเพลิง

แบบฟอร์มสรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ต่อได้ภาวะฉุกเฉิน

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE 1)

แผนก : ผลิต HDPE 1

ประจำปี : 2567 (กรกฎาคม - ธันวาคม)

ชนิดอุปกรณ์ : FIRE ALARM MANUAL STATION

จำนวนอุปกรณ์ : 28 จุด

เอกสารที่ใช้ตรวจสอบ : แบบฟอร์มตรวจเช็คอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยและฉุกเฉิน HD1

ผลการตรวจสอบ

ชนิดอุปกรณ์	จำนวน (จุด)	สภาพความพร้อม		หมายเหตุ
		พร้อมใช้งาน (จุด)	ไม่พร้อมใช้งาน (จุด)	
FIRE ALARM	28	28	-	ตามเอกสารแนบ

หมายเหตุ : กรณีมีอุปกรณ์ที่ไม่พร้อมใช้งานให้แจ้งผลดำเนินการแก้ไขลงในรายละเอียดเพิ่มเติม

รายละเอียดเพิ่มเติมอื่นๆ :
.....
.....

Plant	Area	CheckDate	Category	EquipmentID	Status	Checkby
HD1	Plant Air And Oiler	2024-11-01	FIRE ALARM MANUAL STATION	HD1-FA-151	Normal	Anuchit Thonglek
HD1	Polymerization	2024-07-01	FIRE ALARM MANUAL STATION	HD1-FA-2201	Normal	Anuchit Thonglek
HD1	Polymerization	2024-07-01	FIRE ALARM MANUAL STATION	HD1-FA-2301	Normal	Anuchit Thonglek
HD1	Polymerization	2024-07-01	FIRE ALARM MANUAL STATION	HD1-FA-2401	Normal	Anuchit Thonglek
HD1	Polymerization	2024-07-01	FIRE ALARM MANUAL STATION	HD1-FA-3601	Normal	Anuchit Thonglek
HD1	Polymerization	2024-07-01	FIRE ALARM MANUAL STATION	HD1-FA-3701	Normal	Anuchit Thonglek
HD1	Polymerization	2024-08-18	FIRE ALARM MANUAL STATION	HD1-FA-2201	Normal	Teerachai Bamrungkiat
HD1	Polymerization	2024-08-18	FIRE ALARM MANUAL STATION	HD1-FA-2401	Normal	Teerachai Bamrungkiat
HD1	Polymerization	2024-08-18	FIRE ALARM MANUAL STATION	HD1-FA-3701	Normal	Teerachai Bamrungkiat
HD1	Polymerization	2024-08-24	FIRE ALARM MANUAL STATION	HD1-FA-2301	Normal	Teerachai Bamrungkiat
HD1	Polymerization	2024-08-24	FIRE ALARM MANUAL STATION	HD1-FA-3601	Normal	Teerachai Bamrungkiat
HD1	Polymerization	2024-09-01	FIRE ALARM MANUAL STATION	HD1-FA-2201	Normal	Anuchit Thonglek
HD1	Polymerization	2024-09-01	FIRE ALARM MANUAL STATION	HD1-FA-2301	Normal	Anuchit Thonglek
HD1	Polymerization	2024-09-01	FIRE ALARM MANUAL STATION	HD1-FA-2401	Normal	Anuchit Thonglek
HD1	Polymerization	2024-09-01	FIRE ALARM MANUAL STATION	HD1-FA-3601	Normal	Anuchit Thonglek
HD1	Polymerization	2024-09-01	FIRE ALARM MANUAL STATION	HD1-FA-3701	Normal	Anuchit Thonglek
HD1	Polymerization	2024-10-26	FIRE ALARM MANUAL STATION	HD1-FA-2201	Normal	Surasak Khoonphong
HD1	Polymerization	2024-10-26	FIRE ALARM MANUAL STATION	HD1-FA-2301	Normal	Surasak Khoonphong
HD1	Polymerization	2024-10-26	FIRE ALARM MANUAL STATION	HD1-FA-2401	Normal	Surasak Khoonphong
HD1	Polymerization	2024-10-26	FIRE ALARM MANUAL STATION	HD1-FA-3601	Normal	Surasak Khoonphong
HD1	Polymerization	2024-10-26	FIRE ALARM MANUAL STATION	HD1-FA-3701	Normal	Surasak Khoonphong
HD1	Polymerization	2024-11-01	FIRE ALARM MANUAL STATION	HD1-FA-2201	Normal	Utsadawut Saou
HD1	Polymerization	2024-11-01	FIRE ALARM MANUAL STATION	HD1-FA-2301	Normal	Utsadawut Saou
HD1	Polymerization	2024-11-01	FIRE ALARM MANUAL STATION	HD1-FA-2401	Normal	Utsadawut Saou
HD1	Polymerization	2024-11-01	FIRE ALARM MANUAL STATION	HD1-FA-3601	Normal	Utsadawut Saou

แบบฟอร์มสรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE 1)

แผนก : ผลิต HDPE 1

ประจำปี : 2567 (กรกฎาคม - ธันวาคม)

ชนิดอุปกรณ์ : SIREN

จำนวนอุปกรณ์ : 9 ชุด

เอกสารที่ใช้ตรวจสอบ : SE-F-0102

ผลการตรวจสอบ

ชนิดอุปกรณ์	จำนวน (ชุด)	สภาพความพร้อม		หมายเหตุ
		พร้อมใช้งาน (ชุด)	ไม่พร้อมใช้งาน (ชุด)	
SIREN	9	9	-	ตามเอกสารแนบ

หมายเหตุ : กรณีมีอุปกรณ์ที่ไม่พร้อมใช้งานให้แจ้งผลดำเนินการแก้ไขลงในรายละเอียดเพิ่มเติม

รายละเอียดเพิ่มเติมอื่นๆ :

SCG CONFIDENTIAL

แบบตรวจเช็คสัญญาณเสียงตามสาย

ค่าเฉลี่ยรวม: 4.17 (SD = 0.94)
 ค่าเฉลี่ยรายข้อ: 4.17 (SD = 0.94)

[illegible]

Copyright © 2009 John Wiley & Sons, Ltd.

[illegible]

- a. ព្រះសិវៈស្រឡាញ់ ក្នុងស្ថានភាពស្រស់ស្អាតបំផុត គឺជា ម្ចាស់ ឈ្មោះស្រស់ស្អាតបំផុត ។ ក្នុងស្ថានភាពស្រស់ស្អាតបំផុត គឺជា ម្ចាស់ ឈ្មោះស្រស់ស្អាតបំផុត ។
- b. ស្ថានភាពស្រស់ស្អាតបំផុត គឺជា ម្ចាស់ ឈ្មោះស្រស់ស្អាតបំផុត ។
- c. ព្រះសិវៈស្រឡាញ់ ក្នុងស្ថានភាពស្រស់ស្អាតបំផុត គឺជា ម្ចាស់ ឈ្មោះស្រស់ស្អាតបំផុត ។
- d. ព្រះសិវៈស្រឡាញ់ ក្នុងស្ថានភាពស្រស់ស្អាតបំផុត គឺជា ម្ចាស់ ឈ្មោះស្រស់ស្អាតបំផុត ។

SE F 0122 Rev.005 (3/2)

แบบตรวจเช็คสัญญาณ SIREN

วันที่ ๒๕/๐๕/๖๕

[illegible]

ປະຈຳເດືອນ 6-10 19

[illegible]

အိတ်ကုမ္ပဏီ	
၁။ မောင်းစက်၊ ပုံနှိပ်စက်၊ အိတ်ကုမ္ပဏီ၊ အိတ်ကုမ္ပဏီ	၄။ ကုမ္ပဏီ၊ အိတ်ကုမ္ပဏီ၊ အိတ်ကုမ္ပဏီ၊ အိတ်ကုမ္ပဏီ၊ အိတ်ကုမ္ပဏီ
၂။ အိတ်ကုမ္ပဏီ၊ အိတ်ကုမ္ပဏီ၊ အိတ်ကုမ္ပဏီ	၅။ အိတ်ကုမ္ပဏီ၊ အိတ်ကုမ္ပဏီ၊ အိတ်ကုမ္ပဏီ
၃။ အိတ်ကုမ္ပဏီ၊ အိတ်ကုမ္ပဏီ၊ အိတ်ကုမ္ပဏီ	၆။ အိတ်ကုမ္ပဏီ၊ အိတ်ကုမ္ပဏီ၊ အိတ်ကုမ္ပဏီ
၄။ အိတ်ကုမ္ပဏီ၊ အိတ်ကုမ္ပဏီ၊ အိတ်ကုမ္ပဏီ	၇။ အိတ်ကုမ္ပဏီ၊ အိတ်ကုမ္ပဏီ၊ အိတ်ကုမ္ပဏီ
၅။ အိတ်ကုမ္ပဏီ၊ အိတ်ကုမ္ပဏီ၊ အိတ်ကုမ္ပဏီ	၈။ အိတ်ကုမ္ပဏီ၊ အိတ်ကုမ္ပဏီ၊ အိတ်ကုမ္ပဏီ

36 1-01073 80y 1630

แบบฟอร์มสรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE 1)

แผนก : ผลิต HDPE 1

ประจำปี : 2567 (กรกฎาคม - ธันวาคม)

ชนิดอุปกรณ์ : อุปกรณ์ดับเพลิง FIRE HYDRANT-HOSE BOX-FOAM TRUCK-DELUGE VALVE-FIXED MONITOR-CO2

จำนวนอุปกรณ์ : 45 จุด

เอกสารที่ใช้ตรวจสอบ : แบบฟอร์มตรวจสอบเช็คอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยและฉุกเฉิน HD1

ผลการตรวจสอบ

ชนิดอุปกรณ์	จำนวน (จุด)	สภาพความพร้อม		หมายเหตุ
		พร้อมใช้งาน (จุด)	ไม่พร้อมใช้งาน (จุด)	
อุปกรณ์ดับเพลิง	45	45	-	ตามเอกสารแนบ

หมายเหตุ : กรณีมีอุปกรณ์ที่ไม่พร้อมใช้งานให้แจ้งผลดำเนินการแก้ไขลงในรายละเอียดเพิ่มเติม

รายละเอียดเพิ่มเติมอื่นๆ :
.....
.....

Plant	Area	CheckDate	Category	EquipmentID	Status	Checkby
HD1	Distillation	2024-08-29	FIRE HYDRANT	HD1-HD-04	Normal	Ummarit Janta
HD1	Distillation	2024-08-29	FIRE HYDRANT	HD1-HD-05	Normal	Ummarit Janta
HD1	Distillation	2024-08-29	FIRE HYDRANT	HD1-HD-06	Normal	Ummarit Janta
HD1	Distillation	2024-08-29	FIRE HYDRANT	HD1-HD-07	Normal	Ummarit Janta
HD1	Distillation	2024-08-29	FIRE HYDRANT	HD1-HD-08	Normal	Ummarit Janta
HD1	Distillation	2024-09-03	FIRE HYDRANT	HD1-HD-04	Normal	Patipan Kasempin
HD1	Distillation	2024-09-03	FIRE HYDRANT	HD1-HD-05	Normal	Patipan Kasempin
HD1	Distillation	2024-09-03	FIRE HYDRANT	HD1-HD-06	Normal	Patipan Kasempin
HD1	Distillation	2024-09-03	FIRE HYDRANT	HD1-HD-07	Normal	Patipan Kasempin
HD1	Distillation	2024-09-03	FIRE HYDRANT	HD1-HD-08	Normal	Oatthaphon Seelachana
HD1	Distillation	2024-10-26	FIRE HYDRANT	HD1-HD-04	Normal	Siriwut Sirilers
HD1	Distillation	2024-10-26	FIRE HYDRANT	HD1-HD-05	Normal	Siriwut Sirilers
HD1	Distillation	2024-10-26	FIRE HYDRANT	HD1-HD-06	Normal	Siriwut Sirilers
HD1	Distillation	2024-10-26	FIRE HYDRANT	HD1-HD-07	Normal	Siriwut Sirilers
HD1	Distillation	2024-10-26	FIRE HYDRANT	HD1-HD-08	Normal	Siriwut Sirilers
HD1	Distillation	2024-11-03	FIRE HYDRANT	HD1-HD-04	Normal	Oatthaphon Seelachana
HD1	Distillation	2024-11-03	FIRE HYDRANT	HD1-HD-05	Normal	Oatthaphon Seelachana
HD1	Distillation	2024-11-03	FIRE HYDRANT	HD1-HD-06	Normal	Patipan Kasempin
HD1	Distillation	2024-11-03	FIRE HYDRANT	HD1-HD-07	Normal	Patipan Kasempin
HD1	Distillation	2024-11-03	FIRE HYDRANT	HD1-HD-08	Normal	Oatthaphon Seelachana
HD1	Distillation	2024-12-19	FIRE HYDRANT	HD1-HD-04	Normal	Siriwut Sirilers
HD1	Distillation	2024-12-19	FIRE HYDRANT	HD1-HD-06	Normal	Siriwut Sirilers
HD1	Distillation	2024-12-19	FIRE HYDRANT	HD1-HD-07	Normal	Siriwut Sirilers
HD1	Distillation	2024-12-19	FIRE HYDRANT	HD1-HD-08	Normal	Siriwut Sirilers
HD1	Distillation	2024-12-20	FIRE HYDRANT	HD1-HD-05	Normal	Siriwut Sirilers

Plant	Area	CheckDate	Category	EquipmentID	Status	Checkby
HD1	Distillation	2024-12-19	FIRE HOSE BOX & NOZZLE	HD1-HB-04	Normal	Siriwut Sirilers
HD1	Distillation	2024-12-19	FIRE HOSE BOX & NOZZLE	HD1-HB-07	Not normal, but it works	Siriwut Sirilers
HD1	Distillation	2024-12-19	FIRE HOSE BOX & NOZZLE	HD1-HB-08	Not normal, can't use	Siriwut Sirilers
HD1	Distillation	2024-12-20	FIRE HOSE BOX & NOZZLE	HD1-HB-05	Not normal, but it works	Siriwut Sirilers
HD1	Pellet And Silo	2024-07-03	FIRE HOSE BOX & NOZZLE	HD1-HB-01	Normal	Utsadawut Saou
HD1	Pellet And Silo	2024-07-03	FIRE HOSE BOX & NOZZLE	HD1-HB-11	Normal	Utsadawut Saou
HD1	Pellet And Silo	2024-08-24	FIRE HOSE BOX & NOZZLE	HD1-HB-01	Normal	Ummarit Janta
HD1	Pellet And Silo	2024-08-24	FIRE HOSE BOX & NOZZLE	HD1-HB-11	Normal	Ummarit Janta
HD1	Pellet And Silo	2024-09-03	FIRE HOSE BOX & NOZZLE	HD1-HB-01	Not normal, but it works	Patipan Kasempin
HD1	Pellet And Silo	2024-09-03	FIRE HOSE BOX & NOZZLE	HD1-HB-11	Normal	Patipan Kasempin
HD1	Pellet And Silo	2024-10-26	FIRE HOSE BOX & NOZZLE	HD1-HB-01	Normal	Thongchai Daokput
HD1	Pellet And Silo	2024-10-26	FIRE HOSE BOX & NOZZLE	HD1-HB-11	Normal	Thongchai Daokput
HD1	Pellet And Silo	2024-11-03	FIRE HOSE BOX & NOZZLE	HD1-HB-01	Not normal, but it works	Oatthaphon Seelachana
HD1	Pellet And Silo	2024-11-03	FIRE HOSE BOX & NOZZLE	HD1-HB-11	Normal	Oatthaphon Seelachana
HD1	Plant Air And Oiler	2024-07-03	FIRE HOSE BOX & NOZZLE	HD1-HB-12	Normal	Khwanchai Thuykham
HD1	Plant Air And Oiler	2024-08-24	FIRE HOSE BOX & NOZZLE	HD1-HB-12	Normal	Ummarit Janta
HD1	Plant Air And Oiler	2024-09-03	FIRE HOSE BOX & NOZZLE	HD1-HB-12	Normal	Oatthaphon Seelachana
HD1	Plant Air And Oiler	2024-10-26	FIRE HOSE BOX & NOZZLE	HD1-HB-12	Normal	Thongchai Daokput
HD1	Plant Air And Oiler	2024-11-03	FIRE HOSE BOX & NOZZLE	HD1-HB-12	Normal	Oatthaphon Seelachana
HD1	Polymerization	2024-07-03	FIRE HOSE BOX & NOZZLE	HD1-HB-02	Normal	Utsadawut Saou
HD1	Polymerization	2024-07-03	FIRE HOSE BOX & NOZZLE	HD1-HB-03	Normal	Utsadawut Saou
HD1	Polymerization	2024-07-03	FIRE HOSE BOX & NOZZLE	HD1-HB-09	Not normal, but it works	Khwanchai Thuykham
HD1	Polymerization	2024-07-03	FIRE HOSE BOX & NOZZLE	HD1-HB-10	Not normal, but it works	Khwanchai Thuykham
HD1	Polymerization	2024-08-18	FIRE HOSE BOX & NOZZLE	HD1-HB-02	Normal	Teerachai Bamrunghiat
HD1	Polymerization	2024-08-24	FIRE HOSE BOX & NOZZLE	HD1-HB-03	Normal	Teerachai Bamrunghiat

Plant	Area	CheckDate	Category	EquipmentID	Status	Checkby
HD1	Distillation	2024-07-01	MOBILE FOAM	HD1-MF1000-03	Not normal, but it works	Khwanchai Thuykham
HD1	Distillation	2024-07-01	MOBILE FOAM	HD1-MF120-02	Not normal, but it works	Khwanchai Thuykham
HD1	Distillation	2024-08-29	MOBILE FOAM	HD1-MF1000-03	Normal	Ummarit Janta
HD1	Distillation	2024-08-29	MOBILE FOAM	HD1-MF120-02	Normal	Ummarit Janta
HD1	Distillation	2024-09-01	MOBILE FOAM	HD1-MF1000-03	Normal	Utsadawut Saou
HD1	Distillation	2024-09-01	MOBILE FOAM	HD1-MF120-02	Normal	Utsadawut Saou
HD1	Distillation	2024-10-26	MOBILE FOAM	HD1-MF1000-03	Normal	Siriwut Sirilers
HD1	Distillation	2024-10-26	MOBILE FOAM	HD1-MF120-02	Normal	Siriwut Sirilers
HD1	Distillation	2024-11-01	MOBILE FOAM	HD1-MF1000-03	Normal	Sekcharoenchai Chaichana
HD1	Distillation	2024-11-01	MOBILE FOAM	HD1-MF120-02	Normal	Sekcharoenchai Chaichana
HD1	Distillation	2024-12-18	MOBILE FOAM	HD1-MF120-02	Normal	Siriwut Sirilers
HD1	Distillation	2024-12-20	MOBILE FOAM	HD1-MF1000-03	Normal	Siriwut Sirilers
HD1	Polymerization	2024-07-01	MOBILE FOAM	HD1-MF120-01	Not normal, but it works	Anuchit Thonglek
HD1	Polymerization	2024-08-18	MOBILE FOAM	HD1-MF120-01	Normal	Teerachai Bamrunghiat
HD1	Polymerization	2024-09-01	MOBILE FOAM	HD1-MF120-01	Not normal, but it works	Anuchit Thonglek
HD1	Polymerization	2024-10-26	MOBILE FOAM	HD1-MF120-01	Normal	Surasak Khoonphong
HD1	Polymerization	2024-11-01	MOBILE FOAM	HD1-MF120-01	Normal	Utsadawut Saou

Plant	Area	CheckDate	Category	EquipmentID	Status	Checkby
HD1	CCR And Sub Station	2024-10-26	FIX MONITOR	HD1-FM-09	Normal	Surasak Khoonphong
HD1	CCR And Sub Station	2024-10-26	FIX MONITOR	HD1-FM-10	Normal	Surasak Khoonphong
HD1	CCR And Sub Station	2024-11-03	FIX MONITOR	HD1-FM-09	Normal	Oatthaphon Seelachana
HD1	CCR And Sub Station	2024-11-03	FIX MONITOR	HD1-FM-10	Normal	Oatthaphon Seelachana
HD1	Distillation	2024-07-03	FIX MONITOR	HD1-FM-04	Normal	Utsadawut Saou
HD1	Distillation	2024-07-03	FIX MONITOR	HD1-FM-06	Normal	Utsadawut Saou
HD1	Distillation	2024-07-03	FIX MONITOR	HD1-FM-07	Normal	Khwanchai Thuykham
HD1	Distillation	2024-07-03	FIX MONITOR	HD1-FM-08	Normal	Khwanchai Thuykham
HD1	Distillation	2024-08-29	FIX MONITOR	HD1-FM-04	Normal	Ummarit Janta
HD1	Distillation	2024-08-29	FIX MONITOR	HD1-FM-06	Normal	Ummarit Janta
HD1	Distillation	2024-08-29	FIX MONITOR	HD1-FM-07	Normal	Ummarit Janta
HD1	Distillation	2024-08-29	FIX MONITOR	HD1-FM-08	Normal	Ummarit Janta
HD1	Distillation	2024-09-03	FIX MONITOR	HD1-FM-04	Normal	Patipan Kasempin
HD1	Distillation	2024-09-03	FIX MONITOR	HD1-FM-06	Normal	Patipan Kasempin
HD1	Distillation	2024-09-03	FIX MONITOR	HD1-FM-07	Normal	Patipan Kasempin
HD1	Distillation	2024-09-03	FIX MONITOR	HD1-FM-08	Normal	Patipan Kasempin
HD1	Distillation	2024-10-26	FIX MONITOR	HD1-FM-04	Normal	Siriwut Sirilers
HD1	Distillation	2024-10-26	FIX MONITOR	HD1-FM-06	Normal	Siriwut Sirilers
HD1	Distillation	2024-10-26	FIX MONITOR	HD1-FM-07	Normal	Siriwut Sirilers
HD1	Distillation	2024-10-26	FIX MONITOR	HD1-FM-08	Normal	Siriwut Sirilers
HD1	Distillation	2024-11-03	FIX MONITOR	HD1-FM-04	Normal	Patipan Kasempin
HD1	Distillation	2024-11-03	FIX MONITOR	HD1-FM-06	Normal	Oatthaphon Seelachana
HD1	Distillation	2024-11-03	FIX MONITOR	HD1-FM-07	Normal	Oatthaphon Seelachana
HD1	Distillation	2024-11-03	FIX MONITOR	HD1-FM-08	Normal	Patipan Kasempin
HD1	Distillation	2024-12-19	FIX MONITOR	HD1-FM-04	Normal	Siriwut Sirilers

Plant	Area	CheckDate	Category	EquipmentID	Status	Checkby
HD1	CCR And Sub Station	2024-07-03	DELUGE AND DRY PIPE VALVE	HD1-DV-01	Normal	Khwanchai Thuykham
HD1	CCR And Sub Station	2024-08-25	DELUGE AND DRY PIPE VALVE	HD1-DV-01	Normal	Teerachai Bamrungkiat
HD1	CCR And Sub Station	2024-09-03	DELUGE AND DRY PIPE VALVE	HD1-DV-01	Normal	Patipan Kasempin
HD1	CCR And Sub Station	2024-10-26	DELUGE AND DRY PIPE VALVE	HD1-DV-01	Normal	Surasak Khoonphong
HD1	CCR And Sub Station	2024-11-03	DELUGE AND DRY PIPE VALVE	HD1-DV-01	Normal	Oatthaphon Seelachana

Plant	Area	CheckDate	Category	EquipmentID	Status	Checkby
HD1	CCR And Sub Station	2024-07-02	CO2 EXTINGUISHER	HD1-CO2-01	Normal	Khwanchai Thuykham
HD1	CCR And Sub Station	2024-07-02	CO2 EXTINGUISHER	HD1-CO2-02	Normal	Nigorn Pimon
HD1	CCR And Sub Station	2024-07-02	CO2 EXTINGUISHER	HD1-CO2-03	Normal	Khwanchai Thuykham
HD1	CCR And Sub Station	2024-07-02	CO2 EXTINGUISHER	HD1-CO2-04	Normal	Khwanchai Thuykham
HD1	CCR And Sub Station	2024-07-02	CO2 EXTINGUISHER	HD1-CO2-05	Normal	Khwanchai Thuykham
HD1	CCR And Sub Station	2024-08-25	CO2 EXTINGUISHER	HD1-CO2-01	Normal	Teerachai Bamrungkiat
HD1	CCR And Sub Station	2024-08-25	CO2 EXTINGUISHER	HD1-CO2-02	Normal	Teerachai Bamrungkiat
HD1	CCR And Sub Station	2024-08-25	CO2 EXTINGUISHER	HD1-CO2-03	Normal	Teerachai Bamrungkiat
HD1	CCR And Sub Station	2024-08-25	CO2 EXTINGUISHER	HD1-CO2-04	Normal	Teerachai Bamrungkiat
HD1	CCR And Sub Station	2024-08-25	CO2 EXTINGUISHER	HD1-CO2-05	Normal	Teerachai Bamrungkiat
HD1	CCR And Sub Station	2024-09-02	CO2 EXTINGUISHER	HD1-CO2-01	Normal	Khwanchai Thuykham
HD1	CCR And Sub Station	2024-09-02	CO2 EXTINGUISHER	HD1-CO2-02	Normal	Utsadawut Saou
HD1	CCR And Sub Station	2024-09-02	CO2 EXTINGUISHER	HD1-CO2-03	Normal	Utsadawut Saou
HD1	CCR And Sub Station	2024-09-02	CO2 EXTINGUISHER	HD1-CO2-04	Normal	Utsadawut Saou
HD1	CCR And Sub Station	2024-09-02	CO2 EXTINGUISHER	HD1-CO2-05	Normal	Utsadawut Saou
HD1	CCR And Sub Station	2024-10-26	CO2 EXTINGUISHER	HD1-CO2-01	Normal	Surasak Khoonphong
HD1	CCR And Sub Station	2024-10-26	CO2 EXTINGUISHER	HD1-CO2-03	Normal	Surasak Khoonphong
HD1	CCR And Sub Station	2024-10-26	CO2 EXTINGUISHER	HD1-CO2-04	Normal	Surasak Khoonphong
HD1	CCR And Sub Station	2024-10-26	CO2 EXTINGUISHER	HD1-CO2-05	Normal	Surasak Khoonphong
HD1	CCR And Sub Station	2024-11-02	CO2 EXTINGUISHER	HD1-CO2-01	Normal	Oatthaphon Seelachana
HD1	CCR And Sub Station	2024-11-02	CO2 EXTINGUISHER	HD1-CO2-02	Normal	Oatthaphon Seelachana
HD1	CCR And Sub Station	2024-11-02	CO2 EXTINGUISHER	HD1-CO2-03	Normal	Oatthaphon Seelachana
HD1	CCR And Sub Station	2024-11-02	CO2 EXTINGUISHER	HD1-CO2-04	Normal	Oatthaphon Seelachana
HD1	CCR And Sub Station	2024-11-02	CO2 EXTINGUISHER	HD1-CO2-05	Normal	Oatthaphon Seelachana

แบบฟอร์มสรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน

โครงการ : โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE 1)

แผนก : ผลิต HDPE 1

ประจำปี : 2567 (กรกฎาคม - ธันวาคม)

ชนิดอุปกรณ์ : Safety shower - Eye washer

จำนวนอุปกรณ์ : 15 จุด

เอกสารที่ใช้ตรวจสอบ : แบบฟอร์มตรวจเช็คอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยและฉุกเฉิน HD1

ผลการตรวจสอบ

ชนิดอุปกรณ์	จำนวน (จุด)	สสภาพความพร้อม		หมายเหตุ
		พร้อมใช้งาน (จุด)	ไม่พร้อมใช้งาน (จุด)	
Safety shower Eye washer	15	15	-	ตามเอกสารแนบ

หมายเหตุ : กรณีมีอุปกรณ์ที่ไม่พร้อมใช้งานให้แจ้งผลการดำเนินการแก้ไขลงในรายละเอียดเพิ่มเติม

รายละเอียดเพิ่มเติมอื่นๆ :
.....
.....

Plant	Area	CheckDate	Category	EquipmentID	Status	Checkby
HD1	CCR And Sub Station	2024-07-01	EYEWASH STATION AND SAFETY SHOWER	HD1-SW-09	Normal	Khwanchai Thuykham
HD1	CCR And Sub Station	2024-08-25	EYEWASH STATION AND SAFETY SHOWER	HD1-SW-09	Normal	Teerachai Bamrungkiat
HD1	CCR And Sub Station	2024-09-01	EYEWASH STATION AND SAFETY SHOWER	HD1-SW-09	Normal	Anuchit Thonglek
HD1	CCR And Sub Station	2024-10-26	EYEWASH STATION AND SAFETY SHOWER	HD1-SW-09	Normal	Surasak Khoonphong
HD1	CCR And Sub Station	2024-11-01	EYEWASH STATION AND SAFETY SHOWER	HD1-SW-09	Normal	Utsadawut Saou
HD1	Cooling	2024-07-01	EYEWASH STATION AND SAFETY SHOWER	HD1-SW-15	Not normal, can't use	Khwanchai Thuykham
HD1	Cooling	2024-08-30	EYEWASH STATION AND SAFETY SHOWER	HD1-SW-15	Normal	Ummarit Janta
HD1	Cooling	2024-09-01	EYEWASH STATION AND SAFETY SHOWER	HD1-SW-15	Not normal, can't use	Utsadawut Saou
HD1	Cooling	2024-10-26	EYEWASH STATION AND SAFETY SHOWER	HD1-SW-15	Not normal, can't use	Siriwut Sirilers
HD1	Cooling	2024-11-01	EYEWASH STATION AND SAFETY SHOWER	HD1-SW-15	Not normal, can't use	Sekcharoenchai Chaichana
HD1	Distillation	2024-07-01	EYEWASH STATION AND SAFETY SHOWER	HD1-SW-02	Not normal, but it works	Khwanchai Thuykham
HD1	Distillation	2024-07-01	EYEWASH STATION AND SAFETY SHOWER	HD1-SW-05	Normal	Khwanchai Thuykham
HD1	Distillation	2024-07-01	EYEWASH STATION AND SAFETY SHOWER	HD1-SW-07	Normal	Khwanchai Thuykham
HD1	Distillation	2024-07-01	EYEWASH STATION AND SAFETY SHOWER	HD1-SW-11	Normal	Khwanchai Thuykham
HD1	Distillation	2024-07-02	EYEWASH STATION AND SAFETY SHOWER	HD1-SW-10	Normal	Nigorn Pimon
HD1	Distillation	2024-08-29	EYEWASH STATION AND SAFETY SHOWER	HD1-SW-02	Normal	Ummarit Janta
HD1	Distillation	2024-08-29	EYEWASH STATION AND SAFETY SHOWER	HD1-SW-07	Normal	Ummarit Janta
HD1	Distillation	2024-08-29	EYEWASH STATION AND SAFETY SHOWER	HD1-SW-10	Normal	Ummarit Janta
HD1	Distillation	2024-08-29	EYEWASH STATION AND SAFETY SHOWER	HD1-SW-11	Normal	Ummarit Janta
HD1	Distillation	2024-08-30	EYEWASH STATION AND SAFETY SHOWER	HD1-SW-05	Normal	Ummarit Janta
HD1	Distillation	2024-09-01	EYEWASH STATION AND SAFETY SHOWER	HD1-SW-02	Not normal, but it works	Utsadawut Saou
HD1	Distillation	2024-09-01	EYEWASH STATION AND SAFETY SHOWER	HD1-SW-05	Normal	Utsadawut Saou
HD1	Distillation	2024-09-01	EYEWASH STATION AND SAFETY SHOWER	HD1-SW-07	Normal	Utsadawut Saou
HD1	Distillation	2024-09-01	EYEWASH STATION AND SAFETY SHOWER	HD1-SW-10	Normal	Utsadawut Saou
HD1	Distillation	2024-09-01	EYEWASH STATION AND SAFETY SHOWER	HD1-SW-11	Normal	Utsadawut Saou

ภายในถัง

ลำดับ	รายการ	มาตรฐานการตรวจ	ผลตรวจ		หมายเหตุ	ผลตรวจ		หมายเหตุ
			Y	N		Y	N	
1	ระบบเครื่องยนต์	เครื่องยนต์ทำงานปกติ,ไม่มีเสียงผิดปกติ	/			/		
2	แผงควบคุมเครื่องยนต์	เข็มมาตรวัดต่างๆแสดงสถานะปกติ	/			/		
3	ระบบไฟฉุกเฉิน/เสียง	ไฟติด,หลอดไม่ชำรุด/มีเสียง,ปรับเสียงได้	/		เสียงดัง	/		เสียงดัง
4	ไฟภายในถัง	ไฟติด/หลอดไม่ชำรุด,ขาด	/			/		
5	ปาร์กคิง เบรก , บล็อกเก็วส่ว	ลมต้องไม่รั่วระบบทำงานปกติ	/			/		
6	ฟุตเบรควาล์ว , แวนเหยียบ	ระบบทำงานปกติประสิทธิภาพสมบูรณ์	/			/		
7	ระบบเกียร์คลัสค์	เกียร์ต้องเข้าง่าย/คลัสค์ต้องไม่มีน้ำมันซึม	/			/		
8	ประตู ,บานพับ	เปิด - ปิดง่าย/ Sealยางขอบประตูไม่ชำรุด	/			/		
9	แตรและไฟฉุกเฉิน	เสียงต้องดัง,ไม่ชำรุด /ไฟต้องติด	/			/		
10	เบาะนั่ง / ตัวปรับเบาะ	เบาะปรับได้/ตัวปรับต้องไม่ชำรุดเสียหาย	/			/		
11	เครื่องมือประจำรถ	อุปกรณ์เครื่องมือต้องครบ/สภาพพร้อมใช้งาน	/			/		
12	คู่มือการใช้รถ + Lay out sheet#1-7	สมุดคู่มือ + Lay out ต้องอยู่ประจำรถเสมอ	/			/		

ภายนอกถัง

ลำดับ	รายการ	มาตรฐานการตรวจ	ผลตรวจ		หมายเหตุ	ผลตรวจ		หมายเหตุ
			Y	N		Y	N	
1	ไฟรอบคัน	ไฟต้องติด,หลอดไฟไม่ขาด,มองเห็นเด่นชัด	/			/		
2	ระบบแอร์	พัดลมต้องทำงาน/น้ำยาแอร์ต้องไม่หมด	/			/		
3	เกียร์ / เพาเวอร์	น้ำมันจะต้องไม่รั่วซึม,ระบบทำงานปกติ	/			/		
4	น้ำมันคลัสค์	น้ำมันต้องไม่รั่วซึมและอยู่ในระดับMIN-MAX	/			/		
5	น้ำมันเบรก	น้ำมันต้องไม่รั่วซึมและอยู่ในระดับMIN-MAX	/			/		
6	น้ำหล่อเย็น	น้ำยาอยู่ระดับMIN-MAX,ไม่มีเศษสิ่งเจือปน	/			/		
7	น้ำล้างกระจกหน้า	ปริมาณน้ำต้องอยู่เต็มเสมอ/น้ำไม่เน่าเสีย	/			/		
8	ถังน้ำมัน/น้ำมันเชื้อเพลิง	แข็งแรง,ไม่มีจุดรั่วซึม/น้ำมันไม่ต่ำกว่า 75 %	/			/		
9	ล้อยาง / กระพ้อ	ลม 110Psi,ไม่มีวัสดุติด/เนื้อล้อครบ,แน่น	/			/		
10	ถังลม	ต้องไม่มีการรั่วซึม,drain น้ำออกจากถังเสมอ	/			/		
11	น้ำมันเครื่อง	น้ำมันต้องไม่รั่วซึมและอยู่ในระดับMIN-MAX	/			/		
12	แบตเตอรี่	น้ำกลั่นอยู่ระดับMIN-MAX,ขั้วแบตเตอรี่สะอาด	/			/		
13	ไฟสเปอร์ตไลท์เสาสูง	ไฟต้องติด,หลอดไม่ขาด,ปรับหมุนขึ้นลงคล่อง	/			/		
14	ที่จับน้ำหนัก	ต้องไม่ชำรุด/ยางไม่แตกล้า/ยางแข็งหมดสภาพ	/			/		
15	กระพ้อถังข้าง	ต้องปรับได้/ง่าย/ไม่ผิดหรือหลวมเกินไป	/			/		
16	ชุดกรองน้ำมันเชื้อเพลิง	น้ำมันจะต้องไม่รั่วซึมและเปลี่ยนตามระยะ	/			/		
17	บานพับช่องเก็บอุปกรณ์ (6 ช่อง)	ต้องเปิดปิดง่าย/ ตัวล็อคต้องไม่ชำรุด	/			/		
18	ไฟในช่องเก็บอุปกรณ์ (6 ช่อง)	ไฟต้องติด,หลอดไม่ขาด,ฝาครอบไม่ชำรุด	/			/		
19	รายการในช่องเก็บอุปกรณ์	อุปกรณ์ต้องตรงกับรายการหน้าตู้	/			/		
20	มีลม+สายลมต่อเข้ารถดับเพลิง	ถ้าน้ำทุกวัน,ถังลมและสายลมต้องไม่ชำรุด	/		สายลมดับเพลิง	/		สายลมดับเพลิง

ระบบปั้มน้ำ/ถังโฟม

ลำดับ	รายการ	มาตรฐานการตรวจ	ผลตรวจ		หมายเหตุ	ผลตรวจ		หมายเหตุ
			Y	N		Y	N	
1	มาตรวัดน้ำเข้า/ออก	ต้องใช้งานได้ปกติ/กรอบไม่ชำรุด	/			/		
2	มาตรวัดอุณหภูมิ/น้ำมันเครื่อง	ต้องใช้งานได้ปกติ/กรอบไม่ชำรุด	/			/		
3	สวิตช์ เปิด-ปิดไฟแสงควบคุม	สวิตช์ไม่หัก/ชำรุดเมื่อเปิดต้องมีไฟเข้าในแผง	/			/		
4	มาตรวัดระดับน้ำยาโฟม	ต้องใช้งานได้ปกติ/กรอบไม่ชำรุด	/			/		
5	วาล์ว "D" ระบบจ่ายโฟม	เปิด-ปิดคล่องตัว,ไม่ชำรุด / ปกติ-ปิด	/			/		
6	วาล์ว "B" "จ่ายโฟมออกจากถัง	เปิด-ปิดคล่องตัว,ไม่ชำรุด / ปกติ-เปิด	/			/		
7	วาล์ว "S" Foam Suctions	เปิด-ปิดคล่องตัว,ไม่ชำรุด / ปกติ-ปิด	/			/		
8	วาล์ว "T" Foam Discharge	เปิด-ปิดคล่องตัว,ไม่ชำรุด / ปกติ-ปิด	/			/		
9	วาล์ว "D" ระบบจ่ายน้ำ	เปิด-ปิดคล่องตัว,ไม่ชำรุด / ปกติ-ปิด	/			/		
10	วาล์ว "A" "จ่ายโฟมเข้าถัง	เปิด-ปิดคล่องตัว,ไม่ชำรุด / ปกติ-ปิด	/			/		
11	วาล์ว Water Suctions	เปิด-ปิดคล่องตัว,ไม่ชำรุด / ปกติ-ปิด	/			/		
12	มาตรวัดแรงดันน้ำของ Valve"S"	ต้องใช้งานได้ปกติ/กรอบไม่ชำรุด	/			/		
13	ปลั๊ก Water Drain (7จุด)	เปิด-ปิดคล่องตัว,ไม่เป็นสนิม,อุดตันปกติปิด	/			/		
14	แผงระบบDrain น้ำและโฟม	เปิด-ปิดคล่องตัว,ไม่เป็นสนิม,อุดตันปกติปิด	/			/		
15	ปั้มน้ำระบบน้ำ	ทำงานปกติ,ไม่มีเสียงดังผิดปกติ	/			/		
16	ปั้มน้ำระบบโฟม	ทำงานปกติ,ไม่มีน้ำมันซึม,จ่ายโฟมออกได้ดี	/			/		
17	ถังบรรจุโฟม5,500ลิตร	สภาพถังต้องไม่แตก,ร้าวหรือมีรอยรั่วซึม	/			/		
18	Vent Valve ถังบรรจุโฟม	ไม่มีสิ่งอุดตันหรือชำรุดเสียหาย	/			/		
19	ถังน้ำมัน HYDROLIC	น้ำมันต้องไม่รั่วซึม/และอยู่ในระดับMIN-MAX	/			/		

ใบต่ออนุญาตภายใน		ใบต่ออนุญาตสัญญาณไฟ siren	
วันที่ออก 30/06/64		วันหมดอายุ 30/07/64	
ตรวจสอบโดย พงษ์พานิช DRIVER2 น. A		ตรวจสอบโดย พงษ์พานิช DRIVER2 น. A	
วันที่ 28, 07, 64		วันที่ 28, 07, 64	
รับรองการตรวจสอบโดย สอดพ. ๓ Fire Chief น. A		รับรองการตรวจสอบโดย สอดพ. ๓ Fire Chief น. A	
วันที่ 28, 07, 64		วันที่ 28, 07, 64	

CONFIDENTIAL

แบบตรวจสอบอุปกรณ์ประจำรถดับเพลิง (FIRE TRUCK) ประจำวัน

ลำดับที่	รายการอุปกรณ์	จำนวน	ครบ	ไม่		สภาพ	หมายเหตุ	ครบ	ไม่		สภาพ	หมายเหตุ
				ครบ	Y	N			ครบ	Y	N	
1	หัวฉีดปืนขนาด1.5"	7หัว	/		/			/		/		
2	ข้อต่อสวมเร็ว 2 ทาง(ตัวผู้) 2.5นิ้ว	2 ตัว	/		/			/		/		
3	ข้อต่อสวมเร็ว 2 ทาง(ตัวเมีย) 2.5นิ้ว	4 ตัว	/		/			/		/		
4	ฝา CAP เกลียวนอก 2.5 นิ้ว	4 อัน	/		/			/		/		
5	ฝา CAP เกลียวนใน 2.5 นิ้ว	2 อัน	/		/			/		/		
6	ข้อต่อลด 2.5นิ้ว ลดเป็น 1.5นิ้ว	3ตัว	/		/			/		/		
7	ข้อต่อเกลียวนอก 2 ทาง 2.5นิ้ว	3 ตัว	/		/			/		/		
8	ข้อต่อเกลียวนอก 2 ทาง 4นิ้ว	1 ตัว	/		/			/		/		
9	ELBLOW	2 ตัว	/		/			/		/		
10	เหล็กค้ำสายดับเพลิง	2 อัน	/		/			/		/		
11	SPANER	6หัว	/		/			/		/		
12	ฉนวนหุ้มยาง	4 ค้ำม	/		/			/		/		
13	ฉนวนหุ้มเหล็ก	1 ค้ำม	/		/			/		/		
14	ประแจ F ใหญ่ + เล็ก	4 ตัว	/		/			/		/		
15	ประแจขันวาล์ว LD	2 ตัว	/		/			/		/		
16	ประแจคอมม่า	3 ตัว	/		/			/		/		
17	ขวานดับเพลิง	2 ค้ำม	/		/			/		/		
18	เครื่องฉีด GAS พร้อมอุปกรณ์รวม	1 ชุด	/		/			/		/		
19	เครื่องวัดแรงสี	1 เครื่อง	/		/			/		/		
20	สายดับเพลิง 4 นิ้ว	2 หัว	/		/			/		/		
21	สายดับเพลิง 2.5นิ้ว	12 เส้น	/		/		จำนวน 12 เส้น	/		/		จำนวน 12 เส้น
22	สายดับเพลิง 1.5นิ้ว	25หัว	/		/		หรือ 3 นิ้ว	/		/		หรือ 3 นิ้ว
23	หัวฉีดโฟม(ยาว)	2 หัว	/		/			/		/		
24	หัวฉีดโฟม(สั้น)	2 หัว	/		/			/		/		
25	ถังดับเพลิง CO2 15Lbs	1 ถัง	/		/			/		/		
26	ถังดับเพลิง DRY 20Lbs	1 ถัง	/		/			/		/		
27	แม่แรง 20Ton พร้อมอุปกรณ์รวม	1 ชุด	/		/			/		/		
28	ชะแลง	2 ค้ำม	/		/			/		/		
29	ตะขอเกี่ยวสาย	16 เส้น	/		/			/		/		
30	เทปกั้นพื้นที่ขาวแดง/เหลืองดำ	2 ม้วน	/		/			/		/		

SCG CONFIDENTIAL

ลำดับที่	รายการอุปกรณ์	จำนวน	ครบ	ไม่		สภาพ	หมายเหตุ	ครบ	ไม่		สภาพ	หมายเหตุ
				ครบ	Y	N			ครบ	Y	N	
31	FIRE WALL	2 ชุด	/		/			/		/		
32	ข้อต่อแยก 3ทาง 4นิ้วทดเป็น2.5นิ้ว	2 ตัว	/		/			/		/		
33	ข้อต่อแยก 3ทาง 2.5นิ้ว	1 ตัว	/		/			/		/		
34	ข้อต่อแยก 3ทาง 2.5นิ้วทดเป็น1.5นิ้ว	4 ตัว	/		/			/		/		
35	ถังอากาศสำรองSCBA	5 ถัง	/		/			/		/		
36	สายต่อน้ำดับเพลิง 6นิ้ว	2 เส้น	/		/			/		/		
37	บันไดชักเลื่อน	1 ตัว	/		/			/		/		
38	กราวด์มอนิเตอร์ 2.5นิ้ว	2 ตัว	/		/			/		/		
39	TOP MONITOR	1 ตัว	/		/			/		/		
40	สายดูดโฟมเข้า TOP MONITOR	1 เส้น	/		/			/		/		
41	สายดูดโฟมเข้าถัง	1 เส้น	/		/			/		/		

SE-F-0070-Rev.010 (2/2)

ตรวจสอบโดย... <u>พ.อ. วิชาญ</u> ... DV2 กะ <u>A</u> วันที่ <u>27</u> / <u>07</u> / <u>67</u> รับรองการตรวจโดย... <u>ก้องภพ</u> ... Fire Chief กะ <u>A</u> วันที่ <u>27</u> / <u>07</u> / <u>67</u>	ตรวจสอบโดย... <u>พ.อ. วิชาญ</u> ... DV2 กะ <u>A</u> วันที่ <u>28</u> / <u>07</u> / <u>67</u> รับรองการตรวจโดย... <u>ก้องภพ</u> ... Fire Chief กะ <u>A</u> วันที่ <u>28</u> / <u>07</u> / <u>67</u>
---	---

ภายในถัง

ลำดับ	รายการ	มาตรฐานการตรวจ	ผลตรวจ		หมายเหตุ	ผลตรวจ		หมายเหตุ
			Y	N		Y	N	
1	ระบบเครื่องยนต์	เครื่องยนต์ทำงานปกติ,ไม่มีเสียงผิดปกติ	/			/		
2	แมทรวัดอุณหภูมิเครื่องยนต์	แมทรวัดอุณหภูมิเครื่องยนต์	/			/		
3	ระบบไฟฉุกเฉิน/เสียง	ไฟติด,หลอดไฟฉุกเฉิน/เสียง,ปรับเสียงได้	/		ไฟฉุกเฉิน พอส	/		ไฟฉุกเฉิน พอส
4	ไฟภายในถัง	ไฟติด,หลอดไฟฉุกเฉิน,ขาด	/			/		
5	ปาร์กคิง เบรก , บล็อกคิงวาล์ว	ลมต้องไม่รั่วระบบทำงานปกติ	/			/		
6	ชุดเบรคควาล์ว , แป้นเหยียบ	ระบบทำงานปกติ,ประสิทธิภาพสมบูรณ์	/			/		
7	ระบบเกียร์คลัสช์	เกียร์ต้องเข้าง่าย/คลัสช์ต้องไม่มีน้ำมันซึม	/			/		
8	ประตู ,บานพับ	เปิด - ปิดง่าย/ Seal ยางขอบประตูไม่ชำรุด	/			/		
9	แดรกรถที่จุดประไฟ	สายต้องตึง,ไม่ชำรุด/ไฟต้องติด	/			/		
10	เบาะนั่ง / ตัวปรับเบาะ	เบาะปรับได้/ตัวปรับต้องไม่ชำรุดเสียหาย	/			/		
11	เครื่องมือประจำรถ	อุปกรณ์เครื่องมือต้องครบ/สภาพพร้อมใช้งาน	/			/		
12	คู่มือการจราจร + Lay out site 1-7	สมุดคู่มือ + Lay out ต้องอยู่ประจำรถเสมอ	/			/		

ภายนอกถัง

ลำดับ	รายการ	มาตรฐานการตรวจ	ผลตรวจ		หมายเหตุ	ผลตรวจ		หมายเหตุ
			Y	N		Y	N	
1	ไฟรอบคัน	ไฟต้องติด, หลอดไฟไม่ขาด,มองเห็นเด่นชัด	/			/		
2	ระบบแอร์	พัดลมต้องทำงาน/น้ำยาแอร์ต้องไม่หมด	/			/		
3	เกียร์ / เพาเวอร์	น้ำมันจะต้องไม่รั่วซึม,ระบบทำงานปกติ	/			/		
4	น้ำมันคลัช	น้ำมันต้องไม่รั่วซึมและอยู่ในระดับMIN-MAX	/			/		
5	น้ำมันเบรก	น้ำมันต้องไม่รั่วซึมและอยู่ในระดับMIN-MAX	/			/		
6	น้ำมันล้อ	น้ำมันอยู่ระดับMIN-MAX,ไม่มีเศษสิ่งเจือปน	/			/		
7	น้ำล้างกระจกหน้า	ปริมาณน้ำต้องมียู่เต็มเสมอ/น้ำไม่สกปรก	/			/		
8	ถังน้ำมัน/น้ำมันเชื้อเพลิง	ถังแรง,ไม่มีจุดรั่วซึม/น้ำมันไม่ต่ำกว่า 75 %	/			/		
9	ส้อมยาง / กระบะล้อ	ลม 110Psi, ไม่มีวัสดุติด/ไม่มีล้อแตก,แน่น	/			/		
10	ถังลม	ต้องไม่มีน้ำรั่วซึม, drain น้ำออกจากถังเสมอ	/			/		
11	น้ำมันเครื่อง	น้ำมันต้องไม่รั่วซึมและอยู่ในระดับMIN-MAX	/			/		
12	แบตเตอรี่	น้ำกลั่นอยู่ระดับMIN-MAX, ตัวแบตเตอรี่สะอาด	/			/		
13	ไฟสปอตไลท์/เลเซอร์	ไฟต้องติด, หลอดไฟไม่ขาด, ปรับหมุนขึ้นลงได้	/			/		
14	ที่ปิดน้ำฝน	ต้องไม่ชำรุด/ยางไม่แตก/ยางแห้ง/หมวกสภาพ	/			/		
15	กระจกส่องข้าง	ต้องปรับได้ง่าย/ไม่สกปรก/หรือสกปรกเกินไป	/			/		
16	จุดกรองน้ำมันเชื้อเพลิง	น้ำมันจะต้องไม่รั่วซึมและเปลี่ยนตามระยะ	/			/		
17	บานพับต้องกับอุปกรณ์ (6 ช่อง)	ต้องเปิดปิดง่าย/ ตัวปิดต้องไม่ชำรุด	/			/		
18	ไฟในช่องกับอุปกรณ์ (6 ช่อง)	ไฟต้องติด, หลอดไฟไม่ขาด, ฝาครอบไม่ชำรุด	/			/		
19	รายการในช่องกับอุปกรณ์	อุปกรณ์ต้องตรงกับรายการหน้าตู้	/			/		
20	บันทึกลับ-สายลมต่อหัวรถดับเพลิง	ถ้ามีน้ำทุ่น,ถังลมและสายลมต้องไม่ชำรุด	/		รถหัวรถดับเพลิง	/		รถหัวรถดับเพลิง

ระบบปั้มน้ำโฟม

ลำดับ	รายการ	มาตรฐานการตรวจ	ผลตรวจ		หมายเหตุ	ผลตรวจ		หมายเหตุ
			Y	N		Y	N	
1	มาตรวัดน้ำเข้า/ออก	ต้องใช้งานได้ปกติ/กรอบไม่ชำรุด	/		รถหัวรถดับเพลิง	/		รถหัวรถดับเพลิง
2	มาตรวัดอุณหภูมิน้ำมันเครื่อง	ต้องใช้งานได้ปกติ/กรอบไม่ชำรุด	/			/		
3	สวิตช์ เปิด-ปิดไฟแสงระบคุม	สวิตช์ไม่หักชำรุดเมื่อเปิดต้องมีไฟเข้าในแผง	/			/		
4	มาตรวัดระดับน้ำยาโฟม	ต้องใช้งานได้ปกติ/กรอบไม่ชำรุด	/			/		
5	วาล์ว " D " ระบบจ่ายโฟม	เปิด-ปิดคล่องตัว,ไม่ชำรุด / ปกติ-ปิด	/			/		
6	วาล์ว " B " จ่ายโฟมออกจากรถ	เปิด-ปิดคล่องตัว,ไม่ชำรุด / ปกติ-ปิด	/			/		
7	วาล์ว " S " Foam Suctions	เปิด-ปิดคล่องตัว,ไม่ชำรุด / ปกติ-ปิด	/			/		
8	วาล์ว " T " Foam Discharge	เปิด-ปิดคล่องตัว,ไม่ชำรุด / ปกติ-ปิด	/			/		
9	วาล์ว " D " ระบบจ่ายน้ำ	เปิด-ปิดคล่องตัว,ไม่ชำรุด / ปกติ-ปิด	/			/		
10	วาล์ว " A " จ่ายโฟมเข้าถัง	เปิด-ปิดคล่องตัว,ไม่ชำรุด / ปกติ-ปิด	/			/		
11	วาล์ว Water Suctions	เปิด-ปิดคล่องตัว,ไม่ชำรุด / ปกติ-ปิด	/			/		
12	มาตรวัดแรงดันน้ำของ Valve " S "	ต้องใช้งานได้ปกติ/กรอบไม่ชำรุด	/			/		
13	ปลั๊ก Water Drain (7จุด)	เปิด-ปิดคล่องตัว,ไม่เป็นสนิม,อุดตัน/ปกติปิด	/			/		
14	แผ่นระบบ Drain น้ำและโฟม	เปิด-ปิดคล่องตัว,ไม่เป็นสนิม,อุดตัน/ปกติปิด	/			/		
15	ปั้มน้ำระบบน้ำ	ทำงานปกติ,ไม่มีเสียงดังผิดปกติ	/			/		
16	ปั้มน้ำระบบโฟม	ทำงานปกติ,ไม่มีน้ำมันซึม,จ่ายโฟมออกได้ดี	/			/		
17	ถังบรรจุโฟม 5,500 ลิตร	สภาพถังต้องไม่แตก,รั่วหรือมีรอยรั่วซึม	/			/		
18	Vent Valve ถังบรรจุโฟม	ไม่มีสิ่งอุดตันหรือฝาชำรุดเสียหาย	/			/		
19	ถังน้ำมัน HYDROLIC	น้ำมันต้องไม่รั่วซึมและอยู่ในระดับMIN-MAX	/			/		

แบบตรวจอุปกรณ์ประจำระดับเพลิง (FIRE TRUCK) ประจำวัน

ลำดับที่	รายการอุปกรณ์	จำนวน	ครบ	ไม่		หมายเหตุ	ครบ	ไม่		หมายเหตุ
				ครบ	Y N			ครบ	Y N	
1	หัวฉีดปืนขนาด1.5"	7 หัว	/		/		/		/	
2	ข้อต่อสวมเร็ว 2 ทาง(ตัวผู้) 2.5นิ้ว	2 ตัว	/		/		/		/	
3	ข้อต่อสวมเร็ว 2 ทาง(ตัวเมีย) 2.5นิ้ว	4 ตัว	/		/		/		/	
4	ฝา CAP เกลียวนอก 2.5 นิ้ว	4 อัน	/		/		/		/	
5	ฝา CAP เกลียวนใน 2.5 นิ้ว	2 อัน	/		/		/		/	
6	ข้อต่อลด 2.5นิ้ว ลดเป็น 1.5นิ้ว	3 ตัว	/		/		/		/	
7	ข้อต่อเกลียวนอก 2 ทาง 2.5นิ้ว	3 ตัว	/		/		/		/	
8	ข้อต่อเกลียวนอก 2 ทาง 4นิ้ว	1 ตัว	/		/		/		/	
9	ELBLOW	2 ตัว	/		/		/		/	
10	เหล็กก้ำสายดับเพลิง	2 อัน	/		/		/		/	
11	SPANER	6 ตัว	/		/		/		/	
12	รื้อนหัวยาง	4 ด้าม	/		/		/		/	
13	รื้อนหัวเหล็ก	1 ด้าม	/		/		/		/	
14	ประแจ F ใหญ่ +เล็ก	4 ตัว	/		/		/		/	
15	ประแจขันวาล์ว LD	2 ตัว	/		/		/		/	
16	ประแจคอม้า	3 ตัว	/		/		/		/	
17	ขวานดับเพลิง	2 ด้าม	/		/		/		/	
18	เครื่องเช็ก GAS	1 เครื่อง	/		/		/		/	
19	เครื่องวัดรังสี	1 เครื่อง	/		/		/		/	
20	สายดับเพลิง 4นิ้ว	2 เส้น	/		/		/		/	
21	สายดับเพลิง 2.5นิ้ว	12 เส้น	/		/	รั้ว 6 เส้น	/		/	รั้ว 6 เส้น
22	สายดับเพลิง 1.5นิ้ว	25 หัว	/		/	รั้ว 3 เส้น	/		/	รั้ว 3 เส้น
23	หัวฉีดโฟม(ยาว)	2 หัว	/		/		/		/	
24	หัวฉีดโฟม(สั้น)	2 หัว	/		/		/		/	
25	ถังดับเพลิง CO2 15Lbs	1 ถัง	/		/		/		/	
26	ถังดับเพลิง DRY 20Lbs	1 ถัง	/		/		/		/	
27	แม่แรง 20 Ton หรืออุปกรณ์ร่วม	1 ชุด	/		/		/		/	
28	ชะแลง	2 ด้าม	/		/		/		/	
29	ตะขอกเกี่ยวสาย	16 เส้น	/		/		/		/	
30	เทปกั้นพื้นที่ขาวแดง/เหลืองดำ	2 ม้วน	/		/		/		/	

แบบตรวจอุปกรณ์ประจำระดับเพลิง (FIRE TRUCK) ประจำวัน

ลำดับที่	รายการอุปกรณ์	จำนวน	ครบ	ไม่		หมายเหตุ	ครบ	ไม่		หมายเหตุ
				ครบ	Y N			ครบ	Y N	
31	FIRE WALL	2 ชุด	/		/		/		/	
32	ข้อต่อแยก 3ทาง 4นิ้วลดเป็น2.5นิ้ว	2 ตัว	/		/		/		/	
33	ข้อต่อแยก 3ทาง 2.5นิ้ว	1 ตัว	/		/		/		/	
34	ข้อต่อแยก 3ทาง 2.5นิ้วลดเป็น1.5นิ้ว	4 ตัว	/		/		/		/	
35	ถังอากาศสำรองSCBA	5 ถัง	/		/		/		/	
36	สายต่อน้ำดับเพลิง 6นิ้ว	2 เส้น	/		/		/		/	
37	บันไดชักเลื่อน	1 ตัว	/		/		/		/	
38	กราวด์มอเตอร์ 2.5นิ้ว	2 ตัว	/		/		/		/	
39	TOP MONITOR	1 ตัว	/		/		/		/	
40	สายดูดโฟมเข้า TOP MONITOR	1 เส้น	/		/		/		/	
41	สายดูดโฟมเข้าถัง	1 เส้น	/		/		/		/	

ตรวจสอบโดย <u>เกรียงไกร น</u> D/V2กะ <u>B</u> วันที่ <u>28</u> / <u>08</u> / <u>67</u> รับรองการตรวจโดย <u>พ.ร.</u> Fire Chief กะ <u>B</u> วันที่ <u>28</u> / <u>08</u> / <u>67</u>	ตรวจสอบโดย <u>เกรียงไกร น</u> D/V2กะ <u>B</u> วันที่ <u>29</u> / <u>08</u> / <u>67</u> รับรองการตรวจโดย <u>พ.ร.</u> Fire Chief กะ <u>B</u> วันที่ <u>29</u> / <u>08</u> / <u>67</u>
--	--

ภายในถัง

ลำดับ	รายการ	มาตรฐานการตรวจ	ผลตรวจ		หมายเหตุ	ผลตรวจ		หมายเหตุ
			Y	N		Y	N	
1	ระบบเครื่องยนต์	เครื่องยนต์ทำงานปกติ,ไม่มีเสียงผิดปกติ	/			/		
2	แสงควบคุมเครื่องยนต์	เข็มนาฬิกาทำงานแสดงสถานะปกติ	/			/		
3	ระบบไฟฉุกเฉิน / เสียง	ไฟติด,หลอดไฟชำรุด/มีเสียง,ปรับเสียงได้	/		test pass	/		test pass
4	ไฟภายในถัง	ไฟติดหลอดไฟชำรุด,ขาด	/			/		
5	ปากกิ้ง เบรก , บล็อกกิ้งวาล์ว	ลมต้องไม่รั่ว/ระบบทำงานปกติ	/			/		
6	ชุดเบรควาล์ว , แป้นเหยียบ	ระบบทำงานปกติ/ประสิทธิภาพสมบูรณ์	/			/		
7	ระบบเกียร์/คลัตช์	เกียร์ต้องเข้าง่าย/คลัตช์ต้องไม่มีน้ำมันซึม	/			/		
8	ประตู ,บานพับ	เปิด - ปิดง่าย Sealยางขอบประตูไม่ชำรุด	/			/		
9	แดรและพื้จุดหนี	เสียงต้องดัง,ไม่ชำรุด /ไฟต้องติด	/			/		
10	เบาะนั่ง / ตัวปรับเบาะ	เบาะปรับได้/ตัวปรับต้องไม่ชำรุดเสียหาย	/			/		
11	เครื่องมือประจำรถ	อุปกรณ์เครื่องมือต้องครบ/สภาพพร้อมใช้งาน	/			/		
12	คู่มือการใช้รถ + Lay out site#1-7	สมุดคู่มือ + Lay out ต้องอยู่ประจำรถเสมอ	/			/		

ภายนอกถัง

ลำดับ	รายการ	มาตรฐานการตรวจ	ผลตรวจ		หมายเหตุ	ผลตรวจ		หมายเหตุ
			Y	N		Y	N	
1	ไฟระอบคัน	ไฟต้องติด,หลอดไฟไม่ขาด,มองเห็นเด่นชัด	/			/		
2	ระบบแอร์	พัดลมต้องทำงาน/น้ำยาแอร์ต้องไม่หมด	/			/		
3	เกียร์ / เพาเวอร์	น้ำมันจะต้องไม่รั่วซึม,ระบบทำงานปกติ	/			/		
4	น้ำมันคลัทช์	น้ำมันต้องไม่รั่วซึมและอยู่ในระดับMIN-MAX	/			/		
5	น้ำมันเบรก	น้ำมันต้องไม่รั่วซึมและอยู่ในระดับMIN-MAX	/			/		
6	น้ำหล่อเย็น	น้ำยาอยู่ระดับMIN-MAX,ไม่มีเศษสิ่งเจือปน	/			/		
7	น้ำล้างกระจกหน้า	ปริมาณน้ำต้องมีอยู่เต็มเสมอ/น้ำไม่เน่าเสีย	/			/		
8	ถังน้ำมัน/น้ำมันเชื้อเพลิง	แข็งแรง,ไม่มีจุดรั่วซึม/น้ำมันไม่ต่ำกว่า 75 %	/			/		
9	ล้อยาง / กระพ้อ	ลม110Psi,ไม่มีวัสดุหิน/น๊อตล้อครบ,แน่น	/			/		
10	ถังลม	ต้องไม่มีการรั่วซึม,drainน้ำออกจากถังเสมอ	/			/		
11	น้ำมันเครื่อง	น้ำมันต้องไม่รั่วซึม/และอยู่ในระดับMIN-MAX	/			/		
12	แบตเตอรี่	น้ำกลั่นอยู่ระดับMIN-MAX,หัวแบตเตอรี่สะอาด	/			/		
13	ไฟสปอตไลท์เสาสูง	ไฟต้องติด,หลอดไม่ขาด,ปรับหมุนขึ้นลงคล่อง	/			/		
14	ที่ปิดน้ำฝน	ต้องไม่ชำรุด/ยางไม่แตก/ยางางแข็งแรงสมบูรณ์	/			/		
15	กระจกส่องข้าง	ต้องปรับได้/ยางไม่ผิหรือหลวมเกินไป	/			/		
16	ชุดกรองน้ำมันเชื้อเพลิง	น้ำมันจะต้องไม่รั่วซึมและเปลี่ยนตามระยะ	/			/		
17	บานพับช่องเก็บอุปกรณ์ (6 ช่อง)	ต้องเปิดปิดง่าย/ตัวปิดล็อกต้องไม่ชำรุด	/			/		
18	ไฟในช่องเก็บอุปกรณ์ (6 ช่อง)	ไฟต้องติด,หลอดไม่ขาด,ฝาครอบไม่ชำรุด	/			/		
19	รายการในช่องเก็บอุปกรณ์	อุปกรณ์ต้องตรงกับรายการหน้าตู้	/			/		
20	ปั้ลม+สายลมต่อเข้ารถดับเพลิง	ถ้าน้ำทุกวัน,ถังลมและสายลมต้องไม่ชำรุด	/			/		

SE - F - 0068 - Rev.007 (1/1)

ระบบปั้มน้ำปั้มน้ำมัน

ลำดับ	รายการ	มาตรฐานการตรวจ	ผลตรวจ		หมายเหตุ	ผลตรวจ		หมายเหตุ
			Y	N		Y	N	
1	มาตรวัดน้ำเข้า/ออก	ต้องใช้งานได้ปกติ/กรอบไม่ชำรุด	/		TO 01 106 100 10	/		TO 01 106 100 10
2	มาตรวัดอุณหภูมิน้ำมันเครื่อง	ต้องใช้งานได้ปกติ/กรอบไม่ชำรุด	/			/		
3	สวิตช์ เปิด-ปิดไฟแสงควบคุม	สวิตช์ไม่ชำรุด/เมื่อเปิดต้องไฟเข้าในแสง	/			/		
4	มาตรวัดระดับน้ำยาโฟม	ต้องใช้งานได้ปกติ/กรอบไม่ชำรุด	/			/		
5	วาล์ว "D" ระบบจ่ายโฟม	เปิด-ปิดคล่องตัว,ไม่ชำรุด / ปกติ-ปิด	/			/		
6	วาล์ว "B" จ่ายโฟมออกจากถัง	เปิด-ปิดคล่องตัว,ไม่ชำรุด / ปกติ-เปิด	/			/		
7	วาล์ว "S" Foam Suctions	เปิด-ปิดคล่องตัว,ไม่ชำรุด / ปกติ-ปิด	/			/		
8	วาล์ว "T" Foam Discharge	เปิด-ปิดคล่องตัว,ไม่ชำรุด / ปกติ-ปิด	/			/		
9	วาล์ว "D" ระบบจ่ายน้ำ	เปิด-ปิดคล่องตัว,ไม่ชำรุด / ปกติ-ปิด	/			/		
10	วาล์ว "A" จ่ายโฟมเข้าถัง	เปิด-ปิดคล่องตัว,ไม่ชำรุด / ปกติ-ปิด	/			/		
11	วาล์ว Water Suctions	เปิด-ปิดคล่องตัว,ไม่ชำรุด / ปกติ-ปิด	/			/		
12	มาตรวัดแรงดันน้ำของ Valve "S"	ต้องใช้งานได้ปกติ/กรอบไม่ชำรุด	/			/		
13	ปลั๊ก Water Drain (7จุด)	เปิด-ปิดคล่องตัว,ไม่เป็นสนิม,อุดต้นปกติ	/			/		
14	แผงระบบ Drain น้ำและโฟม	เปิด-ปิดคล่องตัว,ไม่เป็นสนิม,อุดต้นปกติ	/			/		
15	ปั้มน้ำมัน	ทำงานปกติ,ไม่มีเสียงดังผิดปกติ	/			/		
16	ปั้มน้ำมัน	ทำงานปกติ,ไม่มีน้ำมันซึม,จ่ายโฟมออกได้ดี	/			/		
17	ถังบรรจุโฟม 5,500ลิตร	สภาพถังต้องไม่แตก,วาล์วหรือมีรอยรั่วซึม	/			/		
18	Vent Valve ถังบรรจุโฟม	ไม่มีสิ่งอุดตันหรือชำรุดเสียหาย	/			/		
19	ถังน้ำมัน HYDROLIC	น้ำมันต้องไม่รั่วซึม/และอยู่ในระดับMIN-MAX	/			/		

ใบต่ออนุญาต	ใบต่ออนุญาตสัญญาณไฟ siren
วันที่ 30 / 09 / 67	วันที่ 30 / 09 / 67
ตรวจสอบโดย: ปรเมศร์ S. DRIVER2 ณ: C	ตรวจสอบโดย: ปรเมศร์ S. DRIVER2 ณ: C
วันที่ 29 / 09 / 67	วันที่ 30 / 09 / 67
รับรองการตรวจสอบโดย: จักร จ. Fire Chief ณ: C	รับรองการตรวจสอบโดย: จักร จ. Fire Chief ณ: C
วันที่ 29 / 09 / 67	วันที่ 30 / 09 / 67

SE - F - 0068 - Rev.007 (1/2)

แบบตรวจอุปกรณ์ประจำรถดับเพลิง (FIRE TRUCK) ประจำวัน

ลำดับที่	รายการอุปกรณ์	จำนวน	ครบ	ไม่ครบ	สภาพ		หมายเหตุ	ครบ	ไม่ครบ	สภาพ		หมายเหตุ
					Y	N				Y	N	
1	หัวฉีดปืนขนาด1.5"	7 หัว	/		/		หัวฉีด 1.5"	/		/		หัวฉีด 1.5"
2	ข้อต่อสวมเร็ว 2 ทาง(ตัวผู้) 2.5 นิ้ว	2 ตัว	/		/			/		/		
3	ข้อต่อสวมเร็ว 2 ทาง(ตัวเมีย) 2.5 นิ้ว	4 ตัว	/		/			/		/		
4	ฝา CAP เกลียวนอก 2.5 นิ้ว	4 อัน	/		/			/		/		
5	ฝา CAP เกลียวนใน 2.5 นิ้ว	2 อัน	/		/			/		/		
6	ข้อต่อลด 2.5 นิ้ว ลดเป็น 1.5 นิ้ว	3 ตัว	/		/			/		/		
7	ข้อต่อเกลียวนอก 2 ทาง 2.5 นิ้ว	3 ตัว	/		/			/		/		
8	ข้อต่อเกลียวนอก 2 ทาง 4 นิ้ว	1 ตัว	/		/			/		/		
9	ELBLOW	2 ตัว	/		/			/		/		
10	เหล็กค้ำสายดับเพลิง	2 อัน	/		/			/		/		
11	SPANER	6 ตัว	/		/			/		/		
12	ฉ้อนหัวยาง	4 ค้ำ	/		/			/		/		
13	ฉ้อนหัวเหล็ก	1 ค้ำ	/		/			/		/		
14	ประแจ F ใหญ่ +เล็ก	4 ตัว	/		/			/		/		
15	ประแจขันวาล์ว LD	2 ตัว	/		/			/		/		
16	ประแจคอมม่า	3 ตัว	/		/			/		/		
17	ขวานดับเพลิง	2 ค้ำ	/		/			/		/		
18	เครื่องเขี่ย GAS	1 เครื่อง	/		/			/		/		
19	เครื่องวัดรังสี	1 เครื่อง	/		/			/		/		
20	สายดับเพลิง 4 นิ้ว	2 เส้น	/		/			/		/		
21	สายดับเพลิง 2.5 นิ้ว	12 เส้น	/		/		สาย 6 เส้น	/		/		สาย 6 เส้น
22	สายดับเพลิง 1.5 นิ้ว	25 หัว	/		/		สาย 4 เส้น	/		/		สาย 4 เส้น
23	หัวฉีดโฟม(ยาว)	2 หัว	/		/			/		/		
24	หัวฉีดโฟม(สั้น)	2 หัว	/		/			/		/		
25	ถังดับเพลิง CO2 15Lbs	1 ถัง	/		/			/		/		
26	ถังดับเพลิง DRY 20Lbs	1 ถัง	/		/			/		/		
27	แม่แรง 20Ton พร้อมอุปกรณ์ร่วม	1 ชุด	/		/			/		/		
28	ชะแฉ่ง	2 ค้ำ	/		/			/		/		
29	ตะขอเกี่ยวสาย	16 เส้น	/		/			/		/		
30	เทปกั้นพื้นที่ขาวแดง/เหลืองดำ	2 ม้วน	/		/			/		/		

แบบตรวจอุปกรณ์ประจำรถดับเพลิง (FIRE TRUCK) ประจำวัน

ลำดับที่	รายการอุปกรณ์	จำนวน	ครบ	ไม่ครบ	สภาพ		หมายเหตุ	ครบ	ไม่ครบ	สภาพ		หมายเหตุ
					Y	N				Y	N	
31	FIRE WALL	2 ชุด	/		/			/		/		
32	ข้อต่อแยก 3ทาง 4นิ้วทดเป็น2.5นิ้ว	2 ตัว	/		/			/		/		
33	ข้อต่อแยก 3ทาง 2.5 นิ้ว	1 ตัว	/		/			/		/		
34	ข้อต่อแยก 3ทาง 2.5นิ้วทดเป็น1.5นิ้ว	4 ตัว	/		/			/		/		
35	ถังอากาศสำรองSCBA	5 ถัง	/		/			/		/		
36	สายต่อน้ำดับเพลิง 6 นิ้ว	2 เส้น	/		/			/		/		
37	บันไดชักเลื่อน	1 ตัว	/		/			/		/		
38	กรรมาชนีเตอร์ 2.5 นิ้ว	2 ตัว	/		/			/		/		
39	TOP MONITOR	1 ตัว	/		/			/		/		
40	สายดูดโฟมเข้า TOP MONITOR	1 เส้น	/		/			/		/		
41	สายดูดโฟมเข้าถัง	1 เส้น	/		/			/		/		

ตรวจสอบโดย..... <u>ภานุภร ก.</u>D/V2กะ..... <u>C</u>	ตรวจสอบโดย..... <u>ภานุภร ก.</u>D/V2กะ..... <u>C</u>
วันที่..... <u>29</u>/..... <u>09</u>/..... <u>67</u>	วันที่..... <u>30</u>/..... <u>09</u>/..... <u>67</u>
รับรองการตรวจโดย..... <u>จ.อ. ก.</u>Fire Chief กะ..... <u>C</u>	รับรองการตรวจโดย..... <u>จ.อ. ก.</u>Fire Chief กะ..... <u>C</u>
วันที่..... <u>29</u>/..... <u>09</u>/..... <u>67</u>	วันที่..... <u>30</u>/..... <u>09</u>/..... <u>67</u>

ภายในถัง

ลำดับ	รายการ	มาตรฐานการตรวจ	ผลตรวจ		หมายเหตุ	ผลตรวจ		หมายเหตุ
			Y	N		Y	N	
1	ระบบเครื่องยนต์	เครื่องยนต์ทำงานปกติ,ไม่มีเสียงผิดปกติ	✓			✓		
2	แผนควบคุมเครื่องยนต์	เข็มนาฬิกาต่างๆแสดงสถานะปกติ	✓			✓		
3	ระบบไฟฉุกเฉิน / เสียง	ไฟติด,หลอดไม่ชำรุด/มีเสียง,ปรับเสียงได้	✓		ไฟฉุกเฉิน	✓		ไฟฉุกเฉิน
4	ไฟภายในถัง	ไฟติด/หลอดไม่ชำรุด,ขาด	✓			✓		
5	ปาร์กคิง เบรก , บลิตคิงวาล์ว	ลมต้องไม่รั่วระบบทำงานปกติ	✓			✓		
6	ชุดเบรควาล์ว , แป้นเหยียบ	ระบบทำงานปกติ/ประสิทธิภาพสมบูรณ์	✓			✓		
7	ระบบเพียโรลลิสต์	เกียโรลลิสต์ทำงาน/คาลิเบรตต้องไม่มีน้ำมันซึม	✓			✓		
8	ประตู ,บานพับ	เปิด - ปิดง่าย/ Sealยางขอบประตูไม่ชำรุด	✓			✓		
9	แดรและไฟฉุกเฉิน	เสียงต้องดัง,ไม่ชำรุด / ไฟต้องติด	✓			✓		
10	เบาะนั่ง / ตัวปรับเบาะ	เบาะปรับได้/ตัวปรับต้องไม่ชำรุดเสียหาย	✓			✓		
11	เครื่องมือประจำรถ	อุปกรณ์เครื่องมือต้องครบ/สภาพพร้อมใช้งาน	✓			✓		
12	คู่มือการใช้รถ + Lay out site#1-7	สมุดคู่มือ + Lay out ต้องอยู่ประจำรถเสมอ	✓			✓		

ภายนอกถัง

ลำดับ	รายการ	มาตรฐานการตรวจ	ผลตรวจ		หมายเหตุ	ผลตรวจ		หมายเหตุ
			Y	N		Y	N	
1	ไฟรอบคัน	ไฟต้องติด,หลอดไฟไม่ขาด,มองเห็นเด่นชัด	✓			✓		
2	ระบบแอร์	พัดลมต้องทำงาน/น้ำยาแอร์ต้องไม่หมด	✓			✓		
3	เกียโรล / เทาเวอร์	น้ำมันจะต้องไม่รั่วซึม,ระบบทำงานปกติ	✓			✓		
4	น้ำมันคาลิ	น้ำมันต้องไม่รั่วซึม/และอยู่ในระดับMIN-MAX	✓			✓		
5	น้ำมันเบรก	น้ำมันต้องไม่รั่วซึม/และอยู่ในระดับMIN-MAX	✓			✓		
6	น้ำหล่อเย็น	น้ำยาอยู่ระดับMIN-MAX,ไม่มีเศษสิ่งเจือปน	✓			✓		
7	น้ำล้างกระจกหน้า	ปริมาณน้ำต้องมียูนิเทคเสมอ/น้ำไม่นำเสีย	✓			✓		
8	ถังน้ำมัน/น้ำมันเชื้อเพลิง	แข็งแรง,ไม่มีจุดรั่วซึม/น้ำมันไม่ต่ำกว่า 75 %	✓			✓		
9	ล้อยาง / กระพ้อล้อ	ลม110Psi,ไม่มีวัสดุติด/เนื้อล้อครบ,แน่น	✓			✓		
10	ถังลม	ต้องไม่มีการรั่วซึม,draintน้ำออกจากถังเสมอ	✓			✓		
11	น้ำมันเครื่อง	น้ำมันต้องไม่รั่วซึม/และอยู่ในระดับMIN-MAX	✓			✓		
12	แบตเตอรี่	น้ำกลั่นอยู่ระดับMIN-MAX,ตัวแบตเตอรี่สะอาด	✓			✓		
13	ไฟสปอตไลท์เสาสูง	ไฟต้องติด,หลอดไม่ขาด,ปรับหมุนขึ้นลงคล่อง	✓			✓		
14	ที่ปิดน้ำฝน	ต้องไม่ชำรุด/ยางไม่แตก/ยางแข็งหมดสภาพ	✓			✓		
15	กระจากสองข้าง	ต้องปรับได้/ง่าย/ไม่ผิดหรือหลวมเกินไป	✓			✓		
16	ชุดกรองน้ำมันเชื้อเพลิง	น้ำมันจะต้องไม่รั่วซึมและเปลี่ยนตามระยะ	✓			✓		
17	บานพับช่องเก็บอุปกรณ์ (6 ช่อง)	ต้องเปิดปิดง่าย/ ตัวปิดล็อคต้องไม่ชำรุด	✓			✓		
18	ไฟในช่องเก็บอุปกรณ์ (6 ช่อง)	ไฟต้องติด,หลอดไม่ขาด,ฝาครอบไม่ชำรุด	✓			✓		
19	รายการในช่องเก็บอุปกรณ์	อุปกรณ์ต้องตรงกับรายการหน้าตู้	✓			✓		
20	ปั๊มลม+สายลมต่อเข้ารถดับเพลิง	ถ้าน้ำหนักถัง,ถังลมและสายลมต้องไม่ชำรุด	✓			✓		

SE - F - 0068 - Rev.007 (1/1)

ลำดับ	รายการ	มาตรฐานการตรวจ	ผลตรวจ		หมายเหตุ	ผลตรวจ		หมายเหตุ
			Y	N		Y	N	
1	มาตรวัดน้ำเข้า/ออก	ต้องใช้งานได้ปกติ/กรอบไม่ชำรุด	✓		มาตรวัดน้ำเข้า/ออก	✓		มาตรวัดน้ำเข้า/ออก
2	มาตรวัดอุณหภูมิน้ำมันเครื่อง	ต้องใช้งานได้ปกติ/กรอบไม่ชำรุด	✓			✓		
3	สวิทช์ เปิด-ปิดไฟแสงควบคุม	สวิทช์ไม่ชำรุด/เมื่อเปิดต้องมิไฟเข้าในแผง	✓			✓		
4	มาตรวัดระดับน้ำยาโฟม	ต้องใช้งานได้ปกติ/กรอบไม่ชำรุด	✓			✓		
5	วาล์ว " D " ระบบจ่ายโฟม	เปิด-ปิดคล่องตัว,ไม่ชำรุด / ปกติ-ปิด	✓			✓		
6	วาล์ว " B " จ่ายโฟมออกจากถัง	เปิด-ปิดคล่องตัว,ไม่ชำรุด / ปกติ-เปิด	✓			✓		
7	วาล์ว " S " Foam Suctions	เปิด-ปิดคล่องตัว,ไม่ชำรุด / ปกติ-ปิด	✓			✓		
8	วาล์ว " T " Foam Discharge	เปิด-ปิดคล่องตัว,ไม่ชำรุด / ปกติ-เปิด	✓			✓		
9	วาล์ว " D " ระบบจ่ายน้ำ	เปิด-ปิดคล่องตัว,ไม่ชำรุด / ปกติ-เปิด	✓			✓		
10	วาล์ว " A " จ่ายโฟมเข้าถัง	เปิด-ปิดคล่องตัว,ไม่ชำรุด / ปกติ-เปิด	✓			✓		
11	วาล์ว Water Suctions	เปิด-ปิดคล่องตัว,ไม่ชำรุด / ปกติ-เปิด	✓			✓		
12	มาตรวัดแรงดันน้ำของ Valve " S "	ต้องใช้งานได้ปกติ/กรอบไม่ชำรุด	✓			✓		
13	ปลั๊ก Water Drain (7 จุด)	เปิด-ปิดคล่องตัว,ไม่เป็นสนิม,อุดตันปกติปิด	✓			✓		
14	แผนระบบ Drain น้ำและโฟม	เปิด-ปิดคล่องตัว,ไม่เป็นสนิม,อุดตันปกติปิด	✓			✓		
15	ปั๊มระบบน้ำ	ทำงานปกติ,ไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓			✓		
16	ปั๊มระบบโฟม	ทำงานปกติ,ไม่มีน้ำมันซึม,จ่ายโฟมออกได้ดี	✓			✓		
17	ถังบรรจุโฟม 5,500 ลิตร	สภาพถังต้องไม่แตก,หัวฉีดหรือมีรอยรั่วซึม	✓			✓		
18	Vent Valve ถังบรรจุโฟม	ไม่มีเสียงจุดตันหรือฝาชำรุดเสียหาย	✓			✓		
19	ถังน้ำมัน HYDROLIC	น้ำมันต้องไม่รั่วซึม/และอยู่ในระดับMIN-MAX	✓			✓		

ใบต่ออนุญาตภาษี

วันหมดอายุ 30 / 10 / 68

ตรวจสอบโดย สมชาย ค. DRIVER 2 นอ. C

วันที่ 01 / 10 / 68

รับรองการตรวจสอบโดย สมชาย ค. Fire Chief นอ. C

วันที่ 01 / 10 / 68

ใบต่ออนุญาตสัญญาณไฟ siren

วันหมดอายุ 30 / 10 / 68

ตรวจสอบโดย สมชาย ค. DRIVER 2 นอ. C

วันที่ 01 / 10 / 68

รับรองการตรวจสอบโดย สมชาย ค. Fire Chief นอ. C

วันที่ 01 / 10 / 68

SE - F - 0068 - Rev.007 (1/2)

แบบตรวจอุปกรณ์ประจำรถดับเพลิง (FIRE TRUCK) ประจำวัน

ลำดับที่	รายการอุปกรณ์	จำนวน	ครบ	ไม่ครบ	สภาพ		หมายเหตุ	ครบ	ไม่ครบ	สภาพ		หมายเหตุ
					Y	N				Y	N	
1	หัวฉีดปืนขนาด1.5"	7 หัว	✓		✓		ใช้งาน 1 หัว	✓		✓		ใช้งาน 1 หัว
2	ข้อต่อสวมเร็ว 2 ทาง(ตัวผู้) 2.5 นิ้ว	2 ตัว	✓		✓			✓		✓		
3	ข้อต่อสวมเร็ว 2 ทาง(ตัวเมีย) 2.5 นิ้ว	4 ตัว	✓		✓			✓		✓		
4	ฝา CAP เกลียวนอก 2.5 นิ้ว	4 อัน	✓		✓			✓		✓		
5	ฝา CAP เกลียวนใน 2.5 นิ้ว	2 อัน	✓		✓			✓		✓		
6	ข้อต่อลด 2.5 นิ้ว ลดเป็น 1.5 นิ้ว	3 ตัว	✓		✓			✓		✓		
7	ข้อต่อเกลียวนอก 2 ทาง 2.5 นิ้ว	3 ตัว	✓		✓			✓		✓		
8	ข้อต่อเกลียวนอก 2 ทาง 4 นิ้ว	1 ตัว	✓		✓			✓		✓		
9	ELBLOW	2 ตัว	✓		✓			✓		✓		
10	เหล็กค้ำสายดับเพลิง	2 อัน	✓		✓			✓		✓		
11	SPANER	6 ตัว	✓		✓			✓		✓		
12	หมอนหัวยาง	4 ค้ำ	✓		✓			✓		✓		
13	ล้อหน้าเหล็ก	1 ค้ำ	✓		✓			✓		✓		
14	ประแจ F ใหญ่ + เล็ก	4 ตัว	✓		✓			✓		✓		
15	ประแจขันวาล์ว LD	2 ตัว	✓		✓			✓		✓		
16	ประแจคอมม่า	3 ตัว	✓		✓			✓		✓		
17	ขวานดับเพลิง	2 ค้ำ	✓		✓			✓		✓		
18	เครื่องเขี่ย GAS	1 เครื่อง	✓		✓			✓		✓		
19	เครื่องวัดรังสี	1 เครื่อง	✓		✓			✓		✓		
20	สายดับเพลิง 4 นิ้ว	2 เส้น	✓		✓			✓		✓		
21	สายดับเพลิง 2.5 นิ้ว	12 เส้น	✓		✓		ใช้ 6 เส้น	✓		✓		ใช้ 6 เส้น
22	สายดับเพลิง 1.5 นิ้ว	25 หัว	✓		✓		ใช้ 4 เส้น	✓		✓		ใช้ 4 เส้น
23	หัวฉีดโฟม(ขาว)	2 หัว	✓		✓			✓		✓		
24	หัวฉีดโฟม(ส้ม)	2 หัว	✓		✓			✓		✓		
25	ถังดับเพลิง CO2 15Lbs	1 ถัง	✓		✓			✓		✓		
26	ถังดับเพลิง DRY 20Lbs	1 ถัง	✓		✓			✓		✓		
27	แม่แรง 20Ton พร้อมอุปกรณ์ร่วม	1 ชุด	✓		✓			✓		✓		
28	ขะแรง	2 ค้ำ	✓		✓			✓		✓		
29	ตะขอเกี่ยวสาย	16 เส้น	✓		✓			✓		✓		
30	เทปกั้นพื้นที่ขาวแดง/เหลืองดำ	2 ม้วน	✓		✓			✓		✓		

แบบตรวจอุปกรณ์ประจำรถดับเพลิง (FIRE TRUCK) ประจำวัน

ลำดับที่	รายการอุปกรณ์	จำนวน	ครบ	ไม่ครบ	สภาพ		หมายเหตุ	ครบ	ไม่ครบ	สภาพ		หมายเหตุ
					Y	N				Y	N	
31	FIRE WALL	2 ชุด	✓		✓			✓		✓		
32	ข้อต่อแยก 3ทาง 4 นิ้ว ทดเป็น 2.5 นิ้ว	2 ตัว	✓		✓			✓		✓		
33	ข้อต่อแยก 3ทาง 2.5 นิ้ว	1 ตัว	✓		✓			✓		✓		
34	ข้อต่อแยก 3ทาง 2.5 นิ้ว ทดเป็น 1.5 นิ้ว	4 ตัว	✓		✓			✓		✓		
35	ถังอากาศสำรอง SCBA	5 ถัง	✓		✓			✓		✓		
36	สายต่อน้ำดับเพลิง 6 นิ้ว	2 เส้น	✓		✓			✓		✓		
37	บันไดชักเลื่อน	1 ตัว	✓		✓			✓		✓		
38	กราวด์มอเตอร์ 2.5 นิ้ว	2 ตัว	✓		✓			✓		✓		
39	TOP MONITOR	1 ตัว	✓		✓			✓		✓		
40	สายดูคิโหมเข้า TOP MONITOR	1 เส้น	✓		✓			✓		✓		
41	สายดูคิโหมเข้าถัง	1 เส้น	✓		✓			✓		✓		

ตรวจสอบโดย..... <u>ภ.ส.ภ. ก.</u>D/V2 กะ..... <u>C</u>	ตรวจสอบโดย..... <u>ภ.ส.ภ. ก.</u>D/V2 กะ..... <u>C</u>
วันที่..... <u>01</u>/..... <u>10</u>/..... <u>67</u>	วันที่..... <u>02</u>/..... <u>10</u>/..... <u>67</u>
รับรองการตรวจโดย..... <u>ภ.ส.ภ. ก.</u>Fire Chief กะ..... <u>C</u>	รับรองการตรวจโดย..... <u>ภ.ส.ภ. ก.</u>Fire Chief กะ..... <u>C</u>
วันที่..... <u>01</u>/..... <u>10</u>/..... <u>67</u>	วันที่..... <u>02</u>/..... <u>10</u>/..... <u>67</u>

แบบตรวจเช็ค FIRE TRUCK ประจำวัน SCG CONFIDENTIAL
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

ภายในถัง

ลำดับ	รายการ	มาตรฐานการตรวจ	ผลตรวจ		หมายเหตุ	ผลตรวจ		หมายเหตุ
			Y	N		Y	N	
1	ระบบเครื่องยนต์	เครื่องยนต์ทำงานปกติ,ไม่มีเสียงผิดปกติ	/			/		
2	แผงควบคุมเครื่องยนต์	เข็มมาตรวัดต่างๆแสดงสถานะปกติ	/			/		
3	ระบบไฟฉุกเฉิน/เสียง	ไฟติด,หลอดไม่ชำรุด/มีเสียง,ปรับเสียงได้	/		test ทุกวัน	/		test ทุกวัน
4	ไฟภายในถัง	ไฟติด/หลอดไม่ชำรุด,ขาด	/			/		
5	ปาร์กคิง เบรก , ปลดคิงวาล์ว	ลมต้องไม่รั่ว/ระบบทำงานปกติ	/			/		
6	ฟุตเบรควาล์ว , แป้นเหยียบ	ระบบทำงานปกติ/ประสิทธิภาพสมบูรณ์	/			/		
7	ระบบเกียร์/คลัชต์	เกียร์ต้องเข้าง่าย/คลัชต์จะต้องไม่รั่วน้ำมัน	/			/		
8	ประตู ,บานพับ	เปิด - ปิดง่าย/ Sealยางขอบประตูไม่ชำรุด	/			/		
9	แตรและสัญญาณ	เสียงต้องดัง,ไม่ชำรุด /ไฟต้องติด	/			/		
10	เบาะนั่ง / ตัวปรับเบาะ	เบาะปรับได้/ตัวปรับต้องไม่ชำรุดเสียหาย	/			/		
11	เครื่องมือประจำรถ	อุปกรณ์เครื่องมือต้องครบ/สภาพพร้อมใช้งาน	/			/		
12	คู่มือการใช้รถ + Lay out site#1-7	สมุดคู่มือ + Lay out ต้องอยู่ประจำรถเสมอ	/			/		

ภายนอกถัง

ลำดับ	รายการ	มาตรฐานการตรวจ	ผลตรวจ		หมายเหตุ	ผลตรวจ		หมายเหตุ
			Y	N		Y	N	
1	ไฟทรงบนคัน	ไฟต้องติด,หลอดไฟไม่ขาด,มองเห็นเด่นชัด	/			/		
2	ระบบแอร์	พัดลมต้องทำงาน/น้ำยาแอร์ต้องไม่หมด	/			/		
3	เกียร์ / เพาเวอร์	น้ำมันจะต้องไม่รั่วซึม,ระบบทำงานปกติ	/			/		
4	น้ำมันคลัช	น้ำมันต้องไม่รั่วซึมและอยู่ในระดับMIN-MAX	/			/		
5	น้ำมันเบรก	น้ำมันต้องไม่รั่วซึมและอยู่ในระดับMIN-MAX	/			/		
6	น้ำมันล้อเย็น	น้ำมันอยู่ระดับMIN-MAX,ไม่มีเศษสิ่งเจือปน	/			/		
7	น้ำล้างกระจกหน้า	ปริมาณน้ำต้องมียูนิเทิลเสมอ/น้ำไม่เน่าเสีย	/			/		
8	ถังน้ำมัน/น้ำมันเชื้อเพลิง	แจ้งแรง,ไม่มีจุดรั่วซึม/น้ำมันไม่ต่ำกว่า 75 %	/			/		
9	สื่อยาง / กระพ้อล้อ	ลม 110Psi,ไม่มีวัสดุติด/ล้อล๊อคครบ,แน่น	/			/		
10	ถังลม	ต้องไม่มีการรั่วซึม,drainน้ำออกจากถังเสมอ	/			/		
11	น้ำมันเครื่อง	น้ำมันต้องไม่รั่วซึมและอยู่ในระดับMIN-MAX	/			/		
12	แบตเตอรี่	น้ำกลั่นอยู่ระดับMIN-MAX,ขั้วแบตเตอรี่สะอาด	/			/		
13	ไฟสปอตไลท์เสาสูง	ไฟต้องติด,หลอดไม่ขาด,ปรับหมุนขึ้นลงคล่อง	/			/		
14	ที่จับน้ำฝน	ต้องไม่ชำรุด/ยางไม่แตก/สายยางแข็งแรงสมบูรณ์	/			/		
15	กระจกส่องข้าง	ต้องปรับได้/ยางไม่ผิดหรือหลวมเกินไป	/			/		
16	ชุดกรองน้ำมันเชื้อเพลิง	น้ำมันจะต้องไม่รั่วซึมและเปลี่ยนตามระยะ	/			/		
17	บานพับช่องเก็บอุปกรณ์ (6 ช่อง)	ต้องเปิดปิดง่าย/ ตัวล็อคต้องไม่ชำรุด	/			/		
18	ไฟในช่องเก็บอุปกรณ์ (6 ช่อง)	ไฟต้องติด,หลอดไม่ขาด,ฝาครอบไม่ชำรุด	/			/		
19	รายการในช่องเก็บอุปกรณ์	อุปกรณ์ต้องตรงกับรายการหน้าตู้	/			/		
20	ปั๊มลม+สายลมต่อเข้ากับถังเพลิง	ถ่านน้ำทุกวัน,ถังลมและสายลมต้องไม่ชำรุด	/			/		

SE - F - 0068 - Rev.007 (1/1)

ระบบปั๊มน้ำปั๊มไฟ

แบบตรวจเช็ค FIRE TRUCK ประจำวัน SCG CONFIDENTIAL
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

ลำดับ	รายการ	มาตรฐานการตรวจ	ผลตรวจ		หมายเหตุ	ผลตรวจ		หมายเหตุ
			Y	N		Y	N	
1	มาตรวัดน้ำเข้า/ออก	ต้องใช้งานได้ปกติ/กรอบไม่ชำรุด	/	/	10 ลิ้น	/	/	
2	มาตรวัดอุณหภูมิน้ำมันเครื่อง	ต้องใช้งานได้ปกติ/กรอบไม่ชำรุด	/	/		/	/	
3	สวิตช์ เปิด-ปิดไฟแสงสว่าง	สวิตช์ไม่หักชำรุด/เมื่อเปิดต้องมีไฟเข้าในแผง	/	/		/	/	
4	มาตรวัดระดับน้ำยาโฟม	ต้องใช้งานได้ปกติ/กรอบไม่ชำรุด	/	/		/	/	
5	วาล์ว " D " ระบบจ่ายโฟม	เปิด-ปิดคล่องตัว,ไม่ชำรุด / ปกติ-ปิด	/	/		/	/	
6	วาล์ว " B " จ่ายโฟมออกจากถัง	เปิด-ปิดคล่องตัว,ไม่ชำรุด / ปกติ-เปิด	/	/		/	/	
7	วาล์ว " S " Foam Suctions	เปิด-ปิดคล่องตัว,ไม่ชำรุด / ปกติ-ปิด	/	/		/	/	
8	วาล์ว " T " Foam Discharge	เปิด-ปิดคล่องตัว,ไม่ชำรุด / ปกติ-เปิด	/	/		/	/	
9	วาล์ว " D " ระบบจ่ายน้ำ	เปิด-ปิดคล่องตัว,ไม่ชำรุด / ปกติ-เปิด	/	/		/	/	
10	วาล์ว " A " จ่ายโฟมเข้าถัง	เปิด-ปิดคล่องตัว,ไม่ชำรุด / ปกติ-เปิด	/	/		/	/	
11	วาล์ว Water Suctions	เปิด-ปิดคล่องตัว,ไม่ชำรุด / ปกติ-เปิด	/	/		/	/	
12	มาตรวัดแรงดันน้ำแรง Valve " S "	ต้องใช้งานได้ปกติ/กรอบไม่ชำรุด	/	/		/	/	
13	ปลั๊ก Water Drain (7 จุด)	เปิด-ปิดคล่องตัว,ไม่เป็นสนิม,อุดตันปกติ	/	/		/	/	
14	แผงระบบ Drain น้ำและโฟม	เปิด-ปิดคล่องตัว,ไม่เป็นสนิม,อุดตันปกติ	/	/		/	/	
15	ปั๊มระบบน้ำ	ทำงานปกติ,ไม่มีเสียงดังผิดปกติ	/	/		/	/	
16	ปั๊มระบบโฟม	ทำงานปกติ,ไม่มีน้ำมันซึม,จ่ายโฟมออกได้ดี	/	/		/	/	
17	ถังบรรจุโฟม 5,500 ลิตร	สภาพถังต้องไม่แตก,รั่วหรือมีรอยรั่วซึม	/	/		/	/	
18	Vent Valve ถังบรรจุโฟม	ไม่มีสิ่งอุดตันหรือฝาชั่ว/ชำรุดเสียหาย	/	/		/	/	
19	ถังน้ำมัน HYDROLIC	น้ำมันต้องไม่รั่วซึม/และอยู่ในระดับMIN-MAX	/	/		/	/	

ใบต่ออนุญาตภาษี		ใบต่ออนุญาตสัญญาณไฟ siren	
วันหมดอายุ 30 / 10 / 68		วันหมดอายุ 30 / 10 / 68	
ตรวจสอบโดย ภาณุ ภาณุ DRIVER2 ณ C	ตรวจสอบโดย ภาณุ ภาณุ DRIVER2 ณ C		
วันที่ 28 / 11 / 67	วันที่ 28 / 11 / 67		
รับรองการตรวจสอบโดย ภาณุ ภาณุ Fire Chief ณ C	รับรองการตรวจสอบโดย ภาณุ ภาณุ Fire Chief ณ C		
วันที่ 28 / 11 / 67	วันที่ 28 / 11 / 67		

SE - F - 0068 - Rev.007 (1/2)

แบบตรวจอุปกรณ์ประจำรถดับเพลิง (FIRE TRUCK) ประจำวัน

ลำดับที่	รายการอุปกรณ์	จำนวน	ครบ	สภาพ		หมายเหตุ	ครบ	สภาพ		หมายเหตุ
				Y	N			Y	N	
1	หัวฉีดปืนขนาด1.5"	7 หัว	/	/		ใช้รถ 1 หัว	/	/		ใช้รถ 1 หัว
2	ข้อต่อสวมเร็ว 2 ทาง(ตัวผู้) 2.5 นิ้ว	2 ตัว	/	/			/	/		
3	ข้อต่อสวมเร็ว 2 ทาง(ตัวเมีย) 2.5 นิ้ว	4 ตัว	/	/			/	/		
4	ฝา CAP เกลียวนอก 2.5 นิ้ว	4 อัน	/	/			/	/		
5	ฝา CAP เกลียวนใน 2.5 นิ้ว	2 อัน	/	/			/	/		
6	ข้อต่อลด 2.5 นิ้ว ผดเป็น 1.5 นิ้ว	3 ตัว	/	/			/	/		
7	ข้อต่อเกลียวนอก 2 ทาง 2.5 นิ้ว	3 ตัว	/	/			/	/		
8	ข้อต่อเกลียวนอก 2 ทาง 4 นิ้ว	1 ตัว	/	/			/	/		
9	ELBLOW	2 ตัว	/	/			/	/		
10	เหล็กก้ำสายดับเพลิง	2 อัน	/	/			/	/		
11	SPANER	6 ตัว	/	/			/	/		
12	ฉ้อนหัวยาง	4 ค้ำม	/	/			/	/		
13	ฉ้อนหัวเหล็ก	1 ค้ำม	/	/			/	/		
14	ประแง F ใหญ่ +เล็ก	4 ตัว	/	/			/	/		
15	ประแงขันวาล์ว LD	2 ตัว	/	/			/	/		
16	ประแงกอม้า	3 ตัว	/	/			/	/		
17	ขวานดับเพลิง	2 ค้ำม	/	/			/	/		
18	เครื่องเช็ก GAS	1 เครื่อง	/	/			/	/		
19	เครื่องวัดรังสี	1 เครื่อง	/	/			/	/		
20	สายดับเพลิง 4 นิ้ว	2 เส้น	/	/			/	/		
21	สายดับเพลิง 2.5 นิ้ว	12 เส้น	/	/		ใช้ 6 เส้น	/	/		ใช้ 6 เส้น
22	สายดับเพลิง 1.5 นิ้ว	25 หัว	/	/		ใช้ 4 เส้น	/	/		ใช้ 4 เส้น
23	หัวฉีดโฟม(ยาว)	2 หัว	/	/			/	/		
24	หัวฉีดโฟม(สั้น)	2 หัว	/	/			/	/		
25	ถังดับเพลิง CO2 15Lbs	1 ถัง	/	/			/	/		
26	ถังดับเพลิง DRY 20Lbs	1 ถัง	/	/			/	/		
27	แม่แรง 20Ton พร้อมอุปกรณ์ร่วม	1 ชุด	/	/			/	/		
28	ชะแลง	2 ค้ำม	/	/			/	/		
29	ตะขอเกี่ยวสาย	16 เส้น	/	/			/	/		
30	เทปกั้นพื้นที่ขาวแดง/เหลืองดำ	2 ม้วน	/	/			/	/		

แบบตรวจอุปกรณ์ประจำรถดับเพลิง (FIRE TRUCK) ประจำวัน

ลำดับที่	รายการอุปกรณ์	จำนวน	ครบ	สภาพ		หมายเหตุ	ครบ	สภาพ		หมายเหตุ
				Y	N			Y	N	
31	FIRE WALL	2 ชุด	/	/		Study N	/	/		Study L
32	ข้อต่อแยก 3ทาง 4นิ้วทดเป็น2.5นิ้ว	2 ตัว	/	/			/	/		
33	ข้อต่อแยก 3ทาง 2.5นิ้ว	1 ตัว	/	/			/	/		
34	ข้อต่อแยก 3ทาง 2.5นิ้วทดเป็น1.5นิ้ว	4 ตัว	/	/			/	/		
35	ถังอากาศสำรองSCBA	5 ถัง	/	/			/	/		
36	สายต่อน้ำดับเพลิง 6นิ้ว	2 เส้น	/	/			/	/		
37	บันไดชักเลื่อน	1 ตัว	/	/			/	/		
38	กราวด์มอเตอร์ 2.5นิ้ว	2 ตัว	/	/			/	/		
39	TOP MONITOR	1 ตัว	/	/			/	/		
40	สายดูดโฟมเข้า TOP MONITOR	1 เส้น	/	/			/	/		
41	สายดูดโฟมเข้าถัง	1 เส้น	/	/			/	/		

ตรวจสอบโดย..... <u>สมศักดิ์</u>D/V2กะ..... <u>C</u> วันที่..... <u>28</u>/..... <u>11</u>/..... <u>67</u>	ตรวจสอบโดย..... <u>สมศักดิ์</u>D/V2กะ..... <u>C</u> วันที่..... <u>29</u>/..... <u>11</u>/..... <u>67</u>
รับรองการตรวจโดย..... <u>สมศักดิ์</u>Fire Chief กะ..... <u>C</u> วันที่..... <u>28</u>/..... <u>11</u>/..... <u>67</u>	รับรองการตรวจโดย..... <u>สมศักดิ์</u>Fire Chief กะ..... <u>C</u> วันที่..... <u>29</u>/..... <u>11</u>/..... <u>67</u>

ภายในถัง

ลำดับ	รายการ	มาตรฐานการตรวจ	ผลตรวจ		หมายเหตุ	ผลตรวจ		หมายเหตุ
			Y	N		Y	N	
1	ระบบเครื่องยนต์	เครื่องยนต์ทำงานปกติ,ไม่มีเสียงผิดปกติ	/			/		
2	แฉกควบคุมเครื่องยนต์	เข็มมาตรวัดต่างแสดงสถานะปกติ	/			/		
3	ระบบไฟฉุกเฉิน/เสียง	ไฟติด,หลอดไฟชำรุด/มีเสียง,ปรับเสียงได้	/		test มีไฟ	/		test มีไฟ
4	ไฟภายในถัง	ไฟติด,หลอดไฟชำรุด,ขาด	/			/		
5	ปาร์กคิง เบรก , บล็อกรถจางล้อ	ลมต้องไม่มีระบบทำงานปกติ	/			/		
6	ชุดเบรควาล์ว , แฉกเหยียบ	ระบบทำงานปกติประสิทธิภาพสมบูรณ์	/			/		
7	ระบบเกียร์/คลัตช์	เกียร์ต้องเข้าง่าย/คลัตช์จะต้องไม่มีน้ำมันซึม	/			/		
8	ประตู ,บานพับ	เปิด - ปิดง่าย Sealยางขอบประตูไม่ชำรุด	/			/		
9	แดรและที่จุดบุหรี่	เสียงต้องดัง,ไม่ชำรุด /ไฟต้องติด	/			/		
10	เบาะนั่ง / ตัวปรับเบาะ	เบาะปรับได้ส่วนปรับต้องไม่ชำรุดเสียหาย	/			/		
11	เครื่องมือประจำรถ	อุปกรณ์เครื่องมือต้องครบ/สภาพพร้อมใช้งาน	/			/		
12	คู่มือการใช้รถ + Lay out site#1-7	สมุดคู่มือ + Lay out ต้องอยู่ประจำรถเสมอ	/			/		

ภายนอกถัง

ลำดับ	รายการ	มาตรฐานการตรวจ	ผลตรวจ		หมายเหตุ	ผลตรวจ		หมายเหตุ
			Y	N		Y	N	
1	ไฟรอบคัน	ไฟต้องติด,หลอดไฟไม่ขาด,มองเห็นเด่นชัด	/			/		
2	ระบบแอร์	พัดลมต้องทำงาน/น้ำยาแอร์ต้องไม่หมด	/			/		
3	เกียร์ / เพาเวอร์	น้ำมันจะต้องไม่รั่วซึม,ระบบทำงานปกติ	/			/		
4	น้ำมันคลัตช์	น้ำมันต้องไม่รั่วซึมและอยู่ในระดับMIN-MAX	/			/		
5	น้ำมันเบรก	น้ำมันต้องไม่รั่วซึมและอยู่ในระดับMIN-MAX	/			/		
6	น้ำหล่อเย็น	น้ำยาอยู่ระดับMIN-MAX,ไม่มีเศษสิ่งเจือปน	/			/		
7	น้ำล้างกระจกหน้า	ปริมาณน้ำต้องอยู่เต็มเสมอ/น้ำไม่เก่าเสีย	/			/		
8	ถังน้ำมัน/น้ำมันเชื้อเพลิง	แข็งแรง,ไม่มีจุดรั่วซึม/น้ำมันไม่ต่ำกว่า 75 %	/			/		
9	ล้อยาง / กระดล้อ	ลม 110Psi,ไม่มีวัสดุที่ขูดขีด/ล้อครบ,แน่น	/			/		
10	ถังลม	ต้องไม่มีการรั่วซึม,drainน้ำออกจากถังเสมอ	/			/		
11	น้ำมันเครื่อง	น้ำมันต้องไม่รั่วซึมและอยู่ในระดับMIN-MAX	/			/		
12	แบตเตอรี่	น้ำกลั่นอยู่ระดับMIN-MAX,ตัวแบตเตอรี่ขาด	/			/		
13	ไฟสปอตไลท์เสาสูง	ไฟต้องติด,หลอดไฟขาด,ปรับหมุนขึ้นลงคล่อง	/			/		
14	ที่ปิดน้ำฝน	ต้องไม่ชำรุด/ยางไม่แตกเสียหายทั้งหมดสภาพ	/			/		
15	กระจกส่องข้าง	ต้องปรับได้ง่าย/ไม่มีขีดหรือหลวมเกินไป	/			/		
16	ชุดกรองน้ำมันเชื้อเพลิง	น้ำมันจะต้องไม่รั่วซึมและเปลี่ยนตามระยะ	/			/		
17	บานพับช่องเก็บอุปกรณ์ (6 ช่อง)	ต้องเปิดปิดง่าย/ตัวล็อคต้องไม่ชำรุด	/			/		
18	ไฟในช่องเก็บอุปกรณ์ (6ช่อง)	ไฟต้องติด,หลอดไฟขาด,ฝาครอบไม่ชำรุด	/			/		
9	รายการในช่องเก็บอุปกรณ์	อุปกรณ์ต้องตรงกับรายการนำผู้	/			/		
	ปั๊มลม+สายลมต่อเข้ารถดับเพลิง	ถ้าน้ำทุกวัน,ถังลมและสายลมต้องไม่ชำรุด	/			/		

SE - F - 0068 - Rev.007 (1/1)

ใหม่

ลำดับ	รายการ	มาตรฐานการตรวจ	ผลตรวจ		หมายเหตุ	ผลตรวจ		หมายเหตุ
			Y	N		Y	N	
1	มาตรวัดน้ำเข้า/ออก	ต้องใช้งานได้ปกติ/กรอบไม่ชำรุด	/			/		
2	มาตรวัดอุณหภูมิน้ำมันเครื่อง	ต้องใช้งานได้ปกติ/กรอบไม่ชำรุด	/			/		
3	สวิตช์ เปิด-ปิดไฟแสงควบคุม	สวิตช์ไม่ชำรุดเมื่อเปิดต้องไฟเข้าในแสง	/			/		
4	มาตรวัดระดับน้ำยาโฟม	ต้องใช้งานได้ปกติ/กรอบไม่ชำรุด	/			/		
5	วาล์ว "D" ระบบจ่ายโฟม	เปิด-ปิดคล่องตัว,ไม่ชำรุด / ปกติ-ปิด	/			/		
6	วาล์ว "B" "จ่ายโฟมออกจากถัง	เปิด-ปิดคล่องตัว,ไม่ชำรุด / ปกติ-เปิด	/			/		
7	วาล์ว "S" Foam Suctions	เปิด-ปิดคล่องตัว,ไม่ชำรุด / ปกติ-ปิด	/			/		
8	วาล์ว "T" Foam Discharge	เปิด-ปิดคล่องตัว,ไม่ชำรุด / ปกติ-ปิด	/			/		
9	วาล์ว "D" ระบบจ่ายน้ำ	เปิด-ปิดคล่องตัว,ไม่ชำรุด / ปกติ-ปิด	/			/		
10	วาล์ว "A" "จ่ายโฟมเข้าถัง	เปิด-ปิดคล่องตัว,ไม่ชำรุด / ปกติ-ปิด	/			/		
11	วาล์ว Water Suctions	เปิด-ปิดคล่องตัว,ไม่ชำรุด / ปกติ-ปิด	/			/		
12	มาตรวัดแรงดันน้ำของ Valve"S"	ต้องใช้งานได้ปกติ/กรอบไม่ชำรุด	/			/		
13	ปลั๊ก Water Drain (7จุด)	เปิด-ปิดคล่องตัว,ไม่เป็นสนิม,จุดตมปกติปิด	/			/		
14	แฉกระบบDrain น้ำและโฟม	เปิด-ปิดคล่องตัว,ไม่เป็นสนิม,จุดตมปกติปิด	/			/		
15	ปั๊มระบบน้ำ	ทำงานปกติ,ไม่มีเสียงดังผิดปกติ	/			/		
16	ปั๊มระบบโฟม	ทำงานปกติ,ไม่มีน้ำมันรั่ว,จ่ายโฟมออกได้ดี	/			/		
17	ถังบรรจุโฟม 5,500ลิตร	สภาพถังต้องไม่แตก,หัวหรือมือรั่วซึม	/			/		
18	Vent Valve ถังบรรจุโฟม	ไม่มีสิ่งอุดตันหรือชำรุดเสียหาย	/			/		
19	ถังน้ำมัน HYDROLIC	น้ำมันต้องไม่รั่วซึมและอยู่ในระดับMIN-MAX	/			/		

ใบต่ออนุญาตภาคที่

วันหมดอายุ 30 / 12 / 68

ตรวจสอบโดย 55 DRIVER2 no. 5

วันที่ 24 / 12 / 67

รับรองการตรวจสอบโดย Jm 9 Fire Chief no. 5

วันที่ 24 / 12 / 67

ใบต่ออนุญาตสัญญาณไฟ siren

วันหมดอายุ 12 / 12 / 68

ตรวจสอบโดย 55 DRIVER2 no. 5

วันที่ 25 / 12 / 67

รับรองการตรวจสอบโดย Jm 9 Fire Chief no. 5

วันที่ 25 / 12 / 67

SE - F - 0068 - Rev.007 (1/2)

แบบตรวจอุปกรณ์ประจำรถดับเพลิง (FIRE TRUCK) ประจำวัน

ลำดับที่	รายการอุปกรณ์	จำนวน	ครบ	ไม่ครบ	สภาพ		หมายเหตุ	ครบ	ไม่ครบ	สภาพ		หมายเหตุ
					Y	N				Y	N	
1	หัวฉีดปืนขนาด1.5"	7 หัว	/	/	/			/	/	/		
2	ข้อต่อสวมเร็ว 2 ทาง(ตัวผู้) 2.5นิ้ว	2 ตัว	/	/	/			/	/	/		
3	ข้อต่อสวมเร็ว 2 ทาง(ตัวเมีย) 2.5นิ้ว	4 ตัว	/	/	/			/	/	/		
4	ฝา CAP เกลียวนอก 2.5 นิ้ว	4 อัน	/	/	/			/	/	/		
5	ฝา CAP เกลียวนใน 2.5 นิ้ว	2 อัน	/	/	/			/	/	/		
6	ข้อต่อลด 2.5นิ้ว ลดเป็น 1.5นิ้ว	3 ตัว	/	/	/			/	/	/		
7	ข้อต่อเกลียวนอก 2 ทาง 2.5นิ้ว	3 ตัว	/	/	/			/	/	/		
8	ข้อต่อเกลียวนอก 2 ทาง 4นิ้ว	1 ตัว	/	/	/			/	/	/		
9	ELBLOW	2 ตัว	/	/	/			/	/	/		
10	เหล็กค้ำสายดับเพลิง	2 อัน	/	/	/			/	/	/		
11	SPANNER	6 ตัว	/	/	/			/	/	/		
12	ฉ้อนหัวยาง	4 ต้ม	/	/	/			/	/	/		
13	ฉ้อนหัวเหล็ก	1 ต้ม	/	/	/			/	/	/		
14	ประแจ F ใหญ่ +เล็ก	4 ตัว	/	/	/			/	/	/		
15	ประแจขันวาล์ว LD	2 ตัว	/	/	/			/	/	/		
16	ประแจคอมม่า	3 ตัว	/	/	/			/	/	/		
17	ขวานดับเพลิง	2 ต้ม	/	/	/			/	/	/		
18	เครื่องเขี่ย GAS	1 เครื่อง	/	/	/			/	/	/		
19	เครื่องวัดรังสี	1 เครื่อง	/	/	/			/	/	/		
20	สายดับเพลิง 4นิ้ว	2 เส้น	/	/	/			/	/	/		
21	สายดับเพลิง 2.5นิ้ว	12 เส้น	/	/	/			/	/	/		ตัว 6 เส้น
22	สายดับเพลิง 1.5นิ้ว	25 หัว	/	/	/			/	/	/		หัว 4 เส้น
23	หัวฉีดโฟม(ยาว)	2 หัว	/	/	/			/	/	/		
24	หัวฉีดโฟม(สั้น)	2 หัว	/	/	/			/	/	/		
25	ถังดับเพลิง CO2 15Lbs	1 ถัง	/	/	/			/	/	/		
26	ถังดับเพลิง DRY 20Lbs	1 ถัง	/	/	/			/	/	/		
27	แม่แรง 20Ton พร้อมอุปกรณ์ร่วม	1 ชุด	/	/	/			/	/	/		
28	ชะแลง	2 ต้ม	/	/	/			/	/	/		
29	ตะขอเกี่ยวสาย	16 เส้น	/	/	/			/	/	/		
	ทพกันพื้นทีขาวแดง/เหลืองดำ	2 ม้วน	/	/	/			/	/	/		

แบบตรวจอุปกรณ์ประจำรถดับเพลิง (FIRE TRUCK) ประจำวัน

ลำดับที่	รายการอุปกรณ์	จำนวน	ครบ	ไม่ครบ	สภาพ		หมายเหตุ	ครบ	ไม่ครบ	สภาพ		หมายเหตุ
					Y	N				Y	N	
31	FIRE WALL	2 ชุด	/	/	/		Standby LD	/	/	/		Standby LD
32	ข้อต่อแยก 3ทาง 4นิ้วทดเป็น2.5นิ้ว	2 ตัว	/	/	/			/	/	/		
33	ข้อต่อแยก 3ทาง 2.5นิ้ว	1 ตัว	/	/	/			/	/	/		
34	ข้อต่อแยก 3ทาง 2.5นิ้วทดเป็น1.5นิ้ว	4 ตัว	/	/	/			/	/	/		
35	ถังอากาศสำรองSCBA	5 ถัง	/	/	/			/	/	/		
36	สายต่อน้ำดับเพลิง 6นิ้ว	2 เส้น	/	/	/			/	/	/		
37	บันไดชักเลื่อน	1 ตัว	/	/	/			/	/	/		
38	กราวด์มอเตอร์ 2.5นิ้ว	2 ตัว	/	/	/			/	/	/		
39	TOP MONITOR	1 ตัว	/	/	/			/	/	/		
40	สายดูดโฟมเข้า TOP MONITOR	1 เส้น	/	/	/			/	/	/		
41	สายดูดโฟมเข้าถัง	1 เส้น	/	/	/			/	/	/		

ตรวจสอบโดย..... <u>ส.ก.ก. ๕</u>D/V2กะ..... <u>C</u>	ตรวจสอบโดย..... <u>ส.ก.ก. ๕</u>D/V2กะ..... <u>C</u>
วันที่..... <u>24</u>/..... <u>12</u>/..... <u>67</u>	วันที่..... <u>29</u>/..... <u>12</u>/..... <u>67</u>
รับรองการตรวจโดย..... <u>Jim ๙</u>Fire Chief กะ..... <u>C</u>	รับรองการตรวจโดย..... <u>Jim ๙</u>Fire Chief กะ..... <u>C</u>
วันที่..... <u>24</u>/..... <u>12</u>/..... <u>67</u>	วันที่..... <u>25</u>/..... <u>12</u>/..... <u>67</u>

ภาคผนวก ข-43

เอกสารการจัดทำมาตรการด้านความปลอดภัย
ในช่วงก่อนเดินเครื่องผลิต (PSSR)

Checklist Item

Project/ Job name: Replace model SOV of deluge valve to new model
Section: TPE Department: HD1 PSSR No.: PSSR-TPE-HD1-2024-0006

หมวดที่ :

Code	Checklist Item	Phase	Category	Result	Performed By	Performed Date
	Other Punch list			N/A	Prasert Wimonrat	09-Oct-2024

หมวดที่ : 1. การติดตั้งเครื่องจักร อุปกรณ์และการใช้สารเคมี ตามรายละเอียดของการออกแบบ

Code	Checklist Item	Phase	Category	Result	Performed By	Performed Date
FC01	Is chemicals/ substances Flammable? (ติดไฟหรือไม่)	Final PSSR	Chemical Information	N/A	Prasert Wimonrat	09-Oct-2024
FC02	Is chemicals and substance in the system Toxicity? (มีความเป็นพิษหรือไม่)	Final PSSR	Chemical Information	N/A	Prasert Wimonrat	09-Oct-2024
FC03	Is chemicals/ substances Corrosive liquid ? (เป็นสารกัดกร่อนหรือไม่)	Final PSSR	Chemical Information	N/A	Prasert Wimonrat	09-Oct-2024
FC05	Does chemicals/ substances have Irritant effect ? (สำหรับสารที่เกิดการระคายเคือง ได้มีการระบุอันตรายและสื่อสารแล้วหรือไม่)	Final PSSR	Chemical Information	N/A	Prasert Wimonrat	09-Oct-2024
FC06	Is chemicals/ substances Highly reactive ? (สำหรับสารที่มีปฏิกิริยารุนแรง ได้มีการระบุอันตรายและสื่อสารแล้วหรือไม่)	Final PSSR	Chemical Information	N/A	Prasert Wimonrat	09-Oct-2024
FC10	Is Chemical Interaction Metrix (CIM) provided? (มีตารางการ ปฏิกิริยาระหว่างสารเคมีและสื่อสาร หรือไม่ (CIM))	Final PSSR	Chemical Information	N/A	Prasert Wimonrat	09-Oct-2024
FC11	Related local regulatory requirements and site and unit operating permit(s), including environmental air permits are completed ? (ใบอนุญาตที่เกี่ยวข้อง และ Local Regulatory Requirement เสร็จเรียบร้อยแล้วหรือไม่)	Final PSSR	Compliance	N/A	Prasert Wimonrat	09-Oct-2024
FC14	Is Machine and Equipment list provided? (มีการจัดทำ machine and equipment list หรือไม่)	Final PSSR	Equipment Information	Pass	Adul Muenklad	09-Oct-2024
FC15	Is As built drawing file provided? (มี As built drawing หรือไม่)	Final PSSR	Equipment Information	N/A	Adul Muenklad	09-Oct-2024
FC16	Is P&ID updated? (P&ID ได้มีการ update ให้ถูกต้องแล้วหรือไม่)	Final PSSR	Equipment Information		Rungson Kongkasam	09-Oct-2024
FC20	Is Equipment specifications provided? (มี equipment specifications หรือไม่)	Final PSSR	Equipment Information	Pass	Adul Muenklad	09-Oct-2024
FC22	Is Interlock classification provided? (มีการจัดระบบ interlock หรือไม่)	Final PSSR	Equipment Information	N/A	Adul Muenklad	09-Oct-2024
FC25	Is Logic and interlock diagram in-placed? (มี logic and interlock diagram หรือไม่)	Final PSSR	Equipment Information	N/A	Adul Muenklad	09-Oct-2024
FC28	Is DCS tested as per design? (มีการทดสอบระบบ DCS ตามการออกแบบหรือไม่)	Final PSSR	Equipment Information	Pass	Adul Muenklad	09-Oct-2024
FC29	Is DCS backup system provided? (มีการทำ backup ข้อมูลสำหรับ DCS หรือไม่)	Final PSSR	Equipment Information	N/A	Adul Muenklad	09-Oct-2024
FC30	Is ASPEN , PI , etc. provided? (มีระบบ PI / ASPEN หรืออื่นๆ หรือไม่)	Final PSSR	Equipment Information	N/A	Rungson Kongkasam	09-Oct-2024
FC57	Is Radioactive hazard identified and communicated? (สำหรับอุปกรณ์ที่มีสารกัมมันตรังสี ได้มีการระบุอันตรายและสื่อสารแล้วหรือไม่)	Final PSSR	Hazard / Risk Assessment	N/A	Prasert Wimonrat	09-Oct-2024
FC58	Noise ? (สำหรับอุปกรณ์ที่มีเสียงดัง ได้มีการระบุอันตรายและสื่อสารแล้วหรือไม่)	Final PSSR	Hazard / Risk Assessment	N/A	Prasert Wimonrat	09-Oct-2024
FC59	Is Stored energy identified and communicated? (สำหรับอุปกรณ์ที่เป็นแหล่งพลังงาน เช่น ไฟฟ้า, แรงดัน ได้มีการระบุและสื่อสารแล้วหรือไม่)	Final PSSR	Hazard / Risk Assessment	N/A	Prasert Wimonrat	09-Oct-2024
FC60	Is Thermal exposure identified and communicated? (สำหรับอุปกรณ์ที่มีอุณหภูมิสูง/ต่ำ ได้มีการระบุอันตรายและสื่อสารแล้วหรือไม่)	Final PSSR	Hazard / Risk Assessment	N/A	Prasert Wimonrat	09-Oct-2024
FC61	Is Lighting adequated? (แสงสว่างเหมาะสมเพียงพอหรือไม่)	Final PSSR	Hazard / Risk Assessment	N/A	Prasert Wimonrat	09-Oct-2024
FC64	Is Clearances between equipment and operator appropriated? (ระยะห่างระหว่างอุปกรณ์และผู้ปฏิบัติงานเหมาะสมหรือไม่)	Final PSSR	Hazard / Risk Assessment	Pass	Prasert Wimonrat	09-Oct-2024
FC66	Is Footing appropriated? (ทางเดินหรือตำแหน่งการยืนเหมาะสมหรือไม่)	Final PSSR	Hazard / Risk Assessment	N/A	Prasert Wimonrat	09-Oct-2024
FC69	Is Equipment labeling provided? (มีการระบุ equipment tag หรือไม่)	Final PSSR	Hazard / Risk Assessment	N/A	Rungson Kongkasam	09-Oct-2024
FC70	Is Bleed, drain, vent prepared? (มีจุด Bleed, Drain, vent ที่เหมาะสมหรือไม่)	Final PSSR	Hazard / Risk Assessment	N/A	Rungson Kongkasam	09-Oct-2024
FC71	Has Waste disposal provided adequately? (มีการจัดการของเสียอย่างเหมาะสมหรือไม่)	Final PSSR	Hazard / Risk Assessment	N/A	Prasert Wimonrat	09-Oct-2024
FC73	Is PHA Report completed? (มีเอกสาร PHA report แล้วหรือไม่ ไปตระบุเอกสารอ้างอิง)	Final PSSR	Hazard / Risk Assessment	N/A	Prasert Wimonrat	09-Oct-2024
FC74	Is Consequence analysis performed? (มีการทำ Consequence analysis แล้วหรือไม่)	Final PSSR	Hazard / Risk Assessment	N/A	Prasert Wimonrat	09-Oct-2024
FC75	Is Risk assessment performed? (มีการทำ การประเมินความเสี่ยงแล้วหรือไม่)	Final PSSR	Hazard / Risk Assessment	N/A	Prasert Wimonrat	09-Oct-2024

FC76	Related recommendation from PHA result completed and communicated ? (PHA Recommendation เสร็จและสื่อสารเรียบร้อยแล้วหรือไม่)	Final PSSR	Hazard / Risk Assessment	N/A	Prasert Wimonrat	09-Oct-2024
FC77	Related recommendation from incident investigation completed and communicated ? (Recommendation จาก II เสร็จและสื่อสารเรียบร้อยแล้วหรือไม่)	Final PSSR	II	N/A	Prasert Wimonrat	09-Oct-2024
FC85	Is Instrument maintenance procedure provided? (มี procedure สำหรับการบำรุงรักษาระบบ Instrument หรือไม่)	Final PSSR	Maintenance Procedure	N/A	Adul Muenklad	09-Oct-2024
FC93	Related recommendation from MOC check list completed and communicated ? (Recommendation จาก MOC เสร็จและสื่อสารเรียบร้อยแล้วหรือไม่)	Final PSSR	MOC	N/A	Prasert Wimonrat	09-Oct-2024
FC104	Is Chemicals involved (SDS) provided? (สารเคมีที่เกี่ยวข้องมี SDS แล้วหรือไม่)	Final PSSR	Process Information	N/A	Prasert Wimonrat	09-Oct-2024
FC105	Is Physical status (liquid / gas / etc.) identified? (มีสถานะของสาร (Liquid / Gas, etc.) แล้วหรือไม่)	Final PSSR	Process Information		Rungson Kongkasam	09-Oct-2024
FC106	Is Pressure (high and low limits) provided? (มีระบุระดับความดัน (high and low limits) หรือไม่)	Final PSSR	Process Information		Rungson Kongkasam	09-Oct-2024
FC107	Is Temperature (high and low limits) identified? (มีระบุระดับอุณหภูมิ (high and low limits) แล้วหรือไม่)	Final PSSR	Process Information		Rungson Kongkasam	09-Oct-2024
FC109	Is Process chemistry provided? (มีระบุปฏิกิริยาที่เกี่ยวข้องแล้วหรือไม่)	Final PSSR	Process Information		Rungson Kongkasam	09-Oct-2024
FC110	Is Undesirable reactions identified ? (มีระบุปฏิกิริยาข้างเคียงแล้วหรือไม่)	Final PSSR	Process Information		Rungson Kongkasam	09-Oct-2024
FC111	Is Process description provided? (มีเอกสาร process description แล้วหรือไม่)	Final PSSR	Process Information		Rungson Kongkasam	09-Oct-2024
FC112	Is Maximum inventories provided? (มีระบุระดับการกักเก็บสารสูงสุดแล้วหรือไม่)	Final PSSR	Process Information		Rungson Kongkasam	09-Oct-2024
FC113	Is Material & energy balance provided? (มีเอกสาร material & energy balance แล้วหรือไม่)	Final PSSR	Process Information		Rungson Kongkasam	09-Oct-2024
FC114	Any Change of design ? (มีการเปลี่ยนแปลงเกิดขึ้นจากที่ออกแบบไว้หรือไม่)	Final PSSR	Process Information		Rungson Kongkasam	09-Oct-2024
FC115	Is Chemical - Material Matrix (CMM) provided? (มีการวิเคราะห์ chemical material matrix (CMM) แล้วหรือไม่)	Final PSSR	Process Information		Rungson Kongkasam	09-Oct-2024

หมวดที่ : 2. การทบทวนเอกสารขั้นตอนการทำงานเกี่ยวกับระบบควบคุมและระบบป้องกันภัย รวมถึงวิธีการบำรุงรักษาและควบคุมในภาวะฉุกเฉิน

Code	Checklist Item	Phase	Category	Result	Performed By	Performed Date
FC78	Is Sampling procedure provided? (มี procedure สำหรับการเก็บ sampling หรือไม่)	Final PSSR	Lab Procedure		Rungson Kongkasam	09-Oct-2024
FC79	Is sampling testing methods provided? (มีระบุวิธีการทดสอบสารตัวอย่างหรือไม่)	Final PSSR	Lab Procedure		Rungson Kongkasam	09-Oct-2024
FC80	Is LIMS (with backup) provided ? (มีระบบบันทึกและรายงานผลการทดสอบจนถึงระบบ back-up ข้อมูลหรือไม่)	Final PSSR	Lab Procedure		Rungson Kongkasam	09-Oct-2024
FC82	Is Safety interlock function check procedure/report provided? (มี procedure/report ของ safety interlock function check หรือไม่)	Final PSSR	Maintenance Procedure	N/A	Adul Muenklad	09-Oct-2024
FC83	Is Relief device testing procedure/report provided? (มี procedure/report ของ relief device testing หรือไม่)	Final PSSR	Maintenance Procedure	N/A	Adul Muenklad	09-Oct-2024
FC94	Is Initial Start-up procedure provided? (สำหรับ Plant, unit หรือ equipment ใด)	Final PSSR	Operating Procedure	N/A	Prasert Wimonrat	09-Oct-2024
FC95	Is Normal Start-up / Shut-down operation procedure provided?	Final PSSR	Operating Procedure	N/A	Prasert Wimonrat	09-Oct-2024
FC96	Is Normal operation procedure provided?	Final PSSR	Operating Procedure	B	Prasert Wimonrat	09-Oct-2024
FC97	Is Emergency shut-down procedure provided?	Final PSSR	Operating Procedure	N/A	Prasert Wimonrat	09-Oct-2024
FC98	Is Emergency operations provided? (การจัดการระหว่างการ shut down หรือ abnormality)	Final PSSR	Operating Procedure	N/A	Prasert Wimonrat	09-Oct-2024
FC99	Is Standard operating conditions provided?	Final PSSR	Operating Procedure	N/A	Prasert Wimonrat	09-Oct-2024
FC100	Is consequence of deviation provided? (มีมาตรการควบคุม/จัดการกรณีไม่เป็นไปตามมาตรฐานแล้วหรือไม่)	Final PSSR	Operating Procedure	Pass	Prasert Wimonrat	09-Oct-2024
FC101	Is Control for loss of containment operation procedure provided? (มาตรการควบคุมกรณีเกิดการรั่วไหลเฉพาะส่วนหรือไม่)	Final PSSR	Operating Procedure	N/A	Prasert Wimonrat	09-Oct-2024
FC102	Is Over-exposure of personnel actions provided? (มีวิธีปฏิบัติกรณีพนักงานต้องสัมผัสอันตรายที่เกินค่ามาตรฐานแล้วหรือไม่)	Final PSSR	Operating Procedure	N/A	Prasert Wimonrat	09-Oct-2024
FC103	Is Precautions to prevent exposure performed? (มีการเตือนเพื่อป้องกันการสัมผัสอันตรายที่เกินค่ามาตรฐานแล้วหรือไม่)	Final PSSR	Operating Procedure	N/A	Prasert Wimonrat	09-Oct-2024
FC108	Is Level (high and low limits) identified? (มีระบุระดับของเหลว (high and low limits) แล้วหรือไม่)	Final PSSR	Process Information		Rungson Kongkasam	09-Oct-2024

หมวดที่ : 3. การทดสอบอุปกรณ์ เครื่องจักร ก่อนใช้ตาม

Code	Checklist Item	Phase	Category	Result	Performed By	Performed Date
FC19	Is Equipment calculations provided? (มี equipment calculations หรือไม่)	Final PSSR	Equipment Information	N/A	Adul Muenklad	09-Oct-2024

FC23	Is Instrument calibrations completed? (มี instrument calibrations หรือไม่)	Final PSSR	Equipment Information	N/A	Adul Muenklad	09-Oct-2024
FC32	Is Leak checks performed? (มีการทำ Leak check หรือไม่)	Final PSSR	Equipment Integrity		Rungson Kongkasam	09-Oct-2024
FC33	Is Instrument calibrated? (มีการทำ Instrument calibration หรือไม่)	Final PSSR	Equipment Integrity	N/A	Adul Muenklad	09-Oct-2024
FC34	Is Loop alarm checks? (มีการทำ loop alarm checks หรือไม่)	Final PSSR	Equipment Integrity	N/A	Adul Muenklad	09-Oct-2024
FC36	Is Loop interlock checks? (มีการทำ loop interlock check หรือไม่)	Final PSSR	Equipment Integrity	N/A	Adul Muenklad	09-Oct-2024
FC37	Is Electrical insulation checks? (มีการทำ electrical insulation checks หรือไม่)	Final PSSR	Equipment Integrity	N/A	Adul Muenklad	09-Oct-2024
FC38	Is Electrical continuity checks? (มีการทำ electrical continuity checks หรือไม่)	Final PSSR	Equipment Integrity	N/A	Adul Muenklad	09-Oct-2024
FC40	Is DCS configuration? (มีการทำ DCS configuration หรือไม่)	Final PSSR	Equipment Integrity	N/A	Adul Muenklad	09-Oct-2024
FC42	Is Fuse and overloads? (มีการตรวจสอบ fuse and overload หรือไม่)	Final PSSR	Equipment Integrity	N/A	Adul Muenklad	09-Oct-2024
FC43	Is Circuit breakers tested? (มีการทดสอบ circuit breaker หรือไม่)	Final PSSR	Equipment Integrity	N/A	Adul Muenklad	09-Oct-2024
FC45	Is 3- Multiple way valve porting verified? (มีการทดสอบการท่าทางของ 3-multiple way valve หรือไม่)	Final PSSR	Equipment Integrity	N/A	Adul Muenklad	09-Oct-2024
FC49	Is Protective relays coordination? (มีการทดสอบ protective relays หรือไม่)	Final PSSR	Equipment Integrity	N/A	Adul Muenklad	09-Oct-2024
FC50	Is Valves inspection and function test? (มีการตรวจสอบและทดสอบ valve function test หรือไม่)	Final PSSR	Equipment Integrity	Pass	Adul Muenklad	09-Oct-2024
FC52	Is Electrical functions check? (มีการทำ electrical functions check หรือไม่)	Final PSSR	Equipment Integrity	N/A	Adul Muenklad	09-Oct-2024

หมวดที่ : 4. การทดสอบการท่าทางของระบบควบคุมและระบบป้องกันภัยของเครื่องจักรและอุปกรณ์

Code	Checklist Item	Phase	Category	Result	Performed By	Performed Date
FC21	Is Relief device calculations completed? (มี relief device calculations หรือไม่)	Final PSSR	Equipment Information	N/A	Adul Muenklad	09-Oct-2024
FC27	Is Purchase order prepared and align with the subject equipment? (มี purchase order หรือไม่ (อุปกรณ์ตรงตาม order หรือไม่))	Final PSSR	Equipment Information	Pass	Adul Muenklad	09-Oct-2024
FC41	Is Safety interlocks tested (testing duration within 6 years)? (มีการทำ สอน Safety interlocks หรือไม่ (ต้องอยู่ในระยะเวลาไม่เกิน 6 ปี))	Final PSSR	Equipment Integrity	N/A	Adul Muenklad	09-Oct-2024
FC44	Is Relief devices tested? (มีการทดสอบ relief devices หรือไม่)	Final PSSR	Equipment Integrity	N/A	Adul Muenklad	09-Oct-2024
FC47	Is Emergency shutdown devices? (มีการทำ สอน emergency shutdown device หรือไม่)	Final PSSR	Equipment Integrity	N/A	Adul Muenklad	09-Oct-2024
FC48	Is Electrical Grounding/Bonding? (มีการตรวจสอบ electrical grounding/bonding หรือไม่)	Final PSSR	Equipment Integrity	N/A	Adul Muenklad	09-Oct-2024
FC63	Is Emergency escape provided? ? (ทางออกฉุกเฉินเหมาะสมหรือไม่)	Final PSSR	Hazard / Risk Assessment	N/A	Prasert Wimonrat	09-Oct-2024
FC65	Is Bumping pinch-points installed properly? (มีอุปกรณ์กันชนเหมาะสมหรือไม่)	Final PSSR	Hazard / Risk Assessment	Pass	Prasert Wimonrat	09-Oct-2024
FC67	Is Guard rails appropriated? (มีราวกันตกเหมาะสมหรือไม่)	Final PSSR	Hazard / Risk Assessment	N/A	Prasert Wimonrat	09-Oct-2024
FC68	Is Hazardous area separation provided?? (มีการระบุ/กั้น/แยก/จัดการพื้นที่อันตรายที่เหมาะสมหรือไม่)	Final PSSR	Hazard / Risk Assessment	N/A	Prasert Wimonrat	09-Oct-2024
FC72	Is Equipment have guards adequately? (อุปกรณ์มี guard (Rotating, High/low temp.) ที่เหมาะสมหรือไม่)	Final PSSR	Hazard / Risk Assessment	N/A	Prasert Wimonrat	09-Oct-2024
FC90	Is Fire protection equipment tests procedure/report provided? (มี procedure/report การทำ สอนอุปกรณ์ดับเพลิงหรือไม่)	Final PSSR	Maintenance Procedure	N/A	Prasert Wimonrat	09-Oct-2024

หมวดที่ : 5. การจัดเตรียมความพร้อมการปฏิบัติงานตามแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน

Code	Checklist Item	Phase	Category	Result	Performed By	Performed Date
FC12	Fire extinguisher, Fire fighting system ? (มีอุปกรณ์ดับเพลิงที่เหมาะสมหรือไม่)	Final PSSR	EPR	N/A	Prasert Wimonrat	09-Oct-2024
FC13	Is Spill control kit prepared? (มี spill control kit ที่เหมาะสมหรือไม่)	Final PSSR	EPR	N/A	Prasert Wimonrat	09-Oct-2024
FC62	Is Access way appropriated? (ทางเข้า-ออกเหมาะสมหรือไม่)	Final PSSR	Hazard / Risk Assessment	N/A	Prasert Wimonrat	09-Oct-2024
FC124	Is Emergency procedures. (Employee and/or permanent contractor) trained to affect personnel? (มีการสอน Emergency procedures. หรือไม่)	Final PSSR	Training	N/A	Prasert Wimonrat	09-Oct-2024
FC125	Is Rescue procedure trained to affect personnel? (มีการสอน Rescue procedures. หรือไม่)	Final PSSR	Training	N/A	Prasert Wimonrat	09-Oct-2024

หมวดที่ : 6. มีการอบรม ชีแจงให้บุคคลที่เกี่ยวข้องกับการเดินเครื่องจักร

Code	Checklist Item	Phase	Category	Result	Performed By	Performed Date
------	----------------	-------	----------	--------	--------------	----------------

FC09	Is chemicals/ substances which has Biological impact identified and communicated? (สำหรับสารที่เกิดผลกระทบต่อสุขภาพ ได้มีการระบุอันตรายและสื่อสาร แล้วหรือไม่)	Final PSSR	Chemical Information	N/A	Prasert Wimonrat	09-Oct-2024
FC120	Is Process overview (Employee and/or permanent contractor) trained to affect personnel? (มีการอบรม Process Overview แล้วหรือไม่)	Final PSSR	Training	B	Rungson Kongkasam	09-Oct-2024
FC121	Is Safety & health hazards.(Employee and/or permanent contractor) trained to affect personnel? (มีการอบรม Safety & health hazards. แล้วหรือไม่)	Final PSSR	Training	N/A	Prasert Wimonrat	09-Oct-2024
FC122	Is Operating procedures trained to affect personnel? (มีการอบรม Operating procedures. แล้วหรือไม่)	Final PSSR	Training	B	Rungson Kongkasam	09-Oct-2024
FC123	Is PPE safe practices. (Employee and/or permanent contractor) trained to affect personnel? (มีการอบรมการใช้ PPE แล้วหรือไม่)	Final PSSR	Training	N/A	Prasert Wimonrat	09-Oct-2024

Pre Start-Up Safety Review Final Audit Report

Project/Job name: Replace model SOV of deluge valve to new model Date: 08-Oct-2024
 Section: TPE Department: HD1 PSSR No.: PSSR-TPE-HD1-2024-0006

PSSR Team Member:

Role	Name	Department	Title	Signed Date	Remark/Written Signature
Member	Prasert Wimonrat	/Safety Management and SD/Safety Operation	Safety Operation Engineer	09-Oct-2024	
Member	Rungson Kongkasam	PE Production Division/Catalyst & Pilot Plant Production Departm	Catalyst Production Engineer	09-Oct-2024	
Member	Adul Muenklad	/Polymer Maintenance/Polymer Site 1 Instrument Maintenance	Instrument Maintenance Technician	09-Oct-2024	
PSSR Leader	Pichit Rodprasit	PE Production Division/HDPE 1 Production Department/HDPE 1 Secti	HDPE 1 Production Section Manager	09-Oct-2024	

Pre Start-up Safety Review team summary report:

PSSR Phase	Punch A	Punch B	No Check	Remark
Final PSSR	0	3		

* Punch: 'A' mean it's critical and need to be completed before start up.

PSSR Team summary report to Facility owner:

Role	Name	Department	Title	Signed Date	Remark/Written Signature
PSSR Leader	Pichit Rodprasit	PE Production Division/HDPE 1 Production Department/HDPE 1 Secti	HDPE 1 Production Section Manager	09-Oct-2024	

Facility owner acknowledge summary report:

Role	Name	Department	Title	Signed Date	Remark/Written Signature
Facility Owner	Piyawat Pue-on	PE Production Division/HDPE 1 Production Department/	HDPE 1 Production Department Manager	09-Oct-2024	

PSSR Team verify all Punch 'A' are completed:

Role	Name	Department	Title	Signed Date	Remark/Written Signature
PSSR Leader	Pichit Rodprasit	PE Production Division/HDPE 1 Production Department/HDPE 1 Secti	HDPE 1 Production Section Manager	10-Oct-2024	

Approval To Start Up Facility:

Role	Name	Department	Title	Signed Date	Remark/Written Signature
Facility Owner	Piyawat Pue-on	PE Production Division/HDPE 1 Production Department/	HDPE 1 Production Department Manager	20-Oct-2024	
Approve by representative person(If any)					
Authorizer (Facility owner) must approve within 30 days					

Pre Start-up Safety Review report for closing:

PSSR Phase	Punch A	Punch B	No Check	Remark
Final PSSR	0	3		

Approval to close PSSR:

Role	Name	Department	Title	Signed Date	Remark/Written Signature
Facility Owner	Piyawat Pue-on	PE Production Division/HDPE 1 Production Department/	HDPE 1 Production Department Manager		

Punch List Form

Project/job name: Replace model SOV of deluge valve to new model Date: 08-Oct-2024
Section: TPE Department: HD1 PSSR No.: PSSR-TPE-HD1-2024-0006

Punch Summary:

PSSR Phase	Punch A	Pending Punch A	Punch B	Pending Punch B
Final PSSR	0	0	3	0

PSSR Team Member:

Role	Name	Department	Title	Signed Date
Member	Prasert Wimonrat	/Safety Management and SD/Safety Operation	Safety Operation Engineer	09-Oct-2024
Member	Rungson Kongkasam	PE Production Division/Catalyst & Pilot Plant Production Departm	Catalyst Production Engineer	09-Oct-2024
Member	Adul Muenklad	/Polymer Maintenance/Polymer Site 1 Instrument Maintenance	Instrument Maintenance Technician	09-Oct-2024
PSSR Leader	Pichit Rodprasit	PE Production Division/HDPE 1 Production Department/HDPE 1 Secti	HDPE 1 Production Section Manager	09-Oct-2024
Facility Owner	Piyawat Pue-on	PE Production Division/HDPE 1 Production Department/	HDPE 1 Production Department Manager	09-Oct-2024

PSSR List:

Item No.	Punch	Before Action	Response Person	Due Date	Finish Date	Verify Person	After Action
FC96	B	Walk through ใหัผู้เกี่ยวข้องถึงขั้นตอนการปฏิบัติงานที่เปลี่ยนไปจากเดิม	Santi Kommorn	07-Jan-2025	28-Oct-2024	Pichit Rodprasit	ดำเนินการ Walk through ใหัผู้เกี่ยวข้องถึงขั้นตอนการปฏิบัติงานที่เปลี่ยนไปจากเดิม เป็นที่เรียบร้อยแล้ว ตามเอกสารแนบ
FC120	B	ทำเอกสาร walk through สื่อสารในหน่วยงาน	Santi Kommorn	07-Jan-2025	28-Oct-2024	Pichit Rodprasit	ดำเนินการ Walk through ใหัผู้เกี่ยวข้องถึงขั้นตอนการปฏิบัติงานที่เปลี่ยนไปจากเดิม เป็นที่เรียบร้อยแล้ว ตามเอกสารแนบ
FC122	B	ทำเอกสาร walk through สื่อสารในหน่วยงาน	Santi Kommorn	07-Jan-2025	28-Oct-2024	Pichit Rodprasit	ดำเนินการ Walk through ใหัผู้เกี่ยวข้องถึงขั้นตอนการปฏิบัติงานที่เปลี่ยนไปจากเดิม เป็นที่เรียบร้อยแล้ว ตามเอกสารแนบ

ภาคผนวก ข-44

การตรวจสอบ Diesel Generator

PROCEDURE_NAME	TASK_GROUP_HIERARCHY	TASK	ITEM_VALUE	Name	ITEM_DATE
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Low Voltage Distribution Panel (Sub.)	Selector Switch Status (Auto)	Auto	Pakkawut Buapang	29-07-24 18:09
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Voltage Out Put (400-450)	400	Pakkawut Buapang	29-07-24 18:09
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Frequency Out Put (50)	50.17	Pakkawut Buapang	29-07-24 18:08
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Main C.B. Breaker (On)	ON	Pakkawut Buapang	29-07-24 18:08
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Generator Mode (Auto)	Auto	Pakkawut Buapang	29-07-24 18:08
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Fuel Pressure (30-40)	38	Pakkawut Buapang	29-07-24 18:08
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Water Temp	White	Pakkawut Buapang	29-07-24 18:08
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Lube Oil Pressure (45-70)	70	Pakkawut Buapang	29-07-24 18:08
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Speed (1500-1520)	1504	Pakkawut Buapang	29-07-24 18:08
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Cooler Water Level	Normal	Pakkawut Buapang	29-07-24 18:07
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Lube Oil Level	Normal	Pakkawut Buapang	29-07-24 18:06
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Diesel Fuel level (65-80)	72	Pakkawut Buapang	29-07-24 18:06
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Battery	Voltage (23-28)	25.9	Pakkawut Buapang	29-07-24 18:06
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Low Voltage Distribution Panel (Sub.)	Selector Switch Status (Auto)	Auto	Ummarit Janta	22-07-24 16:12
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Voltage Out Put (400-450)	400	Ummarit Janta	22-07-24 16:11
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Frequency Out Put (50)	50	Ummarit Janta	22-07-24 16:11
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Main C.B. Breaker (On)	ON	Ummarit Janta	22-07-24 16:11
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Generator Mode (Auto)	Auto	Ummarit Janta	22-07-24 16:11
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Water Temp	White	Ummarit Janta	22-07-24 16:10
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Lube Oil Pressure (45-70)	70	Ummarit Janta	22-07-24 16:10
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Fuel Pressure (30-40)	35	Ummarit Janta	22-07-24 16:10
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Speed (1500-1520)	1503	Ummarit Janta	22-07-24 16:10
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Cooler Water Level	Normal	Ummarit Janta	22-07-24 16:09
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Lube Oil Level	Normal	Ummarit Janta	22-07-24 16:05
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Diesel Fuel level (65-80)	65	Ummarit Janta	22-07-24 16:01
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Battery	Voltage (23-28)	25.8	Ummarit Janta	22-07-24 16:01
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Low Voltage Distribution Panel (Sub.)	Selector Switch Status (Auto)	Auto	Pakkawut Buapang	15-07-24 17:35
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Voltage Out Put (400-450)	399	Pakkawut Buapang	15-07-24 17:35
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Frequency Out Put (50)	50.17	Pakkawut Buapang	15-07-24 17:35
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Main C.B. Breaker (On)	ON	Pakkawut Buapang	15-07-24 17:34
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Generator Mode (Auto)	Auto	Pakkawut Buapang	15-07-24 17:34
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Fuel Pressure (30-40)	35	Pakkawut Buapang	15-07-24 17:34
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Water Temp	White	Pakkawut Buapang	15-07-24 17:34

PROCEDURE_NAME	TASK_GROUP_HIERARCHY	TASK	ITEM_VALUE	Name	ITEM_DATE
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Battery	Voltage (23-28)	26.1	Natthakit Pimsaeng	26-08-24 16:55
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Voltage Out Put (400-450)	400	Pongsathorn Pansuk	19-08-24 18:38
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Frequency Out Put (50)	50.16	Pongsathorn Pansuk	19-08-24 18:38
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Main C.B. Breaker (On)	ON	Pongsathorn Pansuk	19-08-24 18:38
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Generator Mode (Auto)	Auto	Pongsathorn Pansuk	19-08-24 18:38
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Fuel Pressure (30-40)	35	Pongsathorn Pansuk	19-08-24 18:37
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Water Temp	White	Pongsathorn Pansuk	19-08-24 18:37
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Lube Oil Pressure (45-70)	68	Pongsathorn Pansuk	19-08-24 18:37
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Speed (1500-1520)	1504	Pongsathorn Pansuk	19-08-24 18:37
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Lube Oil Level	Normal	Pongsathorn Pansuk	19-08-24 18:37
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Diesel Fuel level (65-80)	70	Pongsathorn Pansuk	19-08-24 18:37
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Battery	Voltage (23-28)	26	Pongsathorn Pansuk	19-08-24 18:37
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Voltage Out Put (400-450)	400	Natthakit Pimsaeng	12-08-24 16:16
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Frequency Out Put (50)	50.18	Natthakit Pimsaeng	12-08-24 16:16
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Main C.B. Breaker (On)	ON	Natthakit Pimsaeng	12-08-24 16:16
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Generator Mode (Auto)	Auto	Natthakit Pimsaeng	12-08-24 16:16
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Fuel Pressure (30-40)	38	Natthakit Pimsaeng	12-08-24 16:16
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Water Temp	White	Natthakit Pimsaeng	12-08-24 16:16
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Lube Oil Pressure (45-70)	68	Natthakit Pimsaeng	12-08-24 16:16
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Speed (1500-1520)	1504	Natthakit Pimsaeng	12-08-24 16:15
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Cooler Water Level	Normal	Natthakit Pimsaeng	12-08-24 16:15
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Lube Oil Level	Normal	Natthakit Pimsaeng	12-08-24 16:15
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Diesel Fuel level (65-80)	72	Natthakit Pimsaeng	12-08-24 16:15
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Battery	Voltage (23-28)	25.9	Natthakit Pimsaeng	12-08-24 16:13
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Low Voltage Distribution Panel (Sub.)	Selector Switch Status (Auto)	Auto	Pongsathorn Pansuk	05-08-24 17:42
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Voltage Out Put (400-450)	400	Pongsathorn Pansuk	05-08-24 17:42
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Frequency Out Put (50)	50.18	Pongsathorn Pansuk	05-08-24 17:42
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Main C.B. Breaker (On)	ON	Pongsathorn Pansuk	05-08-24 17:42
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Generator Mode (Auto)	Auto	Pongsathorn Pansuk	05-08-24 17:42
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Fuel Pressure (30-40)	38	Pongsathorn Pansuk	05-08-24 17:42
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Water Temp	White	Pongsathorn Pansuk	05-08-24 17:42
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Diesel Fuel level (65-80)	71	Pongsathorn Pansuk	05-08-24 17:42
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Lube Oil Pressure (45-70)	68	Pongsathorn Pansuk	05-08-24 17:42

PROCEDURE_NAME	TASK_GROUP_HIERARCHY	TASK	ITEM_VALUE	Name	ITEM_DATE
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Main C.B. Breaker (On)	ON	Natthakit Pimsaeng	16-09-24 19:04
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Generator Mode (Auto)	Auto	Natthakit Pimsaeng	16-09-24 19:04
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Fuel Pressure (30-40)	35	Natthakit Pimsaeng	16-09-24 19:04
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Water Temp	White	Natthakit Pimsaeng	16-09-24 19:03
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Lube Oil Pressure (45-70)	70	Natthakit Pimsaeng	16-09-24 19:03
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Speed (1500-1520)	1498	Natthakit Pimsaeng	16-09-24 19:03
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Cooler Water Level	Normal	Natthakit Pimsaeng	16-09-24 18:58
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Lube Oil Level	Normal	Natthakit Pimsaeng	16-09-24 18:58
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Diesel Fuel level (65-80)	68	Natthakit Pimsaeng	16-09-24 18:58
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Battery	Volttagge (23-28)	25.5	Natthakit Pimsaeng	16-09-24 18:57
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Low Voltage Distribution Panel (Sub.)	Selector Switch Status (Auto)	Auto	Natthakit Pimsaeng	09-09-24 15:49
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Volttagge Out Put (400-450)	401	Natthakit Pimsaeng	09-09-24 15:48
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Frequency Out Put (50)	50.19	Natthakit Pimsaeng	09-09-24 15:48
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Main C.B. Breaker (On)	ON	Natthakit Pimsaeng	09-09-24 15:48
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Generator Mode (Auto)	Auto	Natthakit Pimsaeng	09-09-24 15:48
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Fuel Pressure (30-40)	35	Natthakit Pimsaeng	09-09-24 15:47
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Water Temp	White	Natthakit Pimsaeng	09-09-24 15:47
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Lube Oil Pressure (45-70)	70	Natthakit Pimsaeng	09-09-24 15:47
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Speed (1500-1520)	1503	Natthakit Pimsaeng	09-09-24 15:47
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Battery	Volttagge (23-28)	25.7	Natthakit Pimsaeng	09-09-24 15:47
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Cooler Water Level	Normal	Natthakit Pimsaeng	09-09-24 15:46
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Lube Oil Level	Normal	Natthakit Pimsaeng	09-09-24 15:46
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Diesel Fuel level (65-80)	70	Natthakit Pimsaeng	09-09-24 15:46
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Low Voltage Distribution Panel (Sub.)	Selector Switch Status (Auto)	Auto	Pakkawut Buapang	03-09-24 17:33
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Volttagge Out Put (400-450)	400	Pakkawut Buapang	03-09-24 17:33
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Frequency Out Put (50)	50.18	Pakkawut Buapang	03-09-24 17:33
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Main C.B. Breaker (On)	ON	Pakkawut Buapang	03-09-24 17:33
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Fuel Pressure (30-40)	35	Pakkawut Buapang	03-09-24 17:33
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Water Temp	White	Pakkawut Buapang	03-09-24 17:33
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Lube Oil Pressure (45-70)	70	Pakkawut Buapang	03-09-24 17:33
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Speed (1500-1520)	1505	Pakkawut Buapang	03-09-24 17:33
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Cooler Water Level	Normal	Pakkawut Buapang	03-09-24 17:22
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Lube Oil Level	Normal	Pakkawut Buapang	02-09-24 17:56

PROCEDURE_NAME	TASK_GROUP_HIERARCHY	TASK	ITEM_VALUE	Name	ITEM_DATE
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Volttagge Out Put (400-450)	401	Pongsathorn Pansuk	16-12-24 18:31
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Frequency Out Put (50)	50.13	Pongsathorn Pansuk	16-12-24 18:31
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Main C.B. Breaker (On)	ON	Pongsathorn Pansuk	16-12-24 18:31
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Generator Mode (Auto)	Auto	Pongsathorn Pansuk	16-12-24 18:31
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Battery	Volttagge (23-28)	23	Pongsathorn Pansuk	16-12-24 18:31
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Diesel Fuel level (65-80)	80	Pongsathorn Pansuk	16-12-24 18:31
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Fuel Pressure (30-40)	35	Pongsathorn Pansuk	16-12-24 18:30
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Water Temp	White	Pongsathorn Pansuk	16-12-24 18:30
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Lube Oil Pressure (45-70)	68	Pongsathorn Pansuk	16-12-24 18:30
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Speed (1500-1520)	1503	Pongsathorn Pansuk	16-12-24 18:30
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Cooler Water Level	Normal	Pongsathorn Pansuk	16-12-24 18:30
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Low Voltage Distribution Panel (Sub.)	Selector Switch Status (Auto)	Auto	Natthakit Pimsaeng	09-12-24 17:13
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Volttagge Out Put (400-450)	401	Natthakit Pimsaeng	09-12-24 17:13
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Frequency Out Put (50)	50.03	Natthakit Pimsaeng	09-12-24 17:13
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Main C.B. Breaker (On)	ON	Natthakit Pimsaeng	09-12-24 17:13
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Generator Mode (Auto)	Auto	Natthakit Pimsaeng	09-12-24 17:13
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Fuel Pressure (30-40)	36	Natthakit Pimsaeng	09-12-24 17:13
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Water Temp	White	Natthakit Pimsaeng	09-12-24 17:13
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Lube Oil Pressure (45-70)	60	Natthakit Pimsaeng	09-12-24 17:13
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Speed (1500-1520)	1501	Natthakit Pimsaeng	09-12-24 17:13
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Cooler Water Level	Normal	Natthakit Pimsaeng	09-12-24 17:12
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Lube Oil Level	Normal	Natthakit Pimsaeng	09-12-24 17:12
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Diesel Fuel level (65-80)	82	Natthakit Pimsaeng	09-12-24 17:12
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Battery	Volttagge (23-28)	25.5	Natthakit Pimsaeng	09-12-24 17:12
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Low Voltage Distribution Panel (Sub.)	Selector Switch Status (Auto)	Auto	Sritava Daroon	04-12-24 15:27
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Volttagge Out Put (400-450)	401	Sritava Daroon	04-12-24 15:27
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Frequency Out Put (50)	50.1	Sritava Daroon	04-12-24 15:27
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Main C.B. Breaker (On)	ON	Sritava Daroon	04-12-24 15:26
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Electrical	Generator Mode (Auto)	Auto	Sritava Daroon	04-12-24 15:26
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Fuel Pressure (30-40)	36	Sritava Daroon	04-12-24 15:26
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Water Temp	White	Sritava Daroon	04-12-24 15:26
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Lube Oil Pressure (45-70)	60	Sritava Daroon	04-12-24 15:26
PH-DRP-4004 DIESEL GENERATOR CHECK LIST	Diesel Engine	Enging Speed (1500-1520)	1503	Sritava Daroon	04-12-24 15:26

ภาคผนวก ข-45

เอกสารการตรวจสอบสภาพรถพยาบาล

แบบตรวจสอบอุปกรณ์ในห้องปฐมพยาบาล รถพยาบาล (AMBULANCE) ประจำวัน

ลำดับ	รายการ	วิธีตรวจ	การตรวจ		หมายเหตุ	การตรวจ		หมายเหตุ
			YES	NO		YES	NO	
1	ปลั๊ก 1 ชุด พร้อมสายวัด	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบพร้อมใช้งาน	✓			✓		
2	ปลั๊ก 2 ชุด	สภาพสมบูรณ์ไม่ชำรุดเสียหายพร้อมใช้งาน	✓			✓		
3	เสียงเตือนสำหรับผู้ป่วยบาดเจ็บตามรถพยาบาล 1 เสียง	สมบูรณ์พร้อมใช้งานรับได้ปกติตลอดได้	✓			✓		
4	ชุดให้ออกซิเจนสามารถให้ออกซิเจนได้ตลอดเวลาได้ทันที	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบพร้อมใช้งาน	✓			✓		
5	เครื่องมือวัดความดันโลหิต 1 ชุด	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบพร้อมใช้งาน	✓		แจ้งหมดอายุ 3 เดือน	✓		แจ้งหมดอายุ 3 เดือน
6	เก้าอี้สำหรับคนไข้ 1 ตัว	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบพร้อมใช้งาน	✓			✓		
7	เก้าอี้สำหรับคนไข้ 1 ตัว (Sedan Chair)	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบพร้อมใช้งาน	✓			✓		
8	อุปกรณ์เขย่งขาคนไข้ 1 ชุด	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบพร้อมใช้งาน	✓			✓		
9	เครื่องมือวัดแรงดันโลหิต (SPHY COMANOMETER) 1 เครื่อง	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบพร้อมใช้งาน	✓			✓		
10	เครื่องฟังหัวใจ (STETHOSCOPE) 1 เครื่อง	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบพร้อมใช้งาน	✓			✓		
11	เครื่องช่วยหายใจและหายใจ (PORTABLE RESPIRATOR)	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบพร้อมใช้งาน	✓			✓		
12	เครื่องตรวจสอบภายในหลอดคอและหลอดลม 1 ชุด (LARYNGOSCOPE AND ENDOTRACHEAL TUBE)	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบพร้อมใช้งาน	✓			✓		
13	ชุดผ่าตัดเล็ก (MINOR SURGICAL) 1 ชุด	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบพร้อมใช้งาน	✓			✓		
14	เวชภัณฑ์และยาฉุกเฉิน 1 กระเป๋า	ต้องครบตามรายการ/ยาไม่หมดอายุ	✓			✓		
15	ถังออกซิเจนถังใหญ่ 1 ถัง	ระบุเวลาที่เปลี่ยนวาล์วและถังไม่ชำรุด	✓		2000 PSI	✓		2000 PSI
16	ถังออกซิเจนถังเล็ก 1 ถัง	ระบุเวลาที่เปลี่ยนวาล์วและถังไม่ชำรุด	✓		1800 PSI	✓		1800 PSI
17	นาฬิกาบอกเวลาชนิดอนาล็อก	สภาพสมบูรณ์พร้อมใช้งานเวลาตรง	✓			✓		
18	ตัววัดอุณหภูมิระบบการจ่ายไฟภายในห้องปฐมพยาบาลทั้งหมด	สภาพสมบูรณ์พร้อมใช้งานไม่ชำรุด	✓			✓		
19	ไฟแสงสว่างภายในห้องปฐมพยาบาล	สภาพสมบูรณ์ไฟติดหลอดไม่ขาด	✓			✓		
20	ตัววัดความดันโลหิตแบบพกพา	พร้อมใช้งาน/แบตเตอรี่ใช้งานได้	✓			✓		
21	อุปกรณ์ทางการแพทย์ครบถ้วน	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบพร้อมใช้งาน	✓			✓		
22	กระป๋องน้ำเกลือ 2 กระป๋อง	ต้องระบุวันเปลี่ยนและหมดอายุ	✓			✓		
23	กระป๋อง AMBU-BAG 1 ชุด/ชุดเครื่องดูดเสมหะแบบพกพา 1 ชุด	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบพร้อมใช้งาน	✓			✓		
24	LOW COLLAR	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบพร้อมใช้งาน	✓			✓		
25	SHORT COLLAR	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบพร้อมใช้งาน	✓			✓		
26	REGULAR COLLAR	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบพร้อมใช้งาน	✓			✓		
27	ชุดปฐมพยาบาลชนิด 2 ชุด	สภาพสมบูรณ์ไม่หมดอายุพร้อมใช้งาน	✓			✓		
28	ชุดปฐมพยาบาลและเครื่องมือแพทย์ 1 ชุด	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบพร้อมใช้งาน	✓			✓		
29	ความสะอาดทั่วไป	สภาพแวดล้อมสะอาดไม่มีฝุ่น	✓			✓		
30	ระบบความดันไฟฟ้าภายในห้องปฐมพยาบาล	ปรับความดันไฟฟ้าได้มีไฟโชว์สีเขียว	✓			✓		
31	ระบบไฟ 220V ปลั๊กไฟสายไฟ	ต่อไฟฟ้าได้ปลั๊กไฟไม่ชำรุด/สายไฟไม่ชำรุด	✓			✓		
32	ตัววัดแรงดันระบบ Auto/Manual	ใช้งานได้มีไฟโชว์/มีมิเตอร์แสดงได้	✓			✓		
33	กล่องเครื่องมือ	ใช้งานได้มีไฟโชว์พร้อมใช้งาน	✓			✓		

ตรวจสอบโดย Opn วันที่ 22, 12, 67 ตรวจสอบโดย Opn วันที่ 23, 12, 67
 รับรองการตรวจโดย Opn วันที่ 22, 12, 67 รับรองการตรวจโดย Opn วันที่ 23, 12, 67

แบบตรวจสอบอุปกรณ์ในห้องปฐมพยาบาล รถพยาบาล (AMBULANCE) ประจำวัน

ลำดับ	รายการ	วิธีตรวจ	การตรวจ		หมายเหตุ	การตรวจ		หมายเหตุ
			YES	NO		YES	NO	
1	ปลั๊ก 1 ชุด พร้อมสายวัด	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบพร้อมใช้งาน	✓			✓		
2	ปลั๊ก 2 ชุด	สภาพสมบูรณ์ไม่ชำรุดเสียหายพร้อมใช้งาน	✓			✓		
3	เสียงเตือนสำหรับผู้ป่วยบาดเจ็บตามรถพยาบาล 1 เสียง	สมบูรณ์พร้อมใช้งานรับได้ปกติตลอดได้	✓			✓		
4	ชุดให้ออกซิเจนสามารถให้ออกซิเจนได้ตลอดเวลาได้ทันที	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบพร้อมใช้งาน	✓			✓		
5	เครื่องมือวัดความดันโลหิต 1 ชุด	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบพร้อมใช้งาน	✓		แจ้งหมดอายุ 3 เดือน	✓		แจ้งหมดอายุ 3 เดือน
6	เก้าอี้สำหรับคนไข้ 1 ตัว	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบพร้อมใช้งาน	✓			✓		
7	เก้าอี้สำหรับคนไข้ 1 ตัว (Sedan Chair)	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบพร้อมใช้งาน	✓			✓		
8	อุปกรณ์เขย่งขาคนไข้ 1 ชุด	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบพร้อมใช้งาน	✓			✓		
9	เครื่องมือวัดแรงดันโลหิต (SPHY COMANOMETER) 1 เครื่อง	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบพร้อมใช้งาน	✓			✓		
10	เครื่องฟังหัวใจ (STETHOSCOPE) 1 เครื่อง	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบพร้อมใช้งาน	✓			✓		
11	เครื่องช่วยหายใจและหายใจ (PORTABLE RESPIRATOR)	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบพร้อมใช้งาน	✓			✓		
12	เครื่องตรวจสอบภายในหลอดคอและหลอดลม 1 ชุด (LARYNGOSCOPE AND ENDOTRACHEAL TUBE)	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบพร้อมใช้งาน	✓			✓		
13	ชุดผ่าตัดเล็ก (MINOR SURGICAL) 1 ชุด	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบพร้อมใช้งาน	✓			✓		
14	เวชภัณฑ์และยาฉุกเฉิน 1 กระเป๋า	ต้องครบตามรายการ/ยาไม่หมดอายุ	✓			✓		
15	ถังออกซิเจนถังใหญ่ 1 ถัง	ระบุเวลาที่เปลี่ยนวาล์วและถังไม่ชำรุด	✓		2000 PSI	✓		2000 PSI
16	ถังออกซิเจนถังเล็ก 1 ถัง	ระบุเวลาที่เปลี่ยนวาล์วและถังไม่ชำรุด	✓		1800 PSI	✓		1800 PSI
17	นาฬิกาบอกเวลาชนิดอนาล็อก	สภาพสมบูรณ์พร้อมใช้งานเวลาตรง	✓			✓		
18	ตัววัดอุณหภูมิระบบการจ่ายไฟภายในห้องปฐมพยาบาลทั้งหมด	สภาพสมบูรณ์พร้อมใช้งานไม่ชำรุด	✓			✓		
19	ไฟแสงสว่างภายในห้องปฐมพยาบาล	สภาพสมบูรณ์ไฟติดหลอดไม่ขาด	✓			✓		
20	ตัววัดความดันโลหิตแบบพกพา	พร้อมใช้งาน/แบตเตอรี่ใช้งานได้	✓			✓		
21	อุปกรณ์ทางการแพทย์ครบถ้วน	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบพร้อมใช้งาน	✓			✓		
22	กระป๋องน้ำเกลือ 2 กระป๋อง	ต้องระบุวันเปลี่ยนและหมดอายุ	✓			✓		
23	กระป๋อง AMBU-BAG 1 ชุด/ชุดเครื่องดูดเสมหะแบบพกพา 1 ชุด	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบพร้อมใช้งาน	✓			✓		
24	LOW COLLAR	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบพร้อมใช้งาน	✓			✓		
25	SHORT COLLAR	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบพร้อมใช้งาน	✓			✓		
26	REGULAR COLLAR	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบพร้อมใช้งาน	✓			✓		
27	ชุดปฐมพยาบาลชนิด 2 ชุด	สภาพสมบูรณ์ไม่หมดอายุพร้อมใช้งาน	✓			✓		
28	ชุดปฐมพยาบาลและเครื่องมือแพทย์ 1 ชุด	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบพร้อมใช้งาน	✓			✓		
29	ความสะอาดทั่วไป	สภาพแวดล้อมสะอาดไม่มีฝุ่น	✓			✓		
30	ระบบความดันไฟฟ้าภายในห้องปฐมพยาบาล	ปรับความดันไฟฟ้าได้มีไฟโชว์สีเขียว	✓			✓		
31	ระบบไฟ 220V ปลั๊กไฟสายไฟ	ต่อไฟฟ้าได้ปลั๊กไฟไม่ชำรุด/สายไฟไม่ชำรุด	✓			✓		
32	ตัววัดแรงดันระบบ Auto/Manual	ใช้งานได้มีไฟโชว์/มีมิเตอร์แสดงได้	✓			✓		
33	กล่องเครื่องมือ	ใช้งานได้มีไฟโชว์พร้อมใช้งาน	✓			✓		

ตรวจสอบโดย Opn วันที่ 24, 11, 67 ตรวจสอบโดย Opn วันที่ 25, 11, 67
 รับรองการตรวจโดย Opn วันที่ 24, 11, 67 รับรองการตรวจโดย Opn วันที่ 25, 11, 67

แบบตรวจสอบอุปกรณ์ในห้องปฐมพยาบาล รถพยาบาล (AMBULANCE) ประจำวัน

ลำดับ	รายการ	วิธีตรวจ	การตรวจ		หมายเหตุ	การตรวจ		หมายเหตุ
			YES	NO		YES	NO	
1	เปลก 1 ชุด พร้อมสายรัด	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
2	เปลสนาม 1 ชุด	สภาพสมบูรณ์ไม่ชำรุดขีดขาด/พร้อมใช้งาน	/			/		
3	เตียงนอนสำหรับผู้ป่วยขนาดมาตรฐาน 1 เตียง	สมบูรณ์พร้อมใช้งานปรับได้ปกติยกได้	/			/		
4	ชุดให้ออกซิเจนสามารถวิธีกษาผู้ป่วยติดต่อกันได้นาน-ไม่น้อยกว่า 1 ชั่วโมง	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
5	เครื่องดูดเสมหะระบบไฟฟ้าและแบตเตอรี่ 1 ชุด	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/		แจ้งหมดอายุก่อน 3 เดือน	/		แจ้งหมดอายุก่อน 3 เดือน
6	เก้าอี้สำหรับพยาบาลพร้อมเข็มฉีดยา 1 ตัว	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
7	เก้าอี้สำหรับนั่งผู้ป่วย 1 ตัว (Sedan Chair)	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
8	อุปกรณ์เข็นเข็นเข็น 1 ชุด	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
9	เครื่องวัดแรงดันโลหิต (SPHY COMANOMETER) 1 เครื่อง	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
10	เครื่องฟังหัวใจ (STETHOSCOPE) 1 เครื่อง	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
11	เครื่องช่วยหายใจและหายใจ (PORTABLE RESPIRATOR)	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
12	เครื่องตรวจสอบภายในหลอดจมูกและหลอดลม 1 ชุด- (LSRYNCOSEOP AND ENDOTRACHEAL TUBE)	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
13	ชุดผ่าตัดเล็ก (MINOR SURCIEAL) 1 ชุด	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
14	เวชภัณฑ์และยาฉุกเฉิน 1 กระเป๋า	ต้องครบตามรายการ/ไม่หมดอายุ	/			/		
15	ถังออกซิเจนถังใหญ่ 1 ถัง	ระบุเวลาที่เหลือว่าแล้วและถึงไม่ซ้ำชุด	/		2000 PSI	/		2000 PSI
16	ถังออกซิเจนถังเล็ก 1 ถัง	ระบุเวลาที่เหลือว่าแล้วและถึงไม่ซ้ำชุด	/		1800 PSI	/		1800 PSI
17	นาฬิกาข้อมือเวลาชัดเจน	สภาพสมบูรณ์พร้อมใช้งาน/เวลาตรง	/			/		
18	สวิทช์ควบคุมระบบการจ่ายไฟภายในห้องปฐมพยาบาลทั้งหมด	สภาพสมบูรณ์พร้อมใช้งาน/ไม่ชำรุด	/			/		
19	ไฟแสดงสว่างภายในตู้ LED หลอดนีออน	สภาพสมบูรณ์/ไฟติดหลอดไม่ขาด	/			/		
20	สวิทช์ควบคุมหลอดดูดอากาศ	พร้อมใช้งาน/เปิดติดใช้งานได้	/			/		
21	ถาดเหล็กและกรรไกรหนีขุอุปกรณ์ 1 Set	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
22	กระป๋องน้ำเกลือ 2 กระป๋อง	ต้องระบุวันที่ขึ้นและหมดอายุ	/			/		
23	กระป๋อง AMBUBAG 1 ชุด/ชุดหรือชุดสะแบบแบบอื่น 1 ชุด	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
24	LOW COLLAR	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
25	SHORT COLLAR	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
26	REGULAR COLLAR	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
27	ชุดปฐมพยาบาลรถนิรภัย 2 ชุด	สภาพสมบูรณ์/ไม่หมดอายุ/พร้อมใช้งาน	/			/		
28	ผู้กั้นขวางกั้นและเครื่องมือแพทย์ 1 ตู้	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
29	ความสะอาดทั่วไป	สภาพต้องสะอาด ไม่มีฝุ่น	/			/		
30	ระบบความเย็นปรับอากาศในห้องปฐมพยาบาล	ปรับความเย็นแรงได้มีไฟโชว์สีเขียว	/			/		
31	ระบบไฟ 220V/ปลั๊กไฟสายไฟ	ต่อไฟให้ปลั๊กไฟไม่โยก/สายไฟไม่ชำรุด	/			/		
32	สวิทช์เปิดระบบ Audio/Manual	ใช้งานได้มีไฟโชว์/มีหลอดติดอยู่	/			/		
33	ถังออกซิเจน	ใช้งานได้มีไฟโชว์/พร้อมใช้งาน	/			/		

ตรวจสอบโดย Dr. วันที่ 29, 10, 67 ตรวจสอบโดย Dr. วันที่ 28, 10, 67
 รับรองการตรวจโดย Dr. วันที่ 27, 10, 67 รับรองการตรวจโดย Dr. วันที่ 28, 10, 67

แบบตรวจสอบอุปกรณ์ในห้องปฐมพยาบาล รถพยาบาล (AMBULANCE) ประจำวัน

ลำดับ	รายการ	วิธีตรวจ	การตรวจ		หมายเหตุ	การตรวจ		หมายเหตุ
			YES	NO		YES	NO	
1	เปลก 1 ชุด พร้อมสายรัด	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
2	เปลสนาม 1 ชุด	สภาพสมบูรณ์ไม่ชำรุดขีดขาด/พร้อมใช้งาน	/			/		
3	เตียงนอนสำหรับผู้ป่วยขนาดมาตรฐาน 1 เตียง	สมบูรณ์พร้อมใช้งานปรับได้ปกติยกได้	/			/		
4	ชุดให้ออกซิเจนสามารถวิธีกษาผู้ป่วยติดต่อกันได้นาน-ไม่น้อยกว่า 1 ชั่วโมง	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
5	เครื่องดูดเสมหะระบบไฟฟ้าและแบตเตอรี่ 1 ชุด	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/		แจ้งหมดอายุก่อน 3 เดือน	/		แจ้งหมดอายุก่อน 3 เดือน
6	เก้าอี้สำหรับพยาบาลพร้อมเข็มฉีดยา 1 ตัว	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
7	เก้าอี้สำหรับนั่งผู้ป่วย 1 ตัว (Sedan Chair)	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
8	อุปกรณ์เข็นเข็นเข็น 1 ชุด	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
9	เครื่องวัดแรงดันโลหิต (SPHY COMANOMETER) 1 เครื่อง	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
10	เครื่องฟังหัวใจ (STETHOSCOPE) 1 เครื่อง	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
11	เครื่องช่วยหายใจและหายใจ (PORTABLE RESPIRATOR)	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
12	เครื่องตรวจสอบภายในหลอดจมูกและหลอดลม 1 ชุด- (LSRYNCOSEOP AND ENDOTRACHEAL TUBE)	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
13	ชุดผ่าตัดเล็ก (MINOR SURCIEAL) 1 ชุด	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
14	เวชภัณฑ์และยาฉุกเฉิน 1 กระเป๋า	ต้องครบตามรายการ/ไม่หมดอายุ	/			/		
15	ถังออกซิเจนถังใหญ่ 1 ถัง	ระบุเวลาที่เหลือว่าแล้วและถึงไม่ซ้ำชุด	/		2000 PSI	/		2000 PSI
16	ถังออกซิเจนถังเล็ก 1 ถัง	ระบุเวลาที่เหลือว่าแล้วและถึงไม่ซ้ำชุด	/		1800 PSI	/		1800 PSI
17	นาฬิกาข้อมือเวลาชัดเจน	สภาพสมบูรณ์พร้อมใช้งาน/เวลาตรง	/			/		
18	สวิทช์ควบคุมระบบการจ่ายไฟภายในห้องปฐมพยาบาลทั้งหมด	สภาพสมบูรณ์พร้อมใช้งาน/ไม่ชำรุด	/			/		
19	ไฟแสดงสว่างภายในตู้ LED หลอดนีออน	สภาพสมบูรณ์/ไฟติดหลอดไม่ขาด	/			/		
20	สวิทช์ควบคุมหลอดดูดอากาศ	พร้อมใช้งาน/เปิดติดใช้งานได้	/			/		
21	ถาดเหล็กและกรรไกรหนีขุอุปกรณ์ 1 Set	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
22	กระป๋องน้ำเกลือ 2 กระป๋อง	ต้องระบุวันที่ขึ้นและหมดอายุ	/			/		
23	กระป๋อง AMBUBAG 1 ชุด/ชุดหรือชุดสะแบบแบบอื่น 1 ชุด	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
24	LOW COLLAR	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
25	SHORT COLLAR	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
26	REGULAR COLLAR	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
27	ชุดปฐมพยาบาลรถนิรภัย 2 ชุด	สภาพสมบูรณ์/ไม่หมดอายุ/พร้อมใช้งาน	/			/		
28	ผู้กั้นขวางกั้นและเครื่องมือแพทย์ 1 ตู้	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบ/พร้อมใช้งาน	/			/		
29	ความสะอาดทั่วไป	สภาพต้องสะอาด ไม่มีฝุ่น	/			/		
30	ระบบความเย็นปรับอากาศในห้องปฐมพยาบาล	ปรับความเย็นแรงได้มีไฟโชว์สีเขียว	/		แอร์ไม่เย็น	/		แอร์ไม่เย็น
31	ระบบไฟ 220V/ปลั๊กไฟสายไฟ	ต่อไฟให้ปลั๊กไฟไม่โยก/สายไฟไม่ชำรุด	/			/		
32	สวิทช์เปิดระบบ Audio/Manual	ใช้งานได้มีไฟโชว์/มีหลอดติดอยู่	/			/		
33	ถังออกซิเจน	ใช้งานได้มีไฟโชว์/พร้อมใช้งาน	/		แอร์ไม่เย็น	/		แอร์ไม่เย็น

ตรวจสอบโดย Dr. วันที่ 29, 9, 67 ตรวจสอบโดย Dr. วันที่ 30, 9, 67
 รับรองการตรวจโดย Dr. วันที่ 29, 9, 67 รับรองการตรวจโดย Dr. วันที่ 30, 9, 67

แบบตรวจสอบอุปกรณ์ในห้องปฐมพยาบาล รถพยาบาล (AMBULANCE) ประจำวัน

ลำดับ	รายการ	วิธีตรวจ	การตรวจ		หมายเหตุ	การตรวจ		หมายเหตุ
			YES	NO		YES	NO	
1	ปลั๊ก 1 จุด หรือหลายจุด	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบพร้อมใช้งาน	/			/		
2	ปลั๊กตาม 1 จุด	สภาพสมบูรณ์ไม่ชำรุดหักขาดหรือใช้งาน	/			/		
3	เตียงนอนสำหรับผู้ป่วยขนาดมาตรฐาน 1 เตียง	สมบูรณ์พร้อมใช้งานปรับได้ปลดล็อกได้	/			/		
4	ชุดให้ออกซิเจนสามารถใช้งานได้ใช้รักษาผู้ป่วยติดต่อกันได้นานไม่น้อยกว่า 1 ชั่วโมง	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบพร้อมใช้งาน	/			/		
5	เครื่องดูดเสมหะระบบไฟฟ้าและแบตเตอรี่ 1 ชุด	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบพร้อมใช้งาน	/		แจ้งหมดอายุก่อน 3 เดือน	/		แจ้งหมดอายุก่อน 3 เดือน
6	เก้าอี้สำหรับพยาบาลพร้อมเข็มฉีดยา 1 ตัว	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบพร้อมใช้งาน	/			/		
7	เก้าอี้สำหรับพนักพิง 1 ตัว (Sedan Chair)	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบพร้อมใช้งาน	/			/		
8	อุปกรณ์เข็นเข็นรถ 1 ชุด	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบพร้อมใช้งาน	/			/		
9	เครื่องวัดแรงดันโลหิต (SPHY COMANOMETER) 1 เครื่อง	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบพร้อมใช้งาน	/			/		
10	เครื่องฟังหัวใจ (STETHOSCOPE) 1 เครื่อง	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบพร้อมใช้งาน	/			/		
11	เครื่องช่วยหายใจและสายปอด (PORTABLE RESPIRATOR)	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบพร้อมใช้งาน	/			/		
12	เครื่องตรวจส่องภายในหลอดอาหารและหลอดลม 1 ชุด (LSRYNCOSCOPE AND ENDOTRACHEAL TUBE)	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบพร้อมใช้งาน	/			/		
13	ชุดผ่าตัดเล็ก (MINOR SURGICAL) 1 ชุด	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบพร้อมใช้งาน	/			/		
14	เวชภัณฑ์และอุปกรณ์ 1 กระเป๋า	ต้องครบตามรายการยาไม่หมดอายุ	/			/		
15	ถังออกซิเจนถังใหญ่ 1 ถัง	ระบุอายุที่หมดอายุแล้วและถังไม่ชำรุด	/		2000 PSI	/		
16	ถังออกซิเจนถังเล็ก 1 ถัง	ระบุอายุที่หมดอายุแล้วและถังไม่ชำรุด	/		1800 PSI	/		
17	นาฬิกาบอกเวลาดิจิทัล	สภาพสมบูรณ์พร้อมใช้งานเวลาตรง	/			/		
18	สวิทช์ควบคุมระบบการจ่ายไฟฟ้าในห้องปฐมพยาบาลทั้งหมด	สภาพสมบูรณ์พร้อมใช้งานไม่ชำรุด	/			/		
19	ไฟส่องสว่างภายในห้องปฐมพยาบาล	สภาพสมบูรณ์ไฟติดหลอดไม่ขาด	/			/		
20	สวิทช์ควบคุมหลอดอากาศ	พร้อมใช้งาน/เปิดปิดใช้งานได้	/			/		
21	ถาดเก็บสิ่งของและกรรไกรเขี่ยอุปกรณ์ 1 Set	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบพร้อมใช้งาน	/			/		
22	ถังระงับกลิ่น 2 กระป๋อง	ต้องระบุวันเปลี่ยนและหมดอายุ	/			/		
23	กระเป๋า AMBUBAG 1 ชุด/ชุดเครื่องดูดเสมหะแบบมือถือ 1 ชุด	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบพร้อมใช้งาน	/			/		
24	LOW COLLAR	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบพร้อมใช้งาน	/			/		
25	SHORT COLLAR	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบพร้อมใช้งาน	/			/		
26	REGULAR COLLAR	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบพร้อมใช้งาน	/			/		
27	ชุดปฐมพยาบาลฉุกเฉิน 2 ชุด	สภาพสมบูรณ์/ไม่หมดอายุพร้อมใช้งาน	/			/		
28	ผู้เก็บเวชภัณฑ์และเครื่องมือแพทย์ 1 ตู้	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบพร้อมใช้งาน	/			/		
29	ความสะอาดทั่วไป	สภาพต้องสะอาด ไม่มีฝุ่น	/			/		
30	ระบบความเย็นปรับอากาศในห้องปฐมพยาบาล	ปรับความเย็นแรงได้มีไฟโชว์ที่เพดาน	/		6000 BTU	/		11000 BTU
31	ระบบไฟ 220V ปลั๊กไฟ/สายไฟ	ต่อใช้ไฟได้ปลั๊กไฟไม่หลวมสายไฟไม่ชำรุด	/			/		
32	สวิทช์ตั้งโปรแกรม Auto/Manual	ใช้งานได้มีไฟโชว์/มีหลอดติดได้	/			/		
33	กล่องเครื่องมือ	ใช้งานได้มีไฟโชว์พร้อมใช้งาน	/		กล่องเครื่องมือ	/		กล่องเครื่องมือ

ตรวจสอบโดย ส.ก.ก. วันที่ 22, 8, 64 ตรวจสอบโดย ส.ก.ก. วันที่ 23, 8, 64

รับรองการตรวจโดย ส.ก.ก. วันที่ 22, 8, 64 รับรองการตรวจโดย ส.ก.ก. วันที่ 23, 8, 64

แบบตรวจสอบอุปกรณ์ในห้องปฐมพยาบาล รถพยาบาล (AMBULANCE) ประจำวัน

ลำดับ	รายการ	วิธีตรวจ	การตรวจ		หมายเหตุ	การตรวจ		หมายเหตุ
			YES	NO		YES	NO	
1	ปลั๊ก 1 จุด หรือหลายจุด	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบพร้อมใช้งาน	/			/		
2	ปลั๊กตาม 1 จุด	สภาพสมบูรณ์ไม่ชำรุดหักขาดหรือใช้งาน	/			/		
3	เตียงนอนสำหรับผู้ป่วยขนาดมาตรฐาน 1 เตียง	สมบูรณ์พร้อมใช้งานปรับได้ปลดล็อกได้	/			/		
4	ชุดให้ออกซิเจนสามารถใช้งานได้ใช้รักษาผู้ป่วยติดต่อกันได้นานไม่น้อยกว่า 1 ชั่วโมง	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบพร้อมใช้งาน	/			/		
5	เครื่องดูดเสมหะระบบไฟฟ้าและแบตเตอรี่ 1 ชุด	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบพร้อมใช้งาน	/		แจ้งหมดอายุก่อน 3 เดือน	/		แจ้งหมดอายุก่อน 3 เดือน
6	เก้าอี้สำหรับพยาบาลพร้อมเข็มฉีดยา 1 ตัว	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบพร้อมใช้งาน	/			/		
7	เก้าอี้สำหรับพนักพิง 1 ตัว (Sedan Chair)	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบพร้อมใช้งาน	/			/		
8	อุปกรณ์เข็นเข็นรถ 1 ชุด	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบพร้อมใช้งาน	/			/		
9	เครื่องวัดแรงดันโลหิต (SPHY COMANOMETER) 1 เครื่อง	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบพร้อมใช้งาน	/			/		
10	เครื่องฟังหัวใจ (STETHOSCOPE) 1 เครื่อง	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบพร้อมใช้งาน	/			/		
11	เครื่องช่วยหายใจและสายปอด (PORTABLE RESPIRATOR)	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบพร้อมใช้งาน	/			/		
12	เครื่องตรวจส่องภายในหลอดอาหารและหลอดลม 1 ชุด (LSRYNCOSCOPE AND ENDOTRACHEAL TUBE)	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบพร้อมใช้งาน	/			/		
13	ชุดผ่าตัดเล็ก (MINOR SURGICAL) 1 ชุด	สภาพสมบูรณ์อุปกรณ์ครบพร้อมใช้งาน	/			/		
14	เวชภัณฑ์และอุปกรณ์ 1 กระเป๋า	ต้องครบตามรายการยาไม่หมดอายุ	/			/		
15	ถังออกซิเจนถังใหญ่ 1 ถัง	ระบุอายุที่หมดอายุแล้วและถังไม่ชำรุด	/		2000 PSI	/		2000 PSI
16	ถังออกซิเจนถังเล็ก 1 ถัง	ระบุอายุที่หมดอายุแล้วและถังไม่ชำรุด	/		1800 PSI	/		1800 PSI
17	นาฬิกาบอกเวลาดิจิทัล	สภาพสมบูรณ์พร้อมใช้งานเวลาตรง	/			/		
18	สวิทช์ควบคุมระบบการจ่ายไฟฟ้าในห้องปฐมพยาบาลทั้งหมด	สภาพสมบูรณ์พร้อมใช้งานไม่ชำรุด	/			/		
19	ไฟส่องสว่างภายในห้องปฐมพยาบาล	สภาพสมบูรณ์ไฟติดหลอดไม่ขาด	/			/		
20	สวิทช์ควบคุมหลอดอากาศ	พร้อมใช้งาน/เปิดปิดใช้งานได้	/			/		
21	ถาดเก็บสิ่งของและกรรไกรเขี่ยอุปกรณ์ 1 Set	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบพร้อมใช้งาน	/			/		
22	ถังระงับกลิ่น 2 กระป๋อง	ต้องระบุวันเปลี่ยนและหมดอายุ	/			/		
23	กระเป๋า AMBUBAG 1 ชุด/ชุดเครื่องดูดเสมหะแบบมือถือ 1 ชุด	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบพร้อมใช้งาน	/			/		
24	LOW COLLAR	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบพร้อมใช้งาน	/			/		
25	SHORT COLLAR	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบพร้อมใช้งาน	/			/		
26	REGULAR COLLAR	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบพร้อมใช้งาน	/			/		
27	ชุดปฐมพยาบาลฉุกเฉิน 2 ชุด	สภาพสมบูรณ์/ไม่หมดอายุพร้อมใช้งาน	/			/		
28	ผู้เก็บเวชภัณฑ์และเครื่องมือแพทย์ 1 ตู้	สภาพสมบูรณ์/อุปกรณ์ครบพร้อมใช้งาน	/			/		
29	ความสะอาดทั่วไป	สภาพต้องสะอาด ไม่มีฝุ่น	/			/		
30	ระบบความเย็นปรับอากาศในห้องปฐมพยาบาล	ปรับความเย็นแรงได้มีไฟโชว์ที่เพดาน	/			/		
31	ระบบไฟ 220V ปลั๊กไฟ/สายไฟ	ต่อใช้ไฟได้ปลั๊กไฟไม่หลวมสายไฟไม่ชำรุด	/			/		
32	สวิทช์ตั้งโปรแกรม Auto/Manual	ใช้งานได้มีไฟโชว์/มีหลอดติดได้	/			/		
33	กล่องเครื่องมือ	ใช้งานได้มีไฟโชว์พร้อมใช้งาน	/			/		

ตรวจสอบโดย ส.ก.ก. วันที่ 22, 8, 64 ตรวจสอบโดย ส.ก.ก. วันที่ 23, 8, 64

รับรองการตรวจโดย ส.ก.ก. วันที่ 22, 8, 64 รับรองการตรวจโดย ส.ก.ก. วันที่ 23, 8, 64

ภาคผนวก ข-46

ตารางกะการทำงาน

มกราคม JANUARY	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	SHIFT2024	OT Month	
	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W			
DAY	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B		1 วันปีใหม่	A = 4 hr B = 4 hr C = 0 hr D = 0 hr
NIGHT	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A			
Off day	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C			
Off night	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D			
กุมภาพันธ์ FEBRUARY	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29			24 วันมาฆบูชา	ก.พ. Feb' 2024 A = 0 hr B = 0 hr C = 8 hr D = 8 hr	
	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH					
DAY	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A					
NIGHT	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B					
Off day	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D					
Off night	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C					
มีนาคม MARCH	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31		มี.ค. Mar' 2024 A = 24 hr B = 24 hr C = 12 hr D = 12 hr	
	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU			
DAY	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B			
NIGHT	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A				
Off day	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C				
Off night	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D				
เมษายน APRIL	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30		6 วันจักรี 13,14,15 วันสงกรานต์	เม.ย. Apr' 2024 A = 0 hr B = 0 hr C = 0 hr D = 0 hr	
	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU				
DAY	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A				
NIGHT	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B				
Off day	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D					
Off night	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C					
พฤษภาคม MAY	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	1 วันแรงงาน 4 วันฉัตรมงคล 22 วันวิสาขบูชา	พ.ค. May' 2024 A = 0 hr B = 0 hr C = 0 hr D = 0 hr	
	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F			
DAY	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D			
NIGHT	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C			
Off day	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C					
Off night	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A			
มิถุนายน JUNE	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30		3 วันพระบรม ราชินี	มิ.ย. Jun' 2024 A = 16 hr B = 16 hr C = 16 hr D = 16 hr	
	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU				
DAY	D	D	A	B	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C				
NIGHT	C	C	B	A	B	C	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D					
Off day	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A				
Off night	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B				
กรกฎาคม JULY	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	20 วัน อาสาฬหบูชา 28 วันสมเด็จ พระเจ้าอยู่หัว	ก.ค. Jul' 2024 A = 0 hr B = 0 hr C = 0 hr D = 0 hr	
	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W			
DAY	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D			
NIGHT	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C			
Off day	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B			
Off night	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A			
สิงหาคม AUGUST	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	12 วันแม่	ส.ค. Aug' 2024 A = 0 hr B = 0 hr C = 12 hr D = 12 hr	
	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA			
DAY	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C				
NIGHT	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D				
Off day	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A				
Off night	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B				
กันยายน SEPTEMBER	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30		13 วันนวมินทร มหาราช 23 วันปิยมหาราช	ก.ย. Sep' 2024 A = 12 hr B = 12 hr C = 12 hr D = 12 hr	
	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M				
DAY	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D				
NIGHT	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C					
Off day	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B				
Off night	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A				
ตุลาคม OCTOBER	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	13 วันนวมินทร มหาราช 23 วันปิยมหาราช	ต.ค. Oct' 2024 A = 0 hr B = 0 hr C = 0 hr D = 0 hr	
	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH			
DAY	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B			
NIGHT	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A			
Off day	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C			
Off night	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D			
พฤศจิกายน NOVEMBER	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30		5 วันพ่อ 31 วันสิ้นปี	พ.ย. Nov' 2024 A = 12 hr B = 12 hr C = 12 hr D = 12 hr	
	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA	SU	M	TU	W	TH	F	SA				
DAY	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A	A	A	C	C	C	B	B	B	D	D	D	A				
NIGHT																																		

ภาคผนวก ข-47

เอกสารมาตรการการบริหารจัดการความปลอดภัย
ของกระบวนการผลิต (PSM)

Standard	Process Safety Management (PSM) ระบบการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิตโรงงานอุตสาหกรรม	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	4/06/2564
Document Number	SE-SM-0001 : 005	Document Type	Safety Management Manual
Document Subject	คู่มือการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต (Process Safety Management Manual)	Page	1 / 16

คู่มือการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต (Process Safety Management Manual / PSM Manual)

วัตถุประสงค์

มุ่งเน้นไปที่การจัดการและความคุ้มครองการขัดข้อง ป้องกัน หรือระงับเหตุการณ์ที่ไม่พึงประสงค์ อันเกิดจากการรั่วไหลของสารพิษ สารทำปฏิกิริยา ของเหลวไวไฟ และก๊าซต่างๆ ในกระบวนการผลิตที่เกี่ยวข้องกับสารเคมีอันตราย อันอาจนำมาซึ่งอันตรายต่อพนักงาน และผู้ธุรกิจ อุปกรณ์และเครื่องจักรของโรงงาน รวมทั้งชุมชนที่ตั้งอยู่โดยรอบโรงงาน เช่น สารเคมีอันตรายรั่วไหล การเกิดไฟไหม้ การระเบิด โดยพนักงานทั้งหมดต้องมีส่วนร่วมในเรือการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต (Process Safety Management) บริษัทจึงจำเป็นต้องจัดให้มีคู่มือการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต (PSM Manual) ครอบคลุมทั้ง 14 เรื่อง ดังนี้

- 1) Process Safety Information
- 2) Process Hazard Analysis
- 3) Operating Procedures and Safe Work Practices
- 4) Management of Technology Change
- 5) Quality Assurance
- 6) Pre-Start up Safety Review
- 7) Mechanical Integrity
- 8) Management of Facility Change
- 9) Training and Performance
- 10) Contractor Safety Management
- 11) Incident Investigation
- 12) Management of Personnel Change
- 13) Emergency Planning and Response
- 14) Auditing

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด (TPE) ดำเนินการการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต และการตรวจประเมินความปลอดภัยกระบวนการผลิต ให้เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ โดยมีการวางแผน การปฏิบัติตามแผน การตรวจสอบการปฏิบัติตามแผน และการปรับปรุงแก้ไขที่เป็นระบบอย่างต่อเนื่อง โดยมีการปฏิบัติที่สอดคล้องกับข้อบังคับคณะกรรมการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ว่าด้วยหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขในการประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม (ฉบับที่ 4) พ.ศ.2559 และ (ฉบับที่ 6) พ.ศ.2563 รวมถึงประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 34/2564 เรื่องแนวทางการตรวจประเมินการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิตในนิคมอุตสาหกรรม (ฉบับที่ 2) และกฎหมายอื่นๆที่เกี่ยวข้อง



Standard	Process Safety Management (PSM) ระบบการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิตโรงงานอุตสาหกรรม	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	4/06/2564
Document Number	SE-SM-0001 : 005	Document Type	Safety Management Manual
Document Subject	คู่มือการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต (Process Safety Management Manual)	Page	2 / 16

นโยบายและระเบียบปฏิบัติ

การจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต (Process Safety Management Principle) ประจำปี 2556

ธุรกิจเคมีคอลส์ เอสซีจี มีความมุ่งมั่นที่จะป้องกันอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้นในกระบวนการผลิต (Process Safety Incident) โดยจะทำการลดความเสี่ยงและความรุนแรงของเหตุการณ์ เพื่อป้องกันผลกระทบต่อผู้ปฏิบัติงาน ชุมชน และสิ่งแวดล้อม ผู้บริหารทุกระดับจะต้องให้การสนับสนุน (Support) ทรัพยากร และให้คำมั่นสัญญา (Commitment) ที่จะผลักดันให้การดำเนินการเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ และเป็นไปตามมาตรฐานสากล ดังต่อไปนี้

1. กำหนดโครงสร้างองค์กรให้สามารถดำเนินงานเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ
2. พัฒนาระบบให้เป็นไปตามมาตรฐานสากล โดยที่การปฏิบัติตามมาตรฐานในกฎหมายไทยถือเป็นขั้นต่ำ
3. กำหนดตัวชี้วัด (KPIs) ทั้ง Lagging และ Leading และติดตามเพื่อให้มั่นใจว่ามีการดำเนินงานอย่างมีประสิทธิภาพ
4. ออกแบบ, สร้าง และควบคุมการผลิต โดยมุ่งเน้นในการป้องกันอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้นในกระบวนการผลิต (Process safety incidents)
5. ส่งเสริมการมีส่วนร่วมของพนักงานและผู้ธุรกิจให้เกิดขึ้นทั่วทั้งองค์กร
6. จัดการฝึกอบรมให้ความรู้และสร้างความตระหนักให้กับผู้ปฏิบัติงานทุกระดับ
7. เปิดโอกาสให้ผู้มีส่วนได้ส่วนเสียในการให้คำแนะนำ หรือร้องเรียนต่อการดำเนินงาน
8. ค้นหาแนวปฏิบัติที่ดี (Best practice) เพื่อนำมาพิจารณาดำเนินการให้เกิดการปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง

จัดให้มีการตรวจประเมิน (Audit) การจัดทำระบบอย่างเป็นระยะๆ

ขอบข่ายความรับผิดชอบ

คู่มือการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิตฉบับนี้ครอบคลุมถึงระบบการบริหารงานความปลอดภัยกระบวนการผลิต ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ทั้ง 4 หน่วยงานประกอบกิจการ เฉพาะพื้นที่ที่เข้าข่ายต้องปฏิบัติตามกฎหมาย PSM ของกบอ. รวมถึงบริษัทในธุรกิจเคมีคอลส์ เอสซีจี ที่ทางบริษัทฯ ได้ทำสัญญาให้ดูแลงานในส่วนงานต่างๆ ที่เกี่ยวข้องโดยบริษัทฯ ความคุมการบริหารงานของบริษัทดังกล่าวด้วยข้อตกลงร่วม (Interface agreement) ดังนี้

1. บริษัท เอสซีจี เคมิคอลส์ จำกัด ดำเนินการบริหารงานในเรื่องงานจัดหา งานด้านบริหารพัสดุ และควบคุมสินค้าสำเร็จรูป
2. บริษัท ระยองวิศวกรรมและซ่อมบำรุง จำกัด (REPCO) ดำเนินการบริหารงานด้านวิศวกรรม
3. บริษัท รีโบ เบนเทคเนอโลยี จำกัด (RMT) ดำเนินการบริหารงานด้านซ่อมบำรุง

การควบคุมคู่มือการจัดการ

บริษัทฯ จัดให้มีการประชุมเพื่อพิจารณาทบทวนแก้ไขคู่มือผ่านคณะกรรมการการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต (PSM Governance Committee) ของบริษัทฯ และดำเนินการแก้ไขคู่มือตามขั้นตอนของระเบียบการปฏิบัติงานเรื่องการควบคุมเอกสาร (QM-P-0001) โดยประธานคณะกรรมการการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต เป็นผู้พบทวนการแก้ไขและลงนามอนุมัติ

คำจำกัดความ (สอดคล้องกับ PSM Corporate Standard)

สาระสำคัญ

- 1) การจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต (Process Safety Management) ถือเป็นส่วนหนึ่งของระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของบริษัทฯ บริษัทฯ จึงต้องจัดให้มีคู่มือการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต (PSM Manual) พร้อมจัดให้มีการประชุมเพื่อพิจารณาทบทวนแก้ไขคู่มือตามความเหมาะสม ในกรณีที่มีความจำเป็นต้องแก้ไขคู่มือการจัดการฯ โดยไม่ผ่านที่ประชุมฝ่ายจัดการให้ดำเนินการตามขั้นตอนของระเบียบการปฏิบัติงานเรื่องการควบคุมเอกสาร (QM-P-0001) โดยตัวแทนฝ่ายจัดการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยเป็นผู้มีอำนาจอนุมัติให้มีการแก้ไข และกรรมการผู้จัดการเป็นผู้ลงนามอนุมัติในคู่มือการจัดการฯ
- 2) บริษัทฯ จัดให้มีคณะกรรมการการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต (PSM Governance Committee) พร้อมจัดให้มีการทบทวนสมาชิกและบทบาทหน้าที่ตามความเหมาะสม โดยคุณสมบัติของสมาชิกระดับบริหารที่ได้รับมอบหมาย มีดังต่อไปนี้
 - ผ่านการอบรมหลักสูตรการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต ครบทั้ง 14 เรื่อง (PSM Awareness Training)
 - ต้องปฏิบัติงานอยู่ในตำแหน่งของบริษัทฯ : กรรมการผู้จัดการบริษัท, ผู้จัดการฝ่ายผลิต, ผู้จัดการส่วนผลิต, ผู้จัดการแผนกผลิต, ผู้จัดการส่วนบำรุงรักษา Polymer, ผู้จัดการแผนกบำรุงรักษา Polymer, ผู้จัดการตัวแทน Polyolefins and Vinyl Technology, ผู้จัดการส่วนอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม และวิศวกรความปลอดภัย
 - วาระการดำรงตำแหน่งได้คราวละ 3 ปี

หน้าที่ความรับผิดชอบของคณะกรรมการ (PSM Governance Committee) มีดังนี้

1. ทบทวนนโยบายและมาตรฐานการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต (Process Safety Management) ของบริษัทฯ ให้เป็นปัจจุบันและมีการปฏิบัติได้อย่างมีประสิทธิภาพครอบคลุม 14 เรื่อง (Element)

Standard	Process Safety Management (PSM) ระบบการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิตโรงงานอุตสาหกรรม	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	4/06/2564
Document Number	SE-SM-0001 : 005	Document Type	Safety Management Manual
Document Subject	คู่มือการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต (Process Safety Management Manual)	Page	3 / 16

- ส่งเสริม สนับสนุน และสื่อสารให้พนักงานทุกระดับมีความรู้ ความเข้าใจ และเห็นความสำคัญของการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต (Process Safety Management)
- กำหนดตัวชี้วัด (Leading & Lagging Performance Indicators) ในเรื่องของการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต (Process Safety Management) ที่ทุกหน่วยงานยอมรับ พร้อมดำเนินการติดตามและรายงานผลหลังการนำไปปฏิบัติเพื่อให้เกิดการปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง
- ควบคุมและติดตามผลการดำเนินงานให้เป็นไปตามแผนงาน โดยการสร้างระบบการตรวจประเมินการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต (Process Safety Management) ให้มีประสิทธิภาพ
- ประชุมร่วมกันอย่างน้อยหนึ่งครั้งต่อสองเดือน เพื่อจัดทำ ปรับปรุง เปลี่ยนแปลง หรือทบทวนแผนการจัดการปลอดภัยกระบวนการผลิต (Process Safety Management) ให้มีความสอดคล้องกับจุดมุ่งหมาย และนโยบายการพัฒนาที่ยั่งยืนของบริษัทฯ เพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุในกระบวนการผลิต
- นำเสนอผลการดำเนินงานต่อคณะกรรมการบริหารอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ อย่างสม่ำเสมอ ให้สอดคล้องกับสถานการณ์และทรัพยากรที่มีอยู่อย่างจำกัด เพื่อให้เกิดการพัฒนาที่ยั่งยืน

หน้าที่ความรับผิดชอบของหัวหน้าคณะทำงานแต่ละเรื่อง (Element Taskforce Team Leader) มีดังนี้

- ทบทวนแผนงานในเรื่อง (Element) ที่ตนเองรับผิดชอบให้มีความเป็นปัจจุบัน และสอดคล้องกับกฎระเบียบของส่วนกลางและบริษัท (Corporate and Company Standard)
- ร่วมกิจกรรมกลุ่มที่ประกอบด้วยหัวหน้าคณะทำงานในแต่ละเรื่องจากทุกบริษัท (Corporate element network)
- มีความรู้ และความเข้าใจในเรื่อง (Element) ที่ตนเองรับผิดชอบอย่างต่อเนื่อง
- ทำหน้าที่ Champion ในเรื่อง (Element) ที่ตนเองรับผิดชอบของบริษัทฯ เช่น ให้คำปรึกษา
- ติดตาม ตรวจสอบ และสื่อสารผลการดำเนินงานของแต่ละเรื่อง (Element) อย่างสม่ำเสมอ
- กำหนดแผนปรับปรุงผลการดำเนินงานของแต่ละเรื่อง (Element) แบบเชิงรุก
- ร่วมตรวจสอบผลการดำเนินการในเรื่อง (Element) ที่ตนเองรับผิดชอบภายในโรงงานอย่างสม่ำเสมอ
- ติดตามให้มีการแก้ไขปรับปรุงข้อเสนอนี้แตกต่าง ที่พบจากการตรวจสอบให้เสร็จสมบูรณ์

ส่วนประกอบของระบบการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต

1. ข้อมูลความปลอดภัยกระบวนการผลิต (Process Safety Information: PSI)

o คำจำกัดความ (Definition)

ข้อมูลความปลอดภัยกระบวนการผลิตเป็นการรวบรวมข้อมูลอย่างสมบูรณ์และถูกต้องของสารเคมี เทคโนโลยี และอุปกรณ์ที่ใช้หรือเกี่ยวข้องกับกระบวนการผลิต ข้อมูลที่รวบรวมไว้นี้จะเป็นแหล่งข้อมูลพื้นฐานสำคัญ เพื่อให้พนักงานมีความรู้ ความเข้าใจ และขิป้องอันตรายที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิตได้อย่างถูกต้อง (ถือเป็นขั้นตอนแรกของการสร้างระบบการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต)

o ความสำคัญ (Importance)

พนักงานที่เกี่ยวข้องกับกระบวนการผลิตต้องใช้องค์ความรู้เหล่านี้เพื่อพัฒนาและออกแบบอุปกรณ์ ขั้นตอนการปฏิบัติงาน ขั้นตอนการซ่อมบำรุง และจัดทำโปรแกรมการฝึกอบรม

o ความรับผิดชอบ (Responsibility)

- ทีมออกแบบโครงการ (Project Design Team)
- วิศวกรกระบวนการผลิต (Process Engineers)
- วิศวกรเทคนิคและนักวิจัย (Technical Engineers & Researchers)
- วิศวกรประกันคุณภาพ และวิศวกรควบคุมคุณภาพ (QA Engineers & QC Engineers)
- วิศวกรความปลอดภัย (Safety engineer)

o การนำไปปฏิบัติ (Implementation)

ข้อมูลความปลอดภัยกระบวนการผลิต (PSI) ประกอบด้วย

ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายของสารเคมีในกระบวนการผลิต :

- o เอกสารที่เกี่ยวข้อง และข้อมูลความเสี่ยงอันตรายของสารเคมีแต่ละชนิดที่ถูกใช้หรือผลิตในแต่ละกระบวนการผลิต
- o ใช้เป็นข้อมูลพื้นฐานในการจัดทำคู่มือปฏิบัติงาน, การจัดอบรมในหัวข้อการวิเคราะห์อันตรายในกระบวนการผลิต (PHA)

รวมทั้งการขิป้องอันตรายในกระบวนการผลิต

- o ข้อมูลเกี่ยวกับความเป็นอันตรายของสารเคมีในกระบวนการผลิต อย่างน้อยต้องประกอบด้วย

- คุณสมบัติทางกายภาพ และคุณสมบัติทางเคมี
- ข. ข้อมูลความเป็นพิษ เฉื่อยพลพิษหรือเรื้อรัง (เช่น ทางการกิน, ทางการหายใจ, ทางผิวหนัง, ทางดวงตา)

Standard	Process Safety Management (PSM) ระบบการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิตโรงงานอุตสาหกรรม	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	4/06/2564
Document Number	SE-SM-0001 : 005	Document Type	Safety Management Manual
Document Subject	คู่มือการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต (Process Safety Management Manual)	Page	4 / 16

- ความสามารถในการกักต้อน
- อุณหภูมิและความเสถียรของสารเคมี
- อันตรายจากการทำปฏิกิริยา
- ปริมาณของสารเคมีที่ปฏิบัติงานจะสัมผัสกับสารเคมีได้อย่างปลอดภัย / คำแนะนำ
- ผลกระทบจากอันตรายที่สามารถเกิดขึ้นได้

ข้อมูลเกี่ยวกับเทคโนโลยีที่ใช้ในกระบวนการผลิต :

- o คำอธิบายกระบวนการทางเคมี
- o คำอธิบายแนวทางปฏิบัติการอย่างปลอดภัย
- o ประกอบด้วย
- ก. ขั้นตอนในแต่ละกระบวนการผลิต และค่าขีดจำกัด (Limits)
- ข. การประเมินผลกระทบที่เกิดจากการทำงานที่เบี่ยงเบนไปจากค่าขีดจำกัดที่กำหนดไว้ (Established limits)

ข้อมูลเกี่ยวกับอุปกรณ์ในกระบวนการผลิต :

- o กำหนดรายการอุปกรณ์ที่เป็น PSM Critical Equipment
- o คำอธิบายข้อมูลการออกแบบอุปกรณ์ที่สำคัญ

รายละเอียดการดำเนินการให้ปฏิบัติตามระเบียบการปฏิบัติงานเรื่องข้อมูลความปลอดภัยกระบวนการผลิต (SE-P-0019)

2. การวิเคราะห์อันตรายในกระบวนการผลิต (Process Hazard Analysis: PHA)

o คำจำกัดความ (Definition)

การวิเคราะห์อันตรายในกระบวนการผลิตเป็นการรวบรวมหลักการทางวิทยาศาสตร์ ทักษะ และการตัดสินใจอย่างมีหลักการเข้าด้วยกัน เพื่อระบุ ประเมิน และพัฒนาวิธีการอย่างมีระบบแบบแผนในการควบคุมอันตรายที่มีนัยสำคัญในกระบวนการผลิต การวิเคราะห์อันตรายในกระบวนการผลิตที่เสร็จสมบูรณ์แล้วจะถูกนำมาใช้ตรวจติดตามการปฏิบัติตามข้อเสนอนี้ และมาตรการที่ได้มีการตกลงร่วมกันไว้ รวมทั้งใช้สื่อสารกับบุคคลที่เกี่ยวข้องด้วย โดยการวิเคราะห์อันตรายในกระบวนการผลิต ประกอบไปด้วยขั้นตอนดังต่อไปนี้

- 1) การวางแผน และการเตรียมความพร้อมที่จะทำการวิเคราะห์อันตรายในกระบวนการผลิต
- 2) การระบุอันตราย
- 3) การวิเคราะห์ผลต่อเนื่องจากอันตราย
- 4) การประเมินอันตรายที่เกี่ยวข้องกับ
 - 4.1) ระบบและอุปกรณ์การผลิต
 - 4.2) บังคับด้านบุคคล
 - 4.3) กระบวนการจัดการความปลอดภัยที่มีอยู่
- 5) พัฒนา และจัดการกับข้อเสนอนี้ที่เกิดขึ้น
- 6) จัดทำเอกสารสรุป

o ความสำคัญ (Importance)

- เพื่อขิป้องอันตรายจากทุกกิจกรรมที่เกิดขึ้นในกระบวนการผลิต
- เพื่อขิป้องวิฤตอันตราย และกระบวนการผลิตที่มีความเสี่ยงต่ออันตรายที่อาจเกิดขึ้น
- เพื่อใช้เป็นแนวทางในการทำความเข้าใจถึงเหตุการณ์อันตราย และวิธีการตอบสนองต่อเหตุการณ์อันตรายเหล่านั้น
- เพื่อขิป้องแนวทางในการกำจัด และหรือลดความเสี่ยงที่เกี่ยวข้องกับอันตราย
- เพื่อขิป้องเหตุการณ์ต่อเนื่อง หรือผลกระทบต้องค้ประกอบอื่นของระบบการจัดการความปลอดภัยในกระบวนการผลิต (Process Safety Management)
- เพื่อหาแนวทางในการบรรลุข้อตกลงร่วมกันของทุกฝ่ายที่เกี่ยวข้องต่อการควบคุมอันตราย
- เพื่อใช้เป็นเอกสารหลักฐานแสดงให้เห็นถึงการดำเนินการโดยทันที (Immediate action) และการดำเนินการที่ต้องทำต่อไปในอนาคต

o ความรับผิดชอบ (Responsibility)

ผู้บังคับบัญชาแต่ละหน่วยงานมีหน้าที่รับผิดชอบโดยตรงเรื่องการวิเคราะห์อันตรายในกระบวนการผลิต โดยมีคณะทำงานวิเคราะห์อันตรายในกระบวนการผลิต (PHA Study Team) เป็นผู้รับผิดชอบดำเนินการและจัดทำเอกสาร โดยมีคุณสมบัติดังนี้

- คณะทำงานวิเคราะห์อันตรายในกระบวนการผลิต ควรมีประสบการณ์ด้านวิศวกรรม กระบวนการผลิต และหรือการบำรุงรักษา

Standard	Process Safety Management (PSM) ระบบการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิตโรงงานอุตสาหกรรม	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	4/06/2564
Document Number	SE-SM-0001 : 005	Document Type	Safety Management Manual
Document Subject	คู่มือการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต (Process Safety Management Manual)	Page	5 / 16

- คณะทำงานวิเคราะห์อันตรายในกระบวนการผลิต ต้องประกอบด้วยสมาชิกอย่างน้อย 1 คนที่มีความรู้และประสบการณ์ในกระบวนการผลิตที่กำลังประเมินอันตราย รวมทั้งมีความรู้ ความเข้าใจในวิธีการประเมินที่ถูกต้องและเหมาะสม

- หัวหน้าคณะทำงานวิเคราะห์อันตรายในกระบวนการผลิต ควรมีคุณสมบัติความเป็นผู้นำ และมีความรู้ ความเข้าใจในวิธีการประเมินที่ถูกต้องและเหมาะสม

- คณะทำงานวิเคราะห์อันตรายในกระบวนการผลิต ควรประกอบด้วยสมาชิกที่มีความเชี่ยวชาญ และประสบการณ์จากทุกหน่วยงานที่เกี่ยวข้องกับกระบวนการผลิตนั้นๆ

o การนำไปปฏิบัติ (Implementation)

การวิเคราะห์อันตรายในกระบวนการผลิตจะถูกนำไปใช้ในกรณีดังต่อไปนี้

1) เมื่อมีการติดตั้งกระบวนการ ระบบการผลิต และอุปกรณ์การผลิตใหม่ โดยมีขั้นตอนดังต่อไปนี้

- ชีบ่งอันตรายตั้งแต่เริ่มต้น
- ทบทวนการออกแบบวิศวกรรมเมื่อเสร็จสมบูรณ์
- จัดทำรายงานสรุปความเสี่ยงและมาตรการป้องกันก่อนเริ่มดำเนินการ
- ทบทวนการวิเคราะห์อันตรายทุกครั้งเมื่อมีการเปลี่ยนแปลง และทำการทบทวนให้เสร็จสิ้นภายใน 3 เดือนหลังจากดำเนินการ

2) สำหรับระบบการผลิต และอุปกรณ์การผลิตที่มีอยู่ ณ ปัจจุบัน

- การกำหนดความถี่ในการวิเคราะห์ขึ้นอยู่กับระดับความรุนแรง และโอกาสที่จะเกิดของอันตรายในกระบวนการผลิต
- ดำเนินการทบทวนรายงานการวิเคราะห์อันตรายในกระบวนการผลิตทุกๆ 5 ปี เพื่อดูว่ามาตรการต่างๆ ต้องมีการเปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติมหรือไม่

3) เมื่อเกิดอุบัติเหตุ (Incident)

4) เมื่อต้องมีการเก็บรักษา และหรือมีการรื้อถอนระบบการผลิตที่ยกเลิกการใช้งาน

รายละเอียดการดำเนินการให้ปฏิบัติตามระเบียบการปฏิบัติงานเรื่องการวิเคราะห์อันตรายในกระบวนการผลิต (SE-P-0020)

3. ขั้นตอนการดำเนินงานและขั้นตอนการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย (Standard Operating procedures: SOP And Safe work practices: SWP)

o คำจำกัดความ (Definition)

- ขั้นตอนการดำเนินงาน ต้องอธิบายคำศัพท์ต่างๆ ที่ใช้ในการควบคุมกระบวนการผลิตอย่างปลอดภัยให้เข้าใจง่ายและชัดเจน รวมทั้งอธิบายผลกระทบต่อเนื่องในด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมจากการดำเนินการกระบวนการผลิตที่อยู่นอกเหนือจากคำจำกัดในการดำเนินการ นอกจากนี้ควรอธิบายถึงขั้นตอนการแก้ไข และข้อควรหลีกเลี่ยงต่อผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นได้

- ขั้นตอนการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย ต้องมีการบ่งบอกถึงระบบของขั้นตอนการทำงานที่ถูกต้องเหมาะสมอย่างละเอียด และหรือการอนุมัติที่เกี่ยวข้องกับการตรวจสอบ และการมอบหมายงานก่อนที่จะมีการทำงานที่ไม่ใช่งานประจำในพื้นที่กระบวนการผลิตทั้งหมด

o ความสำคัญ (Importance)

- 1) เพื่อให้การทำงานเป็นไปด้วยความปลอดภัย ปราศจากอุบัติเหตุด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมที่รุนแรง
- 2) เพื่อปรับปรุงคุณภาพโดยรวม การส่งมอบ และต้นทุนในการดำเนินการธุรกิจ
- 3) เพื่อให้พนักงานมีความมั่นใจในการปฏิบัติงานได้อย่างปลอดภัย

o ความรับผิดชอบ (Responsibility)

พนักงานทุกคนต้องมีส่วนร่วมในเรื่องขั้นตอนการดำเนินงานและขั้นตอนการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย


- 1) พนักงานทุกคนที่เกี่ยวข้องในกระบวนการผลิตต้องมีส่วนร่วมในการจัดทำ และทบทวนขั้นตอนการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย
- 2) ผู้ปฏิบัติงานเป็นส่วนสำคัญที่จะช่วยให้เกิดความมั่นใจว่าขั้นตอนการปฏิบัติงานสามารถนำไปใช้ได้จริง และสามารถเข้าใจได้ง่าย รวมทั้งมีส่วนรับผิดชอบในความถูกต้องเพื่อให้เข้าไปใช้งานได้อย่างปลอดภัย
- 3) หัวหน้างานต้องตรวจสอบขั้นตอนการปฏิบัติงานที่หน้างานอย่างสม่ำเสมอ เพื่อให้เกิดความมั่นใจว่าเอกสารที่ใช้งานเป็นฉบับปัจจุบัน

o การนำไปปฏิบัติ (Implementation)

- 1) นำไปใช้กับทุกกระบวนการผลิตที่ต้องมีการควบคุม
- 2) ต้องจัดทำโดยพนักงานที่มีความรู้ ความเข้าใจในกระบวนการผลิตเป็นอย่างดี และผ่านการฝึกอบรมหลักการเขียน Procedure ที่ถูกต้องแล้ว
- 3) กรณีต้องการเปลี่ยนแปลงขั้นตอนการปฏิบัติงาน ต้องผ่านการทบทวนและอนุมัติตามขั้นตอนของระเบียบการปฏิบัติงาน

ภาคผนวก ข-48

เอกสารเกณฑ์การคัดเลือกและ
ประเมินคุณภาพของสถานบริการสุขภาพ


	Sustainable Development Office	INTERNAL
Department: Safety and Health	TOR of Physical Examination Service Provider Selection	Doc No. SD-OH-D-0004

ข้อกำหนดลักษณะเงื่อนไขและการดำเนินงาน
สำหรับการพิจารณาคัดเลือกสถานพยาบาลผู้ให้บริการตรวจสุขภาพประจำปี
(Term of Reference (TOR) of Physical Examination Service Provide Selection)

UN-CONTROL

เอกสารนี้เป็นเอกสารของบริษัทฯ และอาจมีข้อมูลที่เป็นความลับ กรุณา妥善保管


Last review: July 8, 2024	Standard	Page 1 of 42
Next review: June, 2023		Revision No. 00

	Sustainable Development Office	INTERNAL
Department: Safety and Health	TOR of Physical Examination Service Provider Selection	Doc No. SD-OH-D-0004

สารบัญ (Table of Content)

หัวข้อ (Topics)	หน้า (Page)
ขอบข่ายและการนำไปใช้ (Purpose and Field of Application)	5
เอกสารที่เกี่ยวข้อง (Related Documents)	5
แหล่งอ้างอิง (References)	6
หน้าที่ความรับผิดชอบ (Responsibilities)	8
คำจำกัดความ (Definitions)	10
ข้อกำหนดในการพิจารณาคัดเลือก (Selection Requirements)	12
1. องค์กร (Organization)	12
2. บุคลากร (Personnel)	12
3. อุปกรณ์และเครื่องมือ (Equipment and Tools)	15
4. ห้องปฏิบัติการทดสอบด้านพิษวิทยา (Toxicological Laboratory)	19
5. การดำเนินการและรายงานผลการตรวจสอบสุขภาพ (Physical Examination Processes and Results Reporting)	23
ระบบการบริหารจัดการ (Management systems)	30
การสนับสนุนทรัพยากร (Support resources)	30
การจัดเก็บบันทึก (Management records)	30
การตรวจประเมิน (Audits)	30
กระบวนการทบทวนเอกสาร (Standard renewal process)	30
กระบวนการการขอเบี่ยงเบนจากมาตรฐาน (Deviation process)	30
การฝึกอบรมและการสื่อสาร (Training and communications)	30
การติดต่อ (Contact)	30
ประวัติการเปลี่ยนแปลงและแก้ไข (Revision history)	31
เอกสารแนบท้าย 1 แบบบันทึกการตรวจวัดระดับความดันเสียงขึ้นสูง ประจำวัน	31
เอกสารแนบท้าย 2 แบบบันทึกการตรวจวัดระดับความเข้มแสง ประจำวัน	32
เอกสารแนบท้าย 3 เกณฑ์ในการพิจารณาส่งตรวจซ้ำ	33

Last review: July 8, 2024	Standard	Page 2 of 42
Next review: June, 2023		Revision No. 00

	Sustainable Development Office	INTERNAL
Department: Safety and Health	TOR of Physical Examination Service Provider Selection	Doc No. SD-OH-D-0004

เอกสารแนบท้าย 4 ใบรับรองแพทย์/แบบประเมินความพร้อมสำหรับการทำงานในที่อับอากาศ34

เอกสารแนบท้าย 5 แบบวินิจฉัยผลการตรวจสุขภาพประจำปีรายบุคคล.....37

เอกสารแนบท้าย 6 ผลการตรวจสุขภาพและการจัดกลุ่มผลการตรวจสุขภาพสำหรับ Health Care Database38

เอกสารแนบท้าย 7 รายงานผลการตรวจสุขภาพประจำปี สำหรับ Rayong Cohort.....39

เอกสารแนบท้าย 8 รายงานสรุปผลการตรวจสุขภาพประจำปี สำหรับ EIA.....40

UN-CONTROL

Last review: July 8, 2024	Standard	Page 3 of 42
Next review: June, 2023		Revision No. 00

ภาคผนวก ข-49

เอกสารการส่ง SDS ของผลิตภัณฑ์และข้อมูลจำเป็นอื่นๆ
ให้หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่

ที่ คป.ถ. 250/2562

วันที่ 28 พฤศจิกายน 2562

เรียน ผู้อำนวยการ โรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติ สมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี ระยอง

เรื่อง ข้อมูลความปลอดภัยเคมีภัณฑ์ (Safety Data Sheet : SDS) ของผลิตภัณฑ์

ของโครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูง บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด

สิ่งที่แนบมาด้วย 1. ข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (Safety Data Sheet : SDS) จำนวน 10 รายการ

เนื่องด้วย บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ 10 ถนนไเอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ได้จัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) โดยในรายงานฯ กำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระบุให้โครงการจัดส่งข้อมูลความปลอดภัยเคมีภัณฑ์ (Safety Data Sheet (SDS)) ของผลิตภัณฑ์ และข้อมูลอื่นๆ ที่จำเป็น ให้กับหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่

บริษัทฯ จึงขอส่งข้อมูล ความปลอดภัยเคมีภัณฑ์ (Safety Data Sheet (SDS)) ของผลิตภัณฑ์และสารเคมีหลักๆ ที่ใช้ในกระบวนการผลิต โดยมีรายละเอียดดังสิ่งที่ส่งมาด้วย 1มายังโรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติ สมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี ระยอง ซึ่งเป็นหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ เพื่อเป็นประโยชน์ต่อการวางแผนด้านสุขภาพหรือเป็นฐานข้อมูล กรณีเกิดอุบัติเหตุ / อุบัติภัย รวมทั้งประโยชน์อื่น ตามที่หน่วยงานเห็นสมควร

จึงเรียนมาเพื่อทราบและโปรดพิจารณา

วิมล งามดง
9/12/62

ขอแสดงความนับถือ



(นายสิทธิพัฒน์ เหลืองอ่วมศรี)

ผู้จัดการส่วนอาวุโนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม

รายการข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี บริษัทไทยโพลิเอทิลีน จำกัด

ลำดับที่	รายการ
1	R1-Catalyst
2	C1-Catalyst
3	EL-Pro_(Polypropylene)
4	EL-Lene_(High_Density_Polyethylene)
5	Aluminium Triethyl
6	Sodium Hydroxide
7	Butene-1
8	Hexane
9	Hydrogen
10	Ethylene

หากมีประเด็นสอบถามเพิ่มเติม สามารถติดต่อหน่วยงานประชาสัมพันธ์ ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม บริษัทไทยโพลิเอทิลีน จำกัด โทรศัพท์ 038-912-491 หรือเบอร์โทรติดต่อศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน 038-912-199, 038-912-191

ภาคผนวก ข-50

เอกสารจำนวนพนักงานท้องถิ่นเข้าทำงานในกลุ่มโรงงาน TPE

การจ้างแรงงานในพื้นที่/ทะเบียนบ้านจังหวัดระยอง

HDPE 1

พนักงานมีทั้งหมด 30 คน

ชาย/M = 30

หญิง/F = 0

มีพนักงานเป็นคนในพื้นที่
ทั้งสิ้น 19 คน

คิดเป็น 63% ของจำนวนพนักงานทั้งหมด

ภาคผนวก ข-51

กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์



กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์

บริษัท.ไทยโพลีเอททีลีนจำกัด

กรกฎาคม - ธันวาคม 2567



INTERNAL Do not distribute

TPE Corporate Social Responsibility (CSR) Plan on 2024

Item	Description	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
1	กิจกรรมวันเด็ก	✓				✓					✓		
2	สร้างบ้านปลา					✓							
3	ทำบุญข้าวหลาม			✓									
4	เดินวิ่งมินิมาทอน			✓									
5	งานสงกรานต์ชุมชน				✓								
6	ปลูกป่า										✓		
7	กรู้นสามัคคี										✓		
8	ปลูกป่าชุมชน					✓		✓			✓		
9	สร้างฝายชะลอน้ำ			✓						✓			
10	เก็บขยะชายหาด		✓	✓		✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓
11	เก็บขยะแม่น้ำและป่าชายเลน					✓							
12	กิจกรรมพิทักษ์ทะเล							✓					
13	เทียนพรรษา							✓					
14	พัฒนาชุมชนวันแม่								✓				
15	ทำถุงใส่ยา DIY								✓				
16	กระดาษคืนไม้ Recycle								✓				
17	มอบเทียนพรรษา							✓					
18	ปลูกชายเลน							✓					

INTERNAL Do not distribute





25-30 ก.ค. 2567
25-30 July 2024



ชุมชนในพื้นที่ จ.ระยอง
Local communities in Rayong Province.



SCGC จัดกิจกรรมเฉลิมพระเกียรติพระบาทสมเด็จพระเจ้าอยู่หัว เนื่องในโอกาสวันเฉลิมพระชนมพรรษา 6 รอบ 72 พรรษา โดยสนับสนุนอุปกรณ์ทำความสะอาด ได้แก่ ไม้กวาด ถูขี้เถ้า ถูขี้เถ้าและน้ำส้ม ไม้กวาด 61 ชุดในพื้นที่เทศบาลเมืองมาบตาพุด เทศบาลตำบลมาบตาพุด เทศบาลตำบลบ้านฉาง และเทศบาลตำบลกะลาชีนา จังหวัดระยอง ในโอกาสนี้พนักงานจิตอาสา SCGC ยังได้ร่วมกิจกรรมเก็บขยะชายหาดสองจันทร์ เพื่อพัฒนาและดูแลสิ่งแวดล้อมชุมชน

INTERNAL Do not distribute

Page | 3



5 ส.ค. 2567
5 August 2024



โรงเรียนนิคมวิทยา อ.นิคมพัฒนา จ.ระยอง
Nikhomwittaya School, Nikompattana District, Rayong



SCGC นำโดย ฟิลิปเป้ เจริญชัยเดช Central Research and Development Director พร้อมพนักงานจิตอาสา SCGC พนักงานผู้รู้กิจและนักศึกษาฝึกงาน รวมกว่า 100 คน ร่วมกันพัฒนาโรงเรียนนิคมวิทยา จ.ระยอง ด้วยการเก็บขยะ กวาดใบไม้ ทำความสะอาดเก้าอี้ กาสีพื้นถนนเพื่อความสะดวกสบายของนักเรียน เพิ่มความปลอดภัยในการใช้ถนนในโรงเรียน และได้ส่งมอบเก้าอี้ 23 ตัว และถังขยะ 14 ใบ เพื่อใช้ประโยชน์ในโรงเรียน

นอกจากนี้ยังได้แบ่งปันความรู้เรื่องการคัดแยกขยะอย่างถูกวิธี ให้เด็กนักเรียนนำไปปรับใช้ในชีวิตประจำวัน เพื่อเพิ่มการรีไซเคิลและลดปัญหาสิ่งแวดล้อม มุ่งสู่สังคมคาร์บอนต่ำ

INTERNAL Do not distribute

Page | 4





10-13 ส.ค. 2567
10-13 August 2024



ชุมชนในพื้นที่ จ.ระยอง
Local communities in Rayong Province.



SCGC สนับสนุนกิจกรรมพัฒนาชุมชน เนื่องในโอกาสวันเฉลิมพระชนมพรรษา สมเด็จพระนางเจ้าสิริกิติ์ พระบรมราชินีนาถพระบรมราชชนนีพันปีหลวง เนื่องในวันแม่แห่งชาติ ประจำปี 2567 พร้อมมอบอุปกรณ์ทำความสะอาด และเข้าร่วมกิจกรรมจิตอาสาเก็บขยะในพื้นที่จังหวัดระยอง ได้แก่ เขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด เทศบาลตำบลมาบตาพุดพัฒนา เทศบาลตำบลบ้านฉาง และเทศบาลตำบลทับมา รวม 62 ชุมชน เพื่อศึกษาภาพของชุมชนที่สวຍງาม ส่งเสริมความสัมพันธ์อันดีกับชุมชนรอบโรงงาน

INTERNAL Do not distribute

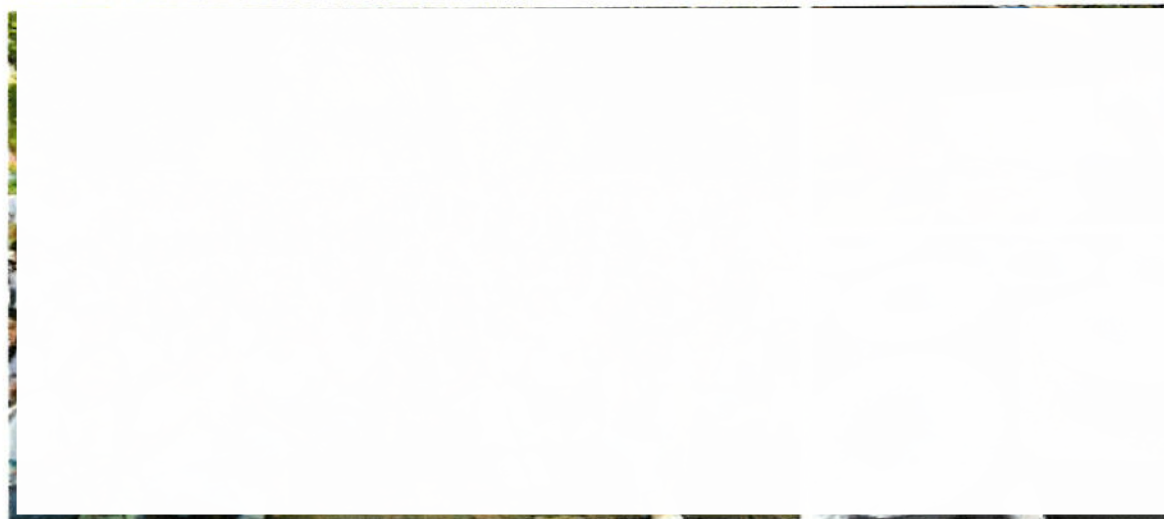
Page | 5



16 ส.ค. 2567
16 August 2024



วัดจากแดง จ.สมุทรปราการ
Chak Daeng Temple, Samut Prakan Province



พิธีเปิดตัว Performance Polymers Business Director, TPE และพีคอสันต์ เตชะภาส Business Supply Chain Director, SCGC พร้อมด้วยพนักงานบริษัทไทยโพลีเอทิลีน จำกัด (TPE) และบริษัทระยองโอเลฟินส์ จำกัด (ROC) รวม 260 คน ร่วมกันทำกิจกรรมปล่อยลูกโป่งสีแล้ว พร้อมตกแต่งระบายสี และส่งมอบให้กับชุมชนนำไปจำหน่าย หรือใช้ประโยชน์อื่น ๆ ต่อไป

INTERNAL Do not distribute

Page | 6





INTERNAL Do not distribute

Page | 7



SCGC จัดกิจกรรมพิทักษ์ทะเลเก็บขยะชายหาด ลดปัญหาขยะหลุดรอดลงสู่ทะเล ตามแนวทาง Low Waste

SCGC Organizes The Sea Saver Activity to Clean Up the Beach, Reduce Waste Leakage into the Ocean and Promote a Low-Waste Approach

23 ส.ค. 2567

23 August 2024

ชายหาดสุชาดา จ.ระยอง

Suchada Beach, Rayong

พนักงานจิตอาสา SCGC ร่วมเก็บขยะชายหาดและปล่อยพันธุ์หอยหวาน เพื่อเพิ่มปริมาณสัตว์น้ำและสร้างความหลากหลายทางชีวภาพในทะเลระยอง

INTERNAL Do not distribute

Page | 8



SCGC จัดกิจกรรม "ปลูก เพาะ รัก" เพิ่มพื้นที่สีเขียวฟื้นฟูป่าจังหวัดระยอง
เนื่องในวันรักต้นไม้ประจำปีแห่งชาติ
SCGC Organizes "Plant-Cultivate-Protect" Activity to Increase Green Areas
and Restore Forests in Rayong on National Tree Care Day



21 ต.ค. 2567
21 October 2024



ป่าหินสามต้น อ.บ้านฉาง จ.ระยอง
Hin Sam Chan Forest, Ban Chang District, Rayong



SCGC ร่วมกับเครือข่ายป่าชุมชนจังหวัดระยอง ศูนย์ส่งเสริมวนศาสตร์ชุมชนที่ 6 (ระยอง) สำนักจัดการทรัพยากรป่าไม้ กรมป่าไม้ และองค์การบริหารส่วนตำบลลำไทร จัดกิจกรรมปลูกป่าเสริมใบอาหารและสมุนไพรในป่าชุมชนจังหวัดระยอง ภายใต้โครงการ "ปลูก เพาะ รัก" เนื่องในวันรักต้นไม้ประจำปีแห่งชาติ 21 ตุลาคม ของทุกปี

โดยตลอดทั้งเดือนตุลาคม มีพนักงานจิตอาสาและชุมชนในพื้นที่กว่า 300 คน เข้าร่วมปลูกต้นไม้ ณ ป่าหินสามต้น อ.บ้านฉาง จ.ระยอง รวม 30,000 ต้น เพื่อเพิ่มพื้นที่สีเขียว ลดโลกร้อนนุ้่งสู่สังคมคาร์บอนต่ำ

SCGC ร่วมสืบสานประเพณีลอยกระทงชุมชนประจำปี 2567
SCGC Participates in Loy Krathong Community Festival 2024



13-15 พ.ย. 2567
13-15 November 2024



ชุมชนในจังหวัดระยอง
Communities in Rayong Province



SCGC ร่วมสืบสานประเพณีลอยกระทงชุมชนในพื้นที่เทศบาลเมืองบางตาพูด เทศบาลตำบลมาข่าพัฒนา เทศบาลตำบลบ้านฉาง และเทศบาลตำบลทับมา รวม 50 ชุมชน ด้วยการสนับสนุนงบประมาณในการจัดทำกระทงเพื่อจำหน่าย โดยนำรายได้ทั้งหมดจากกิจกรรมบริจาคให้แก่วัดในชุมชนระยอง และสนับสนุนของรางวัลในชุมชนราฟาเอล โดยพนักงานจิตอาสาได้ร่วมประจักษ์กิจกรรมของชุมชน สร้างความสัมพันธ์อันดีระหว่างชุมชนและโรงงานให้อยู่ร่วมกันอย่างยั่งยืน พร้อมสืบสานประเพณีไทยพื้นบ้านให้คงอยู่สืบไป

ภาคผนวก ข-52

การประเมินโรงงาน

ตามโครงการธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อม (ธงชาวดาวเขียว)



แบบฟอร์มการประเมินผลการตรวจประเมินโรงงาน : ประจำปี 2566

วันที่เข้าตรวจประเมิน

บริษัท ไทยไฟลิเอททีลส์ จำกัด (Site 1) นิคมอุตสาหกรรม ภบศกพ.๑
ทะเบียนโรงงานเลขที่ ท.42(1)-1/2536 แปลงที่ดิน I-11/1, I-11/2, I-11/3, II-11/4

1. การจัดการน้ำ

1.1 การจัดการข้อมูลและการควบคุมคุณภาพน้ำทิ้ง

- ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

1.2 การดูแลรักษาระบบบำบัดน้ำเสีย และการจัดส่งรายงาน ทส.2 ตามมาตรา 80 แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ.2535

- ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

1.3 การลดปริมาณน้ำใช้ เช่น Reduce , Reuse , Recycle Ro unit

- ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

TPE zero waste to Landfill since 2016

2. การจัดการด้านขยะ/ กากของเสียอุตสาหกรรม

2.1 มีข้อมูลและมีการขออนุญาตในการดำเนินการถูกต้อง

- ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

2.2 การให้ความสำคัญในการลดปริมาณกากของเสียที่เกิดขึ้น และการจัดการ 3Rs

- ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

ขยะมูลฝอย ลดลง
มากขึ้น

2.3 การให้ความสำคัญในการเฝ้าระวังการขนส่งกากของเสียอันตราย โดยระบบ GPS

- ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

3. การจัดการระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ

3.1 การจัดการข้อมูลและผลการตรวจวัด

- ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

3.2 การดูแลรักษาระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ 721 เก้าอี้ที่ติดตั้งไว้จะระดมลงจากอากาศ

- ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☐ 3. ดีเยี่ยม

3.3 การให้ความสำคัญในการลดมลพิษทางอากาศ 721 ฟ้าผ่า

- ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☐ 3. ดีเยี่ยม

4. การจัดการสารอินทรีย์ระเหย VOCs (เฉพาะโรงงานที่มีการใช้หรือกักเก็บ)

มีการตรวจหาสารรั่วซึม → เฝ้าระวัง

อันไหนไหน และจะหาสารรั่วซึม

4.1 การดำเนินการตามกฎหมาย

- ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

5. ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน วิธีการตรวจวัด สภาพแวดล้อม อุณหภูมิ แสง เสียง และความร้อน

5.1 สภาพแวดล้อมในการทำงาน ด้านคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน

- ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

5.2 การจัดการสภาพพื้นที่ทำงาน

- ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

5.3 การดูแลสุขภาพพนักงาน ด้านอาชีวอนามัย ผลการตรวจสุขภาพ

- ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

5.4 การวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

- ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

6. การจัดการอุบัติเหตุ/อุบัติภัย และข้อร้องเรียน

6.1 สถิติการเกิดอุบัติเหตุในการปฏิบัติงาน Zero Accident

- ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

6.2 การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน 1 ครั้งต่อปี

- ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

6.3 เรื่องร้องเรียน 4 เรื่องต่อปี 4 แผนก-ส่วน ไม่เกิน

- ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

7. การจัดให้มีพื้นที่สีเขียว

7.1 การจัดให้มีพื้นที่สีเขียว 16.7 %

- ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

7.2 การดูแลและรักษาการเป็นพื้นที่สีเขียว

- ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

8. การสนับสนุนส่งเสริมชุมชนและการมีส่วนร่วมกับภาคสังคม

8.1 การดำเนินการตามแผน CSR ของโรงงาน/ กนอ.

- ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

8.2 มาตรการส่งเสริมสนับสนุนชุมชนหรือวิสาหกิจชุมชน

- ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

8.3 การให้ความร่วมมือกับโครงการต่างๆ ที่ กนอ. หรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ขอความร่วมมือ

- ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

8.4 โครงการรณรงค์ การย้ายทะเบียนบ้าน และการโอนย้ายทะเบียนรถ

- ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

9. การจรรยาบรรณส่ง และการจัดเก็บ วัสดุดิบ / ผลิตภัณฑ์

9.1 การบริหารจัดการด้านการจรรยาบรรณส่ง

- ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

9.2 การจัดการกรณีเกิดอุบัติเหตุจากการจรรยาบรรณส่ง

- ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

9.3 การดูแลถังบรรจุภัณฑ์ (วัสดุดิบ / ผลิตภัณฑ์)

- ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

10. ความครบถ้วน ถูกต้องของข้อมูลที่เกี่ยวข้อง/ระบบการจัดการมาตรฐานสากล

10.1 การกรอกข้อมูลในคู่มือการตรวจเยี่ยมโรงงาน (ฉบับที่ 6)

- ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

10.2 การดำเนินการปรับปรุงตามคำแนะนำของคณะกรรมการ EIA/IEE

- ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

10.3 การได้รับการรับรองระบบมาตรฐานการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม หรือ อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

- ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

อุตสาหกรรม อังโตน
CFO & CFP
ISO 9001
ISO 14001
PSM
ECO Factory
61, 3, 4

<p>ชุมชน</p> <p>1. ...</p> <p>2. ...</p> <p>3. ...</p> <p>4. ...</p>	<p>ผู้ประกอบการ</p> <p>1. ...</p> <p>2. ...</p> <p>3. ...</p> <p>4. ...</p>
<p>หน่วยงานราชการ / สื่อมวลชน</p> <p>1. ...</p> <p>2. ...</p> <p>3. ...</p> <p>4. ...</p> <p>5. ...</p>	<p>เจ้าหน้าที่ ก.นอ.</p> <p>1. ...</p> <p>2. ...</p> <p>3. ...</p> <p>4. ...</p> <p>5. ...</p>
<p>ลงชื่อ.....</p> <p>(ผู้จัดบันทึก)</p> <p>วันที่</p>	



คู่มือการตรวจประเมินโรงงานตามแผนปฏิบัติการลดและขจัดมลพิษของ
ผู้ประกอบการกลุ่มอุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดและท่าเรือมาบตาพุด

โดย

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.)

บริษัท.....ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด....(Site1).....

สังกัดนิคมอุตสาหกรรม.....มาบตาพุด.....

วันที่เข้าตรวจโรงงาน.....22 มีนาคม 2567.....

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

ครั้งที่.....1..... : ประจำปี 2566

สารบัญ

- 1) รายงานการตรวจประเมินโรงงานตามแผนปฏิบัติการลดและขจัดมลพิษของผู้ประกอบการกลุ่มอุตสาหกรรม พื้นที่มาบตาพุด (สังกัดการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย)
- 2) อ้างอิง
 - 2.1 คำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 130 /2558 ลงวันที่ 27 มีนาคม 2558 เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการกำกับการดำเนินการตามแผนปฏิบัติการลดและขจัดมลพิษของโรงงานอุตสาหกรรมในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรม และทำเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด
 - 2.2 คำสั่งคณะกรรมการกำกับการดำเนินการตามแผนปฏิบัติการลดและขจัดมลพิษของโรงงานอุตสาหกรรมในพื้นที่มาบตาพุด ที่ 001 /2566 เรื่อง แต่งตั้งคณะทำงานทบทวนเกณฑ์ตรวจประเมินโรงงานอุตสาหกรรมกลุ่มนิคมอุตสาหกรรม พื้นที่มาบตาพุด ลงวันที่ 13 กุมภาพันธ์ 2566
 - 2.3 คำสั่งคณะกรรมการกำกับการดำเนินการตามแผนปฏิบัติการลดและขจัดมลพิษของโรงงานอุตสาหกรรมในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรม และทำเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด พื้นที่มาบตาพุด ที่ 017 /2567 เรื่อง แต่งตั้งคณะทำงานตรวจประเมินโรงงานอุตสาหกรรม กลุ่มนิคมอุตสาหกรรม พื้นที่มาบตาพุด ลงวันที่ 29 ธันวาคม 2566
- 3) เอกสารประกอบการตรวจเยี่ยมโรงงาน ประกอบด้วย
 - 3.1 เกณฑ์การประเมินผลการตรวจเยี่ยมโรงงานอุตสาหกรรมในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรม และทำเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง ทบพนว ณ วันที่ 9 มกราคม 2567
 - 3.2 แบบฟอร์มการประเมินผลการตรวจประเมินโรงงาน

**รายงานการตรวจประเมินโรงงานตามแผนปฏิบัติการลดและจัดมลพิษ
ของผู้ประกอบการกลุ่มนิคมอุตสาหกรรม พื้นที่มาบตาพุด
ครั้งที่ 1 ประจำปี 2566**

ข้อมูลโรงงาน				
บริษัท.....บริษัท.....ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด (Site#1).....นิคมอุตสาหกรรม.....มาบตาพุด.....ทะเบียนโรงงานเลขที่น.42(1)-1/2536 ชุนพ				
... แปลงที่ดินที่... I-11/1 , I-11/2, I-11/3, I11/4...เนื้อที่...162 ไร่ 2 งาน...90.34...ตารางวา.....(ไร่-งาน-ตารางวา)				
ประกอบกิจการ.....1.ผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน กำลังการผลิต 491,584 ตัน/ปี				
.....2. ผลิตเม็ดพลาสติกโพลีโพรไพลีน กำลังการผลิต 350,400 ตัน/ปี				
จำนวนคนงานทั้งหมด348..... คน ชาย.....304..... คน หญิง.....44..... คน				
จำนวนผู้ปฏิบัติงานในสำนักงานทั้งหมด.....160..... คน				
จำนวนเงินลงทุน.....5,189,800,000..... ล้านบาท				
1. สัญชาติผู้ถือหุ้น (ไทย)100.....% (ต่างชาติ) สัญชาติ.....-..... คิดเป็น.....-%				
(ต่างชาติ) สัญชาติ.....-..... คิดเป็น.....-%				
กำลังการผลิตปัจจุบัน.....70,165..... ตัน/เดือน กำลังการผลิตสูงสุด.....841,984.....ตัน/ปี				
กำลังเครื่องจักรรวม 105,584..... แรงม้า				
ที่อยู่สำนักงานใหญ่เลขที่ 1 ถนน ปิ่นเกล้า-ปิ่นเกล้า แขวงบางซื่อ เขต บางซื่อ จังหวัดกรุงเทพมหานคร.....				
โทรศัพท์..... 02-586-4444..... โทรสาร.....-				
ที่ตั้งโรงงาน 10 ถนน ไอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150.....				
โทรศัพท์.....038-937-000-6.....โทรสาร.....-				
Web Site (ถ้ามี) https://www.scgchemicals.com				
ปริมาณการใช้กระแสไฟฟ้าเฉลี่ย.....25,411,156.....กิโลวัตต์/เดือน				
แหล่งที่มา.....1. บริษัท โกลว์ พลังงาน จำกัด.....2.บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด..... แหล่งสำรอง.....1.Diesel Generator.....(หน่วย)				
ข้อมูลเกี่ยวกับบุคคล (พบทุกคน 3 เดือน)				
	ชื่อ-นามสกุล	โทรศัพท์มือถือ	โทรศัพท์/โทรสาร	Email
1. ผู้บริหาร	นายชาญวิทย์ เล้าหลอมโชค	081-805-1341	038-912469	chanwila@scg.com
2. เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม	นางสาวศศิเพ็ญ ราชไม้	089-745-1500	038-912465	sasiphel@scg.com
3. เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย	นางสาวชื่นจิต สุขปาน	096-987-8818	038-912470	chuenjis@scg.com
4. เจ้าหน้าที่ด้าน CSR.	นายสมชาย คชเดช	087-127-8181	038-937081	somckote@scg.com
<p>การรับรองมาตรฐาน</p> <p>(✓) ISO 9001 version 2015 (✓) ISO 14001 version 2015 () มอก 18000 version 2007 () ISO 26000 version.....</p> <p>(✓) อื่นๆ PSM</p>				

1. การจัดการด้านน้ำ									
1. ปริมาณการใช้น้ำ									
(✓) น้ำประปา	ปริมาณการใช้น้ำในปี พ.ศ. 2565 86,497.....ลบ.ม./เดือน 1,037,965.....ลบ.ม./ปี								
	ปริมาณการใช้น้ำในปัจจุบันเฉลี่ย91,471..... ลบ.ม./เดือน								
	แหล่งที่มา.....1.บริษัท ระยอง โอเลฟินส์ จำกัด.....2.บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด.....								
() น้ำดิบ	ปริมาณการใช้น้ำในปี พ.ศ. 2565-.....ลบ.ม./เดือน.....-.....ลบ.ม./ปี								
	ปริมาณการใช้น้ำในปัจจุบันเฉลี่ย-.....ลบ.ม./เดือน								
	แหล่งที่มา.....-.....								
2. ปริมาณน้ำเสีย									
	น้ำเสียจากกระบวนการผลิต892..... ลบ.ม./วัน								
	น้ำเสียจากกิจกรรม/อุปโภค140..... ลบ.ม./วัน								
	น้ำเสียจากกิจกรรมอื่นๆ-..... ลบ.ม./วัน								
3. โรงงานมีระบบบำบัดน้ำเสียของตนเอง (✓) มีบางส่วน (Pretreatment) () บำบัดเองทั้งหมด () ไม่มี									
ชนิดของระบบบำบัดน้ำเสีย () ระบบบำบัดน้ำเสียแบบบ่อปรับเสถียร (Stabilization Pond)									
() ระบบบำบัดน้ำเสียแบบบ่อเติมอากาศ (Aerated Lagoon หรือ AL)									
() ระบบบำบัดน้ำเสียแบบบึงประดิษฐ์ (Constructed Wetland)									
() ระบบบำบัดน้ำเสียแบบแอคทีฟเต็ดสลัดจ์ (Activated Sludge Process)									
() ระบบบำบัดน้ำเสียคลองวนเวียน (Oxidation Ditch) ดูรายละเอียด									
() ระบบบำบัดน้ำเสียแบบแผ่นจานหมุนชีวภาพ (Rotating Biological Contactor ; RBC)									
(✓) อื่นๆ API...Separator.....									
คุณภาพน้ำทิ้งจากระบบเป็นไปตามมาตรฐาน (✓) กนอ. (✓) กรอ. () อื่นๆ โปรดระบุ.....									
ความสามารถของระบบบำบัดน้ำเสีย 3,432.....ลบ.ม./วัน									
จุดระบายน้ำทิ้ง.....ประตูละบายน้ำรวม WG1 หน้าโรงงาน ระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด									
ปริมาณการใช้ไฟฟ้าในระบบบำบัดน้ำเสียเฉลี่ย..... 168,769..... Kwh. /เดือน									
ปริมาณการใช้สารเคมีในระบบบำบัดน้ำเสีย									
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 5%;"></th> <th style="width: 75%;">ชนิดของสารเคมี</th> <th style="width: 20%;">ปริมาณ (กิโลกรัม/เดือน)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1. -</td> <td rowspan="2" style="text-align: center;">ไม่มีการใช้สารเคมีในระบบบำบัดขั้นต้น(API) ของบริษัท</td> <td style="text-align: center;">-</td> </tr> <tr> <td>2. -</td> <td style="text-align: center;">-</td> </tr> </tbody> </table>			ชนิดของสารเคมี	ปริมาณ (กิโลกรัม/เดือน)	1. -	ไม่มีการใช้สารเคมีในระบบบำบัดขั้นต้น(API) ของบริษัท	-	2. -	-
	ชนิดของสารเคมี	ปริมาณ (กิโลกรัม/เดือน)							
1. -	ไม่มีการใช้สารเคมีในระบบบำบัดขั้นต้น(API) ของบริษัท	-							
2. -		-							
4. โรงงานใช้บริการระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง () ใช้ (✓) ไม่ใช้									
5. ปริมาณน้ำทิ้งที่ปล่อยระบายออกจากโรงงานทั้งหมด688.....ลบ.ม./วัน									
(หมายถึง ทั้งที่เข้าสู่ระบบบำบัดส่วนกลาง และไม่เข้าสู่ระบบบำบัดส่วนกลาง)									
6. มาตรการการปรับลดการระบายน้ำทิ้ง (✓) มี () ไม่มี									

แผนงาน/โครงการ	การลงทุน (ล้านบาท)				ระยะเวลาการดำเนินงาน	เป้าหมายการลด (หน่วย : ลบ.ม./ปี)	ความคืบหน้าผลการดำเนินงาน
	ปี 63	ปี 64	ปี 65	ปี 66			
โครงการปรับปรุงประสิทธิภาพ RO โรงงาน LLDPE	0.8	0.8	0.8	0.8	พ.ค.66 – พ.ค.66	90,000	ดำเนินการเสร็จเรียบร้อยแล้วและมีแผนในการพัฒนาปรับปรุงให้มีประสิทธิภาพอย่างต่อเนื่อง
ลดการปล่อยน้ำเสียจากกระบวนการนำ Hexane กลับมาใช้ใหม่	-	-	-	-	-	2,370	ดำเนินการเสร็จเรียบร้อยแล้ว

7. การใช้น้ำของสถานประกอบการ

7.1 ปริมาณน้ำ Reuse ที่นำกลับไปใช้..... ลบ.ม./เดือน

ประเภทการนำไปใช้ประโยชน์.....

7.2 ปริมาณน้ำ Recycle ที่นำกลับไปใช้.....4,794..... ลบ.ม./เดือน

ประเภทการนำไปใช้ประโยชน์.....การเพิ่มจำนวนรอบของการใช้น้ำ เพื่อลดปริมาณน้ำทิ้งและน้ำใช้ของระบบหล่อเย็น.....

7.3 การเก็บกักน้ำสำรอง (✓) น้ำดิบ () น้ำประปา () ไม่มี

7.4 ประเภทของการกักเก็บ (✓) บ่อดินปูพื้นพลาสติก จำนวน1.....บ่อ ขนาดความจุ.....8,000..... ลบ.ม./บ่อ

() ถังคอนกรีต จำนวนถึง ขนาดความจุ..... ลบ.ม./ถึง

() ถังคลัทช์ จำนวนถึง ขนาดความจุ..... ลบ.ม./ถึง

7.5 วัตถุประสงค์ของการสำรองน้ำน้ำดิบเพื่อล้างล้าง.....

8. ระบบการเชื่อมโยงข้อมูลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทั้งอุตสาหกรรมตามประกาศ อก. (Online Pollution Management System: OPMS)

() ไม่เข้าข่ายติดตั้ง (✓) เข้าข่ายติดตั้ง (✓) ติดตั้งแล้วเสร็จ Online เข้ากรมโรงงานอุตสาหกรรม /สำนักงานนิคมฯ มาบตาพุด

() ติดตั้งแล้วเสร็จ ยังไม่มีการ Online เข้ากรมโรงงานอุตสาหกรรม

() อยู่ระหว่างดำเนินการ

9. การจัดตั้งข้อมูลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียตามแบบ ทส.2 ตามมาตรา 80 แห่ง พรบ.ส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ.2535

(✓) จัดตั้งแล้ว (เทศบาลเมืองมาบตาพุด) () ยังไม่ได้ดำเนินการ

10. ความคิดเห็นจากการตรวจสอบ /การชี้แจงจากบริษัทฯ.....

.....

.....

.....

.....

.....

กราฟ แสดงคุณภาพสิ่งแวดล้อม
เปรียบเทียบกับปีที่ผ่านมา

2. การจัดการด้านขยะ/กากของเสีย

1. ขยะมูลฝอย

ปริมาณมูลฝอยปี พ.ศ. 256557.....ตัน /เดือน 688..... ตัน /ปี

ปริมาณมูลฝอยปัจจุบันเฉลี่ย20..... ตัน /เดือน

ผู้รับดำเนินการเทศบาลเมืองมาบตาพุด.....

2. กากของเสียที่ไม่อันตราย (Non Hazardous Waste)

ปริมาณกากของเสียที่ไม่อันตราย พ.ศ.2565150.....ตัน /เดือน 1,810..... ตัน /ปี

ปริมาณกากของเสียที่ไม่อันตรายปัจจุบันเฉลี่ย153.....ตัน /เดือน

ผู้รับดำเนินการ บ. เอเอสเค อินเตอร์ เอ็นจิเนียริง พลาสติก, บ.มาบตาพุดไทยเพรส จำกัด, บ. ว.วิทยาสถภัณฑ์ จำกัด, บ.เลิศศักดิ์ จำกัด, บ.ศักดิ์ทวี จำกัด, บ.อาร์เอส พลาสติก จำกัด.....

3. กากของเสียอันตราย (Hazardous Waste)

ปริมาณกากของเสียอันตราย พ.ศ.256536.....ตัน /เดือน 426..... ตัน /ปี

ปริมาณกากของเสียอันตรายปัจจุบันเฉลี่ย 38..... ตัน /เดือน

ผู้รับดำเนินการบจก. เอส ซี ไอ อีโคโนมิค เซอร์วิส, บจก. Waste Management Siam, บจก. อัครปราการ, บจก. สุวรรณทรัพย์.....

การติดตั้งระบบ GPS รถขนส่งกากของเสียอันตราย (✓) ดำเนินการแล้ว 100% () อยู่ระหว่างดำเนินการ กำหนดแล้วเสร็จ.....

4. มาตรการหรือแผนงานการปรับลดด้านขยะ/กากของเสีย

4.1 ปริมาณมูลฝอย (✓) มี () ไม่มี

แผนงาน/โครงการ	การลงทุน (ล้านบาท)				ระยะเวลาการดำเนินการ	เป้าหมายการลด (หน่วย : ตัน/ปี)	ความคืบหน้าผลการดำเนินงาน
	ปี 63	ปี 64	ปี 65	ปี 66			
- ส่งเสริมจิตสำนึกการใช้ทรัพยากรของพนักงาน เช่น การลดการก่อเกิดของเสีย(REDUCE) ส่งเสริมให้พนักงานใช้ผ้าเช็ดมือ แทนการใช้กระดาษเช็ดมือในห้องน้ำ การใช้ซ้ำ(REUSE) ส่งเสริมให้พนักงานนำกระดาษสำนักงานกลับมาใช้ใหม่ เพื่อลดปริมาณการใช้งานกระดาษโดยไม่จำเป็น	-	-	-	-	ตลอดช่วงดำเนินการ	ลดการใช้ทรัพยากรสิ้นเปลืองภายในอาคารสำนักงาน	ดำเนินการอย่างต่อเนื่อง

ผลการดำเนินการปรับลดจนถึงปัจจุบัน.....ใช้หลัก 3Rs ในการกำจัดของเสียอย่างต่อเนื่อง.....

4.2 ปริมาณกากของเสียที่ไม่อันตราย (✓) มี () ไม่มี

แผนงาน/โครงการ	การลงทุน (ล้านบาท)				ระยะเวลาการดำเนินการ	เป้าหมายการลด (หน่วย : ตัน/ปี)	ความคืบหน้าผลการดำเนินงาน
	ปี 63	ปี 64	ปี 65	ปี 66			
- ควบคุมให้กากของเสียที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิตให้สามารถนำไปกลับไปใช้ใหม่ และใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนทั้งหมด	N/A	N/A	N/A	N/A	ตลอดช่วงดำเนินการ	ไม่มีการนำของเสียไปกำจัดด้วยวิธีการฝังกลบ (Zero Landfill)	100% ของเสียการจากกระบวนการผลิตทั้งหมดนำไปกลับไปใช้ใหม่ และใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนทั้งหมด (Zero Landfill)
- ลดปริมาณกากตะกอนน้ำเสียที่ส่งไปกำจัด โดยการจัดซื้อเครื่องรีดตะกอน (Filter Press) ซึ่งสามารถลดปริมาณกากตะกอนได้มากกว่า 70%	-	-	-	-	-	100	ดำเนินการปรับปรุงเรียบร้อยแล้ว
- เปลี่ยนวิธีการกำจัด Insulation จากการนำไปเผาทำลายเป็นการนำไป Recycle ด้วยการนำไปเป็นวัตถุดิบทดแทนในการทำอิฐทนไฟ					ตลอดช่วงดำเนินการ	-	อยู่ระหว่างดำเนินการ

ผลการดำเนินการปรับลดจนถึงปัจจุบัน.....ผลการดำเนินการเป็นไปตามแผนงานที่ และ ของเสียการจากกระบวนการผลิตทั้งหมดนำไปกลับไปใช้ใหม่ และ ไม่มีการนำของเสียไปกำจัดด้วยวิธีการฝังกลบ (Zero Landfill).....

4.3 ปริมาณกากของเสียอันตราย (✓) มี () ไม่มี

แผนงาน/โครงการ	การลงทุน (ล้านบาท)				ระยะเวลาการดำเนินการ	เป้าหมายการลด (หน่วย : ตัน/ปี)	ความคืบหน้าผลการดำเนินงาน
	ปี 63	ปี 64	ปี 65	ปี 66			
- ควบคุมให้กากของเสียที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิตให้สามารถนำไปกลับไปใช้ใหม่ และใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน	N/A	N/A	N/A	N/A	ตลอดช่วงดำเนินการ	ไม่มีการนำของเสียไปกำจัดด้วยวิธีการฝังกลบ (Zero Landfill)	60% ของเสียการจากกระบวนการผลิตทั้งหมดนำไปกลับไปใช้ใหม่ และ ใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน
- ส่งกากของเสียกำจัดโดยบริษัทที่ได้รับบริการรับรองจากหน่วยงานราชการ และมีระบบการจัดการของเสีย เพื่อควบคุมให้การขนส่งของเสียไปถึงยังบริษัทรับกำจัดอย่างมีประสิทธิภาพ โดยรถขนส่งของเสียต้องติดตั้งระบบ GPS	N/A	N/A	N/A	N/A	ตลอดช่วงดำเนินการ	รถขนส่งของเสียทุกคันมีการติดตั้งระบบ GPS	100% รถขนส่งของเสียทุกคันติดตั้งระบบ GPS
- เข้าร่วมโครงการ ส่งเสริมการใช้ประโยชน์กากของเสีย (3Rs and Zero Waste to Landfill) จัดโดยสำนักบริหารจัดการกากอุตสาหกรรม กรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อเป็นการส่งเสริมการจัดการของเสียภายในโรงงานตามหลัก 3Rs, การมุ่งสู่การใช้ประโยชน์ของเสียได้ทั้งหมด					ตลอดช่วงดำเนินการ	สามารถลดปริมาณการนำส่งของเสียเพื่อกำจัดของดำเนินการตามมาตรฐานการ 3R ได้ > 90% ของปริมาณของเสียทั้งหมด และไม่มี การฝังกลบของเสีย(Zero Landfill)	บริษัทฯ สามารถดำเนินการตามมาตรการ 3Rs ได้ 93.58% และไม่มี การฝังกลบของเสีย จึงได้รับรางวัล 3Rs Award และได้รับรางวัล Zero waste to landfill achievement award จากกรมโรงงานอุตสาหกรรม
- ประยุกต์ใช้หลักการของ Eco Symbiosis โดยการนำกากตะกอนจากบ่อ API ไปทำเป็นปุ๋ยแทนการนำไปเผาทำลาย					ตลอดช่วงดำเนินการ		อยู่ระหว่างดำเนินการ

ผลการดำเนินการปรับปรุงจนถึงปัจจุบัน.....

5. ความคิดเห็นจากการตรวจสอบ / การชี้แจงจากบริษัท

3. การจัดการระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ

1. การประกอบกิจการก่อให้เกิดมลพิษทางด้านอากาศซึ่งขนาดที่จะต้องจัดให้มีระบบบำบัดหรือไม่ () มี (✓) ไม่มี

แหล่งกำเนิด / เครื่องจักรที่ก่อมลภาวะ	ชนิดของมลสาร

โปรดระบุข้อมูลการระบาย (ถ้ามี)

1.1 ปริมาณการระบายก๊าซที่เกิดขึ้นในโรงเรือน (Max Actual) ในปี พ.ศ.2566ตัน /ปี

ปัจจุบันมีการระบายก๊าซออกไซด์ไนโตรเจน (รายไตรมาส)ตัน /เดือน

1.2 ปริมาณการระบายก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (Max Actual) ในปี พ.ศ.2566.....ตัน /ปี

ปัจจุบันมีการระบายก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์เฉลี่ย (รายไตรมาส).....ตัน /เดือน

2. แผนการดำเนินการจัดการมลพิษทางอากาศ / ปริมาณมลพิษทางอากาศ () มี () ไม่มี

แผนงาน/โครงการ	การลงทุน (ล้านบาท)				ระยะเวลาการดำเนินการ	เป้าหมาย	ความคืบหน้าผลการดำเนินงาน
	ปี 63	ปี 64	ปี 65	ปี 66			

3. ความคิดเห็นจากการตรวจสอบ / การชี้แจงจากบริษัท

กราฟ แสดงคุณภาพสิ่งแวดล้อม

สามารถกำหนดระยะเวลาในการตรวจวัดได้

4. การตรวจติดตามการจัดการสารประกอบอินทรีย์ระเหย (VOCs)

1. ในการประกอบกิจการมีการใช้/ผลิต/เก็บกัก สาร VOCs (✓) มี () ไม่มี

2. ในการประกอบกิจการมีการใช้/ผลิต/เก็บกัก สาร VOCs เป้าหมาย 4 ชนิด (Benzene, 1-3 Butadiene, 1-2 dichloroethane และ dichloromethane) () มีระบุประเภทแหล่งกำเนิด.....

(✓) ไม่มี

ประเภทแหล่งกำเนิด	สาร VOCs ที่มีการใช้/ผลิต/เก็บกัก			
	Benzene	1-3 Butadiene	1-2 dichloroethane	dichloromethane
คลังน้ำมันเชื้อเพลิง				
ถังเก็บสารเคมี				
การขนถ่ายสารเคมีลงเรือ				
กิจกรรม ไม่ปกติ				
อื่นๆ.....				

3. การจัดทำบัญชีข้อมูลแหล่งกำเนิดสารอินทรีย์ระเหย (Inventory)

() ดำเนินการแล้วเสร็จ เมื่อ..... กรุณาระบุแหล่งกำเนิดที่จัดทำ VOCs Inventory

แหล่งที่มา	ปริมาณ (กก./เดือน)
1. การรั่วซึมจากอุปกรณ์ (Fugitive)	อยู่ระหว่างดำเนินการ
2. การเผาไหม้ (Combustion)	อยู่ระหว่างดำเนินการ
3. การขนถ่ายวัตถุดิบหรือผลิตภัณฑ์ (Load/Unload in Marketing and Terminal)	อยู่ระหว่างดำเนินการ
4. การเผาทิ้ง (Flare)	อยู่ระหว่างดำเนินการ
5. ถังกักเก็บ (Tanks)	อยู่ระหว่างดำเนินการ
6. แหล่งกำเนิดที่ไม่มีอุปกรณ์ปิดคลุม	อยู่ระหว่างดำเนินการ
7. อื่นๆ	-

(✓) อยู่ระหว่างดำเนินการ โดยมีกำหนดแล้วเสร็จประมาณพ.ศ.67.....

() ยังไม่ได้ดำเนินการ

4. การจัดทำรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยฯ ตามแบบฟอร์มของประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง การรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์และการซ่อมแซมอุปกรณ์จากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ.2556 ให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ.2555

() ไม่เข้าข่าย

(✓) เข้าข่าย ประเภทโรงงาน มี/ใช้ สารอินทรีย์ระเหยตั้งแต่ 36 ตัน/ปี

(✓) จัดส่งรายงาน เมื่อ..... มกราคม 2567..... () ยังไม่ได้ดำเนินการ

5. มาตรการการดำเนินการเพิ่มเติม หรือนำร่องรักษา เนื่องจากเป็นโครงการใหม่จึงมีการเลือกใช้อุปกรณ์ที่ลดการรั่วซึมของสาร VOCs รวมทั้งออกแบบกระบวนการผลิตให้เป็นระบบปิดและควบคุมการระบายก๊าซสู่หอเผา (ของโรงงาน ไอเลฟินส์) เพื่อเผาทำลาย.....

(3) มีมาตรการตรวจติดตามอย่างต่อเนื่องอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง.....

(1) ใช้อุปกรณ์ที่ลดการรั่วซึมของสาร VOCs เช่นปั๊ม ชนิด Double Mechanical seal เป็นต้น

(2) ออกแบบกระบวนการผลิตให้เป็นระบบปิดและควบคุมการระบายก๊าซสู่หอเผา (ของโรงงาน ไอเลฟินส์) เพื่อเผาทำลาย.....

6. การควบคุมหรือลดการระบายสารอินทรีย์ระเหย (VOCs)

แผนการปรับลดสาร VOCs (✓) มี () ไม่มี

แผนงาน/โครงการ	แผนการลงทุน (ล้านบาท)				ระยะเวลาการดำเนินการ	ความคืบหน้าผลการดำเนินงาน
	ปี 63	ปี 64	ปี 65	ปี 66		
ติดตั้งระบบ VOCs Recovery Unit ที่สามารถนำสารเคมีที่จะถูกปล่อยออกจากระบบกลับมาใช้ใหม่ เพื่อเป็นการลดการปลดปล่อยสาร VOCs	-	-	-	-	-	ดำเนินการแล้ว
การจัดทำ และพัฒนา “แนวปฏิบัติที่ดี” ในการป้องกันการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหย	0.5	0.5	0.5	0.5	ตลอดช่วงการดำเนินโครงการ	อยู่ระหว่างการพัฒนาโปรแกรม และระบบข้อมูลที่จะนำมาใช้ประกอบการตรวจวัด

7. ความคิดเห็นจากการตรวจสอบ / การชี้แจงจากบริษัท

5. ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน

1. สภาพแวดล้อมในการทำงานด้านคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน แสง เสียง และความร้อน

1.1 การตรวจวัด วิเคราะห์ และจัดทำรายงานสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง และเสียง

(✓) มี ตรวจวัด/จัดทำรายงาน ครั้งล่าสุด เมื่อวันที่..... พ.ศ. 2566..... () ไม่มี

1.2 การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศของการทำงาน

(✓) มี ตรวจวัด/จัดทำรายงาน ครั้งล่าสุดเมื่อวันที่.....พ.ศ. 2566..... () ไม่มี

1.3 แผนการปรับปรุง/จัดการ ผลกระทบต่อสภาพแวดล้อมในการทำงาน

(✓) มี () ไม่มี

แผนงาน/โครงการ	แผนการลงทุน (ล้านบาท)				ระยะเวลาการดำเนินการ	ความคืบหน้าผลการดำเนินงาน
	ปี 63	ปี 64	ปี 65	ปี 66		
จัดทำ Noise Contour ในพื้นที่เขตกระบวนการผลิตและคลังสินค้า และจัดทำโครงการการอนุรักษ์การได้ยิน	0.27	0.27	0.27	0.27	ตลอดช่วงดำเนินการ	ผลการดำเนินการเป็นไปตามแผน
ตรวจติดตาม วิเคราะห์สภาพแวดล้อมในการทำงานและคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	0.13	0.13	0.13	0.13	ตลอดช่วงดำเนินการ	ผลการดำเนินการเป็นไปตามแผน
ตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักรต่างๆ อย่างสม่ำเสมอเพื่อป้องกันระดับความดังของเสียงเกินกว่าค่าที่มีการออกแบบ	N/A	N/A	N/A	N/A	ตลอดช่วงดำเนินการ	ผลการดำเนินการเป็นไปตามแผน

2. การดูแลสุขภาพพนักงาน

2.1 การตรวจสุขภาพพนักงาน (✓) มี ระบุความถี่.....1.....ครั้ง/ปี () ไม่มี

2.2 แผนงานรณรงค์ส่งเสริมด้านสุขภาพ

(✓) มี () ไม่มี

แผนงาน/โครงการ	แผนการลงทุน (ล้านบาท)				ระยะเวลาการดำเนินการ	ความคืบหน้าผลการดำเนินงาน
	ปี 63	ปี 64	ปี 65	ปี 66		
ตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี	0.2	0.2	0.2	0.2	ตลอดช่วงดำเนินการ	ผลการดำเนินการเป็นไปตามแผน
กิจกรรม 10 K Fun Run	0.14	0.14	0.14	0.14	ตลอดช่วงดำเนินการ	ผลการดำเนินการเป็นไปตามแผน
กิจกรรมวิ่งเพื่อสุขภาพ	0.2	0.2	0.2	0.2	ตลอดช่วงดำเนินการ	ผลการดำเนินการเป็นไปตามแผน
E-newsletter : โรคใกล้ตัว(Better Health Better Life)	-	-	-	-	ตลอดช่วงดำเนินการ	ผลการดำเนินการเป็นไปตามแผน
การให้ความรู้เกี่ยวกับโรคต่างๆและการดูแลรักษาสุขภาพ (HEALTHY CORNER)	-	-	-	-	ตลอดช่วงดำเนินการ	ผลการดำเนินการเป็นไปตามแผน
บทความเกี่ยวกับสุขภาพในวารสารของบริษัท	-	-	-	-	ตลอดช่วงดำเนินการ	ผลการดำเนินการเป็นไปตามแผน

3. การวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

(✓) มี () ไม่มี

4. ความคิดเห็นจากการตรวจสอบ / การชี้แจงจากบริษัทฯ.....

6. การจัดการอุบัติเหตุ/อุบัติภัย และข้อร้องเรียน

1. การซ่อมแซมฉุกเฉิน

(✓) ระดับ 2 / สาธารณภัยขนาดกลาง

ความถี่ในการฝึกซ้อม 1 ครั้ง/ปี

ลำดับ	รูปแบบการฝึกซ้อม	วัน / เดือน / ปี
1	ไฟไหม้	20 ก.ย. 66
2	สารเคมีรั่วไหล	20 ก.ย. 66
3	รังสีรั่วไหล	20 ก.ย. 66

(✓) ระดับ 1 / สาธารณภัยที่เกิดขึ้นทั่วไปหรือมีขนาดเล็ก

ความถี่ในการฝึกซ้อม 2 ครั้ง/ปี

ลำดับ	รูปแบบการฝึกซ้อม	วัน / เดือน / ปี
1	สารเคมีรั่วไหล	10 พ.ค. 66
2	ไฟไหม้	-
3	อพยพ	10 ก.พ. 66

2. ข้อมูลเกี่ยวกับเครื่องมือ/อุปกรณ์

ประเภท/ชนิด	ขนาด	จำนวน	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเหตุ
รถดับเพลิง	6 ล้อ	1 คัน	VOLVO/NL10	-
รถโฟมเคมี	6 ล้อ	1 คัน	VOLVO/NL10	5,500 ลิตร
รถพยาบาล	กระบะ 4 ล้อ	1 คัน	TOYOTA	-
อุปกรณ์ช่วยชีวิต	-	8 ชุดอุปกรณ์	Sar , Pelzl	-
ชุดดับเพลิง	S,M,L,XL	46 ชุด	Express,Ballyclare	-
ชุดกันสารเคมี	L,XL	8 ชุด	TYVEK,Lakeland	-
หน้ากากกันก๊าซพิษ	-	10 ชุด	3M	-
ถังดับเพลิง	20 ปอนด์	623 ถัง	Sentry,ANTI,Fire	ผงเคมีแห้ง=547 ถัง ,CO2=76 ถัง
ห้องพยาบาล	-	1 ห้อง	-	-
พยาบาลประจำ	-	2 คน	-	กลางวัน 1 คน,กลางคืน 1 คน

3. สถิติการเกิดอุบัติเหตุ

() เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน ในรอบปี..... ระบุรายละเอียด.....

ความเสียหายที่เกิด

(✓) ไม่เกิดอุบัติเหตุ ในรอบปี

4. หน่วยงานมีการจัดทำรายงานดังต่อไปนี้หรือไม่

(✓) รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) กรณารับซื้อโครงการ/ปี (ที่ได้รับความเห็นชอบ)

1).....โครงการผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) เห็นชอบ 30 พฤษภาคม พ.ศ.2562

2).....โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ (LDPE).....เห็นชอบ 9 มิถุนายน 2557

3).....โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน(PP1) เห็นชอบ 28 กรกฎาคม 2557

4).....โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน(PP2) เห็นชอบ 21 มกราคม 2563

5).....โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น (LLDPE) เห็นชอบ วันที่ 15 กรกฎาคม พ.ศ.2559

(✓) รายงานวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 3 ปี

พ.ศ. 2542 (Risk Assessment) กรณารับซื้อโครงการ/ปี (ที่ได้รับความเห็นชอบ)

1. โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน (HDPE)

2. โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำเชิงเส้น (LLDPE)

3. โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ (LDPE)

4. โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน (PP1)

5. โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน (PP2)

5. โครงการเชื่อมระบบแจ้งเหตุฉุกเฉินของโรงงาน (Online Emergency Response System) มาถึงศูนย์ EMCC

(✓) ติดตั้งแล้วเสร็จ และ Online เข้าสู่ระบบแล้วเสร็จ EMCC

() ติดตั้งแล้วเสร็จ ยังไม่มีการ Online กำหนดการแล้วเสร็จ.....

() อยู่ระหว่างดำเนินการ กำหนดการแล้วเสร็จ.....

สถิติการใช้งานระบบ

ลำดับ	รูปแบบการทดสอบระบบ	วัน เดือน ปี

6. ความคิดเห็นจากการตรวจสอบ / การชี้แจงจากบริษัท.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

7. พื้นที่สีเขียว / Buffer Zone

1. ในพื้นที่โรงงานจัดให้มีพื้นที่สีเขียวคิดเป็น..... 16.1.....% ของพื้นที่โรงงานทั้งหมด

2. แผนการดำเนินการเพิ่มพื้นที่สีเขียว () มี (✓) ไม่มี

แผนงาน/โครงการ	แผนการลงทุน (ล้านบาท)					แผนการเพิ่มพื้นที่สีเขียว (ไร่/ปี)					ระยะเวลาดำเนินการ	ความคืบหน้าผลการดำเนินงาน	
	ปี 62	ปี 63	ปี 64	ปี 65	ปี 66	ปี 62	ปี 63	ปี 64	ปี 65	ปี 66			
เพิ่มพื้นที่สีเขียวบริเวณตึก ASTEC-1						-	-	-	-	-	-	จัดทำไปเมื่อช่วง ม.ค. - ธ.ค. 53	
2. เพิ่มพื้นที่สีเขียวที่ประตู G#1 (ป้อมหน้าทางเข้าบริษัท)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	จัดทำไปเมื่อช่วง ม.ค. - ธ.ค. 53	
3. เพิ่มพื้นที่สีเขียวที่ประตู G#3 (ประตูเข้าเขตกระบวนการผลิต)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	จัดทำไปเมื่อช่วง ม.ค. - ธ.ค. 53	
4. เพิ่มพื้นที่สีเขียวบริเวณ Warehouse	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	จัดทำไปเมื่อช่วง ม.ค. - ธ.ค. 54	
5. เพิ่มพื้นที่สีเขียวบริเวณรั้วด้านหน้าโรงงาน	-	0.12	-	-	-	-	0.12	-	-	-	-	เสร็จสิ้นเมื่อ กรกฎาคม 2563	
5. ปรับปรุงดูแลพื้นที่สีเขียวเดิม	4.1	4.1	4.1	4.1	4.1	-	-	-	-	-	-	ต่อเนื่องตลอดปี	

3. ความคิดเห็นจากการตรวจสอบ / การชี้แจงจากบริษัทฯ.....ดำเนินการเรียบร้อยแล้วตามแผนงาน.....

8. การสนับสนุนส่งเสริมชุมชนและการมีส่วนร่วมกับภาคสังคม

1. แผนการดำเนินการด้านการรับผิดชอบต่อสังคม (CSR) (/) มี () ไม่มี

แผนงาน/โครงการ (กรุณาระบุเอกสารประกอบ)	แผนการลงทุน (ล้านบาท)				จำนวนโครงการ				ระยะเวลาดำเนินการ ต่อเนื่องตลอดปี	ความคืบหน้าผลการดำเนินงาน
	ปี 63	ปี 64	ปี 65	ปี 66	ปี 63	ปี 64	ปี 65	ปี 66		
การดูแลด้านอาชีพและสังคม	7.43	13.77	19.96	3.3	13	15	26	10	ความคืบหน้าการดำเนินงานด้านโครงการ 100%	
การดูแลด้านสุขภาพและสิ่งแวดล้อม	15.05	12.38	16.46	0.88	29	18	19	2		
การดูแลด้านการศึกษาและวัฒนธรรม	16.77	11.84	15.42	6.06	14	12	12	3		
ด้านการสื่อสาร	3.44	4.10	3.8	0.20	19	19	11	1		
รวมทั้งสิ้น	42.69	42.00	55.64	10.44	75	80	68	15		

ภาพรวมของบริษัท เอสซีจี เคมิคอลส์

2. มาตรการส่งเสริมและสนับสนุนชุมชน/วิสาหกิจชุมชน (ข้อมูล TPE ภาพรวม) (✓) มี ...รายละเอียดดังเอกสารแนบเสนอ... () ไม่มี

(✓) การรับคนในพื้นที่เข้าทำงาน13..... คน/ปี(ข้อมูลม.ค. - ธ.ค. 66) งบประมาณบาท มีพนักงานที่เป็นคนในพื้นที่369..... คน คิดเป็น.....67.....% ของพนักงานทั้งหมด และมีแผนที่จะรับพนักงานในพื้นที่เป็นคน/ปี

(✓) การสนับสนุนศึกษาในพื้นที่เข้าศึกษาในโรงงานคน/ปี งบประมาณบาท

(✓) การส่งเสริมสนับสนุนอาชีพของชุมชนคน/ปี งบประมาณ 1,000,000.....บาท

(✓) มีการเผยแพร่ประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารเรื่องการจัดการสิ่งแวดล้อมในพื้นที่มาตามทุกหรือไม่ (✓) มี () ไม่มี

/บทวน ณ วันที่ 9 มกราคม 2567

15

(✓) วิธีการ วารสาร, ป้ายประชาสัมพันธ์, จดหมาย, แผ่นพับ, วิชชุชุมชน, รองประชาสัมพันธ์, SMS, Social Network (Fanpage , Youtube) หนังสือพิมพ์ท้องถิ่น รายการโทรทัศน์เคเบิลท้องถิ่น ฯลฯ

(✓) งบประมาณ..... 8 ล้านบาท /ปี.....

() ระยะเวลา.....ประชาสัมพันธ์อย่างต่อเนื่อง เป็นประจำทุกเดือน.....

() อื่นๆ...โปรดระบุ.....(แนบเอกสารประกอบ).....

9. การรายงานขนส่ง และการจัดเก็บวัตถุดิบ /ผลิตภัณฑ์

1. ข้อมูลขนส่งขนส่ง

ประเภทขนส่ง	จำนวน (คัน)		ช่วงเวลาเดินรถ	
	รถของบริษัทฯ	รถรับจ้าง	ไม่กำหนด	กำหนด (ระบุเวลา)
รถบรรทุก(ขนส่งจากกระบอกไปต่างจังหวัด)		ขนส่งในประเทศ 175 คันต่อวัน ขนส่งไปท่าเรือแหลมฉบัง 30 คันต่อวัน		-หลีกเลี่ยงพื้นที่ชุมชน หลีกเลี่ยงช่วงเวลา 7.00-9.00 น.และ 15.00-17.00 น.
รถบรรทุก(ขนส่งภายในจังหวัดระยอง)				-หลีกเลี่ยงเส้นทางถนนเนินพยอม
รถบรรทุก(ขนส่งระหว่างโรงงาน)		ขนส่งระหว่างคลังsite 1 3 7 10 มีรถขับล้อยาว 7 คัน ขนส่งไปคลังสินค้าไปแหลมฉบัง ขับล้อยาว 23 คัน		-หลีกเลี่ยงเส้นทางประกาศของนิคม

2. ประเภทและขนาดถังบรรจุวัตถุดิบ / ผลิตภัณฑ์ (เฉพาะที่มีการกักเก็บ)

.....ข้อมูลตามเอกสารแนบเสนอ.....

.....ความคิดเห็นจากการตรวจสอบ/การชี้แจงจากบริษัทฯ.....

10. ความครบถ้วน ถูกต้องของข้อมูลที่เกี่ยวข้อง

1. การกรอกข้อมูลตามแบบฟอร์มต่างๆ

() ครบถ้วน / ชัดเจน

() ไม่ครบถ้วน / ชัดเจน

() มีกำหนดจะจัดส่งครบถ้วนภายในวันที่.....

2. ความคิดเห็นจากการตรวจสอบ/การชี้แจงจากบริษัทฯ.....

ข้อมูลเพิ่มเติม (ข้อ 11) ผู้ประกอบการ ที่ประกอบกิจการด้านระบบสาธารณสุขโรค

1. จำหน่ายไฟฟ้า

นิคมอุตสาหกรรม	ชื่อโรงงานที่จำหน่ายไฟฟ้า

2. จำหน่ายไอน้ำ

นิคมอุตสาหกรรม	ชื่อโรงงานที่จำหน่ายไอน้ำ

/บทวน ณ วันที่ 9 มกราคม 2567

16

3. นำไปประปา เพื่ออุตสาหกรรม	
นิคมอุตสาหกรรม	ชื่อโรงงานที่จำหน่ายน้ำประปา

รายชื่อผู้เข้าร่วมตรวจ

<p>ชุมชน</p> <p>1. อบต.หนองไผ่ 10 หมู่บ้าน หนองไผ่ หนองไผ่</p> <p>2. อบต. หนองไผ่ 10 หมู่บ้าน หนองไผ่</p> <p>3. อบต. หนองไผ่ 10 หมู่บ้าน หนองไผ่</p> <p>4.</p>	<p>ผู้ประกอบการ</p> <p>1. หนองไผ่ หนองไผ่</p> <p>2. หนองไผ่ หนองไผ่</p> <p>3. หนองไผ่ หนองไผ่</p> <p>4.</p>
<p>หน่วยงานราชการ / สื่อมวลชน</p> <p>1. หนองไผ่ หนองไผ่ หนองไผ่ หนองไผ่</p> <p>2. หนองไผ่ หนองไผ่ หนองไผ่ หนองไผ่</p> <p>3. หนองไผ่ หนองไผ่ หนองไผ่ หนองไผ่</p> <p>4. หนองไผ่ หนองไผ่ หนองไผ่ หนองไผ่</p> <p>5. หนองไผ่ หนองไผ่ หนองไผ่ หนองไผ่</p>	<p>เจ้าหน้าที่ ก.นอ.</p> <p>1. หนองไผ่ หนองไผ่</p> <p>2. หนองไผ่ หนองไผ่</p> <p>3. หนองไผ่ หนองไผ่</p> <p>4.</p> <p>5.</p>
<p>ลงชื่อ..... หนองไผ่ หนองไผ่</p> <p>(ผู้จัดทำบันทึก)</p> <p>วันที่ 22 มี.ค. 2567</p>	

ภาคผนวก ข-53

สรุปผลการดำเนินงานชุมชนสัมพันธ์

ตารางที่ 3.3 สรุปผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของกลุ่มชุมชน (ต่อ)

3) สรุปผลการดำเนินงาน 5 KPIs

สรุปผลการสำรวจ	ปี พ.ศ. 2567					
	กลุ่มชุมชน		กลุ่มชุมชน			
	ตัวแทนครัวเรือน	ผู้นำชุมชน	ระยะรัศมี 0-3 กม.		ระยะรัศมี 3-5 กม.	
			ตัวแทนครัวเรือน	ผู้นำชุมชน	ตัวแทนครัวเรือน	ผู้นำชุมชน
จำนวนผู้ถูกสัมภาษณ์ (n = ราย)	412	84	242	15	170	69
ด้านเศรษฐกิจ						
ร้อยละค่าเฉลี่ยความพึงพอใจ	91.58	92.14	91.93	94.67	91.07	91.59
ค่าเฉลี่ย (X)	4.58	4.61	4.60	4.73	4.55	4.58
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D)	0.542	0.677	0.562	0.594	0.512	0.695
แปลผล	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด
ด้านสิ่งแวดล้อม						
ร้อยละค่าเฉลี่ยความพึงพอใจ	93.90	94.52	94.41	94.67	93.17	94.49
ค่าเฉลี่ย (X)	4.69	4.73	4.72	4.73	4.66	4.72
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D)	0.482	0.546	0.477	0.594	0.488	0.539
แปลผล	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด
ด้านความปลอดภัยต่อชุมชน						
ร้อยละค่าเฉลี่ยความพึงพอใจ	88.41	90.71	88.89	92.00	87.76	90.43
ค่าเฉลี่ย (X)	4.42	4.54	4.44	4.60	4.39	4.52
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D)	0.754	0.702	0.772	0.737	0.729	0.699
แปลผล	มาก	มากที่สุด	มาก	มากที่สุด	มาก	มากที่สุด
ด้านกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์						
ร้อยละค่าเฉลี่ยความพึงพอใจ	93.88	95.48	94.79	93.33	92.59	95.94
ค่าเฉลี่ย (X)	4.69	4.77	4.74	4.67	4.63	4.80
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D)	0.487	0.449	0.467	0.488	0.508	0.440
แปลผล	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด
ด้านบรรษัทภิบาลการสื่อสาร						
ร้อยละค่าเฉลี่ยความพึงพอใจ	88.45	91.19	87.44	92.00	89.88	91.01
ค่าเฉลี่ย (X)	4.42	4.56	4.37	4.60	4.49	4.55
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D)	0.684	0.734	0.736	0.737	0.598	0.738
แปลผล	มาก	มากที่สุด	มาก	มากที่สุด	มาก	มากที่สุด

ตารางที่ 3.4 สรุปผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของกลุ่มชุมชน (ต่อ)

3.1) สรุปผลการดำเนินงาน 5 KPIs – รายการกิจกรรมในด้านเศรษฐกิจ

สรุปผลการสำรวจ	ปี พ.ศ. 2567					
	กลุ่มชุมชน		กลุ่มชุมชน			
	ตัวแทนครัวเรือน	ผู้นำชุมชน	ระยะรัศมี 0-3 กม.		ระยะรัศมี 3-5 กม.	
			ตัวแทนครัวเรือน	ผู้นำชุมชน	ตัวแทนครัวเรือน	ผู้นำชุมชน
จำนวนผู้ถูกสัมภาษณ์ (n = ราย)	412	84	242	15	170	69
ด้านเศรษฐกิจ						
การอุทกชนผลิตภัณฑ์และใช้บริการของชุมชน (อาหาร, ขนมเบรค ฯลฯ)						
ร้อยละค่าเฉลี่ยความพึงพอใจ	92.87	94.13	93.71	98.57	91.68	93.11
ค่าเฉลี่ย (X)	4.64	4.71	4.67	4.93	4.58	4.66
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D)	0.502	0.540	0.505	0.267	0.495	0.574
แปลผล	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด
การส่งเสริมวิสาหกิจชุมชน แปรรูปกล้วย ชุมชนแม่บงชูด ตราด้อยบุ						
ร้อยละค่าเฉลี่ยความพึงพอใจ	94.26	94.13	94.85	96.67	93.00	93.65
ค่าเฉลี่ย (X)	4.71	4.71	4.74	4.83	4.65	4.68
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D)	0.471	0.540	0.464	0.389	0.480	0.563
แปลผล	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด
การส่งเสริมวิสาหกิจชุมชน เสื้อผ้า และกระเป๋าน้ำดื่ม ชุมชนแม่บงชูด						
ร้อยละค่าเฉลี่ยความพึงพอใจ	93.66	94.86	93.86	96.67	93.25	94.48
ค่าเฉลี่ย (X)	4.68	4.74	4.69	4.83	4.66	4.72
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D)	0.484	0.502	0.488	0.389	0.476	0.523
แปลผล	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด
การส่งเสริมวิสาหกิจชุมชน กลุ่มแม่บ้านทอผ้า ชุมชนเนินพยอม ชุมชนเบือะ 8 เขื่อน						
ร้อยละค่าเฉลี่ยความพึงพอใจ	93.81	95.43	94.32	98.00	92.97	95.00
ค่าเฉลี่ย (X)	4.69	4.77	4.72	4.90	4.65	4.75
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D)	0.481	0.487	0.482	0.316	0.480	0.508
แปลผล	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด
การส่งเสริมวิสาหกิจชุมชน ส่งเสริมอาชีพ ชุมชนเกาะกก ท่าผลิตภัณฑ์จากข้าวหอมมะลิบาร์ Rice Me						
ร้อยละค่าเฉลี่ยความพึงพอใจ	93.27	93.93	94.34	98.00	92.08	93.04
ค่าเฉลี่ย (X)	4.66	4.70	4.72	4.90	4.60	4.65
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D)	0.496	0.570	0.495	0.316	0.494	0.604
แปลผล	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด
การส่งเสริมวิสาหกิจชุมชน กลุ่มคัดเย็บผ้า ชุมชนบ้านบน						
ร้อยละค่าเฉลี่ยความพึงพอใจ	92.92	94.24	93.15	97.50	92.63	93.73
ค่าเฉลี่ย (X)	4.65	4.71	4.66	4.88	4.63	4.69
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D)	0.526	0.527	0.558	0.354	0.487	0.547
แปลผล	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด
การอุทกชนวิสาหกิจชุมชน น้ำดื่ม ชุมชนเขาไม้						
ร้อยละค่าเฉลี่ยความพึงพอใจ	93.27	94.60	94.03	97.78	92.00	94.07
ค่าเฉลี่ย (X)	4.66	4.73	4.70	4.89	4.60	4.70
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D)	0.494	0.545	0.493	0.333	0.496	0.571
แปลผล	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด
การอุทกชนวิสาหกิจชุมชนแปรรูปอะคริลิกเพื่อใช้ ชุมชนบ้านพลอง						
ร้อยละค่าเฉลี่ยความพึงพอใจ	93.67	92.50	93.53	97.50	93.85	91.50
ค่าเฉลี่ย (X)	4.68	4.63	4.68	4.88	4.69	4.58
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D)	0.504	0.570	0.535	0.354	0.471	0.594
แปลผล	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด
การจัดอบรมให้ความรู้ทักษะการขายสินค้าของทางต่างๆ และพัฒนาผลิตภัณฑ์ (ขายของ Online , ถ่ายภาพสินค้า)						
ร้อยละค่าเฉลี่ยความพึงพอใจ	92.35	93.21	93.18	97.50	90.83	92.44
ค่าเฉลี่ย (X)	4.62	4.66	4.66	4.88	4.54	4.62
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D)	0.519	0.586	0.526	0.354	0.509	0.614
แปลผล	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด

ตารางที่ 3.5 สรุปผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของกลุ่มชุมชน (ต่อ)

3.1) สรุปผลการดำเนินงาน 5 KPIs – รายการกิจกรรมในด้านเศรษฐกิจ (ต่อ)

สรุปผลการสำรวจ	ปี พ.ศ. 2567					
	กลุ่มชุมชน		กลุ่มชุมชน			
	ตัวแทนครัวเรือน	ผู้นำชุมชน	ระยะรัศมี 0-3 กม.		ระยะรัศมี 3-5 กม.	
จำนวนผู้ถูกสัมภาษณ์ (n = ราย)			ตัวแทนครัวเรือน	ผู้นำชุมชน	ตัวแทนครัวเรือน	ผู้นำชุมชน
	412	84	242	15	170	69
ด้านเศรษฐกิจ						
จัดตลาดนัดค้าชุมชนในโรงงาน และเทศบาลต่าง ๆ						
ร้อยละค่าเฉลี่ยความพึงพอใจ	92.90	93.42	93.78	95.38	91.33	93.02
ค่าเฉลี่ย (X)	4.65	4.67	4.69	4.77	4.57	4.65
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D)	0.489	0.575	0.479	0.599	0.499	0.572
แปลผล	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด
การอุทกหนุบวิสาหกิจชุมชน บริการรถเช่า และงานสวน						
ร้อยละค่าเฉลี่ยความพึงพอใจ	92.38	93.75	93.75	98.00	90.97	92.63
ค่าเฉลี่ย (X)	4.62	4.69	4.69	4.90	4.55	4.63
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D)	0.490	0.512	0.471	0.316	0.506	0.541
แปลผล	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด
เปิดตลาด OnLine ให้ชุมชนขายสินค้าในกลุ่ม Facebook "ระยองช้อปปิ้ง"						
ร้อยละค่าเฉลี่ยความพึงพอใจ	92.80	96.00	94.38	97.78	90.00	95.56
ค่าเฉลี่ย (X)	4.64	4.80	4.72	4.89	4.50	4.78
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D)	0.485	0.457	0.457	0.333	0.514	0.485
แปลผล	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มาก	มากที่สุด
กิจกรรม Live ขายสินค้าและกิจกรรมส่งเสริมการขายในกลุ่ม Facebook "ระยองช้อปปิ้ง"						
ร้อยละค่าเฉลี่ยความพึงพอใจ	92.50	95.35	93.75	97.78	90.00	94.71
ค่าเฉลี่ย (X)	4.63	4.77	4.69	4.89	4.50	4.74
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D)	0.489	0.480	0.471	0.333	0.516	0.511
แปลผล	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มาก	มากที่สุด
การส่งเสริมวิสาหกิจชุมชน แคนบาศัก						
ร้อยละค่าเฉลี่ยความพึงพอใจ	92.69	94.33	94.52	98.00	90.49	93.60
ค่าเฉลี่ย (X)	4.63	4.72	4.73	4.90	4.52	4.68
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D)	0.514	0.555	0.507	0.316	0.504	0.587
แปลผล	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด
การส่งเสริมวิสาหกิจชุมชน ส่งเสริมอาชีพผู้เลี้ยงชันโรงบ้านทับมา						
ร้อยละค่าเฉลี่ยความพึงพอใจ	92.75	95.44	92.86	97.78	92.50	95.00
ค่าเฉลี่ย (X)	4.64	4.77	4.64	4.89	4.63	4.75
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D)	0.534	0.501	0.554	0.333	0.495	0.526
แปลผล	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด
ส่งเสริมกิจกรรมการขายสินค้าชุมชน ผ่านกิจกรรมและการพาไปออกจำหน่ายที่สาธารณะ ตลาด ห้างสรรพสินค้า (Central, Homepro, Lotus)						
ร้อยละค่าเฉลี่ยความพึงพอใจ	92.20	96.39	92.46	97.50	91.84	96.23
ค่าเฉลี่ย (X)	4.61	4.82	4.62	4.88	4.59	4.81
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D)	0.524	0.428	0.545	0.354	0.497	0.441
แปลผล	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด
สนับสนุนการเพาะเลี้ยง และรับซื้อพันธุ์สัตว์น้ำจากชาวประมงมาปล่อยลงสู่ทะเล (ช่วยเหลือ ช่วยโลก)						
ร้อยละค่าเฉลี่ยความพึงพอใจ	91.14	94.44	91.29	97.78	90.77	93.78
ค่าเฉลี่ย (X)	4.56	4.72	4.56	4.89	4.54	4.69
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D)	0.544	0.529	0.562	0.333	0.508	0.557
แปลผล	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด
วิสาหกิจชุมชนแม่บ้านคาววน-ข้าวประตู่ หอชมเมืองอุทกธรอุปการะ และ ข้าวเกรียบหยอแมงกู่						
ร้อยละค่าเฉลี่ยความพึงพอใจ	91.67	93.02	91.23	100.00	93.33	91.18
ค่าเฉลี่ย (X)	4.58	4.65	4.56	5.00	4.67	4.56
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D)	0.524	0.613	0.535	0.000	0.488	0.660
แปลผล	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด

ตารางที่ 3.6 สรุปผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของกลุ่มชุมชน (ต่อ)

3.1) สรุปผลการดำเนินงาน 5 KPIs – รายการกิจกรรมในด้านเศรษฐกิจ (ต่อ)

สรุปผลการสำรวจ	ปี พ.ศ. 2567					
	กลุ่มชุมชน		กลุ่มชุมชน			
			ระยะรัศมี 0-3 กม.		ระยะรัศมี 3-5 กม.	
	ตัวแทนครัวเรือน	ผู้นำชุมชน	ตัวแทนครัวเรือน	ผู้นำชุมชน	ตัวแทนครัวเรือน	ผู้นำชุมชน
จำนวนผู้ถูกสัมภาษณ์ (n = ราย)	412	84	242	15	170	69
ด้านเศรษฐกิจ						
วิสาหกิจชุมชนกลุ่มประมงเรือเล็กหาดสุทธา “ห้างปลาหัดโดนทอดกรอบปรุงรส”						
ร้อยละค่าเฉลี่ยความพึงพอใจ	91.51	91.79	90.91	100.00	93.33	89.68
ค่าเฉลี่ย (x)	4.58	4.59	4.55	5.00	4.67	4.48
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D)	0.525	0.677	0.538	0.000	0.485	0.724
แปลผล	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มาก
จำนวนชุมชนบ้านพลอง						
ร้อยละค่าเฉลี่ยความพึงพอใจ	93.98	93.45	94.39	97.50	93.08	92.77
ค่าเฉลี่ย (x)	4.70	4.67	4.72	4.88	4.65	4.64
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D)	0.487	0.579	0.491	0.354	0.485	0.605
แปลผล	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด
ธนาคารชุมชนเป็นพยอม						
ร้อยละค่าเฉลี่ยความพึงพอใจ	93.38	95.67	94.41	97.78	91.43	95.29
ค่าเฉลี่ย (x)	4.67	4.78	4.72	4.89	4.57	4.76
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D)	0.501	0.490	0.497	0.333	0.500	0.513
แปลผล	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด
ผลิตภัณฑ์ออร์แกนิก สบู่ แชมพู ปั่นรวมอิน กรีน ลิฟวิ่ง						
ร้อยละค่าเฉลี่ยความพึงพอใจ	89.60	93.00	89.57	100.00	90.00	91.25
ค่าเฉลี่ย (x)	4.48	4.65	4.48	5.00	4.50	4.56
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D)	0.586	0.580	0.593	0.000	0.707	0.619
แปลผล	มาก	มากที่สุด	มาก	มากที่สุด	มาก	มากที่สุด
โครงการส่งเสริมวิสาหกิจชุมชน โมเดล มหัจฉริยะชุมชน สร้างอาชีพ สร้างคุณค่า พึ่งพาตนเอง						
ร้อยละค่าเฉลี่ยความพึงพอใจ	88.89	94.21	88.33	100.00	90.00	93.13
ค่าเฉลี่ย (x)	4.44	4.71	4.42	5.00	4.50	4.66
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D)	0.511	0.565	0.515	0.000	0.548	0.602
แปลผล	มาก	มากที่สุด	มาก	มากที่สุด	มาก	มากที่สุด

ตารางที่ 3.7 สรุปผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของกลุ่มชุมชน (ต่อ)

3.2) สรุปผลการดำเนินงาน 5 KPIs – รายการกิจกรรมในด้านสิ่งแวดล้อม

สรุปผลการสำรวจ	ปี พ.ศ. 2567					
	กลุ่มชุมชน		กลุ่มชุมชน			
	ตัวแทนครัวเรือน	ผู้นำชุมชน	ระยะวัดมี 0-3 กม.		ระยะวัดมี 3-5 กม.	
			ตัวแทนครัวเรือน	ผู้นำชุมชน	ตัวแทนครัวเรือน	ผู้นำชุมชน
จำนวนผู้ถูกสัมภาษณ์ (n = ราย)	412	84	242	15	170	69
ด้านสิ่งแวดล้อม						
บ้านปลาอสังขี						
ร้อยละค่าเฉลี่ยความพึงพอใจ	94.33	97.10	94.66	96.92	93.94	97.14
ค่าเฉลี่ย (x)	4.72	4.86	4.73	4.85	4.70	4.86
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D)	0.472	0.394	0.464	0.555	0.483	0.353
แปลผล	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด
โครงการปลูกแพะรัก ปศุศานาชายแดน / ปลูกป่าชุมชน						
ร้อยละค่าเฉลี่ยความพึงพอใจ	94.64	96.34	95.11	97.33	93.89	96.12
ค่าเฉลี่ย (x)	4.73	4.82	4.76	4.87	4.69	4.81
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D)	0.450	0.389	0.431	0.352	0.477	0.398
แปลผล	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด
ปลูกป่าในพื้นที่ชุมชน และพื้นที่สาธารณะ						
ร้อยละค่าเฉลี่ยความพึงพอใจ	94.71	95.95	95.16	96.00	94.07	95.94
ค่าเฉลี่ย (x)	4.74	4.80	4.76	4.80	4.70	4.80
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D)	0.462	0.435	0.453	0.561	0.474	0.406
แปลผล	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด
กิจกรรมผ้าป่าขยะ เพื่อส่งเสริมการคัดแยกขยะในวัด - Eco Temple						
ร้อยละค่าเฉลี่ยความพึงพอใจ	94.19	95.67	95.14	98.18	93.24	95.10
ค่าเฉลี่ย (x)	4.71	4.78	4.76	4.91	4.66	4.76
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D)	0.456	0.454	0.432	0.302	0.476	0.480
แปลผล	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด
ส่งเสริมการคัดแยกขยะในโรงเรียน - Eco School / โครงการส่งเสริมการจัดการขยะในโรงเรียน						
ร้อยละค่าเฉลี่ยความพึงพอใจ	94.49	95.00	94.47	94.55	94.52	95.09
ค่าเฉลี่ย (x)	4.72	4.75	4.72	4.73	4.73	4.75
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D)	0.487	0.504	0.495	0.647	0.479	0.477
แปลผล	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด
ส่งเสริมการคัดแยกขยะในชุมชน จัดตั้งธนาคารขยะ ภายใต้โครงการ ชุมชน LIKE (ไลค์) ชยะ Eco Community / โครงการส่งเสริมการคัดแยกขยะจากครัวเรือนของพนักงาน						
ร้อยละค่าเฉลี่ยความพึงพอใจ	94.85	95.26	96.04	96.00	93.06	95.08
ค่าเฉลี่ย (x)	4.74	4.76	4.80	4.80	4.65	4.75
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D)	0.445	0.458	0.399	0.414	0.495	0.471
แปลผล	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด
โครงการอนุรักษ์โลก						
ร้อยละค่าเฉลี่ยความพึงพอใจ	95.43	96.00	96.06	95.56	94.12	96.10
ค่าเฉลี่ย (x)	4.77	4.80	4.80	4.78	4.71	4.80
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D)	0.422	0.404	0.401	0.441	0.462	0.401
แปลผล	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด
โครงการเก็บขยะชายหาดจังหวัดระยอง / กิจกรรม CSR Beach Clean Up / พัฒนาชายหาด จ.ระยอง / ร่วมกิจกรรมวันอนุรักษ์ชายฝั่งสากล ประจำปี 2566						
ร้อยละค่าเฉลี่ยความพึงพอใจ	94.05	95.90	94.77	98.67	93.04	95.29
ค่าเฉลี่ย (x)	4.70	4.80	4.74	4.93	4.65	4.76
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D)	0.464	0.435	0.440	0.258	0.491	0.461
แปลผล	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด
การจัดการขยะในแม่น้ำ โดยให้พนักงานขยะไม่โยนขยะไหลลงทะเล						
ร้อยละค่าเฉลี่ยความพึงพอใจ	94.76	94.52	96.46	96.67	92.35	94.00
ค่าเฉลี่ย (x)	4.74	4.73	4.82	4.83	4.62	4.70
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D)	0.468	0.548	0.410	0.577	0.519	0.544
แปลผล	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด

ตารางที่ 3.8 สรุปผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของกลุ่มชุมชน (ต่อ)

3.2) สรุปผลการดำเนินงาน 5 KPIs – รายการกิจกรรมในด้านสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

สรุปผลการสำรวจ	ปี พ.ศ. 2567					
	กลุ่มชุมชน		กลุ่มชุมชน			
	ตัวแทนครัวเรือน	ผู้นำชุมชน	ระยะรัศมี 0-3 กม.		ระยะรัศมี 3-5 กม.	
จำนวนผู้ถูกสัมภาษณ์ (n = ราย)			ตัวแทนครัวเรือน	ผู้นำชุมชน	ตัวแทนครัวเรือน	ผู้นำชุมชน
	412	84	242	15	170	69
ด้านสิ่งแวดล้อม						
โครงการปล่อยน้ำเสียน้ำทะเล / ปล่อยน้ำเสียครัวเรือน / กิจกรรมปล่อยน้ำเสียน้ำและพัฒนากายภาพ / ร่วมกิจกรรมโครงการฟื้นฟูแหล่งเพาะพันธุ์สัตว์น้ำบริเวณชายฝั่งทะเล จ.ระยอง ณ บริเวณสะพานมิตรภาพหลวงสะพานบ้านหนอง						
ร้อยละค่าเฉลี่ยความพึงพอใจ	94.04	95.47	94.90	98.57	93.03	94.75
ค่าเฉลี่ย (X)	4.70	4.77	4.75	4.93	4.65	4.74
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D)	0.466	0.481	0.437	0.267	0.494	0.513
แปลผล	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด
โครงการบริหารจัดการน้ำ ด้วย Model 2 สร้าง 2 มิติ / โครงการปล่อยน้ำในพื้นที่แหล่งเรียนรู้เชิงนิเวศเขายายดา / กิจกรรมสร้างและซ่อมแซมฝายชะลอน้ำ						
ร้อยละค่าเฉลี่ยความพึงพอใจ	93.44	95.38	93.94	95.71	92.76	95.31
ค่าเฉลี่ย (X)	4.67	4.77	4.70	4.79	4.64	4.77
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D)	0.467	0.481	0.476	0.579	0.502	0.463
แปลผล	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด
สร้างถนนให้กิน (Enclosure Ground flare)						
ร้อยละค่าเฉลี่ยความพึงพอใจ	92.35	94.81	93.50	91.43	91.22	95.32
ค่าเฉลี่ย (X)	4.62	4.74	4.68	4.57	4.56	4.77
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D)	0.514	0.483	0.526	0.787	0.502	0.428
แปลผล	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด
การปฏิบัติตามมาตรการรองรับชาวสวนเขียว และชาวสวนขาวของ กบอ.						
ร้อยละค่าเฉลี่ยความพึงพอใจ	92.04	95.08	92.62	96.00	91.25	94.90
ค่าเฉลี่ย (X)	4.60	4.75	4.63	4.80	4.56	4.75
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D)	0.510	0.505	0.517	0.632	0.501	0.483
แปลผล	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด
ควบคุมมาตรฐานการปล่อย VOCs ให้เข้มงวดที่กว่ากฎหมายกำหนด						
ร้อยละค่าเฉลี่ยความพึงพอใจ	91.63	95.29	91.49	93.33	91.79	95.71
ค่าเฉลี่ย (X)	4.58	4.76	4.57	4.67	4.59	4.79
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D)	0.519	0.513	0.542	0.707	0.498	0.470
แปลผล	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด
ทุกโรงงานได้รับมาตรฐานโรงงานอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ - Eco factory / ส่งมอบรางวัลรับรู้อัจฉริยะอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ						
ร้อยละค่าเฉลี่ยความพึงพอใจ	91.84	96.67	91.72	100.00	92.00	96.17
ค่าเฉลี่ย (X)	4.59	4.83	4.59	5.00	4.60	4.81
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D)	0.494	0.423	0.497	0.000	0.495	0.449
แปลผล	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด
โครงการสร้างจิตสำนึกเยาวชนด้านอนุรักษ์สิ่งแวดล้อม						
ร้อยละค่าเฉลี่ยความพึงพอใจ	93.82	96.49	94.75	100.00	92.65	95.92
ค่าเฉลี่ย (X)	4.69	4.82	4.74	5.00	4.63	4.80
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D)	0.464	0.428	0.444	0.000	0.487	0.456
แปลผล	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด
โครงการค้นหาอาสาสมัครชุมชน						
ร้อยละค่าเฉลี่ยความพึงพอใจ	94.59	95.42	95.00	95.00	94.29	95.50
ค่าเฉลี่ย (X)	4.73	4.77	4.75	4.75	4.71	4.78
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D)	0.477	0.515	0.508	0.707	0.457	0.480
แปลผล	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด
เขารักษาคลองห้วยทราย						
ร้อยละค่าเฉลี่ยความพึงพอใจ	93.60	93.50	95.33	92.50	91.00	93.75
ค่าเฉลี่ย (X)	4.68	4.68	4.77	4.63	4.55	4.69
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D)	0.513	0.572	0.504	0.744	0.510	0.535
แปลผล	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด

ตารางที่ 3.9 สรุปผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของกลุ่มชุมชน (ต่อ)

3.2) สรุปผลการดำเนินงาน 5 KPIs – รายการกิจกรรมในด้านสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

สรุปผลการสำรวจ	ปี พ.ศ. 2567					
	กลุ่มชุมชน		กลุ่มชุมชน			
			ระยะรัศมี 0-3 กม.		ระยะรัศมี 3-5 กม.	
	ตัวแทนครัวเรือน	ผู้นำชุมชน	ตัวแทนครัวเรือน	ผู้นำชุมชน	ตัวแทนครัวเรือน	ผู้นำชุมชน
จำนวนผู้ถูกสัมภาษณ์ (n = ราย)	412	84	242	15	170	69
ด้านสิ่งแวดล้อม						
โครงการเรียนรู้รู้พลังงานแสงอาทิตย์ / กิจกรรมทำสวนเรียนรู้รู้พลังงานแสงอาทิตย์						
ร้อยละค่าเฉลี่ยความพึงพอใจ	94.21	94.59	95.83	100.00	91.43	93.75
ค่าเฉลี่ย (x)	4.71	4.73	4.79	5.00	4.57	4.69
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D)	0.460	0.508	0.415	0.000	0.514	0.535
แปลผล	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด
กิจกรรมปรับปรุงระบบพลังงานทดแทนจากแสงอาทิตย์ให้มีประสิทธิภาพมากขึ้น						
ร้อยละค่าเฉลี่ยความพึงพอใจ	93.15	95.45	91.52	91.43	94.50	96.22
ค่าเฉลี่ย (x)	4.66	4.77	4.58	4.57	4.73	4.81
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D)	0.506	0.476	0.561	0.787	0.452	0.397
แปลผล	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด
กิจกรรมรณรงค์ประชาสัมพันธ์การตั้งแนวถนนไปตรวจเยี่ยมผู้รับจ้างคองเสียของบิณมา						
ร้อยละค่าเฉลี่ยความพึงพอใจ	94.38	95.76	94.55	100.00	94.00	95.00
ค่าเฉลี่ย (x)	4.72	4.79	4.73	5.00	4.70	4.75
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D)	0.457	0.415	0.456	0.000	0.483	0.441
แปลผล	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด
โครงการส่งเสริมเครือข่ายวิสาหกิจชุมชนเพื่อสิ่งแวดล้อม ชุมชนเป็นพยาน						
ร้อยละค่าเฉลี่ยความพึงพอใจ	94.84	93.66	96.36	93.33	91.11	93.75
ค่าเฉลี่ย (x)	4.74	4.68	4.82	4.67	4.56	4.69
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D)	0.514	0.567	0.501	0.707	0.527	0.535
แปลผล	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด
Nets Up เปลี่ยน观念ประมงไม่ใช้สารพิษทางเลือก						
ร้อยละค่าเฉลี่ยความพึงพอใจ	94.07	95.76	95.24	95.00	90.00	95.86
ค่าเฉลี่ย (x)	4.70	4.79	4.76	4.75	4.50	4.79
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D)	0.465	0.415	0.436	0.500	0.546	0.412
แปลผล	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มาก	มากที่สุด

ตารางที่ 3.10 สรุปผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของกลุ่มชุมชน (ต่อ)

3.3) สรุปผลการดำเนินงาน 5 KPIs – รายการกิจกรรมในด้านความปลอดภัยต่อชุมชน

สรุปผลการสำรวจ	ปี พ.ศ. 2567					
	กลุ่มชุมชน		กลุ่มชุมชน			
	ตัวแทนครัวเรือน	ผู้นำชุมชน	ระยะรัศมี 0-3 กม.		ระยะรัศมี 3-5 กม.	
			ตัวแทนครัวเรือน	ผู้นำชุมชน	ตัวแทนครัวเรือน	ผู้นำชุมชน
จำนวนผู้ถูกสัมภาษณ์ (n = ราย)	412	84	242	15	170	69
ด้านความปลอดภัยต่อชุมชน						
รณรงค์ส่งเสริมการขับซิปลดภัยมีวินัยจราจร (The life saver) ให้กับชุมชนและโรงเรียน						
ร้อยละค่าเฉลี่ยความพึงพอใจ	94.08	95.06	95.44	96.00	92.43	94.84
ค่าเฉลี่ย (X)	4.70	4.75	4.77	4.80	4.62	4.74
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D)	0.471	0.434	0.435	0.414	0.501	0.441
แปลผล	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด
กิจกรรมซิปลดภัยมีวินัยจราจร ทำทางม้าลายเพื่อความปลอดภัยบนท้องถนน ของโรงเรียนและชุมชน						
ร้อยละค่าเฉลี่ยความพึงพอใจ	95.97	95.63	96.14	96.00	95.71	95.56
ค่าเฉลี่ย (X)	4.80	4.78	4.81	4.80	4.79	4.78
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D)	0.403	0.417	0.397	0.422	0.414	0.420
แปลผล	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด
ส่งเสริมความปลอดภัยในโรงเรียน (จราจรน้อย)						
ร้อยละค่าเฉลี่ยความพึงพอใจ	93.84	95.87	93.91	96.36	93.73	95.77
ค่าเฉลี่ย (X)	4.69	4.79	4.70	4.82	4.69	4.79
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D)	0.463	0.408	0.463	0.405	0.467	0.412
แปลผล	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด
อบรมการช่วยฟื้นคืนชีพ (CPR) และการช่วยเหลือเบื้องต้นลดอันตรายให้กับนักเรียน 22 โรงเรียน อสม. ผู้สูงอายุ พระ เณร						
ร้อยละค่าเฉลี่ยความพึงพอใจ	93.37	94.67	94.38	95.71	91.69	94.43
ค่าเฉลี่ย (X)	4.67	4.73	4.72	4.79	4.58	4.72
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D)	0.482	0.475	0.468	0.426	0.496	0.488
แปลผล	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด
ส่งเสริมความปลอดภัยไฟฟ้าในครัวเรือนให้กับชุมชน กลุ่มประมง วัด และโรงเรียน						
ร้อยละค่าเฉลี่ยความพึงพอใจ	93.41	95.27	93.70	97.50	92.94	94.89
ค่าเฉลี่ย (X)	4.67	4.76	4.69	4.88	4.65	4.74
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D)	0.473	0.470	0.469	0.354	0.485	0.488
แปลผล	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด
ตรวจตอบยาพรอยนัฟวี เพื่อลดอุบัติเหตุทางถนนช่วงเทศกาลวันหยุดสงกรานต์และปีใหม่						
ร้อยละค่าเฉลี่ยความพึงพอใจ	93.88	95.59	93.57	98.18	94.59	95.00
ค่าเฉลี่ย (X)	4.69	4.78	4.68	4.91	4.73	4.75
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D)	0.497	0.416	0.519	0.302	0.450	0.438
แปลผล	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด
อบรมปฐมนิเทศภัยเบื้องต้นและการดับเพลิงขั้นพื้นฐานให้กับครูและนักเรียน						
ร้อยละค่าเฉลี่ยความพึงพอใจ	93.41	95.08	94.42	96.00	92.38	94.91
ค่าเฉลี่ย (X)	4.67	4.75	4.72	4.80	4.62	4.75
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D)	0.471	0.469	0.451	0.422	0.489	0.480
แปลผล	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด
ทบทวนและฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินให้กับชุมชน และโรงเรียนร่วมกับเทศบาล						
ร้อยละค่าเฉลี่ยความพึงพอใจ	92.97	95.13	93.98	96.00	91.79	94.92
ค่าเฉลี่ย (X)	4.65	4.76	4.70	4.80	4.59	4.75
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D)	0.491	0.461	0.472	0.414	0.507	0.474
แปลผล	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด
โรงงานมีแผนบำรุงรักษาอุปกรณ์เครื่องจักรต่าง ๆ และความปลอดภัยในเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance)						
ร้อยละค่าเฉลี่ยความพึงพอใจ	92.37	94.60	92.84	94.55	91.97	94.62
ค่าเฉลี่ย (X)	4.62	4.73	4.64	4.73	4.60	4.73
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D)	0.495	0.515	0.482	0.467	0.508	0.528
แปลผล	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด

ตารางที่ 3.11 สรุปผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของกลุ่มชุมชน (ต่อ)

3.4) สรุปผลการดำเนินงาน 5 KPIs – รายการกิจกรรมในด้านกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์

สรุปผลการสำรวจ	ปี พ.ศ. 2567					
	กลุ่มชุมชน		กลุ่มชุมชน			
			ระยะรัศมี 0-3 กม.		ระยะรัศมี 3-5 กม.	
	ตัวแทนครัวเรือน	ผู้นำชุมชน	ตัวแทนครัวเรือน	ผู้นำชุมชน	ตัวแทนครัวเรือน	ผู้นำชุมชน
จำนวนผู้ถูกสัมภาษณ์ (n = ราย)	412	84	242	15	170	69
ด้านกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์						
พนักงาน CSR ร่วมกิจกรรมและประเพณีของชุมชน / สืบสานวัฒนธรรมและประเพณีท้องถิ่น						
ร้อยละค่าเฉลี่ยความพึงพอใจ	95.15	96.19	95.31	94.67	94.88	96.52
ค่าเฉลี่ย (X)	4.76	4.81	4.77	4.73	4.74	4.83
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D)	0.429	0.395	0.425	0.458	0.436	0.382
แปลผล	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด
ผู้บริหารลงพื้นที่หอบะ รับฟังข้อเสนอแนะและทำโครงการช่วยเหลือชุมชน (OMOC) / ผู้บริหารพบชุมชน (OMOC ส่วนวนา)						
ร้อยละค่าเฉลี่ยความพึงพอใจ	94.78	95.77	95.44	96.92	93.71	95.52
ค่าเฉลี่ย (X)	4.74	4.79	4.77	4.85	4.69	4.78
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D)	0.442	0.411	0.423	0.376	0.471	0.421
แปลผล	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด
พนักงาน SCGC จัดอาสา ทำความดีเพื่อประโยชน์ของสังคมและชุมชน						
ร้อยละค่าเฉลี่ยความพึงพอใจ	95.13	95.21	95.76	93.33	94.33	95.59
ค่าเฉลี่ย (X)	4.76	4.76	4.79	4.67	4.72	4.78
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D)	0.431	0.430	0.411	0.492	0.454	0.418
แปลผล	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด
ปันโอกาส วาดอนาคต (พนักงานรวมกลุ่มกันทำประโยชน์ให้สาธารณะ) / โรงเรียนตำรวจ						
ร้อยละค่าเฉลี่ยความพึงพอใจ	94.51	93.56	95.74	94.00	92.68	93.47
ค่าเฉลี่ย (X)	4.73	4.68	4.79	4.70	4.63	4.67
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D)	0.470	0.471	0.451	0.483	0.486	0.474
แปลผล	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด
กิจกรรมแคชเชียร์สุภาพกับเอสซีจี / กิจกรรมส่งเสริมสุขภาพ (เดิน-วิ่ง)						
ร้อยละค่าเฉลี่ยความพึงพอใจ	93.40	95.79	94.22	95.38	92.73	95.87
ค่าเฉลี่ย (X)	4.67	4.79	4.71	4.77	4.64	4.79
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D)	0.492	0.410	0.480	0.439	0.502	0.408
แปลผล	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด
กิจกรรมส่งเสริมสุขภาพ 60 วัน 6,000 Kal (สำหรับนักเรียนระดับประถม)						
ร้อยละค่าเฉลี่ยความพึงพอใจ	94.21	95.08	94.40	95.56	93.85	95.00
ค่าเฉลี่ย (X)	4.71	4.75	4.72	4.78	4.69	4.75
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D)	0.537	0.434	0.573	0.441	0.471	0.437
แปลผล	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด
สนับสนุนทุนการศึกษาสำหรับเยาวชน ประจำปี						
ร้อยละค่าเฉลี่ยความพึงพอใจ	94.49	96.30	95.09	96.67	93.65	96.23
ค่าเฉลี่ย (X)	4.72	4.81	4.75	4.83	4.68	4.81
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D)	0.459	0.391	0.441	0.389	0.480	0.394
แปลผล	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด
สนับสนุนทุนการศึกษาโครงการ V-CHPEC / ExcelLent Model School (EMS) / สนับสนุนทุนการศึกษาร่วมกับสมาคมเพื่อนชุมชน						
ร้อยละค่าเฉลี่ยความพึงพอใจ	95.24	95.88	96.15	94.00	94.26	96.21
ค่าเฉลี่ย (X)	4.76	4.79	4.81	4.70	4.71	4.81
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D)	0.427	0.407	0.396	0.483	0.455	0.395
แปลผล	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด
สานสัมพันธ์ อนุรักษ์ความดีชุมชน						
ร้อยละค่าเฉลี่ยความพึงพอใจ	93.70	95.86	93.97	96.00	93.33	95.83
ค่าเฉลี่ย (X)	4.69	4.79	4.70	4.80	4.67	4.79
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D)	0.466	0.409	0.462	0.422	0.476	0.410
แปลผล	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด

ตารางที่ 3.12 สรุปผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของกลุ่มชุมชน (ต่อ)

3.4) สรุปผลการดำเนินงาน 5 KPIs – รายการกิจกรรมในด้านกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ (ต่อ)

สรุปผลการสำรวจ	ปี พ.ศ. 2567					
	กลุ่มชุมชน		กลุ่มชุมชน			
	ตัวแทนครัวเรือน	ผู้นำชุมชน	ระยะวัดมี 0-3 กม.		ระยะวัดมี 3-5 กม.	
			ตัวแทนครัวเรือน	ผู้นำชุมชน	ตัวแทนครัวเรือน	ผู้นำชุมชน
จำนวนผู้ถูกสัมภาษณ์ (n = ราย)	412	84	242	15	170	69
ด้านกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์						
เปิดองค์เชื่อมโยงกับพันธมิตรชุมชน						
ร้อยละค่าเฉลี่ยความพึงพอใจ	93.77	95.19	94.29	95.56	93.25	95.11
ค่าเฉลี่ย (X)	4.69	4.76	4.71	4.78	4.66	4.76
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D)	0.464	0.432	0.454	0.441	0.476	0.435
แปลผล	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด
กิจกรรมวันเด็ก / SCGC ซูเปอร์ฮีโร่						
ร้อยละค่าเฉลี่ยความพึงพอใจ	94.78	96.54	95.71	96.00	93.46	96.67
ค่าเฉลี่ย (X)	4.74	4.83	4.79	4.80	4.67	4.83
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D)	0.445	0.380	0.411	0.414	0.484	0.376
แปลผล	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด
ทำบุญทอดกฐินสามัคคี / ร่วมทำบุญทอดผ้าป่าสามัคคี						
ร้อยละค่าเฉลี่ยความพึงพอใจ	94.66	95.18	95.29	94.67	93.74	95.29
ค่าเฉลี่ย (X)	4.73	4.76	4.76	4.73	4.69	4.76
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D)	0.448	0.484	0.425	0.458	0.478	0.492
แปลผล	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด
สนับสนุนกิจกรรมชุมชน (เช่น กีฬาชุมชน, กิจกรรมศึกษาดูงานชุมชน) / Football Camp						
ร้อยละค่าเฉลี่ยความพึงพอใจ	93.91	95.94	94.33	96.36	93.33	95.86
ค่าเฉลี่ย (X)	4.70	4.80	4.72	4.82	4.67	4.79
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D)	0.481	0.405	0.470	0.405	0.496	0.409
แปลผล	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด
สนับสนุนประเพณีชุมชน (แนวข้าวหลาม, ถงกราบ, ถอยกระพวง) / ร่วมสืบสานประเพณีลอยกระทงชุมชน						
ร้อยละค่าเฉลี่ยความพึงพอใจ	94.73	95.42	95.41	94.29	93.72	95.65
ค่าเฉลี่ย (X)	4.74	4.77	4.77	4.71	4.69	4.78
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D)	0.447	0.451	0.421	0.469	0.479	0.449
แปลผล	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด
ส่งเสริมกิจกรรมผู้สูงอายุ						
ร้อยละค่าเฉลี่ยความพึงพอใจ	94.09	95.94	94.85	95.00	93.26	96.14
ค่าเฉลี่ย (X)	4.70	4.80	4.74	4.75	4.66	4.81
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D)	0.457	0.405	0.439	0.452	0.475	0.398
แปลผล	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด
เปิดบ้าน เอสซีจี (SCGC โอเพ่นเฮาส์)						
ร้อยละค่าเฉลี่ยความพึงพอใจ	95.29	96.41	95.81	94.29	94.44	96.88
ค่าเฉลี่ย (X)	4.76	4.82	4.79	4.71	4.72	4.84
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D)	0.425	0.386	0.408	0.469	0.449	0.366
แปลผล	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด
ให้ความรู้ อสม. ทางด้านจิตวิทยาผู้สูงอายุ						
ร้อยละค่าเฉลี่ยความพึงพอใจ	93.86	95.48	94.43	97.78	93.21	95.09
ค่าเฉลี่ย (X)	4.69	4.77	4.72	4.89	4.66	4.75
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D)	0.463	0.459	0.452	0.333	0.478	0.477
แปลผล	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด
SCGC มอบที่ดินสร้างสวนสาธารณะเทศบาลเมืองนาบตาพุด (หัวขี้ป่อง)						
ร้อยละค่าเฉลี่ยความพึงพอใจ	94.24	95.85	95.35	100.00	92.17	95.32
ค่าเฉลี่ย (X)	4.71	4.79	4.77	5.00	4.61	4.77
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D)	0.456	0.409	0.427	0.000	0.499	0.428
แปลผล	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด

ตารางที่ 3.13 สรุปผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของกลุ่มชุมชน (ต่อ)

3.4) สรุปผลการดำเนินงาน 5 KPIs – รายการกิจกรรมในด้านกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ (ต่อ)

สรุปผลการสำรวจ	ปี พ.ศ. 2567					
	กลุ่มชุมชน		กลุ่มชุมชน			
			ระยะรัศมี 0-3 กม.		ระยะรัศมี 3-5 กม.	
	ตัวแทนครัวเรือน	ผู้นำชุมชน	ตัวแทนครัวเรือน	ผู้นำชุมชน	ตัวแทนครัวเรือน	ผู้นำชุมชน
จำนวนผู้ถูกสัมภาษณ์ (n = ราย)	412	84	242	15	170	69
ด้านกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์						
บรรพชาสามเณร วัดโชติคธิบ / อบรมไฟ้ความรู้สามเณร ภาคฤดูร้อน วัดโชติคธิบ						
ร้อยละค่าเฉลี่ยความพึงพอใจ	94.17	96.07	94.09	95.56	94.29	96.17
ค่าเฉลี่ย (X)	4.71	4.80	4.70	4.78	4.71	4.81
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D)	0.458	0.401	0.462	0.441	0.460	0.398
แปลผล	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด
ประกวด วัฒนประชารัฐ สร้างสุข วัดโชติคธิบ						
ร้อยละค่าเฉลี่ยความพึงพอใจ	93.57	95.25	92.94	97.50	94.55	94.90
ค่าเฉลี่ย (X)	4.68	4.76	4.65	4.88	4.73	4.75
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D)	0.471	0.429	0.485	0.354	0.456	0.440
แปลผล	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด
ประชุมคณะกรรมการมวดชนสัมพันธ์						
ร้อยละค่าเฉลี่ยความพึงพอใจ	95.77	96.00	94.48	96.67	97.39	95.90
ค่าเฉลี่ย (X)	4.79	4.80	4.72	4.83	4.87	4.79
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D)	0.412	0.405	0.455	0.408	0.344	0.409
แปลผล	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด
ร่วมกับสมาคมเพื่อนชุมชน ในการดูแลสุขภาพชุมชน / สนับสนุนงบประมาณในการจัดจ้างแพทย์เกษียณและพยาบาลนอกเวลามาปฏิบัติงานที่โรงพยาบาลมาตาพุด						
ร้อยละค่าเฉลี่ยความพึงพอใจ	95.14	95.36	93.33	94.29	97.50	95.51
ค่าเฉลี่ย (X)	4.76	4.77	4.67	4.71	4.88	4.78
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D)	0.435	0.426	0.483	0.488	0.342	0.422
แปลผล	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด
โครงการปรับปรุงหลังคาอาคารอเนกประสงค์ กลุ่มประมงเรือเล็กหาดแสงเงิน						
ร้อยละค่าเฉลี่ยความพึงพอใจ	93.68	95.76	94.29	96.00	92.00	95.71
ค่าเฉลี่ย (X)	4.68	4.79	4.71	4.80	4.60	4.79
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D)	0.478	0.415	0.469	0.447	0.548	0.418
แปลผล	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด	มากที่สุด

ภาคผนวก ข-54

เอกสารขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนและข้อร้องเรียน

ส่วนที่ 1 บันทึกข้อร้องเรียน (บันทึกโดยผู้รับข้อร้องเรียน)

☐ ข้อร้องเรียนจากภายใน☐ ข้อร้องเรียนภายนอก

1) รายละเอียดของผู้ร้องเรียน :-

ชื่อ - สกุล : _____

วันที่รับแจ้งข้อร้องเรียน : _____

ที่อยู่ : _____

เบอร์ติดต่อ : _____

2) รายละเอียดของข้อร้องเรียน :-

ประเภทของข้อร้องเรียน :

☐

กลิ่น ลักษณะกลิ่น _____ ระดับความรุนแรง _____

☐

เสียงรบกวน

☐

ฝุ่นละออง

☐

อื่นๆ ระบุ _____

บริเวณที่พบเหตุ : _____

ช่วงเวลาที่พบเหตุ : _____

รายละเอียดเพิ่มเติม : _____

ลงชื่อผู้รับข้อร้องเรียน : _____ วันที่ _____

หมายเหตุ ผู้รับข้อร้องเรียน บันทึกส่วนที่ 1 ส่งให้ผู้รับผิดชอบในส่วนที่ 2 ทันทันและให้แจ้ง โดยแจ้งรายละเอียดของข้อร้องเรียนทางวาจาทันทีกับบุคคลต่อไปนี้

1. EM 2.ชุมชนสัมพันธ์ 3.EMR / SMR 4. วิศวกรความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

ส่วนที่ 2 การดำเนินการตอบกลับ และ ติดตามหาสาเหตุของข้อร้องเรียน ตามผู้รับผิดชอบดังต่อไปนี้

ข้อร้องเรียนจากภายนอก (ในเวลาทำการ และ นอกเวลาทำการ) ตอบกลับ และ ติดตามหาสาเหตุของข้อร้องเรียน โดย หน่วยงานชุมชนสัมพันธ์

ข้อร้องเรียนจากภายใน (ในเวลาทำการ) ตอบกลับ และ ติดตามหาสาเหตุของข้อร้องเรียน โดย EMR/SMR/วิศวกรความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

ข้อร้องเรียนจากภายใน (นอกเวลาทำการ) ตอบกลับ และ ติดตามหาสาเหตุของข้อร้องเรียน โดย EM หรือ บุคคลที่ EM มอบหมายให้ดำเนินการ

1) การติดต่อกลับ วันที่ _____ โดยทาง ☐ โทรศัพท์ ☐ โทรสาร ☐ จดหมาย
☐ เดินทางไปพบ ☐ อื่น ๆ ระบุ _____

รายละเอียดการดำเนินการ _____

ลงชื่อ _____

วันที่ _____

หมายเหตุ ผู้ดำเนินการตอบกลับ บันทึกส่วนที่ 2 และส่งให้ EMR , SMR บันทึกข้อมูลในส่วนที่ 3 และ 4)

ส่วนที่ 3 ความเห็นของ EMR/SMR

☐

ดำเนินการแก้ไขเร่งด่วน โดยออก CAR เลขที่ _____ ผู้รับผิดชอบ _____

และมอบหมายให้ _____ ดำเนินการตรวจติดตามความคืบหน้า

☐

อื่น ๆ _____

วันที่ _____

ลงชื่อ _____

(EMR),(SMR)

ส่วนที่ 4 การอนุมัติปิดข้อร้องเรียน

☐

อนุมัติปิดข้อร้องเรียน

วันที่ _____

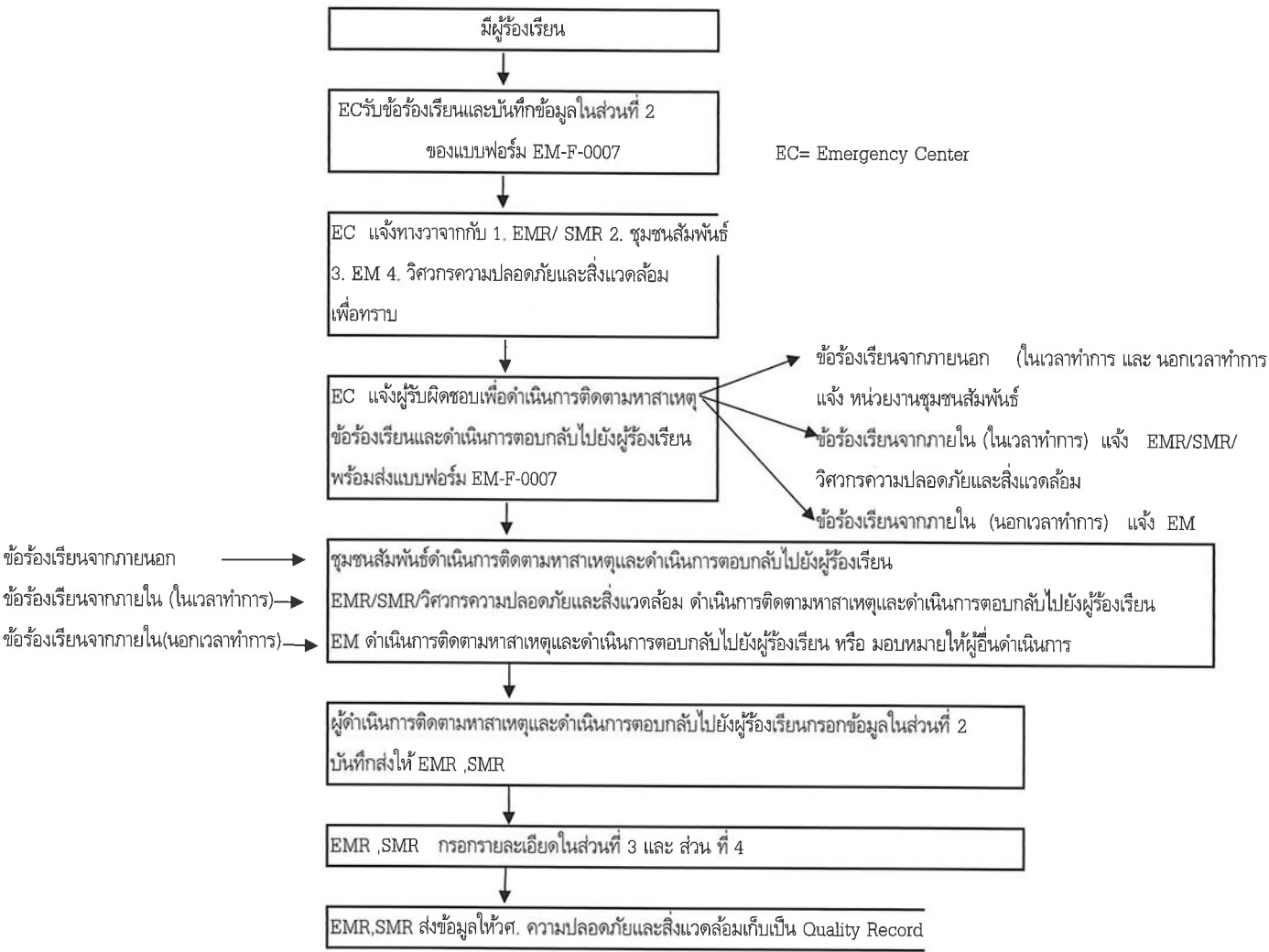
ลงชื่อ _____

(EMR),(SMR)

รายละเอียด _____

หมายเหตุ EMR, SMR ส่งข้อมูลให้วิศวกรความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมเพื่อเก็บเป็น Quality Record

ขั้นตอนการดำเนินการรับข้อร้องเรียน





เรื่องร้องเรียน

ไม่มีเรื่องร้องเรียนที่ส่งผลกระทบต่อชุมชนและพื้นที่ใกล้เคียงและไม่มีหนังสือแจ้งปรับปรุงแก้ไข

ผลการดำเนินการ

ไม่มีข้อร้องเรียน

ข้อมูลการร้องเรียนประจำปี 2567 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



ข้อมูลการร้องเรียนประจำปีบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

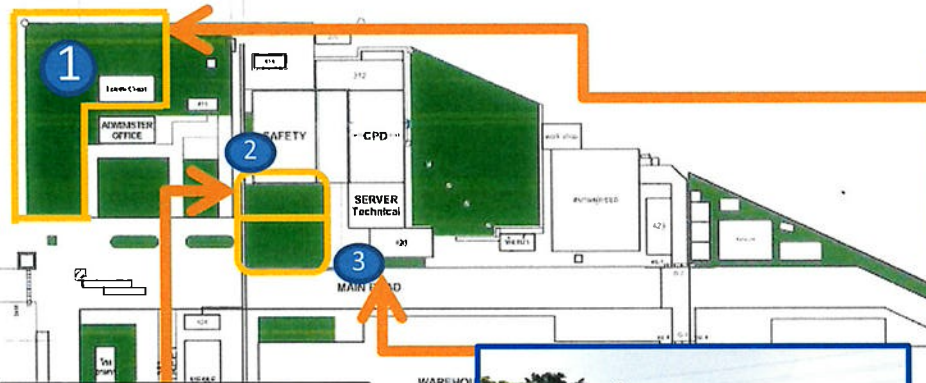
	จำนวนครั้งข้อร้องเรียนแยกตามประเภทของสาเหตุ							จำนวนผู้ร้องเรียน (คน)			
เดือน	Flare(แสงสว่าง, ควันดำ,เสียงดัง)	ฝุ่น Dust	กลิ่น Leak	อัคคี Fire	เสียงรบกวน Noise	น้ำเสีย Waste water	รวม Total	ผู้นำชุมชน	บุคคลทั่วไป	สื่อมวลชน	ชื่อผู้ร้องเรียน
มกราคม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-
กุมภาพันธ์	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-
มีนาคม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-
เมษายน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-
พฤษภาคม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-
มิถุนายน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-
กรกฎาคม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-
สิงหาคม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-
กันยายน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-
ตุลาคม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-
พฤศจิกายน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-
ธันวาคม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-
รวม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-

ภาคผนวก ข-55

แผนผังพื้นที่สีเขียว

การจัดให้มีพื้นที่สีเขียว HD1 R1/C1 CPD1

ขนาดพื้นที่ HD1 (ตรม.)	พท. สีเขียว (ตรม.)	สัดส่วนต่อพื้นที่ (%)	ขนาดพื้นที่ CPD (ตรม.)	พท. สีเขียว (ตรม.)	สัดส่วนต่อพื้นที่ (%)
25,825	1,750	6.8	2,215	120	5.4
ขนาดพื้นที่ R1/C1 (ตรม.)	พท. สีเขียว (ตรม.)	สัดส่วนต่อพื้นที่ (%)			
7,835	440	5.6			



จุดที่1 HD1

ต้นโคก=6ต้น, กัลปพฤกษ์=3ต้น, มะฮอกกานี=2ต้น, ต้นดินเป็ด=1ต้น, หมากเยอร์มัน=12ต้น, จำปี=6ต้น, จำปา=5ต้น, ต้นจิกน้ำ=1ต้น, บุญมาก=1ต้น, นนทรี=1ต้น, พิกุลทอง=1ต้น, เสลา=1ต้น, ต้นรวงผึ้ง=1ต้น, เหลืองศิริพร=1ต้น, อินทนิล=1ต้น, ปาล์มจีน=2ต้น, จันทน์อิน=1ต้น, หมากเหลือง=1ต้น, กล้วยพัด=2ต้น, หมากเขียว=1ต้น, ปาล์มบังสุรย์=3ต้น, ดาลน้ำเงิน=1ต้น, หมากเยอร์มัน=4ต้น, ต้นไผ่เลี้ยง=1ต้น, ไผ่เต่า=1ต้น, ไผ่สีทอง=1ต้น, แก้วเจ้าจอม=2ต้น, สักทอง=5ต้น, พยอม=1ต้น, มะค่า=1ต้น, ปีป=1ต้น, กระดังงาสงขลา=1ต้น, ต้นหยง=1ต้น, จัน=2ต้น, มะขามป้อม=1ต้น, สำโรง=3ต้น, มะกอกน้ำ=2ต้น, กระทิง=2ต้น, โศกพวง=1ต้น, สะเดา=3ต้น, หนาลีแยบ=2ต้น, สมอไทย=2ต้น, หูกกระจง=1ต้น, สาละลังกา=1ต้น, มะหาด=1ต้น, กันเกรา=2ต้น, อินทนิล=1ต้น, ราชพฤกษ์=1ต้น, มะม่วง=1ต้น, เตารัง=1ต้น, ต้นยางนา=1ต้น, ชะมวงป่า=1ต้น, ปาล์มขวด=15ต้น, พยอม=1ต้น, สีสาวดีลูกศร=4ต้น, หางสำหรับ=2ต้น, จันทน์กระพ้อ=1ต้น, กระทิง=1ต้น, ลำดวน=1ต้น, สารภี=1ต้น, ชีเหล็ก=1ต้น

จุดที่3 CPD1

ต้นสนมังกร=4ต้น, หมากเขียว=4ต้น, หมากเหลือง=4ต้น, ต้นบังสุรย์=7ต้น

จุดที่2 R1 C1

ปาล์มสามเหลี่ยม=2ต้น, สีสาวดี=2ต้น, หมากเยอร์มัน=16ต้น